

OBSAH

Zverejnené prihlášky vynálezov	4
Zapísané úžitkové vzory (č.368-430).....	107
Oznamy.....	113
Ochranné známky	118
Zapísané obnovy ochranných znáмок.....	125
Prevody ochranných znáмок	128
Priemyselné vzory	130
Úradné oznamy	139

INHALT

Veröffentlichung der Patentanmeldungen.....	4
Eingeschriebene Gebrauchsmuster (Num.368-430).....	107
Mitteilungen.....	113
Warenzeichen.....	118
Warenzeichenerneuerungen.....	125
Warenzeichenübertragungen	128
Gewerbliche Muster.....	130
Amtliche Mitteilungen	139

CONTENTS

Publication of Invention Applications.....	4
Utility Models (Nr.368-430).....	107
Announcements.....	113
Trademarks	118
Trademarks Renewals.....	125
Trademarks Assignments.....	128
Industrial Design	130
Official Announcements.....	139

ČASŤ

VYNÁLEZY

ÚŽITKOVÉ VZORY

TOPOGRAFIA

VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR

Číslo 4

Bratislava 6. apríla

Kódy na označovanie jednotlivých druhov dokumentov

Prihlášky vynálezov zverejnené podľa zákona č. 527/90 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/93 Z.z.	- kód A3	Udelené patenty podľa zákona č. 527/90 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/93 Z. z.	- kód B6
		Zapísané úžitkové vzory podľa zákona č. 478/1992 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/93 Z.z.	- kód U

Číselné kódy na označovanie bibliografických údajov

(11) číslo patentu alebo zápisu úžitkového vzoru	5 (51) medzinárodné patentové triedenie
(21) číslo prihlášky	(54) názov
(22) dátum podania prihlášky	(57) anotácia
(31) číslo prioritnej prihlášky	(71) meno (názov) prihlasovateľa(ov)
(32) dátum prioritnej prihlášky	(72) meno pôvodcu(ov)
(33) krajina priority	(73) meno (názov) majiteľa(ov) patentu
(40) dátum zverejnenia prihlášky vynálezu	(86) údaje PCT
(47) dátum zápisu úžitkového vzoru	

Kódy na označovanie záhlavia oznámení publikovaných vo Vestníku (Štandard WIPO ST 17)

BA1A zverejnené prihlášky vynálezov	MK9A zánik patentov uplynutím doby platnosti
FA1A vzdanie sa alebo odvolanie udeľovacieho ko- nania	MK9F zánik autorských osvedčení uplynutím doby platnosti
FC1A zamietnutie prihlášok	MM9A zánik patentov pre nezaplatenie ročných poplatkov
FD1A zastavenie konania o prihláškach	MM9F zánik autorských osvedčení pre nezaplatenie ročných poplatkov
FG1K zápisy úžitkových vzorov do registra	PA9F zmena autorských osvedčení na patenty
FG9F udelené autorské osvedčenia	PC9F zmena dispozičných práv na vynálezy
MA9A zánik patentov vzdaním sa	PD9A zmena majiteľov
MA9F zánik autorských osvedčení vzdaním sa	QA9A ponuka licencií
MC9A zrušenie patentov	
MC9F zrušenie autorských osvedčení	
MH9A čiastočné zrušenie patentov	
MH9F čiastočné zrušenie autorských osvedčení	

Opravy. Zmeny. Rôzne

opravy v prihláškach vynálezov a užitočných vzorov

a) so žiadosťou o udelenie patentu

HA1A	meno pôvodcov
HB1A	oprava mien
HC1A	zmena mien
HD1A	oprava adries
HE1A	zmena adries
HF1A	oprava dát
HG1A	oprava chýb v triedení
HH1A	oprava alebo zmena všeobecne
HK1A	tlačové chyby v úradných vestníkoch

opravy v udelených ochranných dokumentoch

a) patenty

TA9A	meno pôvodcov
TB9A	oprava mien
TC9A	zmena mien
TD9A	oprava adries
TE9A	zmena adries
TF9A	oprava dát
TG9A	oprava chýb v triedení
TH9A	oprava alebo zmena všeobecne
TK9A	tlačové chyby v úradných vestníkoch

BA1A Zverejnené prihlášky vynálezov usporiadané podľa čísel

Ďalej uvedené prihlášky vynálezov boli zverejnené dňom uvedeným vo Vestníku ÚPV SR podľa zákona o vynálezoch, priemyselných vzoroch a zlepšovacích návrhoch č.527/1990 Zb., v znení zákona NR SR č.90/1993 Z.z., o opatreniach v oblasti priemyselného vlastníctva.

2643-90	C 25 F 1/04	2427-92	C 30 B 29/00	566-93	E 04 H 6/18	973-93	C 07 D 309/38
4215-90	C 22 B 1/24	2474-92	F 16 B 7/04	567-93	B 65 D 19/28	990-93	C 07 D 401/04
5487-90	A 01 F 12/44	2476-92	D 04 H 1/04	595-93	A 44 B 18/00	991-93	B 60 T 13/565
1419-91	E 06 B 3/90	2492-92	F 16 L 39/02	610-93	B 65 D 41/32	1003-93	F 28 F 27/00
2305-91	C 02 F 1/52	2493-92	B 60 B 35/14	623-93	B 65 D 3/10	1007-93	B 09 B 1/00
3804-91	F 15 B 7/00	2500-92	B 27 B 1/00	631-93	A 61 F 13/15	1008-93	C 07 C 41/03
4088-91	A 01 N 57/20	2504-92	H 03 K 3/00	642-93	B 61 D 3/20	1011-93	A 61 M 35/00
4091-91	A 01 N 25/04	2505-92	C 02 F 1/02	643-93	B 61 D 3/18	1012-93	A 01 N 25/02
4164-91	A 01 N 25/04	2514-92	E 02 F 3/04	647-93	B 61 D 17/04	1020-93	C 01 F 7/02
4166-91	A 01 N 43/76	2598-92	A 61 K 7/08	651-93	D 06 F 39/02	1022-93	F 02 D 41/00
4169-91	A 01 N 25/04	2658-92	A 01 B 51/02	699-93	C 07 D 239/28	1036-93	A 61M 15/00
5-92	A 01 M 1/02	2672-92	F 24 H 1/40	702-93	D 21 C 9/10	1045-93	B 05 B 1/34
103-92	G 01 K 17/00	2698-92	F 24 H 3/04	718-93	B 01 D 47/02	1057-93	B 65 D 77/04
151-92	C 01 B 33/12	2701-92	F 24 C 7/06	726-93	F 16 L 41/12	1058-93	B 65 D 81/00
228-92	F 41 C 3/00	2719-92	C 10 M 129/74	729-93	A 61 K 49/00	1059-93	B 65 D 81/32
264-92	B 61 C 15/10	2747-92	H 05 B 3/60	732-93	C 07 D 235/04	1063-93	C 07 D 477/00
315-92	B 61 D 30/02	2799-92	B 60 T 7/12	736-93	C 07 D 417/04	1080-93	E 02 D 3/10
316-92	A 63 B 21/06	2870-92	C 10 C 1/08	769-93	C 07 D 233/78	1081-93	C 12 N 15/56
336-92	G 01 K 17/00	2871-92	A 01 B 1/20	784-93	B 61 F 5/00	1085-93	C 11 D 11/00
374-92	B 61 F 5/00	2900-92	E 21 C 25/04	788-93	C 09 J 133/00	1094-93	B 65 D 17/28
378-92	A 63 C 11/22	2907-92	B 65 D 47/04	793-93	B 67 B 3/20	1098-93	C 03 B 2/00
379-92	A 63 C 11/22	2912-92	H 01 B 13/06	807-93	A 01 N 47/36	1105-93	C 07 C 51/215
380-92	A 63 C 17/26	2936-92	B 65 D 19/06	829-93	C 09 J 131/06	1107-93	B 42 D 15/00
401-92	E 01 B 27/06	2958-92	C 10 M 105/06	835-93	B 60 N 2/10	1108-93	A 61 L 2/10
407-92	B 01 D 24/06	2961-92	C 02 F 3/12	836-93	C 01 B 15/00	1112-93	F 16 L 47/00
452-92	B 63 B 7/08	2963-92	C 14 C	842-93	C 07 C 31/125	1121-93	A 24 B 15/28
458-92	G 01 F 1/06	2971-92	C 03 C 27/12	843-93	F 16 B 13/10	1122-93	B 65 D 1/22
529-92	B 41 K 1/54	3004-92	B 05 D 1/28	854-93	B 60 M 3/00	1133-93	A 23 B 9/02
619-92	H 01 M 8/10	3076-92	F 16 F 9/46	857-93	C 07 C 237/26	1141-93	C 11 D 3/08
651-92	B 65 G 19/02	3077-92	F 16 F 9/46	864-93	E 05 B 49/04	1145-93	B 21 F 15/08
798-92	G 01 R 33/12	3318-92	F 16 K 31/64	867-93	B 61 D 3/00	1157-93	G 06 F 15/21
865-92	B 66 C 1/28	3336-92	A 01 N 25/12	868-93	C 07 K 15/16	1158-93	A 63 B 49/02
940-92	F 16 B 2/06	3405-92	F 25 D 23/02	871-93	G 01 N 1/10	1159-93	A 63 B 19/02
1221-92	B 62 D 1/18	3435-92	C 14 C 1/08	872-93	D 21 H 17/70	1167-93	G 03 B 23/02
1281-92	F 16 K 24/02	3607-92	C 03 C 4/02	874-93	A 61 K 9/36	1198-93	B 65 D 81/00
1363-92	F 16 M 3/00	3744-92	F 22 B 35/08	883-93	B 65 D 19/28	1199-93	A 61 K 31/70
1454-92	E 04 B 2/06	3924-92	B 61 D 19/00	893-93	C 07 C 237/42	1234-93	B 29 C 47/28
1470-92	C 02 F 1/50	3928-92	B 61 F 1/10	895-93	F 16 D 65/14	1246-93	E 01 C 5/06
1623-92	C 02 F 1/00	3929-92	F 16 L 55/18	898-93	C 08 G 59/00	1259-93	A 61 K 31/19
1729-92	B 66 F 7/08	220-93	C 08 F 20/18	899-93	A 24 C 5/40	1265-93	E 04 D 3/36
1732-92	B 32 B 9/00	275-93	C 07 D 233/64	905-93	B 29 C 55/18	1277-93	C 07 K 7/08
1821-92	G 01 G 19/22	280-93	C 07 D 239/42	906-93	B 05 C 5/02	1286-93	B 08 B 7/00
1875-92	B 23 Q 5/58	374-93	A 61 F 13/15	909-93	C 07 D 207/40	1288-93	E 04 G 11/06
1891-92	B 01 D 17/02	422-93	C 07 C 215/08	920-93	B 01 D 53/34	1300-93	F 16 D 55/22
2052-92	B 29 C 47/20	468-93	C 07 D 207/12	921-93	A 22 C 21/00	1309-93	E 03 C 1/06
2088-92	G 21 C 3/32	473-93	C 07 D 201/02	922-93	A 61 K 9/22	1325-93	B 29 C 67/22
2106-92	A 23 C 19/05	484-93	A 01 N 63/00	927-93	B 65 B 43/52		
2107-92	A 23 C 19/05	485-93	C 07 D 295/04	936-93	B 61 F 1/08		
2206-92	H 03 K 17/968	493-93	C 07 D 307/83	940-93	F 17 C 5/06		
2211-92	B 66 C 13/08	500-93	A 61 M 15/00	949-93	C 07 D 451/10		
2217-92	H 03 K 17/968	502-93	C 07 D 239/72	950-93	A 61 K 31/505		
2378-92	G 03 G 7/00	560-93	B 61 D 3/16	959-93	B 05 D 1/02		
2426-92	C 30 B 29/34	564-93	A 61 K 7/06	965-93	B 30 B 9/24		

5 (51) A 01 B 1/20

(21) 2871-92

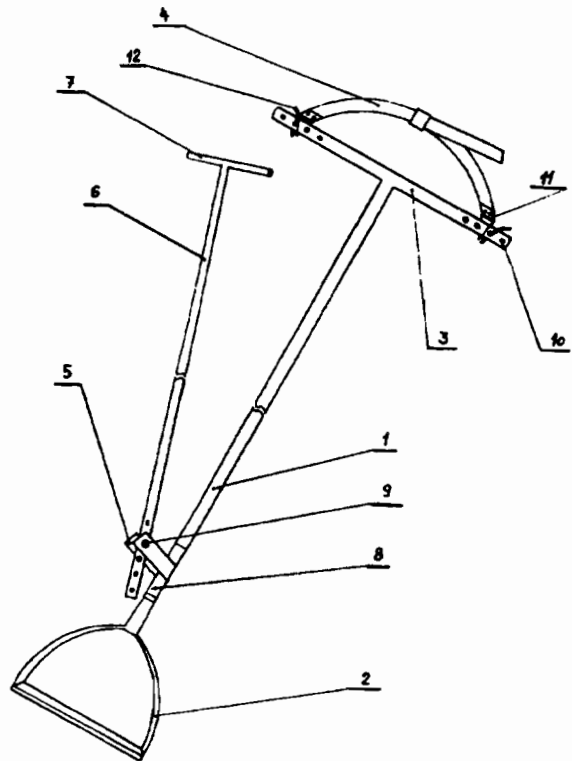
(71) PETERKA Vojtěch, Praha, CZ;

(72) PETERKA Vojtěch, Praha, CZ;

(54) Ručný nosič výmenného poľnohospodárskeho kultivačného náradia

(22) 18.09.92

(57) Ručný nosič náradia (2) má na svojom držiaku (8), vytvorenom na konci násady (1) upravený nosič (5). V ňom je na čape (9) prostredníctvom jedného zo sústavy priečných otvorov uložený koniec vertikálne výkyvného prítlačného ramena (6). Rameno (6) je vybavené na svojom druhom konci ovládacou rúčkou (7). Medzi dvoma koncami priečnika (3), so sústavou otvorov (10) pre závlačky (12) je usporiadaný fixačný pás s nastaviteľnou dĺžkou, ktorého konce sú upevnené koncovkou (11) na priečniku (3) a zaistené sú proti posunu závlačkou (12).



5 (51) A 01 B 51/02

(21) 2658-92

(71) GRANJA SOCIÉTÉ ANONYME, Cugnaux, FR;

(72) VALENA Gilbert, Plaisance du Touch, FR;

(54) Poľnohospodársky stroj

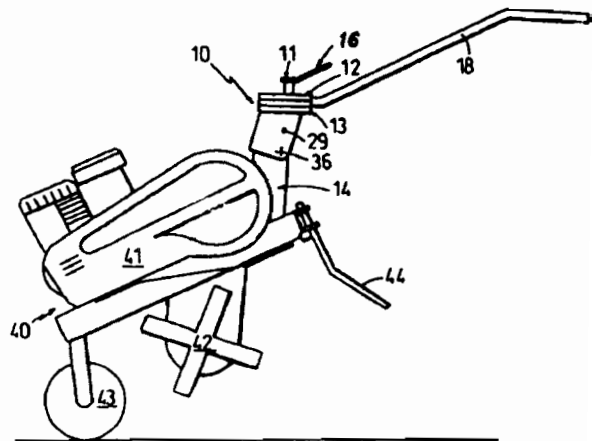
(22) 27.08.92

(32) 30.08.91

(31) 91.10820

(33) FR

(57) Vynález sa týka poľnohospodárskeho stroja (40), ktorý má upevňovací prostriedok (10) medzi vodičom (18) a rámom (14). Upevňovací prostriedok (10) obsahuje podperu (12), vložku (13) a blokovacie prostriedky. Prvý koniec blokovačieho hriadeľa prechádza voľne podperou (12) a vložkou (13), a druhý koniec je pevne spojený s rámom (14). Blokovačie páka (16), prispôbena k sčinnosti s prvým koncom blokovačieho hriadeľa (15), po stlačení stláča podperu (12) i vložku (13) bez vôle medzi blokovačou pákou (16) a rámom (14).



5 (51) A 01 F 12/44

(21) 5487-90

(71) GARCES FELIPE SALETE, Mexico, MX;

(72) GARCES Felipe Salete, Mexico, MX;

(54) Zariadenie na lúpanie a/alebo obrusovanie zrn

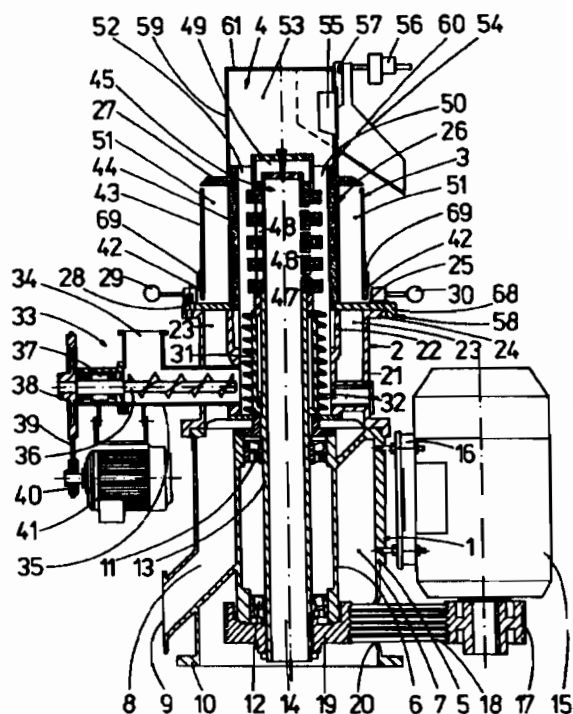
(22) 07.11.90

(32) 07.11.89

(31) 18264

(33) MX

(57) Zariadenie na lúpanie a/alebo obrusovanie zrn rôzneho typu obsahuje spracovávaciu komoru (50) tvorenú abrazívnym prstencom namontovaným na hriadeľ (13) a sústavou sít (26) obklopujúcich uvedený rotor (45). Sítá sú uložené na pohyblivej prstencovej doske (25), ovládanej do strán pohyblivým mechanizmom (58) na nastavenie excentricity sústavy sít voči rotoru (45). Rotor (45) obsahuje väčší počet abrazívnych vŕčkových prstencov (47) umiestnených so vzájomnými odstupmi pomocou odpovedajúcich dištančných prstencov (48) s priemerom menším ako je priemer kotúčov (47), takže sa medzi nimi vytvárajú expanzné komory (50) zrn.



5 (51) A 01 N 43/76, 39/04

(21) 4166-91

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt am Main, DE;

(72) SCHUMACHER Hans Dr., Flörsheim am Main, DE; HEINRICH Rudolf Dr., Kelkheim, DE; MARKS Hans - Günter, Hattersheim am Main, DE;

(54) Herbicidne prostriedky

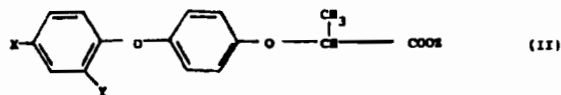
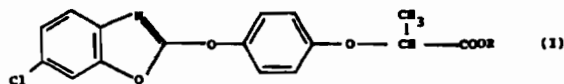
(22) 30.12.91

(32) 04.11.82

(31) 32 40694

(33) DE

(57) Kombinácie herbicidov vzorca I, v ktorom R znamená vodík, alkyl alebo ekvivalent katiónu, s herbicidmi vzorca II, v ktorom X znamená Cl alebo Br, Y znamená H alebo Cl a Z znamená alkyl, pričom v prípade, že X je Br, musí Y byť Cl. Kombinácie herbicidov majú prekvapujúce synergické vlastnosti pri ničení škodlivých burín.



5 (51) A 01 M 1/02

(21) 5-92

(71) INVENTA Bratislava patentová a známková kancelária, Bratislava, SK;

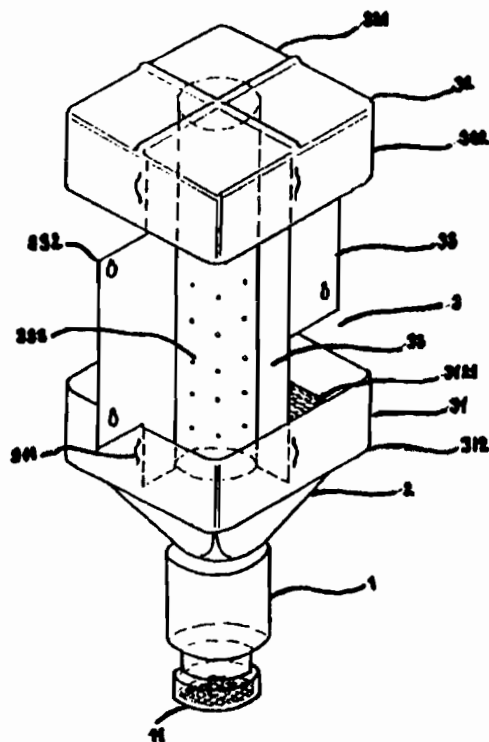
(72) VARKONDA Štefan RNDr. CSc., Bratislava, SK; SALVA Imrich, Bratislava, SK; BENDA Ferdinand, Bratislava, SK; OBLOŽINSKÝ Anton Ing., Bratislava, Sk;

(54) Lapač hmyzu

(22) 02.01.92

(57) Je univerzálny a určený na hromadný neselektívny, alebo selektívny odchyt hmyzu. Využíva kolmo na seba usporiadané vertikálne bariérové steny (33), pascu (1) s dnom tvoreným sitom (11) a spojenú s lievikom (2), ktorý plynule prechádza do zvýšenej spodnej manžety (31) distribútora (3). Dno spodnej manžety (31) je vybavené ohraničenou sieťou (3121) a tvorí horizontálnu podstavu (312) distribútora (3). V priestore distribútora (3) ohraničenom z vrchu horizontálnou zrážacou stenou (32) so zvýšenou manžetou (322) a aretačnými drážkami (321) sú centrálne umiestnené vertikálne a kolmo na seba usporiadané bariérové steny (33), spojené prostredníctvom kolných výsečí, alebo perforovanej valcovej distribučnej komory (333) umiestnenej v ich spojnici. Bariérové steny sú upevnené prostredníctvom aretačných drážok (321) a samosvorných zámkov (311 a 322) vo zvýšených manžetách (31 a 32). V prípade, že sú bariérové steny (33) spojené prostredníctvom kolných výsečí, sú ešte v spodnej časti, nad horizontálnou podstavou (312) distribútora (3) vybavené šikmými výsečami (331) a prípadne

jedna z nich závesným otvorom (332). Lapač hmyzu má jednoduchú konštrukciu, je samonosný a samosvorný. Jednoduchá je jeho kompletizácia a tiež demontáž.



5 (51) A 01 N 25/02, 25/22, 25/30

(21) 1012-93

(71) CIBA-GEIGY AG, Basle, CH;

(72) HÄSSLIN Hans Walter Dr., Grenzach-Wyhlen, DE;

(54) Skladovateľná pesticídna vodná emulzia

(22) 20.09.93

(32) 21.09.92

(31) 07/948 523

(33) US

(57) Riešenie sa týka vodnej emulzie obsahujúcej organickú fázu v podstate hydrofóbneho pesticídu alebo zmesi pesticídov, ktoré sú kvapalné alebo rozpustené v hydrofóbnom rozpúšťadle a vodnú fázu obsahujúcu povrchovo aktívne a/alebo dispergačné činidlá, ktorých podstata spočíva v tom, že a) emulzia je vo forme vodného koncentráту a b) v emulzii je prítomné emulziu stabilizujúce množstvo polyméru alebo zmesi polymérov, ktoré sú lepšie rozpustné v organickej fáze ako vo vodnej fáze.

5 (51) A 01 N 25/04, 25/30

(21) 4091-91

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt am Main, DE;

(72) FRISCH Gerhard, Wehrheim, DE; ALBRECHT Konrad, Kelkheim (Taunus), DE;

(54) Prostriedok na ochranu rastlín na báze suspoemulzie

(22) 27.12.91

(32) 17.09.86

(31) P 3631558.3

(33) DE

(57) Prostriedok na ochranu rastlín na báze suspoemulzie obsahujúcej vodnú a organickú fázu, ktorý obsahuje jednu alebo viac účinných látok, pričom organická fáza obsahuje jedno alebo viac povrchovo aktívnych činidiel zo skupiny zahrňujúcej blokové polyméry etylénoxid/propylénoxid s priemernou molekulovou hmotnosťou v rozmedzí od 1 000 do 20 000, etoxylované polyarylfenolové zlúčeniny, polyalkylfenolové zlúčeniny a zmesi týchto látok. Tieto suspoemulzie je možné podrobiť veľkým strihovým silám. Aj po tomto zaťažení si zachovávajú svoju viskozitu i napriek vysokému počtu kvapôčok a malému rozmeru týchto kvapôčok.

5 (51) A 01 N 25/04, C 08 G 81/00, 79/04, 65/00

(21) 4164-91

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt am Main, DE;

(72) HEINRICH Rudolf Dr., Kelkheim, DE; ALBRECHT Konrad Dr., Kelkheim, DE; SCHUMACHER Hans Dr., Flörsheim am Main, DE;

(54) Prostriedky na ochranu rastlín

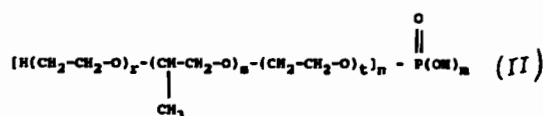
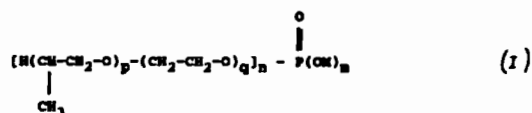
(22) 30.12.91

(32) 11.02.83, 23.12.83

(31) 3304677, 3346637

(33) DE, DE

(57) Prostriedky na ochranu rastlín vo forme vodných emulzných koncentrátov, ktoré obsahujú jednu alebo niekoľko kvapalných alebo rozpustených účinných látok a okrem účinnej látky obsahujú vodu, a dispergačné prostriedky a to vo vode a v oleji rozpustné soli fosforylovaných blokových kopolymérov na báze propylénoxidu a etylénoxidu vzorca I alebo II, kde znamená p, r a s nezávisle na sebe číslo medzi 20 a 300, q a t nezávisle na sebe číslo medzi 10 a 300, n a m nezávisle na sebe 1 alebo 2, pričom súčet n + m musí byť 3, M znamená kation alkalickeho kovu, ekvivalent katiónu kovu alkalickéj zeminy, amónium, mono-, di- alebo trialkylamónium, alebo mono-, di- alebo trialkanolamónium.



5 (51) A 01 N 25/04**(21) 4169-91**

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt am Main, DE;

(72) ALBRECHT Konrad Dr., Kelkheim, DE; FRISCH Gerhard Dr., Wehrheim, DE;

(54) Kvapálny pesticídny prostriedok na báze vodnej zmesnej disperzie

(22) 30.12.91

(32) 27.01.83

(31) 3302648

(33) DE

(57) Vodné zmesné disperzie pesticídov, ktoré obsahujú koncentrát účinných látok s teplotou tavenia nižšou ako 70⁰ C na báze (C₁ až C₁₂) alkyesterov kyseliny flalovej ako rozpúšťadla, v kombinácii s vodným suspenzným koncentrátom aspoň jednej účinnej látky s teplotou topenia nad 70⁰ C. Tieto vodné zmesné disperzie vykazujú vysokú stálosť pri skladovaní.

5 (51) A 01 N 25/12, 25/04**(21) 3336-92**

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt am Main, DE;

(72) RÖCHLING Hans Dr., Bad Soden am Taunus, DE; SCHUMACHER Hans Dr., Flörsheim am Main, DE; BAUMGÄRTNER Joachim Dipl.-Ing., Frankfurt am Main, DE;

(54) Vo vode dispergovateľné granuláty zo suspoemulzii

(22) 06.11.92

(32) 08.11.91

(31) P 41 36 781.2

(33) DE

(57) Riešenie sa týka vo vode dispergovateľných granulátov z dostatočne vysoko topiacich sa pesticídne účinných hlavných komponentov, kvapalnej, nízko-tavitelnej a/alebo v pevnom stave nedostatočne biologicky aktívnej pesticídne účinnej látky, ktorá sa vyskytuje v rozpustenej forme, z ťažko odpariteľného rozpúšťadla alebo zmesi rozpúšťadiel a prípadne z ďalších prídavných alebo pomocných látok. Granuláty sa vyrobia z vodných suspoemulzií uvedených komponentov odobraním vody, napríklad v sušiarňach s vírivým lôžkom. Nové granuláty majú výbornú spontánnu dispergovateľnosť, ako i dobrú biologickú účinnosť prípravkov z nich vyrobených.

5 (51) A 01 N 47/36, 43/46

(21) 807-93

(71) CIBA - GEIGY AG, Basle, CH;

(72) GLOCK Jutta Dr., Kaisten, CH; KERBER Elmar Dr., Görwihl, DE;

(54) Prostriedok na selektívnu kontrolu burín v kultúrach úžitkových rastlín

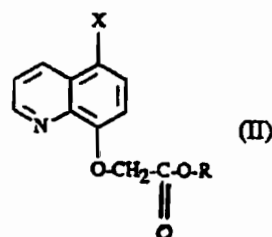
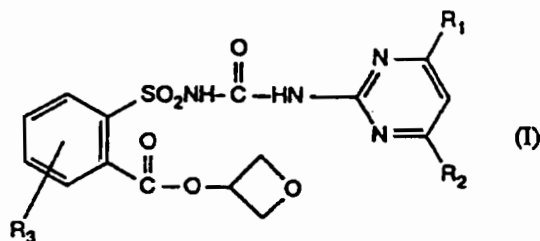
(22) 28.07.93

(32) 30.07.92, 26.08.92

(31) 2400/92-3, 2647/92-4

(33) CH, CH

(57) Selektívny herbicídny prostriedok na ničenie tráv a burín v kultúrach úžitkových rastlín, tvorený zmesou, ktorá pozostáva z herbicídne účinného množstva sulfonylmočoviny všeobecného vzorca I, v ktorom R1 a R2 nezávisle jeden od druhého znamená metylovú alebo metoxylovú skupinu a R3 znamená atóm vodíka, atóm halogénu, metylovú skupinu alebo metoxylovú skupinu, a z antidotu tvoreného herbicíd-antagonizujúcim účinným množstvom chinilínového derivátu všeobecného vzorca II, v ktorom R znamená atóm vodíka alebo alkylovú skupinu obsahujúcu 1 až 8 atómov uhlíka a X znamená atóm vodíka alebo atóm chlóru.



5 (51) A 01 N 57/20, 57/10, 25/02, 25/30

(21) 4088-91

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt am Main, DE;

(72) ALBRECHT Konrad, Kelkheim (Taunus), DE; KOCUR Jean, Hofheim am Taunus, DE; LANGELÜDDEKE Peter, Hofheim am Taunus, DE;

(54) Kvapalný herbicídny prostriedok

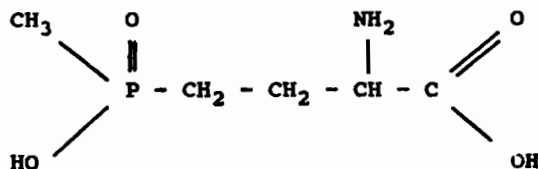
(22) 27.12.91

(32) 18.03.88

(31) P 38 09 159.3

(33) DE

(54) Prostriedok je tvorený zlúčeninou vzorca I vo forme racemátu alebo L- enantioméru, nižšieho alkylesteru alebo soli ako účinnou zložkou a ďalej obsahuje povrchovo aktívne látky určitých typov, napríklad alkyldimetyl- alebo acylamidoetyldimetylaminoksydy, betaíny alkyldimetylaminooctových kyselín substituovaných na kokosový olej, alkánsulfonáty a ich zmesi s polyglykolétersulfátmi, monoestery alkylsulfonátových kyselín, α - olefinsulfonáty a ich zmesi s polyglykolétersulfátmi a ďalšie. Prostriedky majú zlepšenú herbicídnu účinnosť, stabilitu v širokom rozmedzí teplôt, hlavne pri nízkych teplotách a výbornú rezistenciu voči dažďu.



5(51) A 01 N 63/00, 25/02, 25/08

(21) 484-93

(71) MINISTERO DELL' UNIVERSITA' E DELLA RICERCA SCIENTIFICA E TECHNOLOGICA, Rím, IT;

(72) NORIS Emanuela, Turin, IT; SIGNORINI Ernesto, Malnate (Varese), IT; CASSINELLI Clara, Cortiglione (Asti), IT; TOLENTINO Daniela, Milan, IT;

(54) **Azospirillum NCIMB 40487 a NCIMB 40488 účinné pri biostimulácii rastu rastlín**

(22) 14.05.93

(32) 15.05.92

(31) MI92 A 001172

(33) IT

(57) Mikroorganizmy rodu *Azospirillum* označené ako NCIMB 40487 a NCIMB 40488 a ich použitie v poľnohospodárstve pri ošetrovaní semien, koreňov a pôdy za účelom zvýšenia rastu rastlín kukurice.

5 (51) A 22 C 21/00, A 22 B 5/00

(21) 921-93

(71) RHONE - POULENC SPECIALITY CO., Cranbury, NJ, US;

(72) LEECH Jeffrey Lowell, Hopewell, NJ, US; ELFSTRUM James Thomas, Cranbury, NJ, US; SWARTZ William Ewing, Cranbury, NJ, US;

(54) **Zariadenie a spôsob znižovania množstva patogénnych baktérií**

(22) 27.08.93

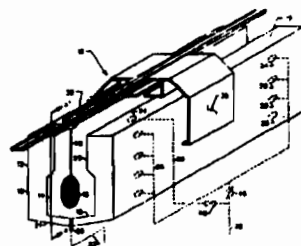
(32) 28.08.92

(31) 07/937 081

(33) US

(57) Zariadenie je určené na znižovanie množstva patogénnych baktérií prítomných vo vtákoch alebo iných požívateľných zvieratách a pozostáva z ostrekovacej jednotky (10), ktorej vnútorný povrch (14) je tvorený bočnými a spodnými stenami (23, 18), a ktorej vonkajší povrch (12) je tvorený bočnými a spodnými stenami (19, 21) a koncovými stenami (15), spájajúcimi uvedený vnútorný povrch (14) s uvedeným vonkajším povrchom (12), pričom plocha uvedeného vnútorného povrchu (14) vytvára priestor, ktorý celkom obklopuje jedného alebo niekoľko spracovávaných vtákov alebo zvierat (16). Ďalej pozostáva z jednej alebo niekoľkých zmyvacích dýz (24), jednej alebo niekoľkých ostrekovacích dýz (26), z jedného alebo niekoľkých potrubí (28) na pripojenie jednej

alebo niekoľkých zmyvacích dýz (24) a jednej alebo niekoľkých ostrekovacích dýz (26) k zdroju chemického roztoku na znižovanie množstva baktérií a jedného alebo niekoľkých pripojných elementov. Spôsob spočíva v zostavení tohoto zariadenia a v pripojení vtáka alebo zvierat'a (16) určeného ku spracovaniu k existujúcemu podvesnému dopravníku (38), dopravovanie spracovávaného vtáka alebo zvierat'a (16) po podvesnom dopravníku (38) a vnútorným povrchom (14) ostrekovacej jednotky (10), v aplikácii chemického roztoku na znižovanie množstva baktérií jednou alebo niekoľkými zmyvacími dýzami (24) na celý interier telesnej dutiny spracovávaného vtáka alebo zvierat'a (16) a v aplikácii chemického roztoku na znižovanie množstva baktérií na všetky vonkajšie plochy telesnej dutiny spracovávaného vtáka alebo zvierat'a (16).



5 (51) A 23 B 9/02, 9/10, A 23 L 1/182

(21) 1133-93

(71) ISHIDA Yukio, Shizuoka - ken, JP;

(72) ISHIDA Yukio, Shizuoka - ken, JP;

(54) Ryža s vysokou absorpciou vody, metóda jej prípravy a využitie

(22) 18.10.93

(32) 19.02.92, 07.04.92

(31) 4 - 69824, 4 -113162

(33) JP, JP

(86) PCT/JP93/00134

(57) Priprava prvého štádia ryže s absorpciou s obsahom 38 až 115 hmotnostných dielov vody na 100 hmotnostných dielov ryže za použitia horúcej vody, pary a/alebo pary pod tlakom, pričom sa ryža s absorpciou vody podrobí vychladzovaciemu alebo mraziacemu procesu, ďalej v druhom štádiu ryža znova absorbuje vodu, takže celková absorpcia vody činí 72 až 130 hmotnostných dielov na 100 hmotnostných dielov ryže, a tak sa pripraví ryža s vysokou absorpciou vody za stavu, kedy takmer nedochádza ku zgelovateniu. Keď sa snažíme pripraviť ryžu s vysokou absorpciou vody, nedá sa vyhnúť určitému stupňu gelovatenia povrchu, takže dochádza k znene chuti a výskyt gelovatenia spôsobuje, že sa s ryžou ťažko manipuluje. Podľa vynálezu však je možné pripraviť ryžu s vysokou absorpciou vody tak, že ku gelovateniu takmer nedôjde. Ryža s vysokou absorpciou vody podľa vynálezu má i po uvarení a ohriatí pevný povrch a mäkký vnútrajšok a výbornú chuť. Ak sa ryža podrobí lyofilizácii, potom dostaneme vynikajúcu instantnú ryžu.

5 (51) A 23 C 19/05, 19/028

(21) 2106-92

(71) TETRA ALFA HOLDINGS S.A., Pully, CH; AB TETRA PAK, Lund, SE;

(72) SPONHOLTZ Per, Gentofte, DK;

(54) Spôsob výroby syra

(22) 07.07.92

(32) 07.11.90

(31) 9003540 - 3

(33) SE

(86) PCT/SE91/00750

(57) Mlieko sa koncentruje oddelením srvátky a potom sa pridajú prísady na výrobu syra, napríklad syridlo a zmes sa plní do distribučných obalov. Zahustením mlieka na obsah sušiny, zodpovedajúcej obsahu sušiny v hotovom syre je možné baliť mlieko s prísadami priamo do distribučných obalov, takže zrážanie mlieka, tvorba syra a jeho zrenie už prebiehajú v týchto distribučných obaloch.

5 (51) A 23 C 19/05, 19/028

(21) 2107-92

(71) TETRA ALFA HOLDINGS S.A., Pully, CH; AB TETRA PAK, Lund, SE;

(72) NIELSEN John, Karise, DK;

(54) Spôsob výroby syra

(22) 07.07.92

(32) 07.11.90

(31) 9003541-1

(33) SE

(86) PCT/SE91/00751

(57) Mlieko sa najprv koncentruje oddelením srvátky až po dosiahnutie obsahu sušiny v koncentrovanom mlieku, zodpovedajúcemu obsahu sušiny v hotovom syre, potom sa pridajú prísady pre výrobu syra, napríklad syridlo a zmes koncentrovaného mlieka a prísad sa balí do distribučných obalov, v ktorých sa mlieko zráža a kde zmes zreje. Súčasne sa pridáva tiež látka, tvoriaca pôsobením baktérií mliečného kvasenia z mlieka oxid uhľičitý, napríklad kyselina citrónová, čím je možné riadiť tvorbu dutín a trubicových priechodov, charakteristických pre niektoré syry priamo v priebehu zrenia v distribučných obaloch.

5 (51) A 24 B 15/28, A 24 D 1/02, A 24 B 3/14

(21) 1121-93

(71) SOCIETE NATIONALE D'EXPLOITATION INDUSTRIELLE DES TABACS ET ALLUMETTES, Paris, FR; ETABLISSEMENTS V. MANE FILS, La Bar Sur Loup, FR;

(72) BATTARD Jean-Claude, Saran, FR; MANE Jean Maurice Eugène, Grasse, FR; ESNAULT Daniel, Saint Jean de la Ruelle, FR;

(54) Fólia pre fajčiarsky výrobok zahŕňajúca aromatickú látku a spôsob jej prípravy.

(22) 15.10.93

(32) 17.04.91

(31) 91/04721

(33) FR

(86) PCT/FR92/00331

(57) Vynález sa týka spôsobu výroby fólie určenej na výrobu fajčiarskych výrobkov, akými sú cigary, cigarety alebo analogické výrobky, pri ktorom sa do hmoty pre výrobu uvedenej fólie zavádzajú aromatizujúce látky alebo prípravky, ktoré majú byť uvoľnené až v okamihu horenia fajčiarskeho výrobku a ktoré sú zabudované v cyklodextrínoch vo forme molekulárných vtrú-

senín, napríklad molekulárnym zapúzdrením alebo tvorbou komplexov. Jeho podstata spočíva v tom, že sa vykoná opatrenie, pomocou ktorého sa dosiahne úplná inklúzia uvedených aromatizujúcich látok v cyklodextrínoch. Vynález sa tiež týka fólie určenej na použitie ako obal fajčiarskeho výrobku alebo rekonštituovaný tabakový list získaný známou papierenskou technikou, ktorej podstata spočíva v tom, že sa vyrobí spôsobom podľa vynálezu.

5 (51) A 24 C 5/40, A 24 B 13/00, A 24 C 5/28, 5/46

(21) 899-93

(71) EFKA-WERKE Fritz Kiehn GmbH, Trossingen, DE;

(72) RUPPERT Heinrich Wilhelm, Trossingen, DE; SCHÜTZE Gunter, Trossingen, DE; GÄTSCHMANN Klaus, Trossingen, DE;

(54) **Tabak na cigarety vlastnej výroby a zariadenie na túto výrobu**

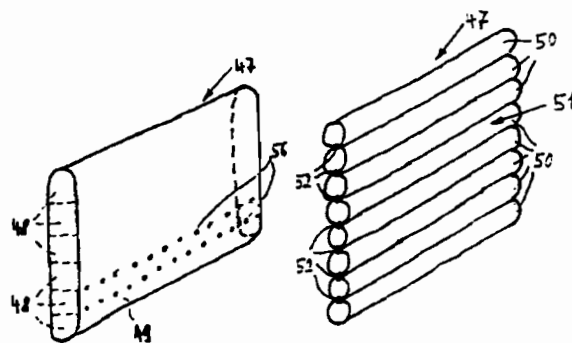
(22) 23.08.93

(32) 25.08.92

(31) P 42 28 227.6

(33) DE

(57) Fajčiarsky tabak na cigarety vlastnej výroby, tvorený z jednej alebo väčšieho množstva porcií tabaku (47), obsahujúcej vždy minimálne dve dielčie množstvá (48 alebo 50) držané pohromade vnútornými alebo vonkajšími fixačnými prostriedkami (49), pričom každé dielčie množstvo (48 príp. 50) obsahuje zhruba množstvo tabaku nutné na cigaretu a pričom je plocha plášt'a porcie tabaku (47) a/alebo dielčích množstiev (50) tak priedušná, že neumožňuje vyvolať ťah a preto sa nedá (nedajú) fajčiť. Porcia tabaku (47) je tvorená dvoma alebo viac vždy tyčinkovite tvarovanými a do pásu tyčíniek (51) vzájomne spojenými, hlavne zlepenými, dielčimi množstvami (50) alebo plocho oválnou jednotkou tabaku, obsahujúcou dve alebo viac množstiev dielčích (48). Súdržnosť porcií tabaku (47) je vždy taká, že pri oddelení jedného dielčieho množstva (48 príp. 50) sa toto a na toto bezprostredne nadväzujúce dielčie množstvo nútene rozruší prípadne otvorí a že sa súčasne zruší ich vnútorná súdržnosť. Napchávaci strojček je na prispôsobený hore uvedenému fajčiarskemu tabaku.



5 (51) A 44 B 18/00, B 29 C 43/22, A 61 F 13/62

(21) 595-93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;

(72) THOMAS Denis Albert, Cincinnati, OH, US; GOULAIT David Joseph Kenneth, West Chester, OH, US; COX Robert George Jr., Cincinnati, OH, US;

(54) **Mechanický spojovací systém na opakované použitie a spôsob jeho výroby**

(22) 10.06.93

(32) 21.12.90

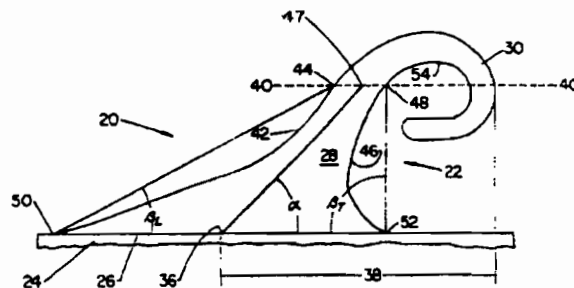
(31) 632 283

(33) US

(86) PCT/US91/09462

(57) Mechanický spojovací systém pozostáva z voľne vytvorených bodcov (22), prepojených k podkladu (24). Bodce (22) sú naklonené a orientované odlišne od kolmice vzhľadom k rovine podkladu (24). Bodce (22) zvierajú tiež s rovinou podkladu (24) azimutálny uhol. Každý bodce (22) je vybavený spojovacím členom (30), ktorý vystupuje bočne z obvodu bodca (22). Voľne vytvorené bodce (22) sú vyrobené spôsobom, kedy sa na pohybujúci podklad (24) uloží materiál

bodcov (22) v tekutom stave, uložený materiál je následne natáňovaný v smere rovnobežnom s rovinou podkladu (24) potom je oddelený na vytvorenie vzdialeného konca spojovacieho člena (30) a udelenie azimutálneho uhla bodcu (22).



5 (51) A 61 F 13/15

(21) 374-93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;

(72) JOHNSON Theresa L., Cincinnati, OH, US; HINES Letha M., Cincinnati, OH, US; OLSEN Robb E., Cincinnati, OH, US; HAMMONS John L., Hamilton, OH, US; OSBORN Thomas W. III., Cincinnati, OH, US; DOAK Nancy Beck, Cincinnati, OH, US; KEELER Sheri D., West Harrison, IN, US; LAVASH Bruce William, Cincinnati, OH, US;

(54) **Zaoblený tvarovaný absorpčný výrobok**

(22) 22.04.93

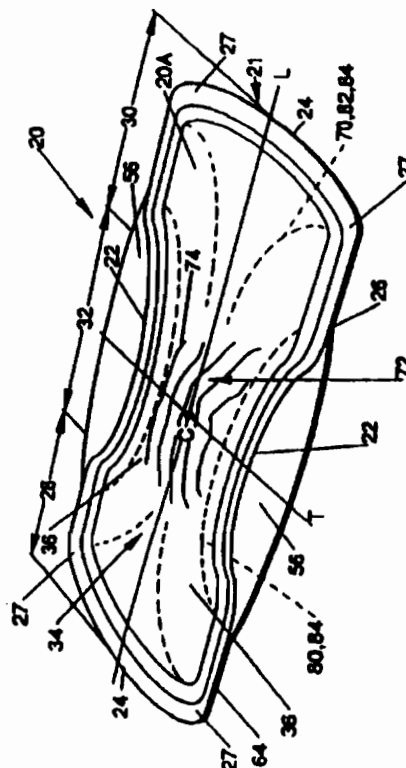
(32) 23.07.91, 23.07.91, 23.07.91, 28.04.92, 14.05.92

(31) 734 392, 734 404, 734 405, 874 872, 882 738

(33) US, US, US, US, US

(86) PCT/US92/06051

(57) Absorpčný výrobok, predovšetkých hygienická vložka (20), má zaoblený, k telu pohodlne priliehajúci tvar. Obvod (26) hygienickej vložky (20) je vymedzený vonkajšími okrajmi, a to pozdĺžnymi okrajmi (22), koncovými okrajmi (24) a rohovou oblasťou (27). Koncové oblasti (28) a (30) vystupujú vonkajším smerom od okrajov stredovej oblasti (32). Hygienická vložka (20) má tiež hrbbľ (72), ktorý je tvorený uzli- kom z vlákien s kapilárnymi kanálkami a je situovaný na strane smerujúcej k telu. Táto hygienická vložka (20) má zaoblený pozdĺžny aj priečný profil a obsahuje najmenej jeden upevňovač.



5 (51) A 61 F 13/15

(21) 631-93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;

(72) OSBORN Thomas Ward III., Cincinnati, OH, US;

(54) **Zdravotná plienka s priečne segmentovaným jadrom**

(22) 18.06.93

(32) 19.12.90

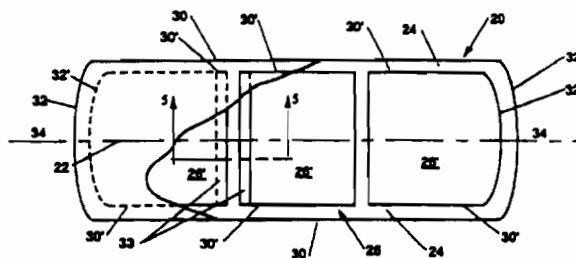
(31) 630 451

(33) US

(86) PCT/US91/09102

(57) Zdravotná plienka s priečne segmentovaným jadrom s pozdĺžnou stredovou čiarou (34), má dva pozdĺžne bočné okraje (30), ďalej obsahuje vrchnú časť (22), ktorá prepúšťa kvapalinu, a zadnú časť (24), ktorá kvapalinu neprepúšťa a je aspoň čiastočne obvodovo spojená s vrchnou časťou (22), pričom absorpčné jadro (26) je umiestnené uprostred vrchnej a zadnej časti. Absorpčné jadro (26) je priečne rozdelené na väčší počet nezávislých segmentov (26). Každý segment môže byť oddelený od susedného segmentu, alebo môže s ním byť spojený istmickým spojením

registrovaným pozdĺžnou stredovou čiarou zdravotnej plienky, alebo dvoma istmickými spojeniami, každé registrované pozdĺžnym okrajom jadra.



5 (51) A 61 K 7/06, 7/08

(21) 564-93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, OH, US;

(72) WELLS Robert Lee, Cincinnati, OH, US;

(54) **Vlasový kondicionujúci šampónový prípravok**

(22) 04.06.93

(32) 05.12.90

(31) 622 696

(33) US

(86) PCT/US91/08926

(57) Vlasový kondicionujúci šampónový prípravok obsahuje: a) od 5 % do 50%, výhodne od 10% do 30% povrchovo aktívnej zložky, kde táto povrchovo aktívna zložka výhodne obsahuje aniónovú povrchovo aktívnu látku vybranú z alkylsulfátov, etoxylovaných alkylsulfátov, alebo ich zmesi, b) od 0,1% hmot. do 10% hmot. dispergovaného silikónového kondicionujúceho činidla. Táto zložka obsahuje: i) neprchavú, nerozpustnú, silikónovú kvapalnú zložku a ii) silikónovú živicu, ktorá je rozpustná v uvedenej silikónovej, polymérnej kvapalnej zložke, nerozpustná vo vode a v uvedenom šampónovom prípravku, pričom hmotnostný pomer i) : ii) je od 4:1 do 400 : 1 a c) vodný nosič.

5 (51) A 61 K 7/08, C 07 D 309/38

(21) 2598-92

(71) de MICLÉN, štátny podnik, Levice, SK; KATEDRA ORGANICKEJ CHÉMIE ČHTF STU, Bratislava, SK; ÚSTAV EXPERIMENTÁLNEJ ENDOKRINOLÓGIE SAV, Bratislava, SK;

(72) KOVÁČ Mikuláš Ing., Levice, SK; NOVOTNÁ Edita Ing., Levice, SK; UHER Michal Doc. Ing. CSc., Bratislava, SK; BRTKO Július Ing., Bratislava, SK;

(54) **Prostriedok proti tvorbe lupín vo vlasoch**

(22) 25.08.92

(57) Riešenie sa týka prostriedku proti tvorbe lupín vo vlasoch, ktorý ako účinnú látku obsahuje 2-hydroxymetyl-5-hydroxy-4H-pyrán-4-ón. Môže sa aplikovať ako šampón, vlasová voda, alebo s výhodou spoločne.

5 (51) A 61 K 9/22

(21) 922-93

(71) EUROCELTIQUE, S.A., Luxembourg, LU;

(72) OSHLACK Benjamin, New York, N.Y., US; CHASIN Mark, Manalpan, NJ, US; MINOGUE John Joseph, Mount Vernon, NY, US; KAIKO Robert Francis, Weston, CT, US;

(54) Farmaceutický prostriedok s obsahom oxykodonu s riadeným uvoľňovaním účinnej látky

(22) 27.08.93

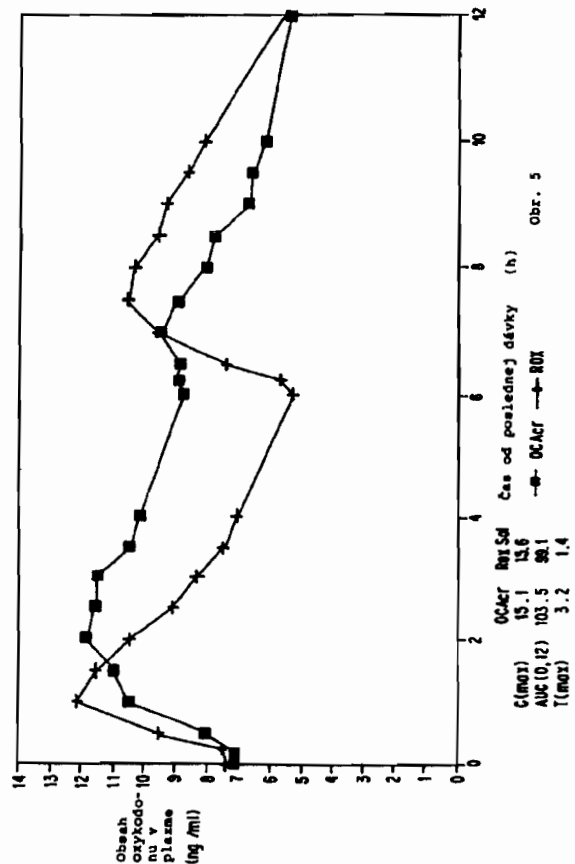
(32) 27.11.91

(31) 07/800 549

(33) US

(86) PCT/US92/10146

(57) Riešenie sa týka farmaceutického prostriedku na perorálne podanie s riadeným uvoľňovaním účinnej látky. Prostriedok obsahujúci 10 až 40 mg oxykodonu alebo jeho soli, zaistí strednú maximálnu koncentráciu oxykodonu v krvnej plazme v rozmedzí 6ng/ml až 60 ng/ml priemerne 2 až 4,5 hodiny po podaní a strednú minimálnu koncentráciu v plazme 3 ng/ml až 30 ng/ml priemerne za 10 až 14 hodín po podaní, pri opakovanom podaní každých 12 hodín. Prostriedok obsahuje okrem oxykodonu buď matricu na riadené uvoľňovanie účinnej látky, alebo je možné bežnú liekovú formu vybaviť povlakom filmu na riadené uvoľňovanie. Týmto spôsobom je možné podávať účinnú látku v nižších množstvách a v dlhších časových intervaloch.



5 (51) A 61 K 9/36, A 61 K 9/16

(21) 874-93

(71) KALI - CHEMIE PHARMA GmbH, Hannover 1, DE;

(72) BÖDECKER Bernd, Hannover, DE; HENNIGES Friederike, Braunschweig, DE; KÖLLN Klaus-Jürgen, Neustadt a. Rbge., DE; KUHNOW Günter, Neustadt a. Rbge., DE; PESCHKE Günter - Josef, Hannover, DE; REHBURG Manfred, Wagenfeld, DE; SOBE Alwin, Sarstedt, DE; STEMMLE Berthold, Burgdorf, DE;

(54) Pankreatinové mikropolety

(22) 12.08.93

(32) 19.08.92

(31) P 42 27 385.4

(33) DE

(57) Mikropolety s pankreatinovými jadrami môžu byť potiahnuté filmom rezistentným voči žalúdočným šťavam, majú guľatý až elipsovité tvar, pričom ich priemer je v rozsahu 0,7 mm až 1,4 mm, najmä 0,8 mm až 1,2 mm a také rozdelenie veľkosti častíc, pri ktorom má aspoň 80 % jadier pomer krátkej osi k dlhej v rozsahu 1: 1 až 1: 2.

5 (51) A 61 K 31/19, C 07 C 57/30

(21) 1259-93

(71) THE BOOTS COMPANY PLC, NOTTINGHAM, GB;

(72) ARMITAGE Bernard John, Nottingham, GB; COE Paul Frederick, Nottingham, GB; LAMPARD John Francis, Nottingham, GB; SMITH Alan, Nottingham, GB;

(54) **Terapeutické činidlo**

(22) 11.11.93

(32) 13.05.91, 05.06.91

(31) 9110342.4, 9112058.4

(33) GB, GB

(86) PCT/EP92/01025

(57) Opisuje sa použitie S(-)-nátrium-2-(4-izobutylfenyl)-propionátu, teda sodnej soli S(+)-ibuprofenu, vo farmaceutických prostriedkoch určených na liečenie zápalov, bolestivých stavov a horúčky. Výhodné prostriedky obsahujú S(-)-nátrium-2-(4-izobutylfenyl)propionát-dihydrát. Ďalej sa opisuje príprava S(-)-nátrium-2-(4-izobutylfenyl)propionátu a jeho použitie na prípravu kyseliny S(+)-2-(4-izobutylfenyl)propionovej s vysokou enantiomérnou čistotou.

5 (51) A 61 K 31/505, C 07 D 411/04

(21) 950-93

(71) THE WELLCOME FOUNDATION LIMITED, Londýn, GB;

(72) PAINTER III George Robert, Chapel Hill, NC, US; FURMAN Phillip Allen, Durham, NC, US;

(54) **Použitie 5-fluór-2'-deoxy-3'-tiacytidínu pri ošetrovaní hepatitídy B**

(22) 06.09.93

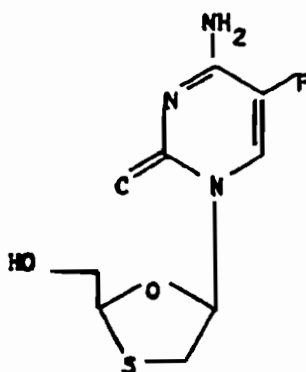
(32) 06.03.91, 02.05.91

(31) 9104741.5, 9109505.9

(33) GB, GB

(86) PCT/GB92/00388

(57) Zistilo sa, že je možné použiť 1,3-oxatiolánnukleozidový analóg vzorca I a jeho farmaceuticky prijateľné deriváty pri ošetrovaní infekcií spôsobených vírusom hepatitídy B. Riešia sa tiež farmaceutické prostriedky založené na tejto báze.



(I)

5 (51) A 61 K 31/70 // (A 61 K 31/70, A 61 K 31:505)

(21) 1199-93

(71) GLAXO GROUP LIMITED, Middlesex, GB;

(72) CAMERON Janet Mary, Middlesex, GB; CAM-MACK Nicholas, Middlesex, GB;

(54) Protivírusové zmesi

(22) 27.10.93

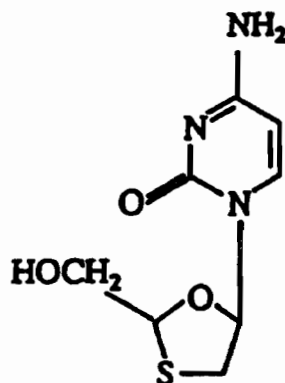
(32) 16.05.91, 08.10.91, 06.11.91

(31) 9110624.5, 9121381.9, 9123581.2

(33) GB, GB, GB

(86) PCT/EP92/01106

(57) Protivírusové zmesi, obsahujúce kombináciu zlúčeniny vzorca I alebo farmaceuticky prijateľného derivátu tejto zlúčeniny a inhibítora replikácie HIV. Riešenie sa takisto týka farmaceutických prostriedkov s obsahom uvedenej kombinácie zlúčenín, vhodných na liečenie osôb, infikovaných HIV alebo na prevenciu u ohrozených osôb.



(I)

5 (51) A 61 K 49/00

(21) 729-93

(71) BYK GULDEN LOMBERG CHEMISCHE FABRIK GMBH, Konstanz, DE;

(72) BELLER Klaus Dieter, Konstanz, DE; LINDER Rudolf, Konstanz, DE;

(54) Echokontrastný prostriedok

(22) 09.07.93

(32) 09.01.91

(31) P 41 00 470.1

(33) DE

(86) PCT/EP 92/00012

(57) Je popísaný echokontrastný vodný prostriedok určený na absorpciu a stabilizáciu mikrobubliniek, vhodný ako kontrastný prostriedok pri ultrazvukovom vyšetrení. Prostriedok obsahuje polyoxyetylén /polyoxypropylénové polyméry a záporne nabité fosfolipidy. Prostriedok je vhodný na zobrazenie ľavého srdca. Riešenie spočíva taktiež v spôsobe výroby týchto prostriedkov.

5 (51) A 61 L 2/10, B 65 B 55/08

(21) 1108-93

(71) ELOPAK LIMITED, Hertfordshire, GB;

(72) CASTBERG Helge Bakketun, Kolbotn, NO; BERGMANN Karin, Willingham Cambridgeshire, GB; HYDE Peter John, Suffolk, GB; NESS Karen Margaret Montgomery, Glasgow, GB; STANLEY Christopher John, Cambridgeshire, GB;

(54) Spôsob úpravy materiálu

(22) 12.10.93

(32) 12.04.91

(31) 9107751.1

(33) GB

(86) PCT/GB92/00671

(57) Spôsob úpravy materiálu pozostáva zo sterilizácie ožarováním materiálu, napr. obalových kartónov, so samotným UV žiarením alebo skoro súčasne s laserovým IČ žiarením a/alebo peroxidom vodíka, aby sa docielil synergický efekt medzi UV a IČ žiarením a/alebo peroxidom vodíka, ktorý spôsobí, že prítomné mikroorganizmy na danom materiáli nie sú životaschopné.

5 (51) A 61 M 15/00, 16/10

(21) 500-93

(71) THE WELLCOME FOUNDATION LIMITED, London, GB;

(72) BROWN David Leslie, Efland, NC, US; DAVIS Craig William, Greenville, NC, US; PATTISHALL Edward Nolan, Chapel Hill, NC, US; STATON Jeffrey Scott, Stokes, NC, US; ZACCARDELLI David Scott, Cary, NC, US;

(54) Spôsob podávania vdychovateľných častíc farmaceuticky účinnej látky a prístroj na jeho uskutočnenie

(22) 26.05.93

(32) 19.09.91

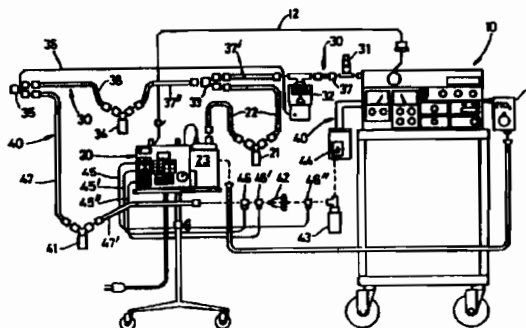
(31) 9120013.9

(33) GB

(86) PCT/GB92/01667

(57) Prístroj na podávanie vdychovateľných častíc farmaceuticky účinnej látky do najmenej jedného pľúcneho laloka pacienta sa skladá z ventilátora (10) na cyklické vtlačanie vzduchu bohatého na kyslík do najmenej jedného pľúcneho laloka pacienta a zachytávania vzduchu ochudobneného o kyslík, ktorý

vydychuje pacient. Vdychová vetva (30) je pripojená k ventilátoru (10) na vedenie vzduchu bohatého na kyslík od ventilátora k pacientovi a výdychová vetva (40) je pripojená k ventilátoru (10) na vedenie vzduchu ochudobneného o kyslík, ktorý vydychuje pacient, späť do ventilátora. Rozprašovač (20) je pripojený k vdychovej vetve (30) na zavádzanie vdychovateľných častíc farmaceuticky účinnej látky do vzduchu bohatého na kyslík. Predbežný filter (42) je pripojený k výdychovej vetve (40) medzi pacienta a ventilátora (10), pre získanie vdychovateľných častíc farmaceuticky účinnej látky zo vzduchu ochudobneného o kyslík, ktorý vydychuje pacient, pred navrátením tohoto vzduchu do ventilátora.



5 (51) A 61 M 15/00

(21) 1036-93

(71) RHONE-POULENC RORER LIMITED, East Sussex, GB;

(72) COOK Robert Stanley, Essex, GB; HOOPS Michael Anthony, Essex, GB; LEIGHTON Ann-Marie, Essex, GB; SIMPKIN Gordon Thomas, Essex, GB; TRUNLEY Roy, Essex, GB;

(54) Inhalátor na inhaláciu práškových liečiv z kapslí

(22) 27.09.93

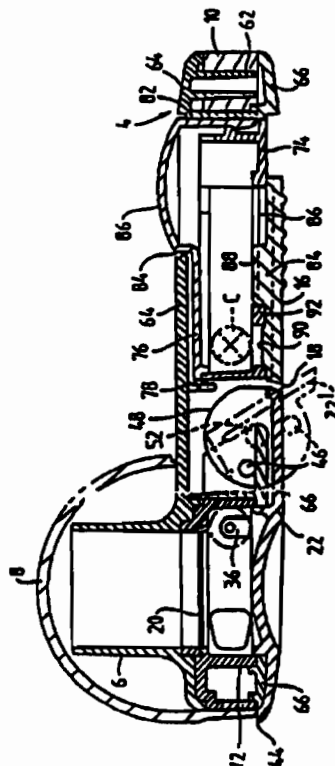
(32) 28.03.91

(31) 9106648.0

(33) GB

(86) PCT/GB92/00480

(57) Inhalátor na inhaláciu práškových liečiv z kapslí má vírivú komoru, ktorá môže byť otvorená pre vloženie uzatvorenej kapsle do vírivkej komory pre činnosť prostriedku na otvorenie kapsle vo vírivkej komore. Prístup do vírivkej komory sa získa vychýlením krytu (22) opatreného blokovacím prostriedkom združeným s prostriedkom na otvorenie kapsle, aby sa zaistilo, že prostriedok na otvorenie kapsle nemôže byť uvedený do činnosti, keď je kryt (22) v otvorenej polohe čo by umožnilo prístup prstov užívateľa do výklenku vírivkej komory, kde by ostré hroty prerážacích kolíkov mohli poraniť prst užívateľa inhalátora.



5 (51) A 61 M 35/00

(21) 1011-93

(71) LTS LOHMAN THERAPIE-SYSTEME GmbH & CO. KG, Neuwied, DE;

(72) ANHÄUSER Dieter, Melsbach, DE; DEURER Lothar, Koblenz, DE; HILLE Thomas, Neuwied, DE; STEINBORN Peter, Neuwied, DE;

(54) Transdermálna terapeutická náplast'

(22) 20.09.93

(32) 27.03.91

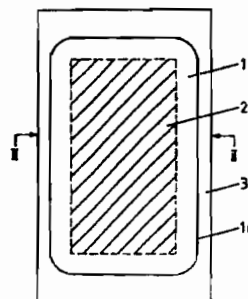
(31) P 41 10 027.1

(33) DE

(86) PCT/EP92/00513

(57) Spôsob kontinuálnej výroby transdermálnych terapeutických náplastí, ktoré vykazujú zadnú vrstvu, samolepiacu vrstvu zásobníka účinnej látky a opäť oddeliteľnú ochrannú vrstvu, pričom sa strata účinnej látky počas konfekcie minimalizuje, spočíva v tom, že do predloženého laminátu v tvare pásu so samolepiacou zadnou vrstvou (1) a opäť oddeliteľnou ochrannou vrstvou (3) sa medzi vrstvy (1, 3) vložia v pozdĺžnom smere za sebou jednotlivé, štvoruholníkové, samolepiace úseky (2) zásobníka účinnej látky, ktoré

vykazujú medzi sebou v pozdĺžnom smere rovnaké voľné vzdialenosti a ich šírka sa dimenzuje tak, aby ich na oboch stranách pásu presahovala zadná vrstva (1) a opäť oddeliteľná ochranná vrstva (3). Samolepiaca zadná vrstva (1) sa rozdelí vyseknutím tak, aby čiara (1a) vyseknutia prebehla okolo úsekov (2) zásobníka účinnej látky v zreteľnej vzdialenosti od ich vonkajšieho ohraničenia a pritom sa vznikajúci sieťový odrezok samolepiacej zadnej vrstvy (1) bez účinnej látky odstráni a potom sa vo vzniknutých medzopriestoroch ochranná vrstva (3) medzi úsekmí (2) zásobníka účinnej látky rozdelí.



5 (51) A 63 B 21/06

(21) 316-92

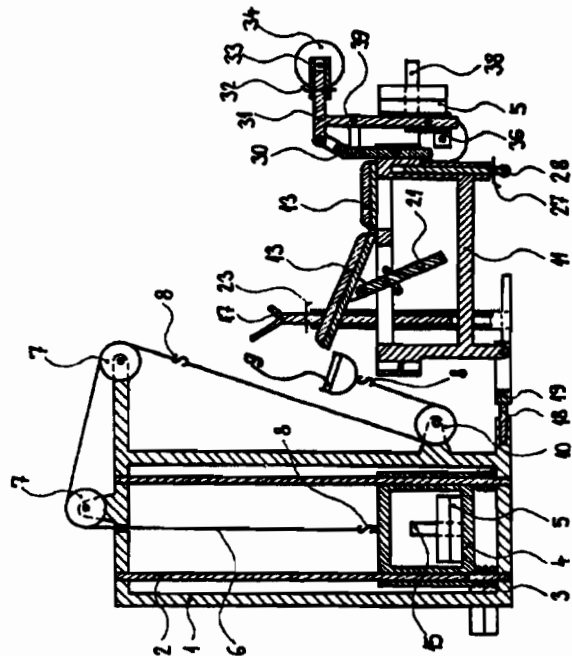
(71) MIČÁK Jozef Ing. Kysucké Nové mesto, SK;

(72) MIČÁK Jozef Ing., Kysucké Nové Mesto, SK;

(54) Univerzálny posilňovací prístroj

(22) 05.02.92

(57) Univerzálny posilňovací prístroj sa skladá z uzatvoreného vertikálneho rámu (1), tlačných pružín (3), v ktorých sú vo vertikálnom ráme (1) upevnené vodiace tyče (2) súvne spojené s nosičom (4) závažia (5). Nosič (4) závažia (5) je pevne spojený lanom (6) cez otvor vertikálneho rámu (1), hornej kladky (7) a hák (8) s držadlom (9). K vertikálnemu rámu (1) je upevnená dolná kladka (10) a zadná opora (14) s vertikálnymi trňmi (15) závažia (5), rozoberateľne pripevnená bočná opora (16) s výškovo prestaviteľným vertikálnym činkovým stojanom (17). Súčasne je vertikálny rám (1) spojený spodným kolíkom (18) so spodným držiakom (43) opierky chodidiel (42), alebo so spodnou vidlicou (19) otočne spojenou s horizontálnym stojanom (11) s výklopnou nastaviteľnou nosnou doskou (20) pevne spojenou ťahadlom (21) a stredovým kolíkom (24) v horizontálnom vedení (22), pričom predná opora (28) je prestaviteľne spojená s horizontálnym stojanom (11) horizontálnym kolíkom (27).



5 (51) A 63 B 49/02

(21) 1158-93

(71) HEAD SPORT AKTIENGESELLSCHAFT, Kennelbach, AT;

(72) WÄGER Karl-Heinz, Götzis, AT;

(54) Raketa, predovšetkým pre squash

(22) 21.10.93

(32) 21.02.92

(31) A 337/92

(33) AT

(86) PCT/AT93/00027

(57) Pri rakete, predovšetkým pre squash, je celková hmotnosť rakety v nevypletenom stave menšia ako 165 g a hmotnosť hlavy menšia ako 83 g, predovšetkým menšia ako 78 g, čím je pri malej hmotnosti zaručené tiež zrýchlenie lopty pri najväčšej presnosti orientácie a získa sa príjemné chovanie pri hre.

5 (51) A 63 B 49/02

(21) 1159-93

(71) HEAD SPORT AKTIENGESELLSCHAFT, Kennelbach, AT;

(72) WÄGER Karl-Heinz, Götzis, AT;

(54) Raketa, predovšetkým pre squash

(22) 21.10.93

(32) 21.02.92

(31) A 336/92

(33) AT

(86) PCT/AT93/00028

(57) Pri rakete, predovšetkým pre squash, je celková hmotnosť rakety v nevypletenom stave menšia ako 170 g a raketa má odrazovú plochu najmenej 330 cm², predovšetkým najmenej 350 cm², čím je pri malej hmotnosti a veľkej odrazovej ploche zaručené tiež lepšie zrýchlenie lopty pri najväčšej presnosti orientácie a získa sa príjemné chovanie pri hre.

5 (51) A 63 C 11/22

(21) 378-92

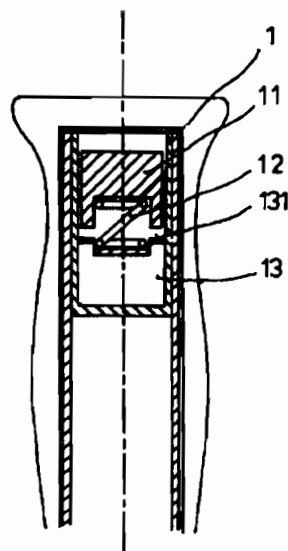
(71) BELAN Vlastimír Ing., Bratislava, SK;

(72) BELAN Vlastimír Ing., Bratislava, SK;

(54) Lyžiarska palica

(22) 10.02.92

(57) Lyžiarska palica je určená na zrýchlenie a skvalitnenie nácviku koordinácie pohybov rúk a nôh pri výuke lyžovania. Vo vrchnej časti kovovej palice zasunutej do rúčky je vymedzený izolovaný priestor (1). V tomto priestore je umiestnený tvarovaný kovový disk (11), pružina (12) a malé elektronické zariadenie (13) so spínacími kontaktmi (131). Malé elektronické zariadenie pri zapichnutí palice do snehu vydáva svetelný alebo zvukový signál.



5 (51) A 63 C 11/22

(21) 379-92

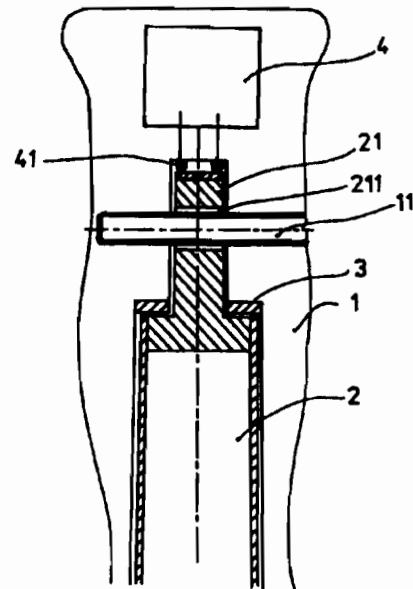
(71) BELAN Vlastimír Ing., Bratislava, SK;

(72) BELAN Vlastimír Ing., Bratislava, SK;

(54) Lyžiarska palica

(22) 10.02.92

(57) Lyžiarska palica je určená na nácvik koordinácie pohybov rúk a nôh pri lyžovaní. Vrchná časť kovovej palice zasunutá do rúčky (1) je ukončená kovovým piestovým uzáverom (2). Nad ním je upevnená pruživá vložka (3). Rameno (21) kovového piestového uzáveru (2) prechádzajúce do vrchnej časti rúčky (1) je vybavené priečnym otvorom (211). V mieste priečného otvoru (211) je rúčka (1) vybavená upevňovacou skrutkou (11) s priemerom menším ako je priemer priečného otvoru (211), ktorým upevňovacia skrutka (11) súčasne prechádza. Nad ramenom (21) kovového piestového uzáveru (2) je v hlave rúčky (1) uložené malé elektronické zariadenie (4) so spínacími kontaktmi (41), vydávajúce pri zapichnutí lyžiarskej palice do snehu svetelný, alebo zvukový signál.



5 (51) A 63 C 17/26

(21) 380-92

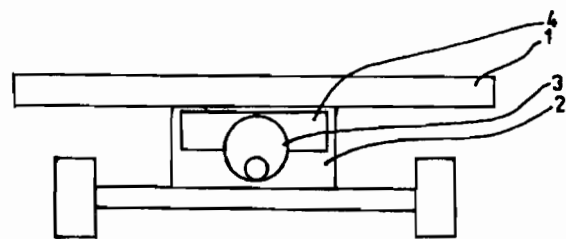
(71) BELAN Vlastimír Ing., Bratislava, SK;

(72) BELAN Vlastimír Ing., Bratislava, SK;

(54) Skateboard

(22) 10.02.92

(57) Pod nosnou doskou (1) skateboardu je na podvozku (2) upevnené duté guľovité kovové teliesko (3). Jeho vnútorný plášť (31) je po väčšine svojej plochy vybavený kontaktnými ploškami (311). V dolnej časti dutého guľovitého kovového telieska (3), v jeho vnútri, v tej časti vnútorného plášťa (31), ktorá nie je vybavená kontaktnými ploškami (311), je voľne uložená kovová golôčka (32). Kontaktné plošky (311) sú napojené na kontakty (41) malého elektronického zariadenia (4) vydávajúceho svetelný alebo zvukový signál, upevneného v blízkosti dutého guľovitého kovového telieska (3).



5 (51) B 01 D 17/02**(21) 1891-92**(71) ÚSTAV EXPERIMENTÁLNEJ METALURGIE SAV,
Košice, SK;(72) JANOŠKO Štefan Ing., Vojčice, SK; ŠLESÁR Milan
prof. Ing. DrSc., Košice, SK;**(54) Spôsob odstraňovania olejového podielu z brúsnych kalov****(22) 19.06.92**

(57) Spôsob odstraňovania olejového podielu z brúsnych kalov rafináciou spočíva v tom, že kaly sa podľa povahy emulzie žihajú jednoetapovo (odmastené) pri teplote 250 °C až 600 °C vo vákuu najmenej 80 Pa po dobu minimálne 15 minút alebo dvojetapovo (neodmastené), pričom druhú etapu tvorí žihanie pri teplote do 900 °C vo vákuu najmenej 10 Pa po dobu minimálne 15 minút. Plyn uvoľnené pri žihaní sa v priestore medzi žihacou pecou a vákuovou jednotkou ochladzujú na teplotu pod 250 °C, pri ktorej kondenzujú a vzniknutý kondenzát sa zhromažďuje v nádobe.

5 (51) B 01 D 24/06**(21) 407-92**

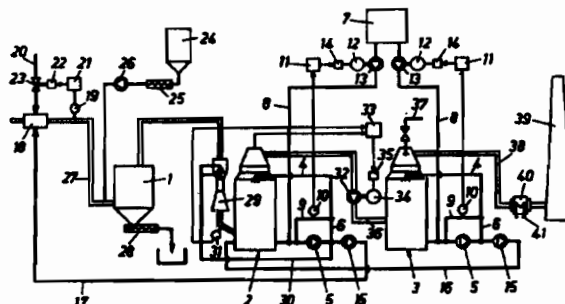
(71) ÚSTAV POLYMÉROV, SAV, Bratislava, SK;

(72) NOVÁK Igor Ing. CSc., Bratislava, SK; POLLÁK
Vladimír Ing. CSc., Bratislava, SK;**(54) Mikropórovitý a chemicky vysoko odolný filter pre účely mikroelektroniky****(22) 12.02.92**

(57) Mikropórovitý a chemicky vysoko odolný filter pre účely mikroelektroniky sa pripraví z roztoku alebo kvapalnej zmesi pozostávajúcej z fluóroderivátu polyetylénu a tenzidu, prípadne anorganického koloidu v organickom vysokopolárnom rozpúšťadle kontinuálnym alebo diskontinuálnym zrážaním so zmesou destilovanej vody a rovnakého organického vysokopolárneho rozpúšťadla tak, že obsah destilovanej vody sa zvyšuje. Ak filter obsahuje anorganickú zložku, filter sa extrahuje s 30 hmot. % až 50 hmot. % vodným roztokom alkalickeho hydroxidu vymyje destilovanou vodou s teplotou 70 °C až 100 °C a vysuší sa.

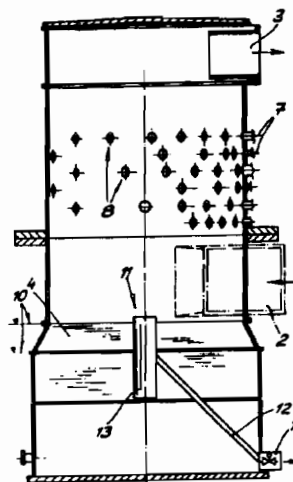
- 5 (51) B 01 D 47/02
 (21) 718-93
 (71) ÖSKO ÖSTERREICHISCHE SÄUBERBAU - UND KORROSIONSSCHUTZ GESELLSCHAFT m.b.H., Ansfelden, AT;
 (72) NEMCSEK Rudolf, Haid, AT;
 (54) Spôsob čistenia prúdu dymového plynu premývacou kvapalinou
 (22) 08.07.93
 (32) 09.07.92
 (31) A 1402/92
 (33) AT
 (57) Pre čistenie prúdu dymového plynu premývacou kvapalinou, ktorá sa aspoň v jednom stupni (2) v okruhu vstrekuje do horúceho prúdu dymového plynu, so vznikajúcim kondenzátom sa z prúdu dymového plynu odlučuje a do prúdu dymového plynu opäť privádza, zatiaľ čo časť kvapaliny sa z okruhu (6) kvapaliny odvádza, sa navrhuje, aby kvapalina oddelená z okruhu (6) kvapaliny sa odparila pred mokrým čistením v horúcom prúde dymového plynu pred tým, ako týmto odparením na teplotu nad rosným bodom ochladený prúd dymového plynu preteká suchým filtrom (1) zaradeným pred mokrým čistením,

v ktorom sa vznikajúce škodlivé látky absorbujú a odlučia.



- 5 (51) B 01 D 53/34, C 02 F 1/52, B 01 D 53/06, B 01 D 47/00
 (21) 920-93
 (71) RWE ENERGIE AKTIENGESELLSCHAFT, Essen, DE;
 (72) HEITING Bernd Dr.Ing., Krefeld, DE;
 (54) Spôsob na odsírenie dymových plynov a zariadenie na vykonávanie tohto spôsobu
 (22) 27.08.93
 (32) 05.09.92
 (31) P 42 29 736.2
 (33) DE
 (57) Spôsob na odsírenie dymových plynov, pri ktorom zariadenie je usporiadané za kúreniskom kotla elektrárne a pracuje s vodnou premývacou kvapalinou, ktorá strháva so sebou jemne rozptýlené sorpčné činidlo, ako aj reakčné produkty vznikajúce pri odsírení. Zariadenie na čistenie dymových plynov vykazuje sorpčnú vežovú práčku (1), dolný vstup (2) pre dymové plyny, ako aj horný výstup (3) pre dymové plyny, zbernú nádrž (4) vežovej práčky (1) usporiadanú pod vstupom (2) dymových plynov, ako aj okruh (5) premývacej kva-

paliny sa vedie z dolnej časti sorpčnej vežovej práčky (1) cez prinajmenšom jedno obehové čerpadlo (6), cez systém potrubia (7), ako aj cez prívodné trysky (8) pre premývaciu kvapalinu, ktoré vytvárajú prúd dažďových kvapiek premývacej kvapaliny. Zo zbernej nádrže (4) sa odťahujú s časťou premývacej kvapaliny usadené reakčné produkty odsírenia a privádzajú sa do odlučovača (9).



5 (51) B 05 B 1/34

(21) 1045-93

(71) THE BABCOCK & WILCOX COMPANY, New Orleans, LA, US;

(72) KLING Sean McCafferty, Dublin, OH, US; BUNTON Mark Anthony, Lancaster, OH, US; MOSKAL Thomas Eugene, Pickerington, OH, US;

(54) Dýzová zostava pre prefukovač rúrok

(22) 30.09.93

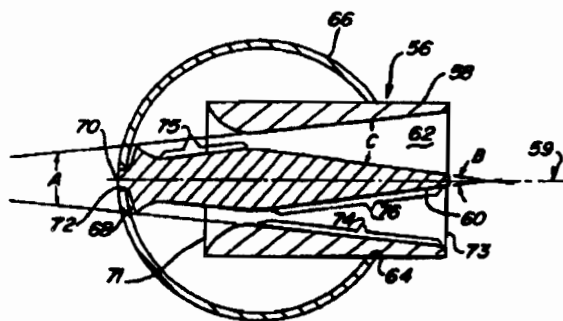
(32) 01.10.92

(31) 07/955 115

(33) US

(57) Vynález sa týka dýzovej zostavy (56) pre prefukovač (10) rúrok, používanej na rozstrekovanie prúdu čistiacieho média proti vnútorným povrchom spaľovacieho zariadenia. Dýzová zostava (56) zahŕňa dutý vonkajší plášť (58) majúci vstupný otvor (71) a výstupný otvor (73), ďalej obsahuje trň (60) usporiadaný koaxiálne vo vnútri vonkajšieho plášťa (58), čím vytvára prstencové hrdlo (62) dýzy. Trň (60) má divergentnú časť (75) v mieste jeho základne (68) a konvergentnú časť (76), pričom definuje upevňovaciu základňu (68) majúcu vybiehajúci upevňovací stĺpček (70). Trň (60) je rotačne symetrický okolo osi (59) a je upevnený

pomocou upevňovacieho stĺpčeka (70), ktorý je umiestnený do otvoru (72) v bloku (66) dýz, kde je v tejto polohe privarený.



5 (51) B 05 C 5/02

(21) 906-93

(71) BERNDORF BAND GESMBH, Berndorf, AT;

(72) HARREITHER RUPERT Ing., Baden AT;

(54) Zariadenie na diskontinuálne dávkovanie tekutých hmôt

(22) 25.08.93

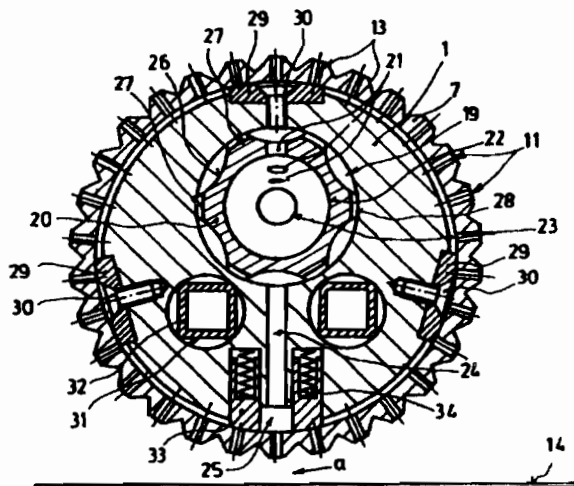
(32) 28.08.92

(31) A 1730/92

(33) AT

(57) Zariadenie na diskontinuálne vydávanie dávok tekutých hmôt obsahuje rozdeľovač (1) hmôt, na ktorom je pohyblivo uložený nekonečný plášť (7) so sústavou prechodových otvorov (11) na prechod hmoty, pričom rozdeľovač (1) hmoty je vybavený rozdeľovacím kanálikom (19), do ktorého sa privádza vydávaná hmota a ktorý je spojený prívodom (24) tvoreným najmä skupinou dier s vybránim (25) otvoreným na vonkajšiu stranu, ktoré prebieha priečne k smeru pohybu plášťa (7) a ktorým sa môže vydávať smerom dolu otvormi (11) v plášti (7) hmota v jednotlivých oddelených dávkach na dopravný prostriedok (14), pričom v rozdeľovacom kanáliku (19) a v

jeho pozdĺžnom smere je uložené rozdeľovacie potrubie (20), ktoré má výstup hmoty do rozdeľovacieho kanálíka (19) vzdialený od prívodu (24) vyústeného do vybrania (25), ktorým je podmienené prúdenie hmoty v priečnom smere k rozdeľovaciemu potrubiu (20).



5 (51) B 05 D 1/02, B 05 D 7/12, A 41 H 43/04, B 05 B 15/02, B 05 B 12/02

(21) 959-93

(71) INTERNATIONAL SHOE MACHINE CORPORATION, Nashua, NH, US;

(72) SOMMER Gerald, Lemberg, DE;

(54) Spôsob nanášania lepidiel a nanášacie zariadenie

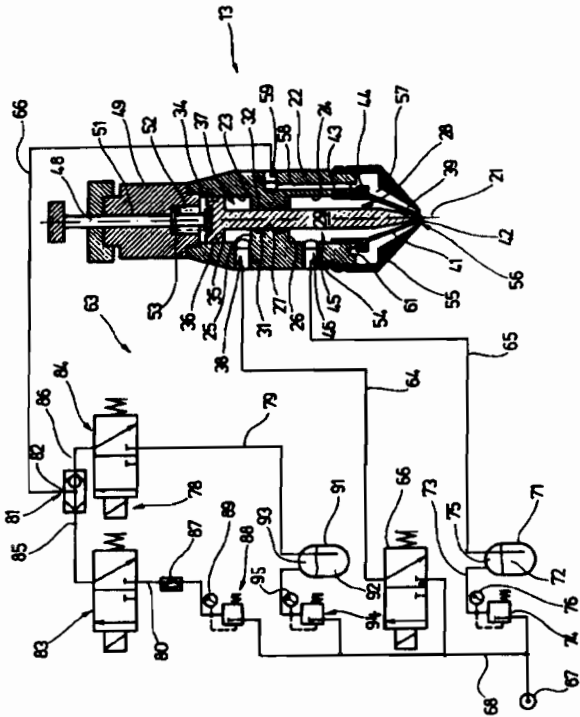
(22) 07.09.93

(32) 17.09.92

(31) P 42 31 119.5

(33) DE

(57) Spôsob nanášania lepidiel pomocou rozprašovacej hlavy (13) zahŕňa fázu rozprašovania, v priebehu ktorej sa lepidlo, ktoré sa má nanášať, primiešava k prúdu rozprašovacieho vzduchu, ktorý rozpráši lepidlo a vytvorí rozprašovací kužeľ (14), a pokojovú fázu, v priebehu ktorej sa preruší prívod rozprašovacieho vzduchu i prívod lepidla. Dodatočne k tomu pri prechode od fázy rozprašovania k pokojovej fáze prebehne fáza čistenia, pri ktorej je prívod lepidla zastavený, a do rozprašovacieho vzduchu sa aspoň krátkodobo pridáva rozpúšťadlo lepidla. Nanášacie zariadenie vykazuje rozprašovaciu hlavu (13), ktorá je vybavená aspoň jednou prípojkou rozprašovacieho vzduchu, pripojenou k potrubiu (66) rozprašovacieho vzduchu, ako aj prípojkou (46) pre lepidlo. Potrubie (66) pre rozprašovací vzduch je pripojené k riadenému prepojovaciemu zariadeniu (78), pomocou ktorého je potrubie (66) pre rozprašovaný vzduch voliteľne prepojovateľné k vedeniu (80) pre rozprašovaný vzduch ako zdroja (67) tlakového vzduchu, alebo ku zdroju (91) rozpúšťadla.



5 (51) B 05 D 1/28, B 05 C 1/10, 1/08

(21) 3004-92

(71) CASCO NOBEL INDUSTRIAL PRODUCTS AB, Stockholm, SE;

(72) VESTERLUND Lennart, Hägersten, SE;

(54) Spôsob zmiešavania a nanášania lepidla a zariadenie na jeho uskutočnenie

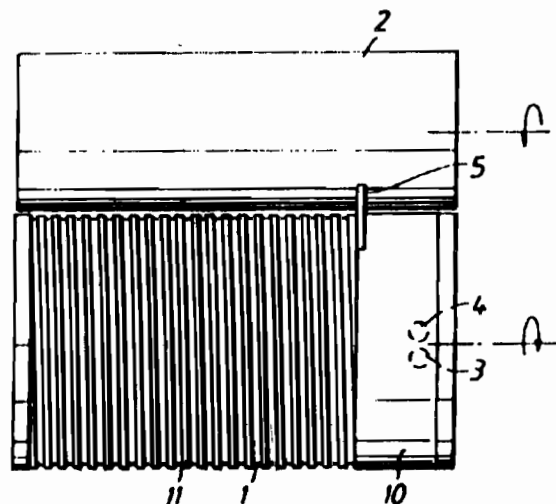
(22) 01.10.92

(32) 03.10.91, 11.05.92

(31) 9102874-6, 9201484-4

(33) SE, SE

(57) Spôsob zmiešavania a nanášania lepidla obsahujúceho aspoň dva komponenty sa vykonáva tak, že tieto komponenty sa privádzajú na hladkú zmiešavaciu časť (10) nanášacieho valca (1), kde sa zmiešavajú. Zmes sa potom prenáša do drážkovej nanášacej časti (11) nanášacieho valca (1), odkiaľ sa potom prenáša na určený predmet (8). Zariadenie je v podstate tvorené otočným nanášacím valcom (1) vybaveným zmiešavacou časťou (10) a drážkovanou nanášacou časťou (11) a prostriedkami (3, 4) na privádzanie komponentov lepidla.



5 (51) B 08 B 7/00, C 02 F 1/28, C 05 F 11/02, 11/08, A 01
N 57/18, C 07 F 9/40

(21) 1286-93

(71) SOTAC CORPORATION, El Centro, CA, US;

(72) SYLLING Truman V., El Centro, CA, US; BOYD Larry C., Welton, AZ, US; ALLEN Stephen L., San Diego, CA, US;

(54) Prostriedok na úpravu pôdy

(22) 18.11.93

(32) 04.06.91, 07.06.91

(31) 709 837, 711 911

(33) US, US

(86) PCT/US92/04419

(57) Prostriedok na úpravu pôdy obsahuje zlúčeniny účinné proti burinám a zlúčeniny na odstránenie solí z pôdy. Kombináciou týchto látok je možné dosiahnuť oveľa väčšieho podielu vyčistených burín. Riešenie sa týka aj prostriedku, obsahujúceho kombináciu hnojiva s obsahom dusíkatých látok a zlúčeniny na odstránenie solí z pôdy. Tento prostriedok môže zaistiť zvýšenie príjmu živín z pôdy rastlinami. Prostriedok môže obsahovať zrnáčadlá na urýchlenie príjmu živín.

5 (51) B 09 B 1/00, E 02 D 31/00, G 01 M 3/02

(21) 1007-93

(71) SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, München, DE;

(72) RÜTHROF Klaus, Nürnberg, DE; JAX Peter, Erlangen, DE; BODE Karl-Heinz, Ingolstadt, DE; GÜNTHER Klaus, Hamburg, DE;

(54) Prvok na utesnenie a kontrolu telesa, najmä pre skládky odpadu

(22) 17.09.93

(32) 22.03.91, 21.06.91

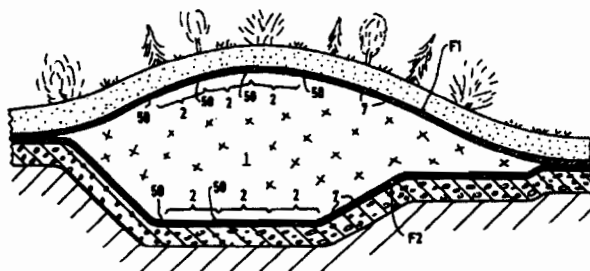
(31) P 41 09 520.0, G 91 07 693.5

(33) DE, DE

(86) PCT/DE92/00236

(57) Riešenie sa týka prvku na utesnenie a kontrolu telesa (1), ktoré je usporiadané tak, že utesnenia (4, 5) sú oddelené opornými prvkami (6), pričom medzi opornými prvkami (6) zostáva najmenej jeden kanál (7) voľný. Na jeho výstupných otvoroch je usporiadaný jeden alebo viacej senzorov (18). Utesnenia (4, 5) sú spolu spojené na svojich okrajoch. Oporné prvky (6) pozostávajú z materiálu, ktorý má kolmo ku kanálu (7) menší odpor proti prúdeniu ako rovnobežne s kanálom (7). Takým materiálom môže byť orientovaná tkanina.

Pomocou dvoch senzorov (18) sa dá stanoviť poloha miesta (29) netesnosti a tiež určiť, či sa toto miesto nenachádza v dolnom alebo hornom utesnení (4, 5).



5 (51) B 21 F 15/08

(21) 1145-93

(71) EVG ENTWICKLUNGS - u. VERWERTUNGS - GESELLSCHAFT in.b.H., Raaba, AT;

(72) RITTER Klaus, Graz, AT; RITTER Gerhard, Graz, AT;

(54) Spôsob a zariadenie na výrobu výstužnej rohože

(22) 20.10.93

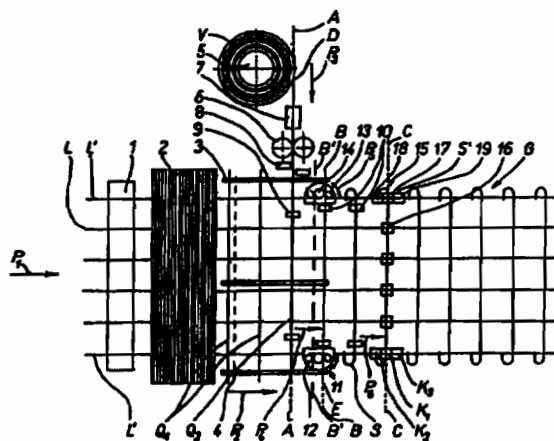
(32) 20.02.92

(31) A 316/92

(33) AT

(86) PCT/AT93/00013

(57) Podstata spôsobu spočíva v tom, že sa zavedú priame priečne drôty, potom sa aspoň jedna časť priečného drôtu prečnievajúca krajný pozdĺžny drôt pred líniou zvarovania ohne do slučky ku krajnému pozdĺžnemu drôtu a nakoniec sa v línií zvarovania súčasne so zvarením pozdĺžnych drôtov a priečných drôtov zvarí koniec slučky s krajným pozdĺžnym drôtom. Podstata zariadenia spočíva v tom, že za zariadením na dopravu priečných drôtov (3, 9) je v smere posunu pozdĺžnych drôtov podľa šípky (P₁) zaradené ohýbacie zariadenie (11), ktoré je vybavené prenosovým zariadením (10), a zvaračka (15) má v obvode aspoň jedného krajného pozdĺžneho drôtu (L) hlavu (18, 19) na zvarovanie slučiek.



5 (51) B 23 Q 5/58, 11/08

(21) 1875-92

(71) ZÁVODY PŘESNÉHO STROJIRENSTVÍ ZLÍN, a. s., Zlín, CZ;

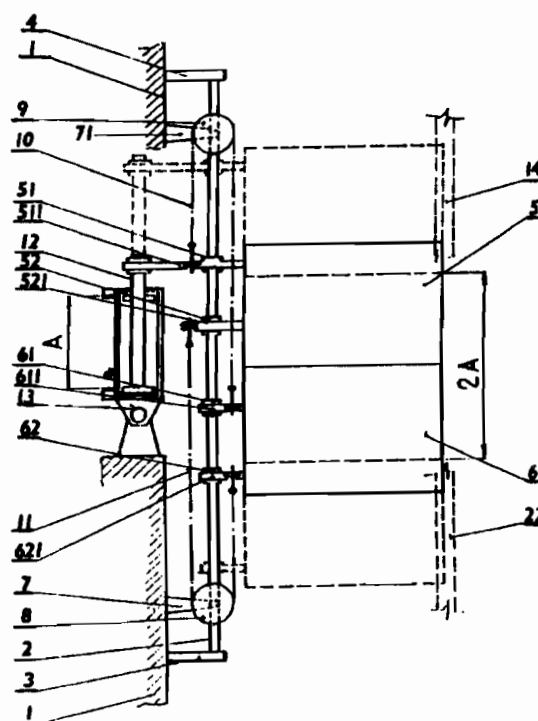
(72) SLOMEK Vratislav Ing., Zlín, CZ; LÁZNIČKA Robert Ing., Zlín, CZ;

(54) Zariadenie pre plynulý protibežný pohybový systém

(22) 18.06.92

(57) Zariadenie je riešené tak, že na ráme (1) zariadenia sú pripevnené nosníky (3, 4), ktoré sú spojené vodiacou tyčou (2). Na vodiacej tyči (2) sú klzne uložené ložiská (51, 52, 61, 62) s priečnikmi (511, 521, 611, 621). Prvý a druhý priečnik (511, 521) sú jedným koncom pripevnené k prvému krytu (5) a opačným koncom k piestnici (12) hydromotora (13) uloženého na ráme (1). Tretí priečnik (611) i štvrtý priečnik (621) sú pevne spojené s druhým krytom (6). Na ráme (1) je pri prvom nosníku (3) pripevnená prvá konzola (7) s prvým kolesom (8) a pri druhom nosníku (4) je pripevnená druhá konzola (71) s druhým kolesom (9). K priečnikom (511 a 611) je cez druhé koleso (9) pripevnené druhé ťahadlo (10) a k priečnikom (521, 621) je cez prvé koleso (8) pripevnené prvé ťahadlo (11). Prvý kryt (5) je na vzdialenejšej strane od priečnikov (511, 521, 611 a 621) uložený v prvej vodiacej lište (14) a druhý kryt (6) je na vzdialenejšej strane od

priečnikov (511, 521, 611 a 621) uložený v druhej vodiacej lište (22).



5 (51) B 27 B 1/00, 27/06

(21) 2500-92

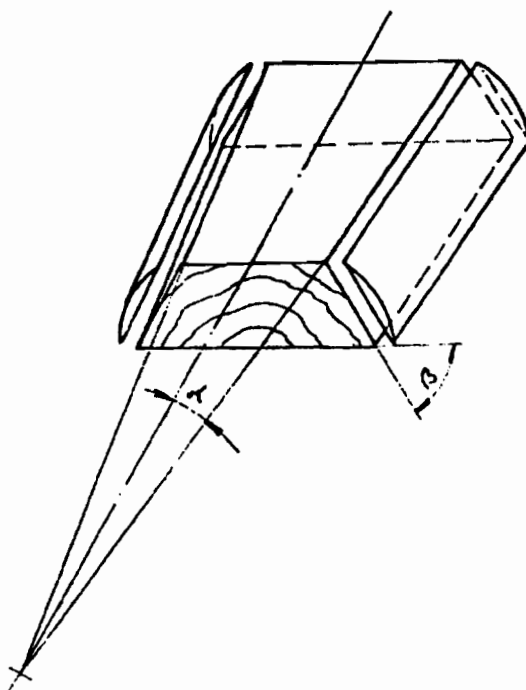
(71) ZÁVODY ŤAŽKÉHO STROJÁRSTVA š.p.,
Dubnica nad Váhom, divízia Vyhne, SK;

(72) VERČIMÁK Peter Ing. CSc., Zvolen, SK;

(54) Spôsob spracovania tenkých výrezov pre výrobu
lepených blokov

(22) 14.08.92

(57) Spôsob spracovania tenkých výrezov pre výrobu lepených blokov s využitím zbiehavosti výrezu, kde výrez sa rozdelí tromi pozdĺžnymi rezní na dva rovnaké segmenty, ktorých oblúkové boky sa odstránia pilovým alebo frézovým nástrojom pod uhlom (β), ktorý je v rozmedzí 55° až 65° , optimálne 60° . Pilový alebo frézový nástroj súčasne kopíruje uhol (α), ktorý je daný zbiehavosťou výrezu. Po nanosení lepidla na bočné zrovnané plochy sa dielce skladajú vedľa seba do blokov tak, že na každom čele bloku sa striedajú vždy väčšie podstavy dielcov s menšími, pričom bočné zrovnané plochy zapadajú do seba.



5 (51) B 29 C 47/20, B 29 D 23/22, B 29 K 27:06

(21) 2052-92

(71) AQUAMONT spol. s r. o., Horné Saliby, SK;

(72) PULEN Tomáš Ing., Galanta, SK; SZOMOLAI Tibor Ing., Galanta, SK; ORBÁN Ladislav, Čierna Voda, SK; KÁSA Štefan, Čierna Voda, SK; BURIÁN Attila, Mostová, SK; ČIGÁŠ Pavol Ing., Nitra, SK; PERLECZKY Vavrinec Ing., Galanta, SK;

(54) Spôsob stabilizácie zmesi PVC netoxickými stabilizátormi pre vytlačanie

(22) 01.07.92

(57) Riešenie spadá do oblasti priemyslu spracovania plastov. Účelom vynálezu sú PVC zmesi stabilizované netoxickými stabilizátormi pre výrobu tlakových rúr z polyvinylchloridu o dovolenom tangenciálnom napätí $\sigma = 12,5$ MPa, najmä pre rozvody pitnej vody. Tento účel sa dosiahne použitím netoxických stabilizátorov na báze CaZn-mydiel polyvinylchloridu s vyššou K-hodnotou a vhodnou kombináciou mastív, plniv a pigmentov. Riešenie je možné využiť v priemysle plastov, v stavebníctve, v chemickom priemysle, v poľnohospodárstve, vo vodnom a lesnom hospodárstve.

5 (51) B 29 C 47/28, B 29 C 47/08, B 29 B 15/12

(21) 1234-93

(71) VETROTEX FRANCE S.A., Chambéry, FR;

(72) BOISSONNAT Philippe, Barby, FR; LOUBINOUX Dominique, Le Terrasse, FR; ROY Louis, Chambéry, FR;

(54) Zariadenie na povliekanie nit'ovitého materiálu hmotou v roztavenom stave

(22) 04.11.93

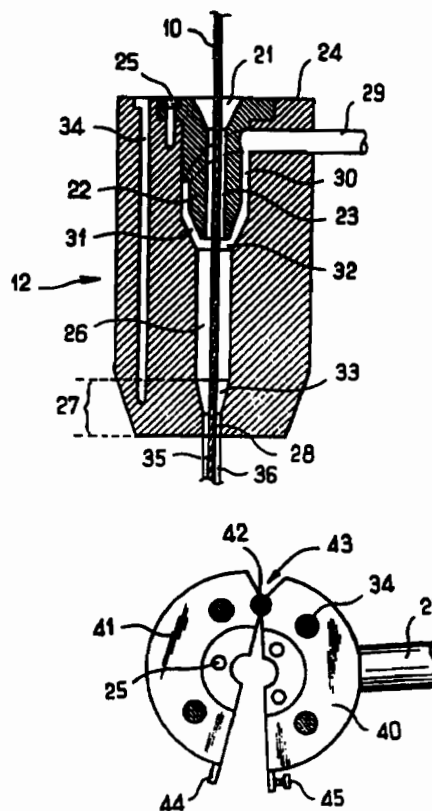
(32) 06.02.92

(31) 92/01328

(33) FR

(86) PCT/FR93/00124

(57) Riešenie sa týka zariadenia na povliekanie nite (10) termoplastickou organickou hmotou. Toto zariadenie (12), uložené ako zahnutá hlava na konci vytlačovacieho stroja (13), má vstupný otvor, za ktorým nasleduje dutý trň (22), ktorého priechod vyúsťuje do centrálneho kanála (26), ktorý je pripojený k vytlačovaciemu stroju prostredníctvom napájacej komory (29). Časť zariadenia je pohyblivá alebo prestavitelná, pričom posun tejto časti otvára a uzatvára uvedené zariadenie po celej jeho výške od obvodu k osi. Zariadenie sa hodí na výrobu kompozitných výrobkov.



5 (51) B 29 C 55/18, 55/02, A 61 F 13/15, B 29 C 55/08

(21) 905-93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;

(72) BUELL Kenneth Barclay, Cincinnati, OH, US; WEBER Gerald Martin, Loveland, OH, US; MICK James Robert, Hamilton, OH, US; RICHARDSON James William, Cincinnati, OH, US;

(54) Spôsob a zariadenie na rozťahovanie rozťahovateľného laminovaného tkaniva a spôsob udelenia rôzneho stupňa elasticity tomuto tkanivu

(22) 24.08.93

(32) 28.02.91

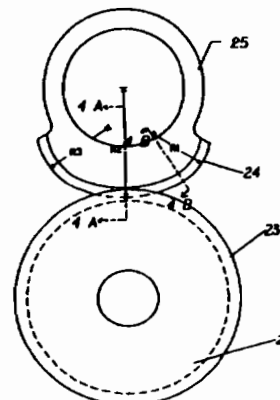
(31) 662 537

(33) US

(86) PCT/US92/00735

(57) Je opísaná metóda a prístroj na rozťahovanie rozťahovateľných laminovaných tkanív na udelenie elasticity v smere rozťahovania, aspoň do bodu pôvodného rozťahovania. "Nulovo napnutý" rozťahovateľný laminovaný materiál je vytvorený aspoň z dvoch vrstiev materiálu, ktoré sú buď prerušované alebo súvisle pripojené jeden k druhému aspoň v časti ich prilahlých povrchov, keď sú v nenapnutých podmienkach. Jedna z vrstiev je rozťahovateľná a elastomérna a druhá vrstva je pretiahnuteľná, ale nie nevyhnutne elastomérna. Druhá vrstva pri rozťahnutí laminátu, aspoň do stupňa

trvalého pret'azenia, keď sú uvoľnené ťažné sily, sa nevráti do svojej pôvodnej nezmenenej polohy. Tým je výsledné zväčšenie laminovaného tkaniva, keď je uvoľnené, rovnaké ako elastická rozťahovateľnosť v smere pôvodného rozťahovania, aspoň do bodu pôvodného rozťahovania. V zvlášť preferovanom modele podľa súčasných výskumov, mechanické rozťahnutie spomenutého laminovaného tkaniva je vytvorené posunutím laminovaného tkaniva medzi aspoň jeden pár do seba zapadajúcich zvlhnených valčekov (21, 25). Stupeň zapadnutia zvlhnených valčekov do seba je nerovnomerný na okrajoch spomenutých valčekov, kde laminované tkanivo je podrobené nerovnomernému rozťahovaniu.



5 (51) B 29 C 67/22, E 04 F 13/08

(21) 1325-93

(71) PISCHEL Dieter A., Schöppenstedt, DE;

(72) PISCHEL Dieter A., Schöppenstedt, DE;

(54) Spôsob a zariadenie na výrobu prefabrikovaného izolačného prvku steny

(22) 26.11.93

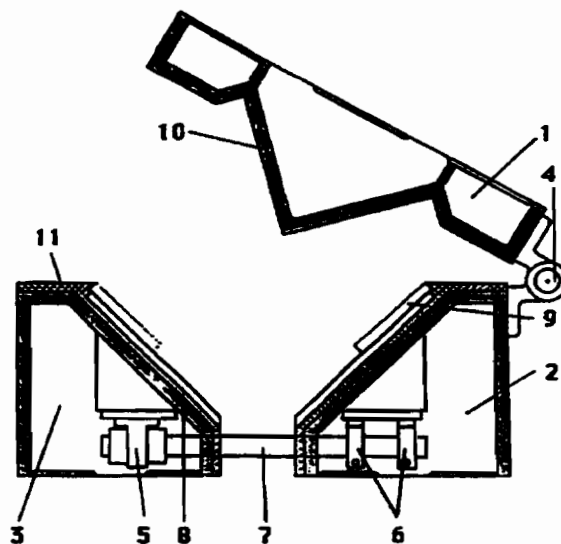
(32) 31.05.91

(31) P 41 17 820.3

(33) DE

(86) PCT/DE92/00434

(57) Riešenie sa týka spôsobu výroby izolačného rohového prvku steny, ktorý pozostáva z rohovej dosky z tvrdej peny a z tehlových pásov, ktoré sú s ňou spojené. Podľa vynálezu sa spojité rohové pásy ukladajú vedľa seba v určitej vzdialenosti do ležiacej formy s prierezom, ktorý má v podstate tvar V a medzery medzi pásmi sa vyplňajú zmesou piesku a izokyanátu. Medzi zadné plochy pásov, zmes piesok/izokyanát a protiformu (10) sa naniesie vrstva z vytvrditeľnej peny, pričom časť vytvrditeľnej peny čiastočne prenikne zmesou piesku a izokyanátu. Tá časť zmesi, ktorá nenasiakla vytvrditeľnou penou, sa odstráni po vytvrdnutí vrstvy peny. Tiež sa opisuje formovací rám na vykonanie tohto postupu.



5 (51) B 30 B 9/24, D 21 F 1/80, G 01 B 21/08

(21) 965-93

(71) ANDRITZ-PATENTVERWALTUNGS-GESELLSCHAFT M.B.H., Graz, AT;

(72) SCHEUCHER Peter, Kumberg, AT; STUMMER Giselherr, Kumberg, AT;

(54) Spôsob a zariadenie na zistenie a odstránenie vydutín dopravných pásov

(22) 09.09.93

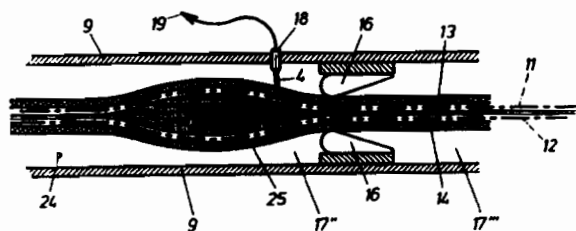
(32) 11.03.91

(31) A 516/91

(33) AT

(86) PCT/AT92/00031

(57) Vynález sa týka spôsobu zisťovania a odstránenia vydutia dopravných pásov pred vstupom do zón vyššieho tlaku, ktorý sa vyznačuje tým, že pri vzniku vydutia je vychýlený senzor a je daný signál na reguláciu. Týka sa tiež zariadenia na realizáciu spôsobu, ktoré sa vyznačuje tým, že prednostne je uvažovaný tlakotesný senzor (18), ktorý sa môže pri vydutí dopravného pásu (25) vychýliť a po zmlznutí vydutia sa opäť vrátiť do pôvodnej polohy.



5 (51) B 32 B 9/00

(21) 1732-92

(71) GUMOTEX a. s. , Břeclav, CZ;

(72) DRÁPELA Ladislav Ing., Brno, CZ; TESAŘ Petr Břeclav, CZ;

(54) Sendvičové tvarované diely

(22) 09.06.92

(57) Sendvičové tvarované diely - použiteľné hlavne v interiéri, motorovom alebo batožinovom priestore dopravných prostriedkov, pri ktorých je jedna vrstva sendviča tvorená netkanou vpichovanou textíliou o hmotnosti 0,3 až 1,5 kgm⁻², hrúbky 2 až 20 mm. Textília je vyrobená najmenej z dvoch druhov syntetických vlákien polyesterových, polypropylénových poprípade kopolymérov alebo bikomponentných vlákien, pri ktorých je podiel hlavnej zložky minimálne 50 hm. %.

5 (51) B 41 K 1/54

(21) 529-92

(71) POSPÍŠIL Tibor Ing., Piešťany, SK;

(72) POSPÍŠIL Tibor Ing., Piešťany, SK;

(54) Usporiadanie obalu a výplne izostatickej podložky

(22) 24.02.92

(57) Riešenie predstavuje usporiadanie obalu (1) a výplne (2) z tekutiny uzavretej zvarom (3). Izostatická podložka zlepšuje odtlačok pečiatok, ktoré nie sú ideálne rovné a znižuje opotrebovanie pečiatok.



5 (51) B 42 D 15/00, G 09 B 29/04

(21) 1107-93

(71) AUGUSTIN Andreas, Wien, AT;

(72) AUGUSTIN Andreas, Wien, AT;

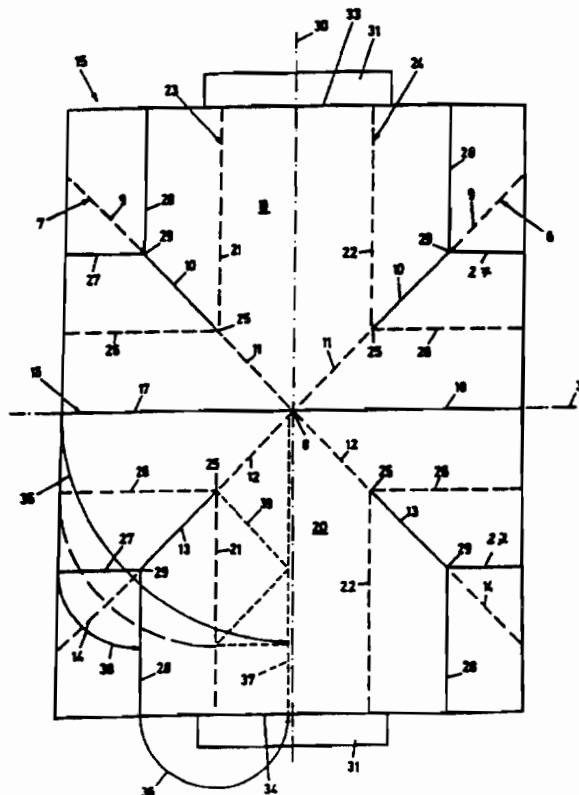
(54) Zložiteľný predmet ako nosič informačného materiálu, zásobník a podobne

(22) 12.10.93

(33) AT

(86) PCT/AT92/00019

(57) Zložiteľný predmet ako nosič informačného materiálu, zásobník a pod., ktorý má dve krídla, ktoré sú zložiteľné a rozložiteľné okolo osi otáčania (3), pozostávajúci ďalej z krídlových plôch, ktoré sa pri skladaní alebo rozložení krídel medzi ne zložia, alebo sa z nich rozložia, pričom predmet sa s výhodou skladá z jedného prírezu, ktorý obsahuje vysúvacie sa alebo zasúvacie sa preložené čiary, takže zložením krídel sú krídlové plochy usporiadateľné medzi krídla a po roztvorení krídel, je prírez v podstate usporiadaný ako rovná plocha, pričom prírez má dve na seba kolmé hlavné preložné čiary (6, 7), ktorých priesečník (8) sa nachádza na osi otáčania (3) oboch krídel, a pričom od iného priesečníka (25) na hlavných preložných čiarach (6, 7) sa vždy rozbiehajú pozdĺžne preložné čiary (23, 24), vychádzajúce kolmo na zasúvajúce sa preložné čiary (26), paralelné s priečnou preložnou čiarou (16), pričom tento zložiteľný predmet má vždy paralelne s pozdĺžnymi čiarami (23, 24) a paralelne s uvedenými zasúvajúcimi sa preložnými čiarami (26) usporiadané vysúvajúce sa preložné čiary (27, 28), ktoré sa navzájom kolmo pretínajú v priesečníku (29) na hlavných preložných čiarach (6, 7).



5 (51) B 60 B 35/14, 35/18, F 16 B 39/04

(21) 2493-92

(71) BERGISCHE ACHSENFABRIK FR. KOTZ & SÖHNE, Wiehl, DE;

(72) LEIDIG Hans-Josef, Reichshof, DE;

(54) Matica nápravy

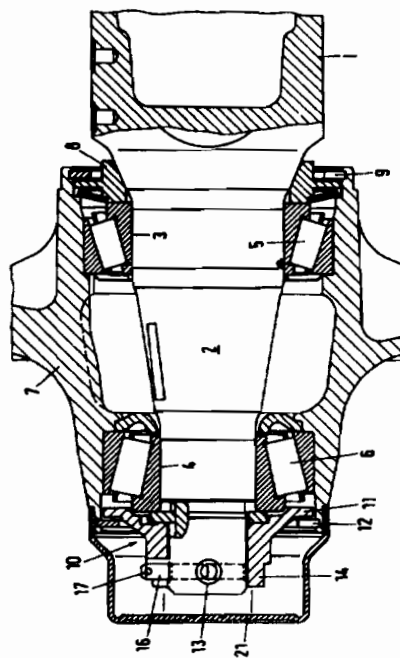
(22) 12.08.92

(32) 28.08.91

(31) P 41 28 508.5

(33) DE

(57) Matica (10) nápravy pre ložisko kolesa má náboj (7) kolesa, ktorý je otočne uložený na čape (2) nápravy, pričom na voľnom konci čapu (2) nápravy sú usporiadané kolmo sa križujúce vývrty (13) a v korunke (14) matice (10) nápravy sú usporiadané axiálne upravené drážky (15) na zavedenie blokovacieho čapu (16). Na umožnenie spoľahlivého a súčasne taktiež presného nastavenia ložiska je rozostup drážok (15) v korunke (14) matice (10) nápravy asymetrický.



5 (51) B 60 M 3/00, 3/04

(21) 854-93

(71) ELPRO AKTIENGESELLSCHAFT BERLIN, Berlin, DE;

(72) GERLACH Horst, Berlin, DE; KUNZE Wolfgang, Berlin, DE; NOACK Wolfgang, Berlin, DE;

(54) Spôsob prevádzky a zapojenie podružnej meniarne na napájanie elektrických železníc jednosmerným prúdom

(22) 09.08.93

(32) 11.02.91

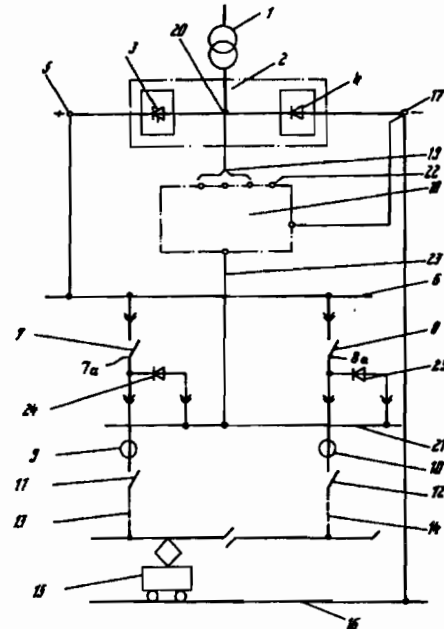
(31) P 41 04 384.7

(33) DE

(86) PCT/EP92/00259

(57) Spôsob prevádzky a zapojenie sú určené pre podružné meniarne na napájanie elektrických železníc jednosmerným prúdom pri poruchách vo vnútri jedného zo železničných vývodov (13, 14) podružnej meniarne, ktorá obsahuje centrálnu usmerňovaciu jednotku (2). Spôsob prevádzky sa vykonáva tak, že po zistení poruchy v železničnom vývode (13, 14) vypne elektronický spínací blok (3), ktorý je integrovanou súčasťou centrálnej usmerňovacej jednotky (2), napájanie elektrickej železnice a bezprostredne potom sa chybný železničný vývod (13, 14) odpojí spínačom (7, 8) od siete, načo sa zapnutím elektronického spínacieho bloku (3) centrálnej usmerňovacej jednotky (2) opäť zapne napájanie prúdom a v chybnom železničnom vývode (13, 14) sa pri pokračujúcej prevádzke bezporuchových železničných vývodov vykoná zhasiacim, nabíjajúcim a skúšobným zariadením (18) jeho preskúšanie. V zapojení je centrálna usmerňovacia jednotka (2) vytvorená ako

poloriadený usmerňovač s elektronickým spínacím blokom (3) ako in-tegrálnou súčasťou centrálnej usmerňovacej jednotky (2), a že medzi riadenou a neriadenou časťou usmerňovacej jednotky (2) a vždy jedným pólom (7a, 8a) spínača (7, 8), upraveného v železničnom vývode (13, 14) na strane železnice, je usporiadané kombinované zhasiacie, nabíjacie a skúšobné zariadenie (18).



5 (51) B 60 N 2/10, 2/22

(21) 835-93

(71) P. A. RENTROP, HUBBERT UND WAGNER FAHRZEUGAUSSTATTUNGEN GmbH UND Co. KG, Stadthagen, DE;

(72) WOLF Ralf-Gerhard, Landsberg, DE;

(54) Sklopné operadlo chrbta, prípadne sklopná časť operadla chrbta, sedadla motorového vozidla

(22) 06.08.93

(32) 10.12.91

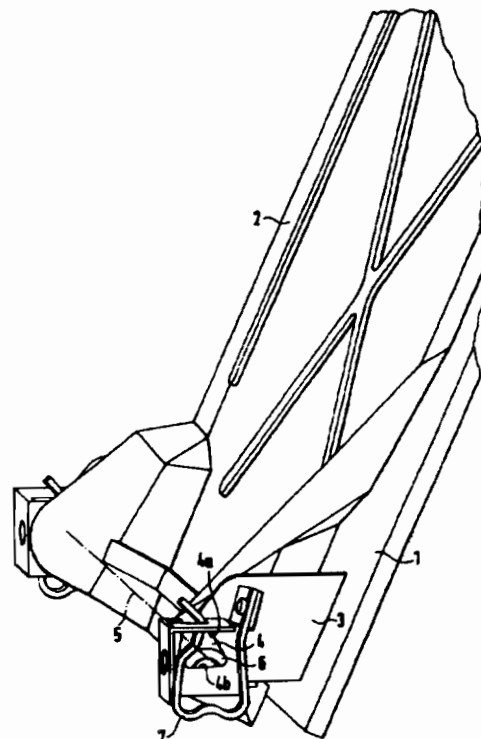
(31) P 41 40 610.9

(33) DE

(86) PCT/EP92/02299

(57) Sklopné operadlo chrbta, prípadne sklopná časť operadla chrbta motorových vozidiel má časť ložiska (6) a otvor ložiska (4) pre príjem čapu ložiska, ktoré spoločne tvoria ložisko sklápania s osou sklápania (5). Predpokladá sa pri tom, že pružina (7) prtláča časť ložiska (6) proti otvoru ložiska (4). Oproti známym konštrukciám nie je otvor ložiska (4) guľatý a časť ložiska (6) vykazuje na neguľatom obryse dosadacej plochy (6a, 6b) pri sklápaní chrbtového operadla (2) pohyb dopredu. Prierez časťou ložiska vyplňuje prierez otvoru ložiska (4) iba čiastočne. Poloha osi sklápania (5) sa môže meniť pri sklápaní operadla chrbta (2), prípadne časti operadla, pozdĺž vopred stanovenej dráhy pohybu, za-

tiaľ čo u známych guľatých ložísk bola doteraz vždy pevná.



5 (51) B 60 T 7/12, 8/40, F 16 D 65/20

(21) 2799-92

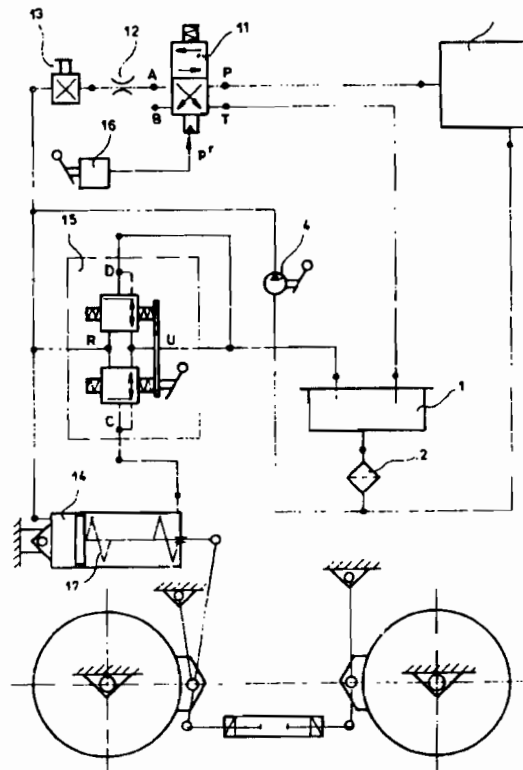
(71) DRAŽO Július Ing., Prestavky, SK;

(72) DRAŽO Július Ing., Prestavky, SK;

(54) Zapojenie hydraulického ovládania brzdového systému

(22) 11.09.92

(57) Zapojenie hydraulického ovládania brzdového systému určené hlavne k samočinnému zaist'ovaciemu a k prevádzkovému brzdeniu úzkorozchodných lokomotív sa vyznačuje tým, že funkčná vetva (A) brzdového rozvádzača (11) je napojená cez škrtiaci ventil (12) paralelne na brzdový valec (14) a na prírodnú vetvu (R) brzdového ovládača (15). Prepadová vetva (T) brzdového rozvádzača (11) je napojená na nádrž (1). Funkčná vetva (C) prvej sekcie brzdového ovládača (15) je napojená na brzdový valec (14) zo strany brzdovej pružiny (17), funkčná vetva (D) druhej sekcie je napojená s prepádovou vetvou (U) na nádrž (1). Ovládací signál (pr) do brzdového rozvádzača (11) je privedený od rozjazdovej páky (16). Prívod (P) do brzdového rozvádzača (11) je pripojený na hydraulickú sústavu pohonu (19). Na funkčnú vetvu (A) brzdového rozvádzača (11) je napojená ručná pumpa (4) a uzatvárací ventil (13).



5 (51) B 60 T 13/565, 11/224

(21) 991-93

(71) ALFRED TEVES GMBH, Frankfurt am Main, DE;

(72) WAGNER Wilfried, Hüttenberg, DE; SCHIEL Lothar, Hofheim, DE;

(54) Ovládacia jednotka na hydraulický brzdový mechanizmus

(22) 14.09.93

(32) 05.12.91

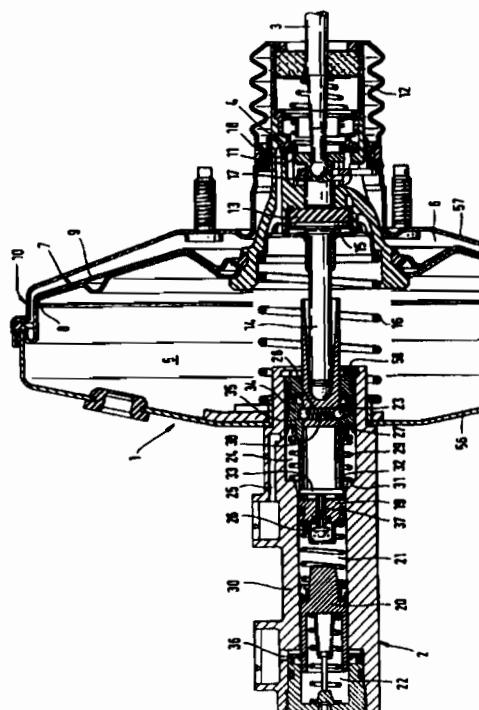
(31) P 41 40 066.6

(33) DE

(86) PCT/EP92/02509

(57) Navrhnutá ovládacia jednotka na hydraulický brzdový mechanizmus pozostáva z pneumatického posilňovača bŕzd a hlavného brzdového valca (2), ktorý je zaradený za posilňovačom (1). Piest (20) hlavného brzdového valca (30) ohraničuje hydraulickú tlakovú komoru (21) a je spriahnutý s prstencovým piestom (23), ktorý má väčší priemer ako piest (20) hlavného brzdového valca a ohraničuje plniacu komoru (24), ktorá sa môže spájať s tlakovou komorou (21, 22). Činnosť ovládacej jednotky s jednoznačne definovateľným prepínacím tlakom a zdvihom naprázdno, nezávislým na rýchlosti uvedenia ovládacej jednotky do činnosti zaisťuje podľa vynálezu prstencový piest (23) oddeliteľný od piestu (19) hlavného brzdového valca (2), ak hydraulický tlak, ktorý na ne pôsobí, dosiahne vopred stanovenú hodnotu.

Tým sa zaisťuje, že k presúvaniu plniaceho objemu prstencovým piestom nedochádza po celú dobu trvania zdvihu hlavného brzdového valca.



5 (51) B 61 C 15/10

(21) 264-92

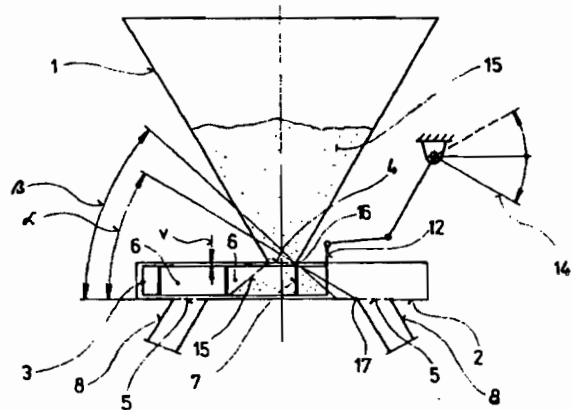
(71) ZTS POHRONSKÉ STROJÁRNE š. p. , Hliník nad Hronom, SK;

(72) DRAŽO Július Ing., Prestavky, SK;

(54) Dávkovacie posypové zariadenie so zásobníkom

(22) 30.01.92

(57) Dávkovacie posypové zariadenie so zásobníkom, určené hlavne k posypu koľajových tratí pieskom na zabránenie prešmykovania hnacích kolies lokomotív, najmä banských a priemyselných, pozostáva zo zásobníka (1) prepojeného napúšťacím otvorom (4) do komory (2) vybavenej vypúšťacími otvormi (5), v ktorej je polyblivo umiestnený dávkovač (3) s komôrkami (6), ohraničenými prepážkami (7). Dávkovač (3) je spojený s ovládačom pohybu (12), cez ktorý je prenášaný pohyb od páky ručného ovládania (14). Uhol (α), ktorý zvierajú spojnice vzájomne najbližších hrán (16, 17) medzi napúšťacím otvorom (4) a vypúšťacím otvorom (5) z vnútornej strany komory (2) s vodorovnou rovinou je menší ako sypný uhol (β) posypového materiálu (15). Medzi napúšťacím otvorom (4) a vypúšťacími otvormi (5) je jedna prepážka (7) a uloženie dávkovača (3) v komore (2) je s vôľou (v) rovnajúcou sa dvojnásobku veľkosti frakcie posypového materiálu (15). Dávkovač (3) v spojení s ovládačom pohybu (12) môže byť v alternatívnom prevedení pre pohyb priamočiary posuvný alebo rotačný. Pri pohybe dávkovača (3) sú komôrky (6) naplňované pod napúšťacím otvorom (4) posypovým materiálom (15), ktorý je dávkovačom (3) ďalej posunutý nad vypúšťací otvor (5) a vypustený do zvodovej rúrky (8).



5 (51) B 61 D 3/00, B 61 G 5/02, 9/00, 11/00

(21) 867-93

(71) LINKE-HOFMANN-BUSCH WAGGON-FAHRZEUG MASCHINEN GmbH, Salzgitter, DE;

(72) ASCHE Günter, Lengede, DE; BEIER Günter, Salzgitter, DE; HAHNE Jochen, Braunschweig, DE;

(54) Železničné nákladné vozne hlavne plošinové vozne s podvozkom, ktorých koncové oblasti sú vybavené po jednom pojazdnom ústrojenstve

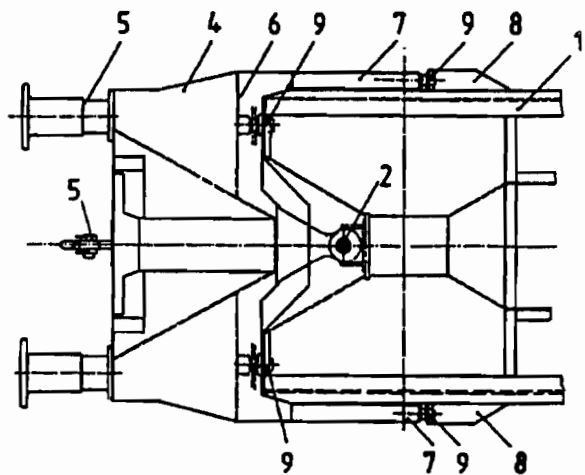
(22) 10.08.93

(32) 14.08.92

(31) P 42 26 731.5

(33) DE

(57) Aby bolo možné zaradiť do vlakovej súpravy ľahko a hospodárne konštruovaný železničný nákladný vozeň univerzálne nielen ako koncový vozeň, ale taktiež ako stredný vozeň, pričom na každom vozňovom konci môže byť podľa potreby k dispozícii bežné univerzálne spriahlo v deliacom mieste, sú koncové oblasti podvozku (1) tej istej konštrukcie bez upravených nárazníkových konzol (4) a v každej koncovej oblasti podvozku je v tej istej vzdialenosti od čelnej strany namontované zachytávacie ložisko (2) vo zvislej pozdĺžnej strednej rovine, pomocou ktorého možno ľubovoľným spôsobom prostredníctvom spojnice alebo nárazníkovej konzoly (4) odpojiteľne pevne a oporne spojiť podvozok (1) s ťažným a nárazovým zariadením (5).



5 (51) B 61 D 3/02, 3/04

(21) 315-92

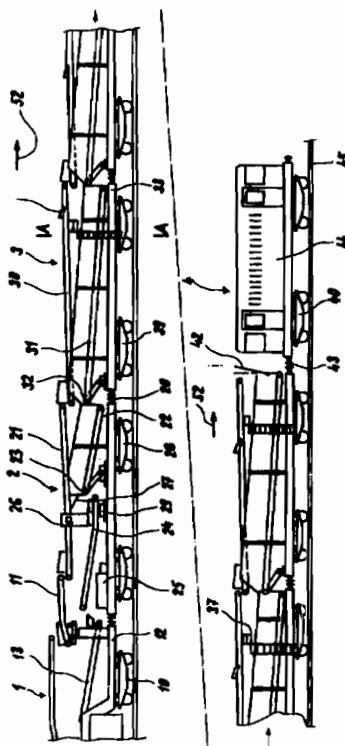
(71) MECHANIZACE TRATĚVÉHO HOSPODÁŘSTVÍ, Praha, CZ;

(72) NEMĚC Josef Ing., Praha, CZ; JIRÁK Jaroslav Ing., Praha, CZ

(54) Súprava na zachytenie a prepravu štrku, odpadu alebo iného sypkého materiálu

(22) 05.02.92

(57) Riešenie sa týka odvozu odpadu pri čistení štrkového lôžka železničných tratí, prípadne transportu štrku a iných sypkých hmôt v spolupráci s pracovným strojom. Súprava sa skladá zo zásobníkových vozov (3), ich počet je variabilný - podľa okamžitej technologickej potreby, ďalej z prekladového vozňa (2), ktorý zaisťuje prechod odpadového materiálu z pracovného stroja (1) do zásobníkových vozňov (3), prípadne ho využít' na vykladanie odpadu. Pri variantnom použití zaisťuje presun sypkých hmôt zo zásobníkových vozňov (3) na pracovný stroj (1). Súprava sa ďalej skladá z energetického vozňa (4), ktorý slúži ako pohonné vozidlo a zdroj energie. Vynález je možné využiť pri obnovách a údržbách traťového hospodárstva.



5 (51) B 61 D 3/16

(21) 560-93

(71) WAGGONFABRIK TALBOT, Aachen, DE;

(54) Železničný nákladný vagón

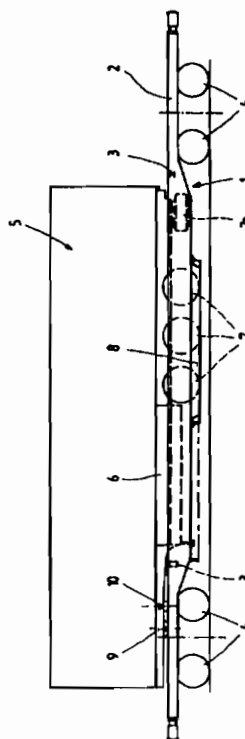
(22) 02.06.93

(32) 03.06.92

(31) G 92 07 500.2

(33) DE

(57) Vynález sa týka železničného nákladného vagóna (1) na prepravu žeriavom manipulovateľných cestných návesov (5) a/alebo kontajnerov, ako aj prepravných skriň s minimálne jedným, oproti vonkajším pozdĺžnym nosníkom (2) podvozku železničného nákladného vagóna (1) nižšie ležiacim vybraním (8) na uloženie kolies cestného návesu (5) a s jedným podopretím pre predný koniec cestného návesu (5). Aby sa doteraz známy, v úvode popísaný druh železničného nákladného vagóna (1), pretvoril bez ovplyvnenia jeho mnohostrannej použiteľnosti, a aby cestný náves (5) aj bez koliesových predložiek bol stabilizovaný pri železničnej preprave, navrhlo sa, že minimálne jeden medzi pracovnou polohou a pokojovou polohou sklopiteľný polohovací čap (10) je tak usporiadaný na podvozku železničného nákladného vagóna (1), že zapadá do otvoru vytvoreného v sedlovej časti cestného návesu (5) a v pozdĺžnom smere vozidla je ohraničene posuvne uložený na tlmenie zaráďovacích a nábehových nárazov.



5 (51) B 61 D 3/18, 39/00

(21) 643-93

(71) ARS - ALTMAN RAIL SYSTEM GmbH, Niederdorf, DE;

(72) METZE Hans-Jürgen, Trebus, DE; BARTEL Manfred, Niesky, DE; WENKE Siegbert, Rechwalde, DE; LEHMAN Andreas, Niesky, DE; JOHN Michael, Niesky, DE; STREICH Rüdiger, Niesky, DE;

(54) Ohybný prechod medzi nákladnými vozovými jednotkami

(22) 21.06.93

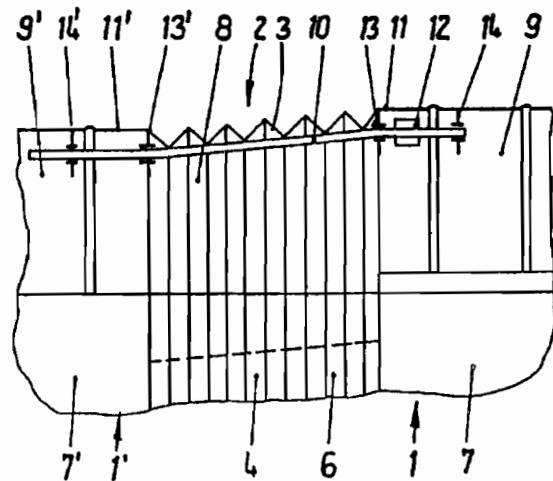
(32) 21.10.91

(31) P 41 34 699.8

(33) DE

(86) PCT/EP92/02417

(57) Prechod (2) je vybavený prechodovou strechou (3) a bočnými stenami (4), z ktorých je každá rozdelená na spodnú časť (6), bočné steny (4) a hornú časť (8). Obe spodné časti (6) bočných stien (4) sú spojené s bočnými stenami (7, 7') vagónov oboch nákladných vozových jednotiek (1, 1'). Prechodová strecha (3) je podopretá na ohybnom nosnom elemente (10), ktorý spolu vzájomne spája výškovo nastaviteľné strechy (9, 9'). Nosným elementom (10) je s výhodou listová pružina, ktorá je otočne vedená na oboch výškovo nastaviteľných strechách (9, 9') a najmenej na jednej z nich je tiež v obmedzenom rozsahu posuvná v pozdĺžnom smere.



5 (51) B 61 D 3/20

(21) 642-93

(71) WAGGONFABRIK TALBOT, Aachen, DE;

(72) TANDETZKI Hans, Herzogenrath, DE;

(54) Dvojnápravový železničný nákladný vagón

(22) 21.06.93

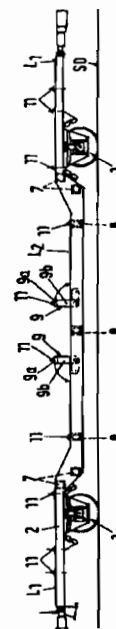
(32) 27.06.92, 27.06.92

(31) G 92 08 645.4, G 92 08 644.6

(33) DE, DE

(57) Vynález sa týka dvojnápravového železničného nákladného vagóna na prepravu kontajnerov a/alebo prepravných skriň s dvoma vonkajšími pozdĺžnymi nosníkmi (2), minimálne jedným stredným pozdĺžnym nosníkom (3, 4). Pozdĺžne nosníky sú spojené priečnymi nosníkmi (6, 7, 8), pričom aspoň niektoré priečne nosníky (6, 7, 8) sú vybavené nosnými čapmi na stabilizáciu kontajnerov a/alebo prepravných skriň. Aby sa mohli prepravovať aj vyššie ložné jednotky, sú pozdĺžne nosníky (2, 4) pre vytvorenie nízkej ložnej roviny (L₂) medzi nápravami (1) zníženej oproti vyššie ležiacej normálnej ložnej rovine (L₁) nad nápravami (1) zalomené nadol a v oblasti tejto nízkej ložnej roviny (L₂) sú usporiadané minimálne dva priečne nosníky pozostávajúce z mostíka (9a) a dvoch ramien (9b), ktoré sú sklopné okolo vodorovnej osi (10) prechádzajúcej koncami ramien medzi vodorovnou, pod nízkou ložnou

rovinou (L₂) ležiacou polohou a kolmou polohou, v ktorej dosadacia plocha mostíka (9a) tohto priečneho nosníka (9) licuje s vyššie ležiacou normálnou ložnou rovinou (L₁) železničného nákladného vagóna (obr. 1).



5 (51) B 61 D 17/04, 3/06, 3/08

(21) 647-93

(71) ABB HENSCHEL WAGGON UNION GmbH, Berlin, DE;

(72) BIEKER Guido, Kirchhundem, DE; KÖHLER Günter Dr., Siegen, DE; SCHÖLER Klaus, Siegen, DE; WAGENER Paul-Werner, Netphen 1, DE;

(54) Železničný nákladný vozeň

(22) 22.06.93

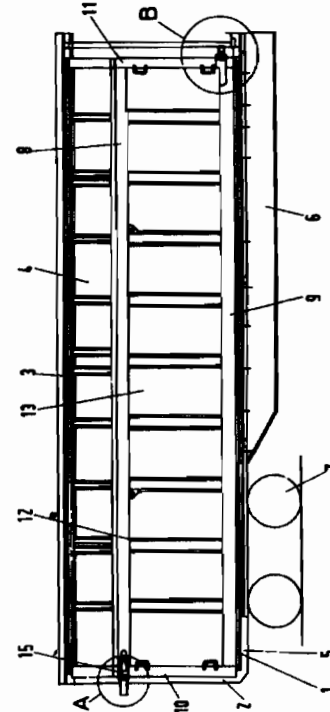
(32) 26.06.92

(31) P 42 20 930.7

(33) DE

(57) Železničný nákladný vozeň je vybavený podvozkom (5), neseným podvozkovými ústrojenstvami (7), ktorý pozostáva v podstate z rovnej ložnej plochy (1) a pozdĺžnych nosníkov (6), ktoré sú v oblasti medzi podvozkovými ústrojenstvami (7) vytvorené ako parabolické nosníky, ložný priestor je vymedzený čelnými stenami (2), pevne spojenými s podvozkom (5), strechou (3) a bočnými stenami, pozostávajúcimi z výkyvných a posuvných stenových dielcov (4), alebo strechou a výkyvnými a cez seba posuvnými celými stenovými dielcami, tvoriacimi bočné steny, pričom v prostriedku dĺžky medzi posuvnými stenovými dielcami (4) alebo celými stenovými dielcami sú usporiadané pevné stredné stĺpiky alebo jeden pevný portál. Posuvné stenové dielce (4) alebo celé stenové dielce v zatvorenej polohe sú na svojich pozdĺžnych koncoch pri čelných stenách (2) vo svojej zvislej časti hore spojené hákami s čelnou stenou (2) a na svojom pozdĺžnom konci, privrátenom k prostriedku dĺžky vozňa, dole spojené hákami

s podvozkom (5) a posuvné stenové dielce (4) alebo celé stenové dielce sú vo svojej vertikálnej časti medzi upevnením pomocou hákov na čelnej stene (2) a upevnením pomocou hákov na podvozku (5) vytvorené na prenos ťahových a tlakových síl.



40A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 4 - 1994 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

5 (51) B 61 D 19/00, 19/02

(21) 3924-92

(71) WIENER METALLWERK GESMBH, Korneuburg/Leobendorf, AT;

(72) GEMEINBÖCK Gerhard, Wien, AT; NIEWIADOMSKI Jan Ing., Wien, AT; DIEPEN Peter Dr., Bückeberg, DE; SCHNEIDER Fritz, Minden, DE;

(54) Vonkajšie dvere železničných vozňov na prepravu cestujúcich a spôsob otvárania a zatvárania vonkajších dverí

(22) 28.12.92

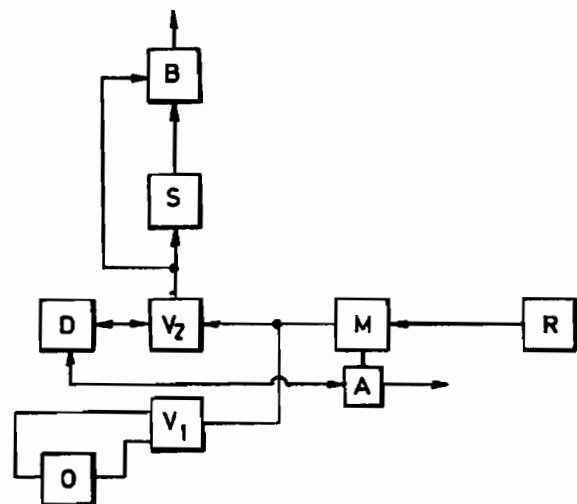
(32) 08.01.92

(31) A 17/92

(33) AT

(57) Vonkajšie dvere, hlavne prechodové dvere v čelnej stene železničných vozňov na prepravu cestujúcich, ktoré sú väčšinou posuvné, ktoré sú v uzavretej polohe priložené na tesnenie (D) s premeným tvarom a/alebo objemom, naplnené tlakovou tekutinou alebo tlakovým vzduchom. Toto tesnenie je uložené v pevne osadenom dverovom ráme a je vyrobené z pružného, väčšinou gumového materiálu. Dutina je plniteľná cez najmenej jeden zatvárateľný a otvárateľný vstup (A) tlakovou tekutinou alebo tlakovým vzduchom. Dutina je odľahčiteľná od tlakovej tekutiny alebo vzduchu minimálne jedným otváracím a uzatváracím výstupom (A), pričom minimálne jeden výstup (V2) pre tekutinu

udržovanú pod tlakom je otvárateľný až pri otvorení vnútorných dverí pre prechod cestujúcich a až pri uzatváraní dverí je ovládateľný vstup (V2) tlakovej tekutiny alebo vzduchu do dutiny tesnenia (D).



5 (51) B 61 F 1/08

(21) 936-93

(71) INSTITUT FÜR SCHIENENFAHRZEUGE GmbH, Berlin, DE; WAGGONBAU NIESKY GmbH, Niesky, DE;

(72) ARNOLD Rainer, Wusterhausen, DE; DE LA BARRE Peter, Berlin, DE;

(54) Podvozok pre koľajové vozidlá

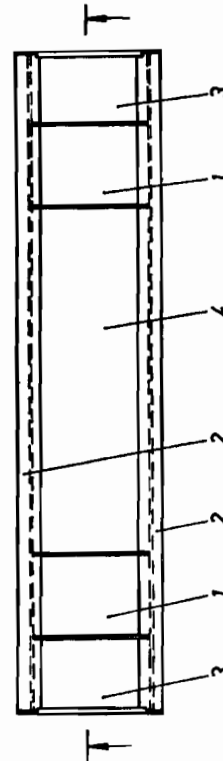
(22) 02.09.93

(32) 03.09.92

(31) P 42 29 481.9-21

(33) DE

(57) Podvozok pre koľajové vozidlá je z materiállovej a technologickej stránky nákladovo výhodný. Je navzájom pevne spojený z kompletne prefabrikovaných konštrukčných celkov v takej forme, že vždy sú navzájom zvareními pevne spojené a usporiadané predné dielce (3) s pojazdným rámom (1), tento konštrukčný celok so strednou časťou (4) a táto celá vnútorná jednotka s vonkajšími pozdĺžnymi nosičmi (2). Vynález sa s výhodou využije pre železničné nákladné vozidlá.



5 (51) B 61 F 1/10, B 61 D 3/18, B 61 G 9/22

(21) 3928-92

(71) ABB HENSCHEL, Berlin, DE;

(72) KÖHLER Günter Dr., Siegen, DE; KEIL Klaus, Mundersbach, DE;

(54) Odnímateľný nárazník na železničné nákladné vozne

(22) 28.12.92

(32) 29.04.91

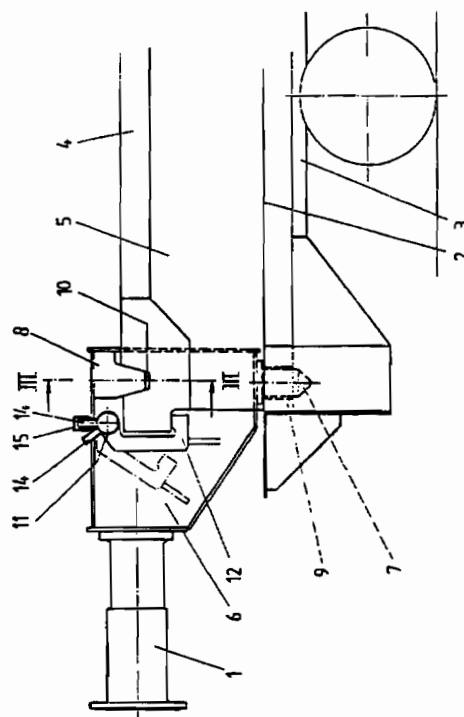
(31) P 41 14 050.8

(33) DE

(86) PCT/EP92/00722

(57) Vynález sa týka odnímateľného nárazníka (6) na železničné nákladné vozne s hlboko upravnou ložnou plochou (2), ktorý sa skladá z ťažného a narážacieho ústrojenstva a ktorý musí byť odstránený pri podlahovom nakladaní a vykladaní železničného nákladného vozňa. Účelom vynálezu je vytvoriť nárazník (6) tak, aby bolo možné uskutočniť upevnenie nárazníka (6) na železničnom nákladnom vozni jednoduchými prostriedkami a hospodárne. To sa dosiahne tým, že na spodnej strane nárazníka (6) je vpravo a vľavo od pozdĺžneho stredy vozňa pevne vyhotovený vždy jeden zvisle dolu smerujúci čap (7) a na priečných koncoch nárazníka vždy jeden dolu smerujúci klin (8). Nárazník (6) je s čapmi (7) a s klinmi (8) vložiteľný zvislým spustením do čapových otvorov (9), prípadne klinových vedení (10)

čelného konca železničného nákladného vozňa a je s ním silovo v šmyku pevne spojitelný.



5 (51) B 61 F 5/00, 5/38

(21) 374-92

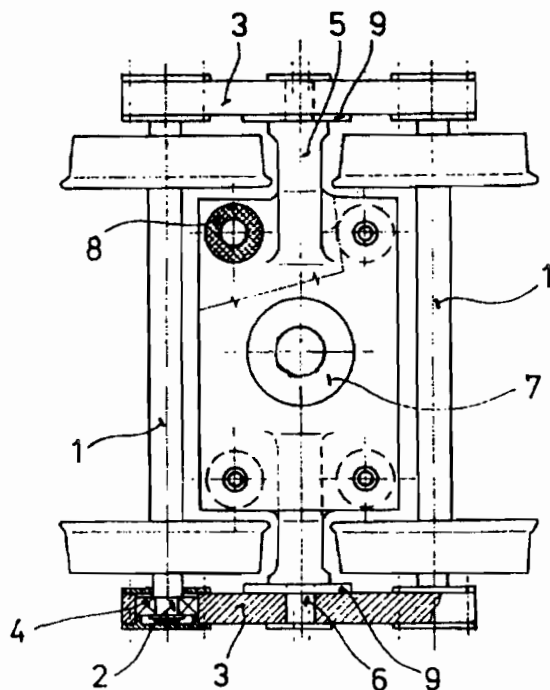
(71) ZŤS POHRONSKÉ STROJÁRNE, Hliník nad Hronom, SK;

(72) DRAŽO Július Ing., Prestavky, SK;

(54) Dvojnápravový podvozok koľajových vozňov s tuhými súkolesiami

(22) 10.02.92

(57) Dvojnápravový podvozok koľajových vozňov s tuhými súkolesiami určený hlavne na úzkorozchodné osobné vozne v banských podmienkach na zvýšenie bezpečnosti prevádzky vyznačujúci sa tým, že dve tuhé súkolesia (1) sú na oboch stranách koncami náprav (2) s výklopnými ložiskami (4) uložené vo výkyvných ramenách (3), ktoré sú navzájom spojené nosníkom (5) vo zvislých rovnobežných rovinách pomocou čapov (6).



5 (51) B 61 F 5/00

(21) 784-93

(71) LINKE-HOFMANN-BUSCH WAGON-FAHRZEUG-MASCHINEN GmbH, Salzgitter, DE;

(72) ROSE Rolf-Dieter, Braunschweig, DE; JASSAT Raimund, Salzgitter 1, DE; STRADTMANN Hinnerk, Braunschweig, DE;

(54) Dopravné spojenie aspoň dvoch vozňov, vedúce stopu s riadenými jednotlivými sadami kolies podvozku

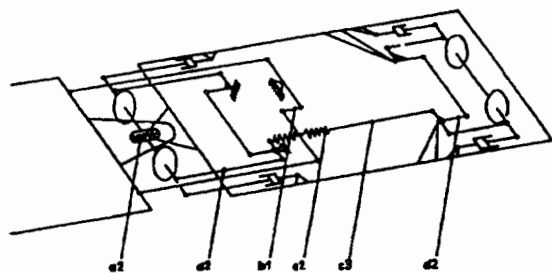
(22) 23.07.93

(32) 24.07.92

(31) G 92 09 966.1

(33) DE

(57) Podstata vynálezu spočíva v tom, že k v podstate tuhému natáčaciemu zariadeniu je priradené zariadenie (e1 až e3) vlastného riadenia jednotlivých súkolí podvozku (3, 4) s vlastnou riadiacou pružnosťou.



5 (51) B 62 D 1/18, 13/06

(21) 1221-92

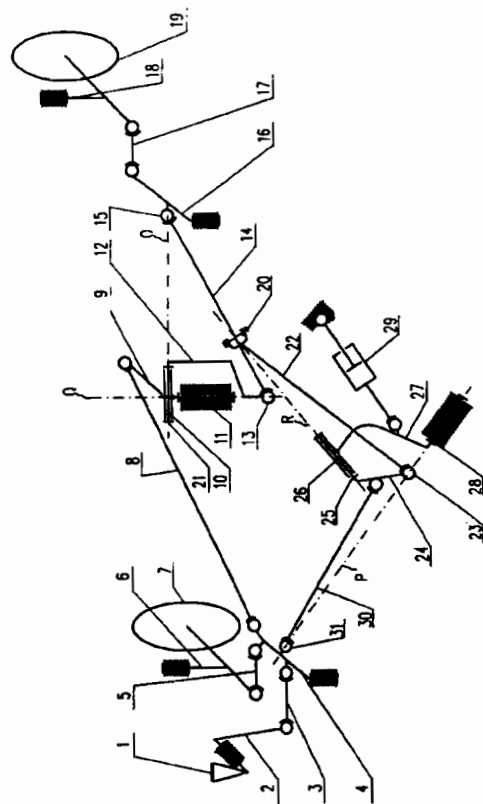
(71) TATRA, a.s., Kopřivnice, CZ;

(72) BEZDĚK Antonín Ing., Kopřivnice, CZ; TŘETINA Josef Ing., Kopřivnice, CZ;

(54) Zariadenie na riadenie kolies prednej a zadnej nápravy motorového vozidla

(22) 22.04.92

(57) Zariadenie na riadenie kolies prednej a zadnej nápravy motorového vozidla umožňuje voliť uhol natočenia zadných kolies vzhľadom k uhlu natočenia predných kolies v rovnakom a opačnom zmysle ako podľa parametrov jazdy vozidla, tak aj podľa veľkosti uhla natočenia kolies prednej nápravy. Nastavenie prevodového pomeru natočenia predných a zadných kolies je dané napr. dĺžkou predlžiteľnej vzpery (29), ktorá vykyvuje medzičlenom tvoreným treťou kľukou (27), otočne uloženou na ráme vozidla a nesúcej v druhom puzdre (26) druhú kľuku (24), ktorá je kĺbovo spojená pomocou regulačnej tyče (22) s druhou spojovacou tyčou (14), spojujúcou pákou (16) riadenia zadných kolies s prvou kľukou (12), uloženou v prvom ramene (9) prevodového mechanizmu. Páka (4) riadenia predných kolies je prepojená prvou spojovacou tyčou (8) s prvým ramenom (9) prevodového mechanizmu. Tretia spojovacia tyč (30) je kĺbovo spojená s druhou kľukou (24) medzičlenom, kinematicky zviazaným s riadiacim mechanizmom predných kolies, napr. pákou (4) riadenia predných kolies.



5 (51) B 63 B 7/08

(21) 452-92

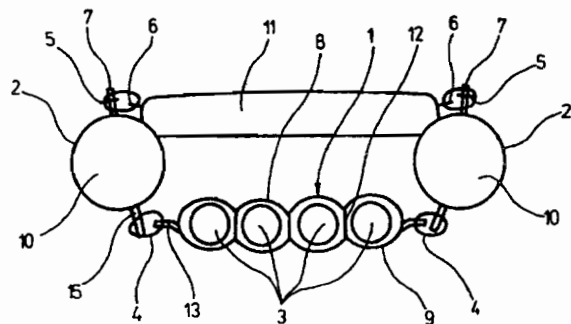
(71) KLUB VODNÍCH SPORTŮ 037, Praha, CZ;

(72) DUDÍK Zdeněk, Ořechov u Brna, CZ; KAŠPAR Jan, Praha, CZ;

(54) Nafukovací čln

(22) 14.02.92

(57) Nafukovací čln, tvorený plášťom, ktorý obsahuje nafukovacie komory v tvare dna (1), bočnice (2), čelo (11), prípadne ďalšie časti člnu, pričom plášť je vytvorený z vodopriepustného materiálu aspoň v časti vrchnej plochy (8) a spodnej plochy (9) dna (1). Plášť je prípadne samostatný pre jednotlivé oddelené časti člna. Plášť dna (1) je s výhodou tvorený podlahovými komorami (3), nepriepustne prepojený prepážkami (12), pričom v krajných komorách (3) sú usporiadané oká (13), spojené pomocou lana (4) s okami spodnej manžety (15) bočnice (2) tvoriace priepustné medzery medzi plášťom dna (1) a plášťom bočnic (2).



5 (51) B 65 B 43/52

(21) 927-93

(71) KALLFASS VERPACKUNGSMASCHINEN GmbH & Co., Nürtingen, DE;

(72) KALLFASS Karl-Heinz, Nürtingen, DE;

(54) Uzáver zariadenia na zváranie fólie

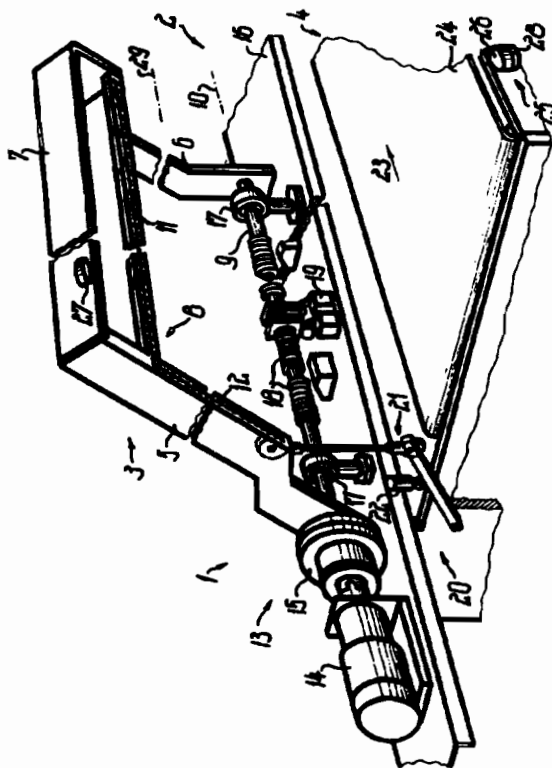
(22) 30.08.93

(32) 11.09.92

(31) P 42 30 435.0

(33) DE

(57) Uzáver je určený pre zariadenie na zváranie fólie, pomocou ktorého sa má balený materiál ukladať medzi dve nad sebou uložené vrstvy fólie a potom sa tieto vrstvy zvaria pozdĺž najmenej jednej hrany obalu. V zvarovacom zariadení (2) je uzatváracia jednotka (1) tvorená zvaracím rámom (3), ktorý vykazuje dve voľne vyčnievajúce ramená (5, 6), ktoré sú spojené priečnym rámom (7), ktorý nesie zvarací nástroj (8). Dopravný stôl (4) je tvorený hornou vetvou otáčajúceho sa poháňaného dopravného pásu (24), pomocou ktorého sa balený materiál dopravuje krokovo v smere (23) dopravy. Poistka (25), ktorá slúži na zaistenie polohy zvaracieho rámu (3) vykazuje na strane dopravného stola (4) pridržovacie magnety (26), ku ktorým sú priradené protikusy (27) v tvare feromagnetu.



5 (51) B 65 D 1/22

(21) 1122-93

(71) SCHOELLER PLAST S.A., Romont, CH;

(72) UMIKER Hans, Egg/ZH, CH;

(54) Prepravka z umelej hmoty na zeleninu, so sklopnými bočnými stenami

(22) 15.10.93

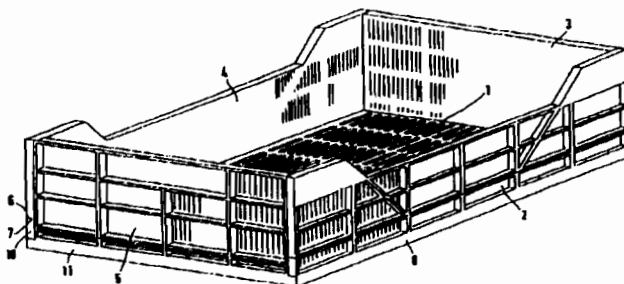
(32) 17.01.92

(31) P 42 01 145.0

(33) DE

(86) PCT/EP93/00091

(57) Prepravka z umelej hmoty s dnom (1) a štyrmi bočnými stenami (2, 3, 4, 5), ktoré sa dajú sklopiť na dno (1) prepravky, je vyrobená z jedného kusa a sklopné klby štyroch bočných stien (2, 3, 4, 5) sú tvorené filomovými závesmi na spodnom pozdĺžnom okraji bočných stien (2, 3, 4, 5).



5 (51) B 65 D 3/10, 43/00, 51/00

(21) 623-93

(71) MIRA LANZA S.p.A., Milano, IT;

(72) BERVEGLIERI Fabrizio, Genova, IT;

(54) Kartónová škatuľa na práškové látky, ako pracie prášky

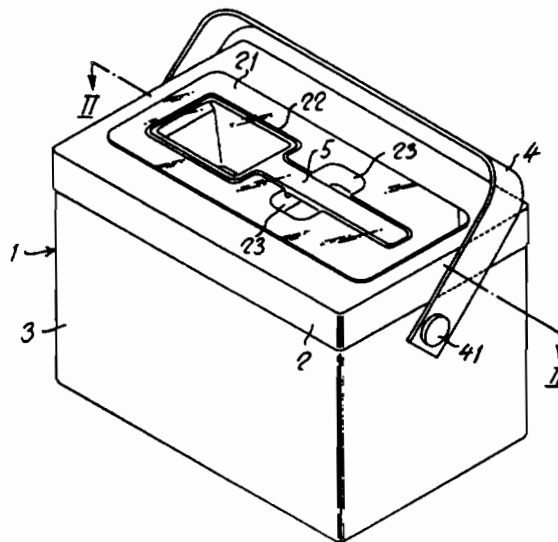
(22) 17.06.93

(32) 23.06.92

(31) GE 92 U 000035

(33) IT

(57) Kartónová škatuľa na práškové látky ako sú pracie prášky, látky zmäkčujúce vodu a podobne, pozostáva zo spodnej škatuľovej časti (3) z lepenky, alebo iného vhodného materiálu a z veka (2). Veko (2) je na svojej vonkajšej strane vybavené dutinou (22) tvaru komplementárneho s odmerným ústrojenstvom (5) na odmeriavanie uvedenej práškovej látky.



5 (51) B 65 D 17/28

(21) 1094-93

(71) PEAUDOUCÉ (a french Corporation), Linselles, FR;

(72) ROUSSEL Jean, Teteghem, FR;

(54) Otvárací prostriedok na vrecko na balenie stlačiteľných výrobkov, vyhotovený z pružného materiálu

(22) 11.10.93

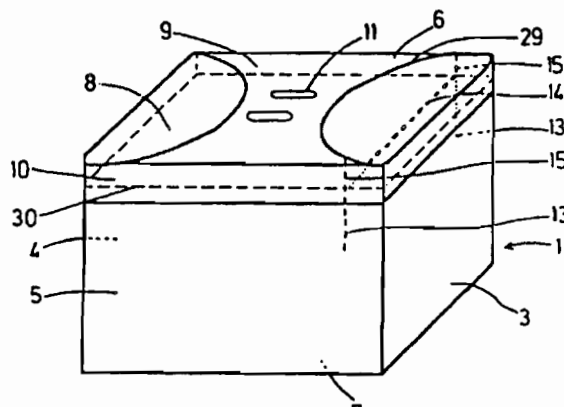
(32) 11.04.91

(31) 91/04408

(33) FR

(86) PCT/FR92/00308

(57) Vrecko (1) na balenie stlačiteľných výrobkov usporiadaných zvisle v tvare aspoň jedného vodorovného stohu, v podstate v tvare rovnobežnostenu, ktoré pozostáva z dvoch čelných stien (5, 6), z dvoch bočných stien (3, 4), z jednej steny - dna (7) a z jednej vrchnej steny (8) a je vybavené otváracím prostriedkom, ktorý pozostáva z radu zoslabení tvoriacich prerušovaný obrys a zahŕňa dve prvé zvislé predom prestrihnuté čiary (13) vytvorené v každej z oboch čelných stien (5, 6) a predĺžene dvoma druhými predom prestrihanými čiarami (15), vytvorenými hlavne v časti tvoriacej pätku (10) pripojeného držadla (9) a tretiu predom prestrihanú čiaru (14), vytvorenú vo vrchnej stene (8). Použitie: hlavne pre kojenecké nohavičky na plienky.



5 (51) B 65 D 19/06, 19/08, 8/08

(21) 2936-92

(71) FRITZ SCHÄFER GESELLSCHAFT MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG, Neunkirchen, DE;

(72) SCHÄFER Gerhard, Neunkirchen-Salchendorf, DE;

(54) **Dopravná a/alebo skladovacia krabica z plechu**

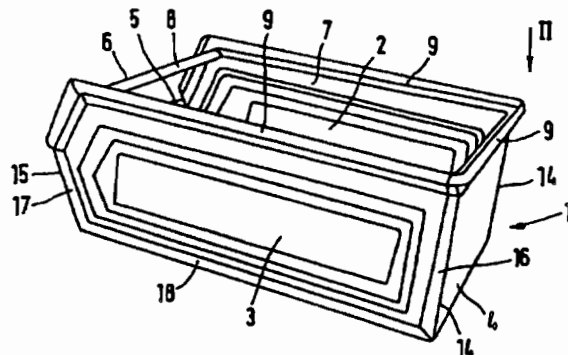
(22) 24.09.92

(32) 24.09.91

(31) G 91 11 910.3

(33) DE

(57) Pri dopravnej a/alebo skladovacej krabici (1) z plechu, ktorá má pozdĺž okrajov oboch pozdĺžnych stien (2, 3) a hlavne pozdĺž jednej priečnej steny (4) vytvorený profilový stohovací okraj (9), ktorý je pevne a nedeformovateľne spojený aj v rohových oblastiach bez priebežných zvaraných spojov. Na dosiahnutie tohoto cieľa sú dve základné možnosti. Pri prvom riešení sa časti profilového stohovacieho okraja (9) upravujú do rohového zasúvacieho spoja. Pri druhom riešení sa do dutín profilových stohovacích okrajov (9) zasunú uholníkové spojovacie kusy, ktoré tak vytvoria rohové zasúvacie spoje. V oboch prípadoch sa po vytvorení bodových zvarových spojov medzi pozdĺžnymi stenami (2, 3) a priečnymi stenami (4, 5) základného telesa dopravnej a skladovacej krabice (1), zaisťujú rohové zasúvacie spoje vo svojich funkčných polohách. Týmito riešeniami sú aj profilové stohovacie okraje (9) v rohových zónach stabilizované.



5 (51) B 65 D 19/28

(21) 567-93

(71) BAYERISCHE PARK- UND LAGERSYSTEME GmbH, Peissenberg, DE;

(72) FAISAL H. -J Knappe, Heidmoor, DE; KEGELMANN Frank Dipl.-Ing., Sindelsdorf, DE;

(54) **Parkovacia paleta**

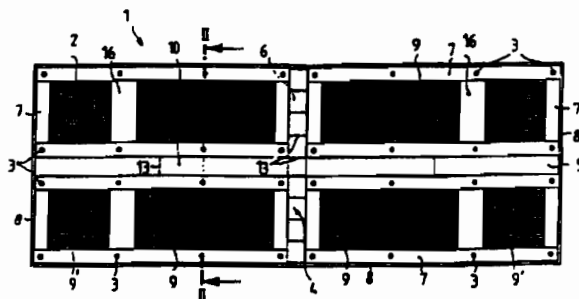
(22) 04.06.93

(32) 04.06.92

(31) P 42 18 487.8

(33) DE

(57) Vynález sa týka parkovacej palety (1) najmä pre horizontálny a/alebo vertikálny pohyb motorového vozidla odstaveného na nej v parkovacom systéme, s obdĺžnikovou základnou doskou (2), na spodnej strane ktorej je uložených viac otočných prvkov (3). Prítom parkovacia paleta (1) pozostáva z transportného križa (4) s pozdĺžnym nosníkom (5) a priečnym nosníkom (6) umiestnených na základnej doske (2), ktorý v koncových oblastiach je obklopený rámom z profilov (7) s vodiacim profilom na vonkajšej strane, pričom v oblastiach medzi transportným križom (4) a rámom z profilov (7) sú umiestnené mrežovité odstavné plochy (9, 9'). Najmenej jeden nosník transportného križa (4) a rámu z profilov (7) má prítom zo spodnej strany úložné miesta pre otočné prvky.



5 (51) B 65 D 19/28

(21) 883-93

(71) BRUNSWICK METALPALLETS INC., New Brunswick, CA;

(72) DUNN Terrance M. K., New Brunswick, CA; PINDER Garry, Little Britain, Ontario, CA;

(54) Kovová paleta

(22) 16.08.93

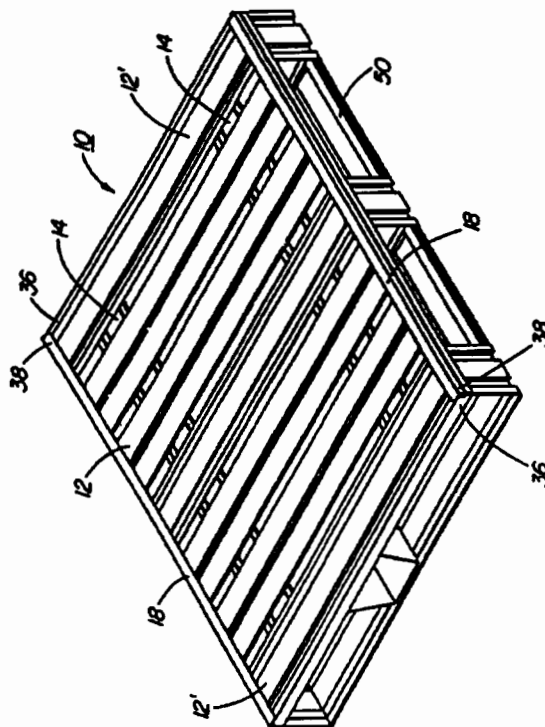
(32) 18.02.91, 14.06.91

(31) 2 036 526, 2 044 695

(33) CA, CA

(86) PCT/CA92/00062

(57) Kovová paleta (10) je určená na ľahký prístup paleto-
vých zdvíhačov a vidlicových stohovacích vozíkov. Špeciálne koncové (36) a bočné prvky (18) obopínajú vrchné prvky palety (12) a priečne prvky (14), aby zakryli ostré konce a zabránili oddeleniu týchto prvkov v prípade porušenia zvaru alebo iného spoja.



5 (51) B 65 D 41/32, 41/62, 51/18, 50/08

(21) 610-93

(71) ERWES Rudolf, Heggen, DE;

(72) ERWES Rudolf, Heggen, DE;

(54) Zásobník na rozptýliteľný alebo tekutý materiál

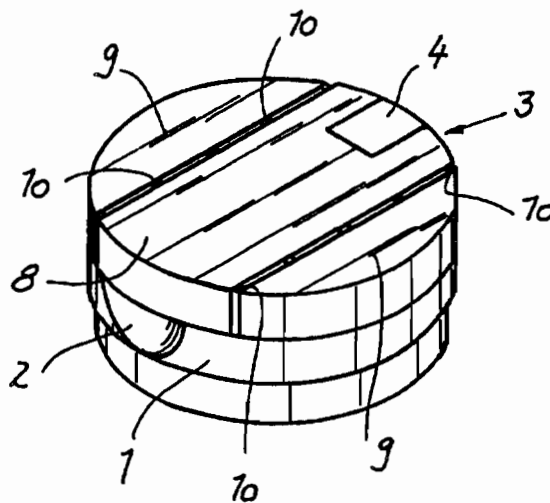
(22) 11.06.93

(32) 13.06.92

(31) P 42 19 515.2-16

(33) DE

(57) Zásobník na rozptýliteľný materiál so zásobníko-
vým otvorom, do ktorého, alebo na ktorý je možné
nasadiť uzatvárací kus s výpustom pre materiál, pričom k uzatváraciemu kusu je upevnený otočný príklop, ktorý je vybavený originálnym zaistením. Aby sa umožnilo jednoduché zhotovenie a manipulácia, navrhuje sa, aby príklop (3) pozostával z otočne upevneného dielu (8) a aspoň ďalšej, k dielu (8) pripojenej časti (9), pričom ďalšia časť (9) slúži pri montáži príklopu na jeho upevnenie k uzatváraciemu kusu (1). Pripojenie ďalšej časti (9) k dielu (8) pre prvé použitie zásobníka je však oddeliteľné na spôsob zipsu od dielu (8), takže samotný diel (8) je otočný a uvoľňuje vypúšťací otvor uzatváracieho kusa smerom k vlastnému zásobníku.



5 (51) B 65 D 47/04

(21) 2907-92

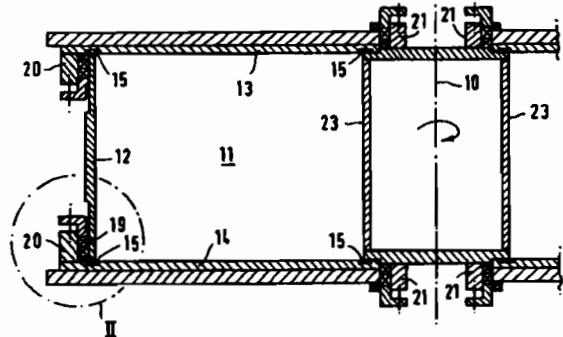
(71) KLÖCKNER-HUMBOLDT-DEUTZ AG, Köln, DE;

(72) BAUER Claus, Köln, DE;

(54) Uzáver s komorovým kolesom

(22) 22.09.92

(57) Pri uzáveroch s komorovým kolesom na odvádzanie pevného alebo kvapalného materiálu z tlakovej nádrže pri znižovaní tlaku vo vnútri uzáveru s komorovou skriňou otočenou okolo zvislej osi, sú na utesnenie proti vonkajšiemu ovzdušiu vytvorené horné a dolné tesniace dosky, ktoré sú pritláčané na otočnú komorovú skriňu. Vplyvom nevyhnutného trenia medzi okrajmi (12, 13) komorovej skrine a tesniacimi doskami (13, 14) vzniká veľmi rýchle opotrebovanie, ktoré je ešte zväčšované unikajúcim materiálom. Podľa vynálezu sa usporiadaním látok odolných proti opotrebovaniu na miestach ohrozených opotrebovaním a prídavným utesnením tesniacimi prvkami (19) opotrebovanie minimalizuje a únik materiálu sa vo veľkej miere zamedzí.



5 (51) B 65 D 77/04, 81/32

(21) 1057-93

(71) GOUGE Samuel Terry, Raleigh, NC, US;

(72) GOUGE Samuel Terry, Raleigh, NC, US; SHUE James E., Raleigh, NC, US;

(54) Kontajnerizačné systémy

(22) 01.10.93

(32) 02.04.91, 04.04.91, 11.06.91

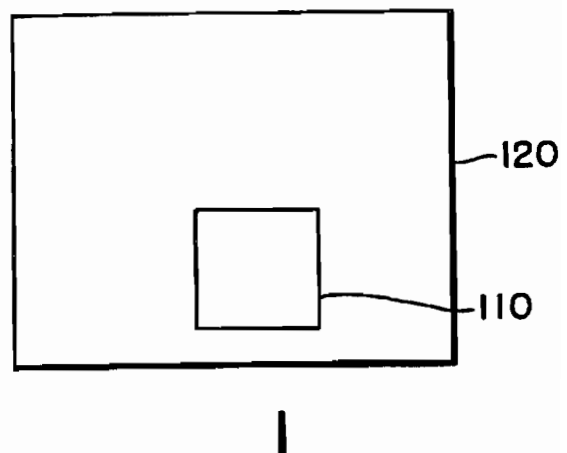
(31) 07/679 290, 07/680 301, 07/713 684

(33) US, US, US

(86) PCT/US92/02705

(57) Tento vynález sa týka kontajnerizačného systému obsahujúceho najmenej jeden vnútorný obal (110) rozpustný v studenej vode, umiestnený vo vonkajšom obale (120) rozpustnom v studenej vode. Každý obal rozpustný v studenej vode nezávisle od seba obsahuje chemikáliu, ktorá v podstate nerozpúšťa obal, ktorý ju obsahuje alebo obaly, ktoré ju obsahujú. Obvyklé agrochemikálie sú tuhé látky, v podstate nevodné kvapaliny alebo majú formu organického gélu. Vnútorný obal obsahuje agrochemikáliu, ako prostriedky pre ochranu rastlín, pesticídy, fungicídy, insekticídy, akaricídy, nematocídy, herbicídy, výživu pre rastliny alebo regulátory rastu rastlín. Vonkajší obal obsahuje agrochemikálie, ako sú látky napomáhajúce prenikaniu, látky spôsobujúce synergický účinok, antidotické látky, látky napomáha-

júce príľnutiu, látky umožňujúce rozstrekovanie a plastikátory.



5 (51) B 65 D 81/00

(21) 1058-93

(71) MILES David Lucas, Chapel Hill, NC, US; FIARD Jean- Francois, Paris, FR;

(72) MILES David Lucas, Chapel Hill, NC, US; FIARD Jean- Francois, Paris, FR;

(54) Insekticídne jednotky

(22) 01.10.93

(32) 02.04.91, 04.04.91, 11.06.91

(31) 07/679 290, 07/680 301, 07/713 684

(33) US, US, US

(86) PCT/US92/02718

(57) Insekticídna jednotka obsahuje insekticídny prostriedok v obale rozpustnom vo vode. Insekticídny prostriedok zahŕňa syntetický pyretroid, rozpúšťadlo, najmenej jedno želatinizačné činidlo, najmenej jeden emulgátor, najmenej jeden prostriedok zabraňujúci peneniu, najmenej jedno antioxidačné činidlo a kyslú látku.

5 (51) B 65 D 81/00

(21) 1198-93

(71) LUIGI LAVAZZA S.P.A., Torino, IT;

(72) CORDONE Carlo, Milano, IT;

(54) Výmenná vložka na použitie v prístrojoch na extrakciu a prípravu horúcich nápojov

(22) 27.10.93

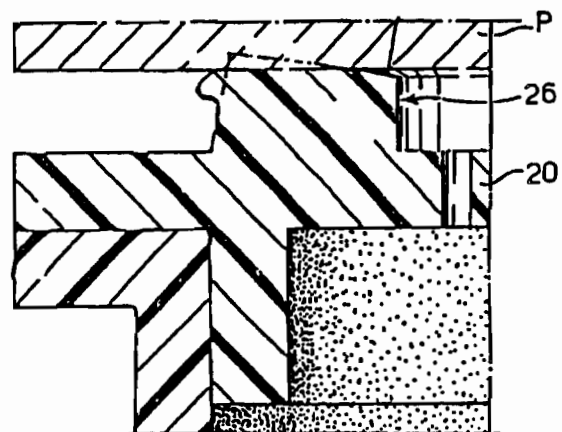
(32) 04.03.92

(31) TO92A000180

(33) IT

(86) PCT/EP93/00465

(57) Výmenná vložka do prístrojov na extrakciu a výrobu horúcich nápojov, ktorej vstupná koncová stena má vonkajší obvodový prstencový pásik (26), ktorý obklopuje dierovanú oblasť (20), a ktorá môže byť mechanickým tlakom vložená do privádzacej dosky (P). Prstencový pásik (26) je vyrobený z plastickej hmoty, ako je polypropylén, ktorá môže mäknúť pri teplote, na ktorú je zohriata privádzacia doska (P).



5 (51) B 65 D 81/32, 77/04, 64/46

(21) 1059-93

(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE, Lyon, FR;

(72) GOUGE Samuel T., Raleigh, NC, US; SHUE James, Raleigh, NC, US;

(54) Kontajnerizačný systém

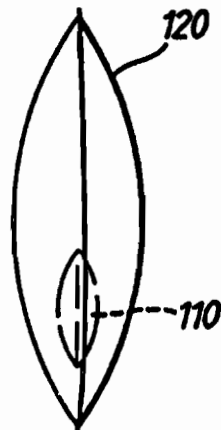
(22) 01.10.93

(32) 02.04.91, 04.04.91, 04.12.91

(31) 679 290, 680 301, 803 084

(33) US, US, US

(57) Riešenie sa týka kontajnerizačného systému obsahujúceho najmenej jeden vnútorný vo vode rozpustný alebo dispergovateľný vak (110), umiestnený vnútri vonkajšieho vo vode rozpustného alebo dispergovateľného vaku (120). Každý vo vode rozpustný vak nezávisle obsahuje agrochemikáliu, ktorá v podstate nerozpúšťa vak alebo vaky, ktoré kontaktuje. Typické agrochemikálie sú v pevnej, v podstate nevodnej kvapalnej forme alebo vo forme organického gélu. Typické agrochemikálie zahŕňujú ochranné látky pre rastliny, ako pesticídy, fungicídy, insekticídy, akaricídy, nematocídy, herbicídy, živné látky pre rastliny alebo regulátory rastu rastlín.



5 (51) B 65 G 19/02, 17/12, 23/06

(21) 651-92

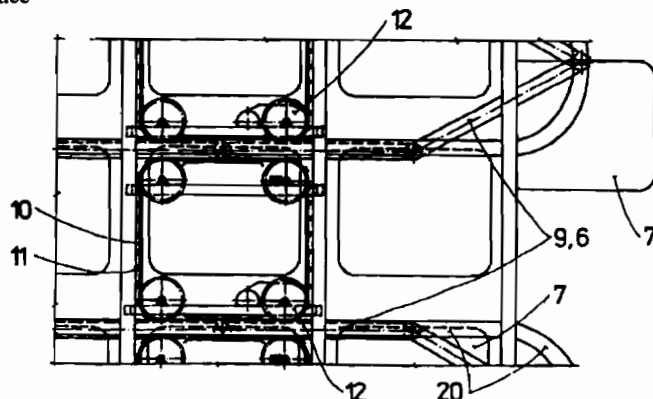
(71) PETRÁŠ Vladimír, Snina, SK; FECKO František Ing., Snina, SK; KISLAN Jozef, Snina, SK;

(72) PETRÁŠ Vladimír, Snina, SK; FECKO František Ing., Snina, SK; KISLAN Jozef, Snina, SK;

(54) Mechanický pohon skladovacieho systému

(22) 05.03.92

(57) Mechanický pohon skladovacieho systému, slúžiacého na zaparkovanie automobilov, je tvorený valčekovou reťazou (10) s pohonnými blokmi (11), poháňanou hnacím reťazovým kolesom (12) a poháňajúcou spojovacie tyče (9), pospájané do spojitého dopravníka (6), unášajúceho bunky (7), pohybujúce sa v pojazdovej dráhe (20).



5 (51) B 66 C 1/28, 1/68, 3/04, 3/16, 3/20

(21) 865-92

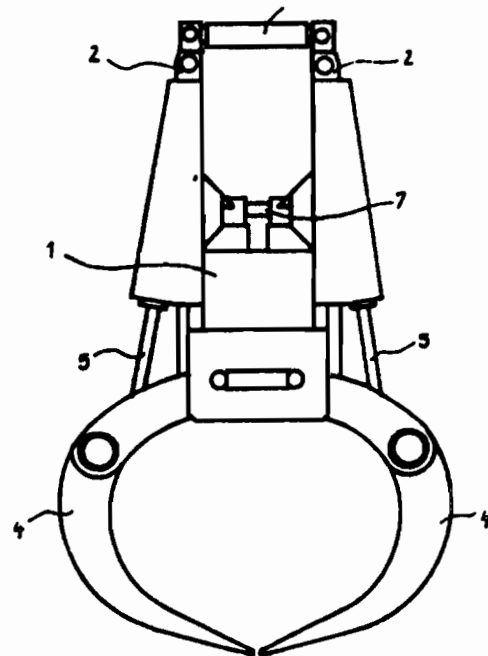
(71) LAKATOŠ Michal Ing., Vranov nad Topľou, SK; DRAVECKÝ Jozef Ing., Prešov, SK; JEVÍN Milan Ing., Prešov, SK;

(72) LAKATOŠ Michal Ing., Vranov nad Topľou, SK; DRAVECKÝ Jozef Ing., Prešov, SK; JEVÍN Milan Ing., Prešov, SK;

(54) Drapák so zníženým závesom

(22) 23.03.92

(57) Drapák so zníženým závesom sa vyznačuje tým, že závesný čap (7) alebo oko pre pripevnenie k manipulačnému zariadeniu je vo voľnom priestore v strednej časti konštrukcie medzi držiakmi (2) priamočiarych motorov. Riešenie závesu drapáka v strednej časti konštrukcie umožní zvýšenie kapacity skladového priestoru a aplikáciu drapákov na manipulačných zariadeniach s relatívne nízkou stavebnou výškou.



5 (51) B 66 C 13/08

(21) 2211-92

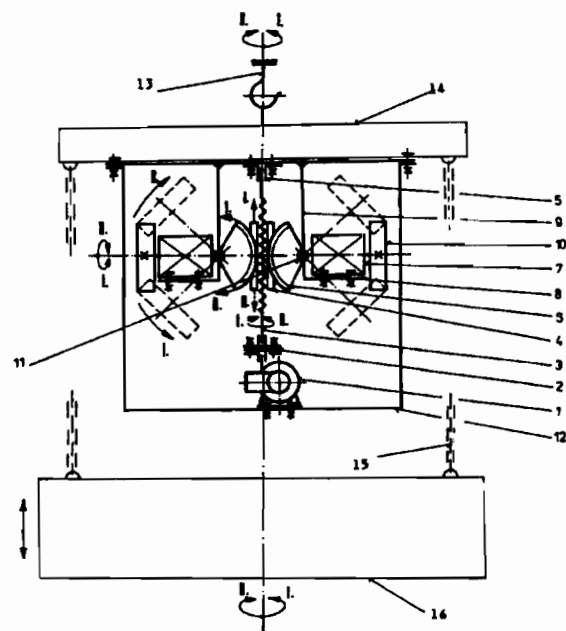
(71) TECHNICKÁ UNIVERZITA V KOŠICIACH, Košice, SK;

(72) LEMESÁNYI Ladislav Ing., Košice, SK; IVANČO Vladimír Doc. Ing. CSc., Košice, SK;

(54) Zariadenie na otáčanie visiaceho bremena

(22) 15.07.92

(57) Zariadenie na otáčanie visiaceho bremena pozostáva z elektroprevodovky (1) poháňajúcej cez hriadeľovú spojku (2) pohybovú skrutku (3) posúvajúcu pohyblivú maticu (4) vo zvislom smere, ktorá hrebeňovým ozubením vytvoreným z dvoch strán na jej vonkajšom povrchu naklápa ozubené segmenty (6) pevne spojené so stoličkami (8) pre elektromotory (7) s rotujúcimi zotrvačníkmi (10) okolo osí pevných čapov (11), čím vzniká gyroskopický moment spôsobujúci otáčanie visiaceho bremena okolo zvislej osi.



5 (51) B 66 F 7/08, B 60 P 1/02

(21) 1729-92

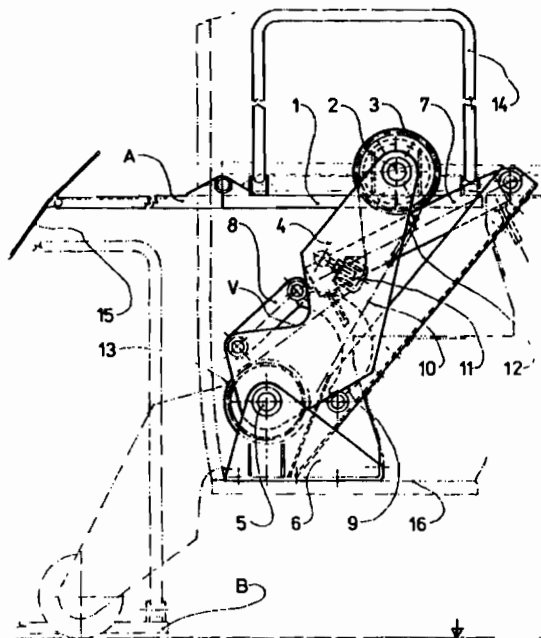
(71) BRATISLAVSKÉ AUTOMOBILOVÉ ZÁVODY a. s., Bratislava, SK;

(72) PIECKA Milan Ing., Bratislava, SK; TYKO Ján Ing., Pezinok, SK;

(54) Mechanizmus zdvižnej plošiny a jeho kinematika

(22) 09.06.92

(57) Mechanizmus zdvižnej plošiny a jeho kinematika, určený na prekonávanie výškových bariér pri nakladaní a vykladaní invalidných vozíkov s telesne postihnutými alebo bremen do dopravných prostriedkov alebo na stabilných stanovištiach, pozostávajúci z delenej zdvižnej plošiny (1) a jej čapu (2), držiaka ramena (6) a jeho čapu (5), zdvižného ramena (4), pomocného ramena (9), ťahadla (8), reťazového mechanizmu (10, 11, 12, 3, 13), priamočiareho hydromotora (7) ovládaného pomocou elektrohydraulického systému.



52A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 4 - 1994 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

5 (51) B 67 B 3/20

(21) 793-93

(71) OWENS-ILLINOIS CLOSURE INC., Toledo, OH, US;

(72) GREGORY James L., Toledo, OH, US; BURZYNSKI Dennis J., Toledo, OH, US; ROTE Bruce Jack, Sturgis, Michigan, US; SPROWL Frank L., Sturgis, Michigan, US;

(54) Plastový uzáver nápojových obalov

(22) 26.07.93

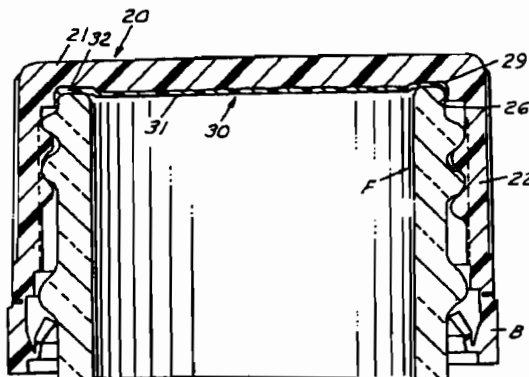
(32) 28.07.92, 14.07.93

(31) 07/920 931, 08/088 673

(33) US, US

(57) Plastový uzáver nápojových obalov tvorí základná stena (21), obvodový plášť (22) a závit na vnútornej strane obvodového plášťa (22) pre záber so závitmi na nádobke, ktorá môže byť vyrobená zo skla alebo plastu. Plastový uzáver (20) je na svojej vnútornej strane vybavený vytlisovaným tesnením prebiehajúcim po obvode vnútornej plochy základnej steny (21) a miesta napojenia základnej steny (21) na obvodový plášť (22). Uzáver (20) je vybavený strednou zosilnenou časťou (23) a obvodovým kanálikom (24) obklopujúcim strednú zosilnenú časť (23) a prechádzajúcim radiálne do prstencovej radiálne zosilnenej časti (25) na obvodovom plášti (22) v mieste jeho napojenia na základnú stenu (21). Zo základne obvodového

kanáliku (24) vystupuje konkávna plocha, ktorá prechádza do plochy prstencovej radiálne zosilnenej časti (25). Na zosilnenej časti (25), obvodovom kanáliku (24) a konkávnej ploche uzáveru (20) je nalisovaná vložka (30), ktorá definuje rovinnú tesniacu plochu v mieste dotyku s čelnou plochou ústia (F) nádoby a oblúkovito zakrivenú tesniacu plochu v mieste dotyku s oblúkovito zakrivenou plochou nádoby. Uzáver (20) sa môže v inom prevedení použiť na uzavretie i iných výrobkov ako nápojových obalov.



5 (51) C 01 B 15/00

(21) 836-93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;

(72) AGAR Joseph Thomas Henry, Newcastle upon Tyne, GB; FRASER Douglas Gilbert, Newcastle upon Tyne, GB;

(54) Bieliace prekurzorové prostriedky založené na báze perkyselín

(22) 06.08.93

(32) 06.02.91

(31) 9102507.2

(33) GB

(86) PCT/US92/00664

(57) Tuhé prostriedky na báze perkyseliny majú vonkajší povrch čiastočkového prekurzorového materiálu na báze perkyseliny opracovaný tuhým organickou kyselinou, v množstve 2 % až 20 % hmot., rozpustnosť kyseliny pri teplote 20 °C je aspoň 5g/100g vody a bod topenia viac ako 30 °C. Takto opracovaný prekurzorový materiál poskytuje po troch minútach v kadičkovom perhydrolyzačnom teste pri teplote 20 °C, aspoň 90 % perkyseliny v porovnaní s čiastočkovým bieliacim prekurzorovým materiálom v neopracovanom stave za rovnakých podmienok. Vhodnými organickými kyselinami sú monoméne alifatické hydrokarboxylové a polykarboxylové ky-

seliny, napríklad kyselina citrónová, mliečna a glykolová.

5 (51) C 01 B 33/12

(21) 151-92

(71) ŽELEZORUDNÉ BANE š. p., Spišská Nová Ves, SK;

(72) BAJKAYOVÁ Viera Ing., Spišská Nová Ves, SK; TURZÁK Milan Ing., Gelnica, SK; RUSNAČKO Ján Ing., Spišská Nová Ves, SK;

(54) Spôsob výroby cristobalitu z upravenej kremennej suroviny žilného typu

(22) 20.01.92

(57) Vynález rieši výrobu cristobalitu z upravenej kremennej suroviny žilného typu s prirodzeným obsahom alkalických zložiek, ktorá spočíva v tepelnej úprave kremennej suroviny pri teplotách stanovených v závislosti od jej merného povrchu a obsahu alkalických prvkov vo východzej kremennej surovine.

5 (51) C 01 F 7/02, C 08 K 3/22

(21) 1020-93

(71) MARTINSWERK GmbH, Bergheim, DE;

(72) BROWN Neil Dr., Bergheim/Erft., DE; VAN PEIJ Detlef, Bedburg, DE;

(54) Spôsob výroby hydroxidu hlinitého $Al(OH)_3$ so zaobleným povrchom zrn

(22) 22.09.93

(32) 23.09.92

(31) P 42 31 874.2

(33) DE

(57) Spôsob výroby hydroxidu hlinitého so zaobleným povrchom zrn spočíva v tom, že sa lúh získaný pri Bayerovom postupe naočkuje a mieša s hydroxidom hlinitým o určitom granulometrickom zložení. Hydroxid hlinitý vyrobený podľa nového spôsobu je obzvlášť vhodný ako ohňovzdorné plnidlo do plastických hmôt.

5 (51) C 02 F 1/00

(21) 1623-92

(71) COMPAGNIE DU SOL, Nanterre, FR;

(54) Spôsob spracovania znečisťujúcich odpadov

(22) 28.05.92

(32) 13.12.91

(31) 91 15510

(33) FR

(57) Vynález sa týka spôsobu spracovania znečisťujúcich odpadov vpustením do spojiva. Znečisťujúce odpady sa vpustia do vodného spojiva na báze portlandského cementu, cementu z vysokopecnej strusky alebo prachu z produktu na báze strusky, zmiešaných aspoň s jednou zlúčeninou horčika, draslíka a/alebo hliníka.

5 (51) C 02 F 1/02, 1/68

(21) 2505-92

(71) SLOVENSKÁ TECHNICKÁ UNIVERZITA V BRATISLAVE, Bratislava, SK;

(72) LUKÁČ Peter Doc. Ing. CSc., Bratislava, SK; HLOŽEK Peter Ing. CSc., Bratislava, SK; FÖLDESOVÁ Mária RNDr., Bratislava, SK; GREJTÁK František Ing., Bratislava, SK;

(54) Spôsob zníženia koncentrácie kobaltu, kadmia alebo cézia v odpadových vodách

(22) 14.08.92

(57) Riešenie sa týka spôsobu zníženia koncentrácie kobaltu, kadmia alebo cézia v odpadových vodách pomocou aluminosilikátov. Podstata riešenia spočíva v tom, že prírodný aluminosilikát sa nechá kontaktovať s hydroxidom alkalického kovu pri teplote 10 až 100 °C, tlaku 0,1 až 1 MPa, pričom hmotnostný pomer aluminosilikát: hydroxid alkalického kovu je 10 : 1 až 2.

5 (51) C 02 F 1/50

(21) 1470-92

(71) UNION CARBIDE CHEMICALS AND PLASTICS TECHNOLOGY CORPORATION, Danbury, CT, US;

(72) THEIS Alan Bell, Bridgewater, NJ, US; LEDER Jonathan, Flemington, NJ, US;

(54) Spôsob kontrolovania tvorby biologických usadenín

(22) 15.05.92

(32) 30.09.91

(31) 767 810

(33) US

(57) Spôsob kontrolovania tvorby biologických usadenín vo vodnom prostredí, pri ktorom sa do vodného systému, ktorý je náchylný k tvorbe biologických usadenín, pridáva orto-ftalaldehyd. Tento postup je vhodný hlavne na použitie v priemyslových systémoch, v ktorých sa používa chladiaca voda, v papierenkom priemysle a pri procesoch druhotnej ťažby ropy.

5 (51) C 02 F 1/52

(21) 2305-91

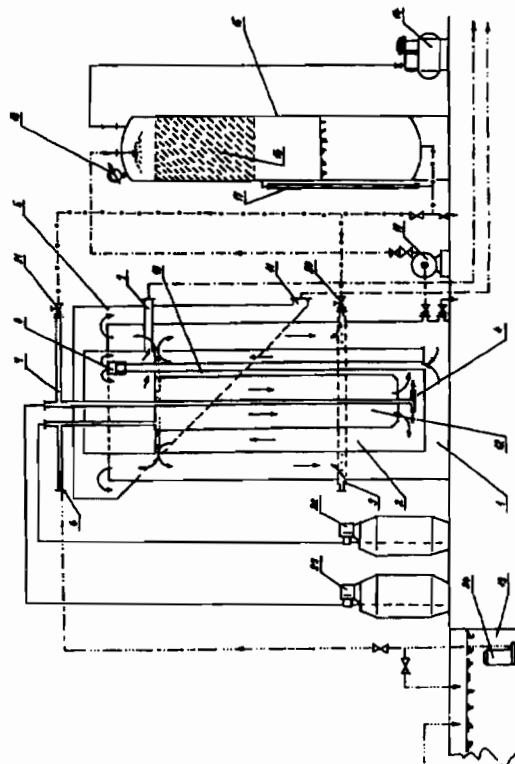
(71) RÉCSEI József, Maglód, HU;

(72) RÉCSEI József, Maglód, HU;

(54) Spôsob čistenia znečistených vôd a zariadenie na jeho uskutočnenie

(22) 23.07.91

(57) Znečistená voda, do ktorej sa pridá flokulačné činidlo (anorganická soľ kovu), prúdi do koagulačnej zóny, kde sa zmieša so zmesou polyelektrolytu s vodou nasýtenou mikrobublinami plynu v objemovom pomere od 1:1 do 1:2,5. V čerpacej zóne sa na túto zmes pôsobí v protiprúde vedenou vodou, nasýtenou mikrobublinami plynu v množstve od 0,1m³ do 0,3m³, čím sa oddeli kal od vyčistenej vody. Zariadenie pozostáva z flokulačnej jednotky (12), koagulačnej jednotky (2) a čerpacej jednotky (1) v prstenovom usporiadaní. V koagulačnej jednotke (2) je upravený miešací a prívodný kotúč (4). V čerpacej jednotke (1) je v jej dolnej tretine upravené rúrkové vedenie (3) pre prívod mikrobublinami nasýtenej vody. V hornej časti čerpacej jednotky (1) je zberač (5) kalu spojený s potrubím (11) na odvádzanie kalu. Zariadenie je doplnené absorpčnou kolónou (15).



5 (51) C 03 B 2/00, 2/16

(21) 1098-93

(71) OBNINSKOE NAUCHNO-PROIZVODSTVENNOE PREDPRIYATIE "TEKHNOLOGIA", Obninsk, SU;

(72) GORBAN Igor Anatolievich, Obninsk, SU; SAMSONOV Vyacheslav Ivanovich, Obninsk, SU;

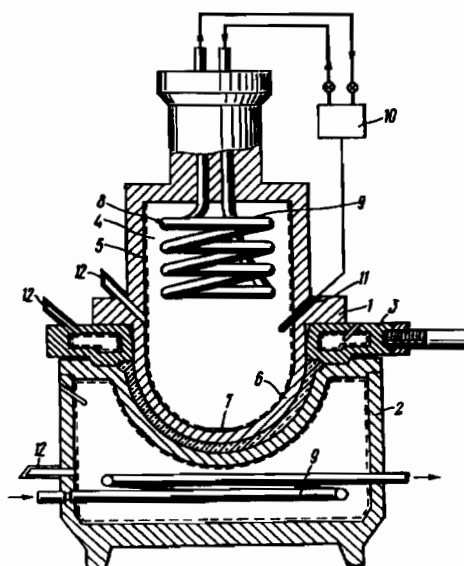
(54) Spôsob výroby sklenených výrobkov a zariadenie na uskutočňovanie tohto spôsobu

(22) 11.10.93

(86) PCT/SU92/00027

(57) Spôsob výroby spočíva v privádzaní skloviny v dávkach do lisovacieho zariadenia obsahujúceho aspoň jeden dutý tvarovací prvok, ktorého vnútorná plocha sa opatrí vrstvou pórovitého materiálu odolného proti korózii a vysokej teplote v tvare kovovej sieťky (5). Do druhého priestoru (4) tvarovacieho prvku (1) sa pred dávkovaním skloviny privádza materiál schopný intenzívne sa odparovať pri pracovnej teplote a to v množstve prevyšujúcom množstvo materiálu potrebné na naplnenie dutého priestoru (4) tvarovacieho prvku (1) nasýtenými parami tohto materiálu a na nasýtenie vrstvy porézneho materiálu odolného proti korózii a vysokej teplote. Tvarovací prvok (1) sa ohreje na pracovnú teplotu, jeho dutý priestor (4) sa odvzdušní až do p_o (0,02 až 0,1 Pa), po čom sa uskutoční ovládanie teploty uvedeného materiálu v

lisovacom teplotnom intervale. Zariadenie na uskutočňovanie navrhnutého spôsobu je lisovacie zariadenie obsahujúce aspoň jeden tvarovací prvok (1) s hermeticky utesneným dutým priestorom (4), v ktorom je uložený materiál schopný intenzívne sa odparovať pri pracovnej teplote.



5 (51) C 02 F 3/12

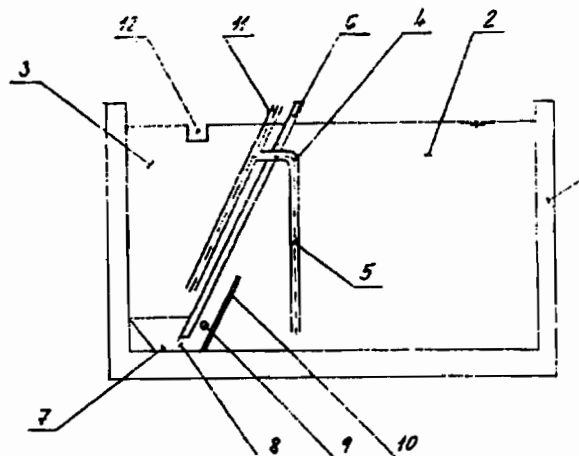
(21) 2961-92

(71) PIJAK Pavol Ing., Praha, CZ;

(72) PIJAK Pavol Ing., Praha, CZ;

(54) Zariadenie na biologické čistenie odpadových vôd
(22) 28.09.92

(57) Zariadenie obsahuje aktivačný priestor (2) a usadzovací priestor (3) biologického kalu. Oba tieto priestory sú usporiadané v spoločnej nádrži (1) a od seba sú oddelené aspoň jednou oddeľovacou stenou (6). Usadzovací priestor (3) má smerom ku dnu (7) zmenšujúci sa prierez. Pri dne (7) usadzovacieho priestoru (3) je recirkulačný vratný prestup (8) kalu do aktivačného priestoru (2). Tu sa nachádza prívod vzduchu (9) a prevod (4) aktivačnej zmesi do usadzovacieho priestoru (3). Prevod (4) je vo vyššej úrovni ako recirkulačný vratný prestup (8).



5 (51) C 03 C 4/02, 4/04, 17/40

(21) 3607-92

(71) GUARDIAN INDUSTRIES CORP., Northville, MI, US;

(72) HARTIG Klaus W., Brighton, MI, US; NALEPKA Raymond, Westland, MI, US; LINGLE Philip J., Lambertville, MI, US;

(54) Tepelne spracovateľné sklá s povlakom a spôsob ich výroby

(22) 08.12.92

(32) 09.12.91

(31) 07/804 017

(33) US

(57) Tepelne spracovateľná sústava vákuovo nanášaných vrstiev na sklenený podklad môže byť nanosená pred tepelným spracovaním, ak obsahuje kovovú vrstvu niklu alebo zliatiny s vysokým obsahom niklu, pokrytú oddelenou vrstvou kovového kremíka alebo oxidu niklu alebo zliatiny s vysokým obsahom niklu, ktorá je zase pokrytá ochranným kovovým oxidom ako je stechiometrický oxid ciničitý.

- 5 (51) C 03 C 27/12, C 03 B 23/023, B 41 M 1/12, B 32 B 19/02
(21) 2971-92
(71) FLACHGLAS AKTIENGESELLSCHAFT, Fürth, DE;
(72) TÜNKER Gerhard, Duisburg, DE;
(54) **Spôsob výroby jednoducho alebo dvojite zakrivenej vrstvenej sklenenej tabule, predovšetkým pre motorové vozidlá**
(22) 29.09.92
(32) 01.10.91
(31) P 41 32 652.0-45
(33) DE
(57) Tento spôsob je určený pre výrobu vrstvenej sklenenej tabule pozostávajúcej z vnútornej sklenenej tabule, z vonkajšej sklenenej tabule a z medzivrstvy z plastickej hmoty. Na priradenú povrchovú plochu sklenenej tabule sa nanáša potlač emailovou farbou, ktorá umožňuje siet'otlač, pozostáva z roztaveného skla, najmenej jedného keramického pigmentu a anorganického pojiva a riedi sa organickým siet'otlačovým olejom. Potlač sa vysušuje pri teplote, pri ktorej siet'otlačový olej vyprcháva a odparuje sa. Dve tabule s vysušenou potlačou sa vložia na seba, ohrejú sa na tvarovaciu teplotu a spolu sa ohnú v súlade s jednoduchým alebo dvojitým zakrivením, pričom sa súčasne vypáli potlač. Medzi zahnuté tabule sa vloží fólia z plastickej hmoty, ktoré sa znovu ohrejú a spoja sa do vrstvenej sklenenej tabule.

- 5 (51) C 07 C 31/125, 29/16, 69/80, C 08 K 5/10
(21) 842-93
(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC., Florham Park, NJ, US;
(72) HAMARD Jacques Marie Michel, Rixensart, BE;
(54) **Spôsob prípravy alkoholov**
(22) 06.08.93
(32) 06.02.91
(31) 9102513.0
(33) GB
(86) PCT/EP92/00245
(57) Nonylalkohol sa pripravuje oxonáciou okténu s nízkym podielom izomérov s tromi vetvami, prípravných katalytickou dimerizáciou buténu za podmienok vysokej teploty a vysokej miery konvencie a používa sa napríklad na výrobu značkovadiel plastickej hmôt, zvlášť na polyvinylchloridovej báze.

- 5 (51) C 07 C 41/03, 41/36, 43/11, 43/15
 (21) 1008-93
 (71) CYTRX CORPORATION, Norcross, GA, US;
 (72) EMANUELE R. Martin, Alpharetta, GA, US;
 HUNTER Robert L., Tucker, GA, US; CUL-
 BRETH Paula H., Loganville, GA, US;
 (54) **Kopolyméry polyoxypropylén/polyoxyetylén so
 zlepšenou biologickou aktivitou**
 (22) 20.09.93
 (32) 19.03.91, 13.03.92
 (31) 673 289, 847 874
 (33) US, US
 (86) PCT/US92/02254
 (57) Nové prípravky kopolymérov polyoxypropylén/poly-
 oxyetylén, ktoré si udržujú terapeutickú aktivitu ko-
 merných prípravkov, ale v podstate nemajú nežia-
 dúce účinky, ktoré sú spojené s prípravkami podľa
 známeho stavu techniky. Pretože prípravky kopoly-
 mérov polyoxypropylén/polyoxyetylén, ktoré zahr-
 ňuje predložený vynález, majú menej polydisperznú
 populáciu molekúl, ako kopolyméry polyoxypropyl-
 én/polyoxyetylén podľa známeho stavu techniky,
 biologická aktivita kopolymérov je lepšie definova-
 ná a je možné ju ľahšie predpovedať.

- 5 (51) C 07 C 51/215, 57/145
 (21) 1105-93
 (71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, MO, US;
 (72) KEPPEL Robert Andrew, Chesterfield, MO, US;
 MITCHELL Scott Fenton, St. Charles, MO, US;
 MUMMEY Michael James, Foley, MO, US;
 (54) **Spôsob a zariadenie na stanovenie podmienok sa-
 movznietenia a potlačenie samovznietenia**
 (22) 12.10.93
 (32) 13.02.92
 (31) 835 152
 (33) US
 (86) PCT/US93/00757
 (57) Zlepšený spôsob výroby maleinanhydridu katalytic-
 kou oxidáciou n-butánu, kde napájací kanál reakto-
 ra je vybavený činidlom na potlačenie samovznie-
 tenia, pričom činidlo obsahuje kyslé skupiny alebo
 trojvalentný fosfor ako zložku potlačujúcu samo-
 vznietenie. Činidlo na potlačenie samovznietenia
 možno tiež použiť v iných nádržiach na plyn/tekuti-
 nu, ktorými sú zápalné zmesi uhlíkovodíkov a kyslí-
 ka. Nové zariadenie a spôsob stanovujú vplyv pod-
 mienok systému na samovznietenie zmesi uhlívo-
 dík/kyslík.

5 (51) C 07 C 215/08, C 07 B 57/00, A 61 K 31/135

(21) 422-93

(71) INSTITUT DE RECHERCHE JOUVEINAL (I.R.J.), Fresnes Cedex, FR;

(72) AUBARD Gilbert Mr., Palaiseau, FR; BURE Jacques, Neuilly-Sur-Seine, FR; CALVET Alain, Hay-Les-Roses, FR; GOURET Claude-Jean, Meudon, FR; GROUHEL Agnes, Meudon, FR; JUNIEN Jean-Louis Mr., Sevres, FR;

(54) Nové enantioméry odvodené od (S)-2-amino-2-(3,4-dichlórbenzyl)-1-propanolu, spôsob ich výroby a ich terapeutické použitie.

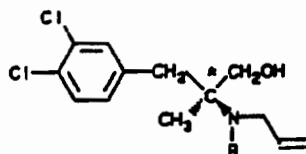
(22) 05.05.93

(32) 05.05.92

(31) 92 05519

(33) FR

(57) Enantioméry odvodené od 2-amino-2-(3,4-dichlórbenzyl)-1-propanolu s (S) - konfiguráciou podľa Cahn-Ingold-Prelogovho pravidla všeobecného vzorca I kde R predstavuje atóm vodíka alebo metylskupinu a ich adičné soli s netoxickými kyselinami vykazujú antialergickú a najmä antihistaminickú účinnosť, a preto sa dajú použiť na liečebné účely. Vyrábajú sa N-alyzáciou zodpovedajúceho aminoalkoholu s (S) - konfiguráciou alebo štiepením príslušných racemátov.



(I)

5 (51) C 07 C 237/26, 35/44, A 61 K 31/65

(21) 857-93

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY, Wayne, NJ, US;

(72) SUM Phaik-Eng, Pomona, NY, US; LEE Ving J., Monsey, NY, US; HLAVKA Joseph J., Tuxedo Park, NY, US; TESTA Raymond T., Cedar Grove, NJ, US;

(54) 7-(substituované)-8-(substituované)-9-(substituované amino)-6-demetyl-6-deoxytetracyklíny a spôsob ich výroby

(22) 09.08.93

(32) 13.08.92

(31) 07/928 598

(33) US

(57) Riešenie sa týka nových 7-(substituovaných)-8-(substituovaných)-9-(substituovaných amino)-6-demetyl-6-deoxytetracyklínov všeobecného vzorca I, kde X, R a R¹ majú význam uvedený v popise. Tieto zlúčeniny sú užitočné ako antibiotiká. Ďalej sa riešenie týka spôsobov výroby týchto zlúčenín a rôznych medziproduktov, ktoré sú užitočné pri ich výrobe. Riešenie sa tiež týka farmaceutických prípravkov na báze zlúčenín všeobecného vzorca I.

5 (51) C 07 C 237/42, 237/46, 235/16, A 61 K 49/04

(21) 893-93

(71) GUERBET S.A., Villepinte, FR;

(72) DUGAST-ZRIHEN Maryse, Paris, FR; MEYER Dominique, Saint-Maur-des-Fosses, FR;

(54) Polyjódované zlúčeniny, spôsob ich prípravy a kontrastné prostredie, ktoré ich obsahuje

(22) 19.08.93

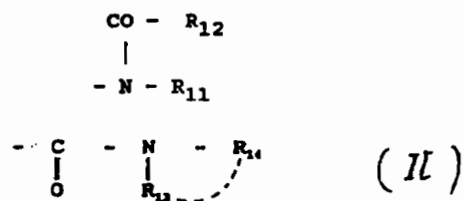
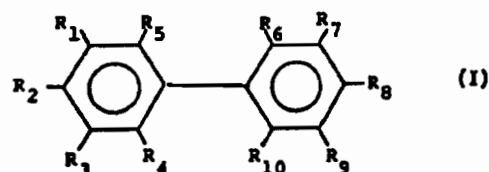
(32) 25.02.91

(31) 91 02 226

(33) FR

(86) PCT/FR92/00172

(57) Polyjódované zlúčeniny všeobecného vzorca I, kde $R_1, R_2, R_3, R_4, R_5, R_6, R_7, R_8, R_9$ a R_{10} sú rovnaké alebo rôzne a sú volené zo súboru zahrňujúceho atóm jód, skupinu všeobecného vzorca II a za podmienky, že aspoň dva z uvedených symbolov znamenajú atóm jód, sú použiteľné ako kontrastné látky pre röntgenovú rádiografiu.



5 (51) C 07 D 201/02, 209/34, C 07 C 205/11, C 07 C 205/56, C 07 C 209/36

(21) 473-93

(71) LONZA A. G., Basel, CH;

(72) IMWINKELRIED René Dr. Chem., Brig-Glis (Kanton Wallis), CH; PREVIDOLI Felix Dr. Chem., Brig (Kanton Wallis), CH;

(54) Spôsob prípravy 5-chlór-oxoindolu

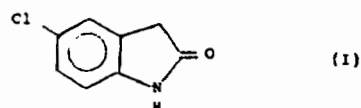
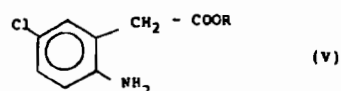
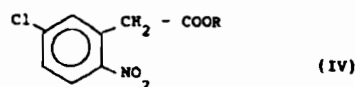
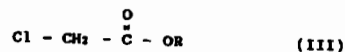
(22) 12.05.93

(32) 13.05.92

(31) 1528/92

(33) CH

(57) Je popísaný nový spôsob prípravy 5-chlór-oxoindolu z chlórmitrobenzénu. V prvom stupni sa na chlórmitrobenzén vzorca II pôsobí alkylesterom kyseliny chlóractovej všeobecného vzorca III v prítomnosti zásady za vzniku alkylesteru kyseliny chlórmitrobenzénactovej všeobecného vzorca IV. Ten sa v druhom stupni katalyticky hydrogenuje vodíkom na zodpovedajúci amín všeobecného vzorca V, ktorý sa potom v treťom stupni cyklizuje v prítomnosti kyseliny na konečný produkt vzorca I.

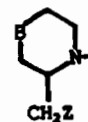


5 (51) C 07 D 207/12, 403/06, 295/135, C 07 F 5/02, A 61 K 31/40, 31/47

(21) 468-93

(71) MERCK PATENT GESELLSCHAFT MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG, Darmstadt, DE;

(72) GOTTSCHLICH Rudolf Dr., Darmstadt, DE; ACKERMANN Karl-August, Darmstadt, DE; PRÜCHER Helmut, Darmstadt, DE; SEYFRIED Christoph Dr., Darmstadt, DE; GREINER Hartmut Dr., Darmstadt, DE; BARTOSZYK Gerd, Darmstadt, DE; MAULER Frank Dr., Darmstadt, DE; STÖHNER Manfred Dr., Darmstadt, DE; BARBER Andrew Dr., Darmstadt, DE;



(i)

(54) Arylacetamidy, spôsob ich výroby a farmaceutické prípravky na ich báze

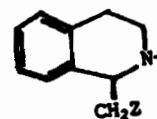
(22) 14.05.93

(32) 09.05.92

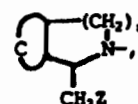
(31) P 42 15 213.5

(33) DE

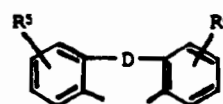
(57) Arylacetamidy QCOC ($R^1R^2R^3$), kde Q je $R^4CH(CH_2Z)NA$ -zvyšok vzorca i, ii alebo iii, R^1 je Ar, cykloalkyl s 3 až 7 atómami C alebo cykloalkyl-alk so 4 až 8 atómami C, R^2 je Ar, R^1 a R^2 spolu predstavuje tiež zvyšok vzorca iv, R^3 je vodík, hydroxy, skupina OA alebo A, R^4 je skupina A alebo fenyl ako aj soli týchto arylacetamidov vykazujú analgetické a neuroprotektívne vlastnosti a viažu sa s vysokou afinitou na kappa-receptory.



(ii)



(iii)



(iv)

5 (51) C 07 D 207/40, A 61 K 37/02

(21) 909-93

(71) CASSELLA AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt am Main, DE;

(72) ZOLLER Gerhard Dr., Schöneck, DE; JABLONKA Bernd Dr., Bad Soden, DE; JUST Melitta Dr., Langen, DE; KLINGLER Otmar Dr., Rodgau, DE; BREIPOHL Gerhard Dr., Frankfurt am Main, DE; KNOLLE Jochen Dr., Krißel, DE; KÖNIG Wolfgang Dr., Hofheim, DE;

(54) Deriváty imidazolidínu

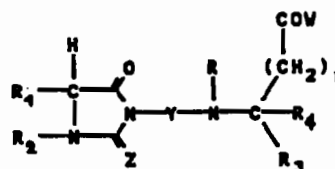
(22) 25.08.93

(32) 28.08.92

(31) P 42 28 717.0

(33) DE

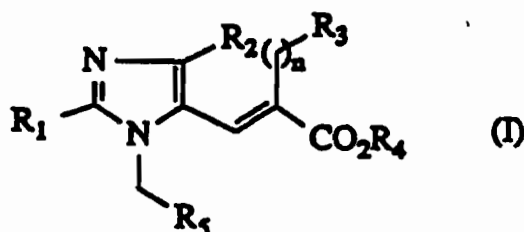
(57) Riešenie sa týka nových derivátov imidazolidínu všeobecného vzorca I, v ktorom substituenty majú význam uvedený v popise, spôsobu ich výroby a ich použitia ako inhibítorov agregácie trombocytov, metastázovania karcinómových buniek, ako i väzby osteoclastov na povrch kostí.



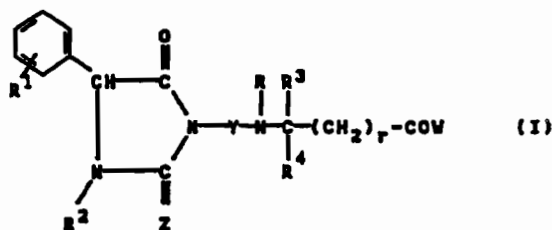
(I)

- 5 (51) C 07 D 233/64, 233/66, 401/06, 405/06, 409/06, 521/00, A 61 K 31/415, 31/44
 (21) 275-93
 (71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE;
 (72) KRÄMER Thomas Dr., Wuppertal, DE; DRESSEL Jürgen Ph. D., Wuppertal, DE; FEY Peter, Wuppertal, DE; HANKO Rudolf Dr., Düsseldorf, DE; HÜBSCH Walter Dr., Wuppertal, DE; MÜLLER Ulrich Dr., Wuppertal, DE; MÜLLER-GLIEMANN Matthias Dr., Solingen-Ohligs, DE; BEUCK Martin Dr., Erkrath, DE; KAZDA Stanislav Prof. Dr., Wuppertal, DE; KNORR Andreas Dr., Erkrath, DE; STASCH Johannes Peter Dr., Wuppertal, DE; WOHLFEIL Stefan Dr., Hilden, DE;
 (54) Cykloalkylsubstituované a heterocyklylsubstituované deriváty kyseliny imidazolylpropénovej
 (22) 01.04.93
 (32) 01.04.92
 (31) P 42 10 787.3
 (33) DE
 (57) Riešenie sa týka nových cykloalkylsubstituovaných a heterocyklylsubstituovaných derivátov kyseliny imidazolylpropénovej všeobecného vzorca I, v ktorom majú substituenty významy uvedené v popisnej časti, ktoré je možno vyrobiť reakciou imidazolylaldehydov s odpovedajúcimi derivátmi karboxylových kyselín a nasledujúcou dehydrogenáciou. Uve-

dené zlúčeniny sa môžu použiť v liečivách pre ošetrovanie vysokého krvného tlaku a aterosklerózy.



- 5 (51) C 07 D 233/78, 233/86, 521/00, A 61 K 31/415
 (21) 769-93
 (71) CASSELLA AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt am Main, DE;
 (72) ZOLLER Gerhard Dr., Schöneck, DE; JABLONKA Bernd Dr., Bad Soden, DE; JUST Melitta Dr., Langen, DE; KLINGLER Otmar Dr., Rodgau, DE; BREIPOHL Gerhard Dr., Frankfurt am Main, DE; KNOLLE Jochen Dr., Kriftel, DE; KÖNIG Wolfgang Dr., Hofheim, DE;
 (54) Deriváty fenylimidazolidínu, spôsob ich výroby a ich použitie
 (22) 21.07.93
 (32) 24.07.92
 (31) P 42 24 414.5
 (33) DE
 (57) Riešenie sa týka nových derivátov fenylimidazolidínu všeobecného vzorca I, v ktorom majú substituenty význam uvedené v popise, spôsobu ich výroby a ich použitia ako inhibítorov agregácie trombocytov, metastazovania karcinomových buniek, ako i väzby osteoclastov na povrch kostí.



5 (51) C 07 D 235/04, 235/06, 235/26, C 07 C 15/14

(21) 732-93

(71) Dr.KARL THOMAE GMBH, Biberach/Riss, DE;

(72) HAUEL Norbert Dr., Schemmerhofen, DE; RIES Uwe Dr., Biberach, DE; VAN MEEL Jacques Dr., Mittelbiberach, DE; WIENEN Wolfgang Dr., Äpfingen, DE; ENTZEROTH Michael Dr., Warthausen, DE;

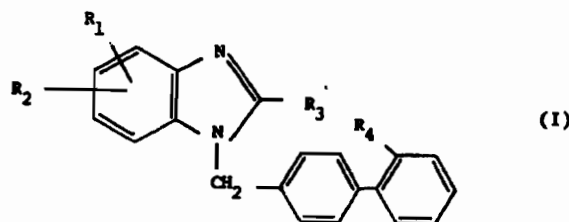
(54) Benzimidazoly, spôsob ich výroby a liečivá obsahujúce tieto zlúčeniny

(22) 12.07.93

(32) 22.07.92

(31) P 42 24 133.2

(33) DE

(57) Benzimidazoly všeobecného vzorca I, kde R₁ až R₄ majú význam uvedený v nároku 1, ich 1,3-izomérmie zmesi a ich soli, ktoré vykazujú cenné vlastnosti. Nové zlúčeniny predstavujú najmä angiotenzín-antagonisty.

(I)

5 (51) C 07 D 239/72, 239/95, A 01 N 33/10, 33/26, 43/42

(21) 502-93

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY, Stamford, CT, US;

(72) TAKASUGI James Jan, Horsham, PA, US; TY NEYPES Millord Victor, Laguna, PH; EVANS Lynn Susan, Langhorne, PA, US; KOHLS Clint Louis, Philadelphia, PA, US; WITUCKI Laurie Ann, Stockton, NJ, US;

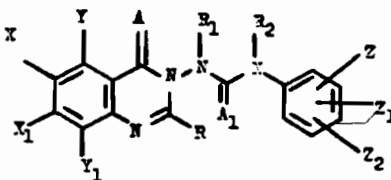
(54) Fungicídne činidlá na báze 1-aryl-3-(3,4-dihydro-4-oxo-3-chinazoliny)močoviny

(22) 19.05.93

(32) 01.06.92

(31) 07/891 528

(33) US

(57) Riešenie sa týka fungicídne účinných 1-aryl-3-(3,4-dihydro-4-oxo-3-chinazoliny) močovín vzorca I kde X a X₁ je nezávisle H alebo F; Y a Y₁ je nezávisle H, halogén, alkyl s 1 až 4 atómami C, ktorý je popr. substituovaný jedným alebo viacerými atómami halogénu, alkoxy s 1 až 4 atómami C. Podrobnejší význam substituentov je uvedený v popise.

(I)

5 (51) C 07 D 239/28, 239/32, C 07 C 233/64

(21) 699-93

(71) SYNTHELABO, Le Piessis-Robinson, FR;

(72) GEORGE Pascal, Saint Arnoult en Yvelines, FR; MARABOUT Benoît, Massy, FR; FROISSANT Jacques, Brevainville, Moree, FR; MERLY Jean Pierre, Sceaux, FR;

(54) Deriváty 2-amino-N-[[[4-(aminokarbonyl)pyrimidin-2-yl]amino]alkyl]pyrimidin-4-karboxamidu, spôsob ich prípravy a farmaceutické kompozície, ktoré tieto deriváty obsahujú.

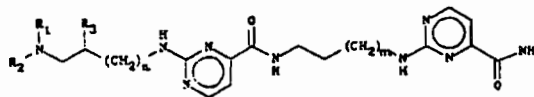
(22) 02.07.93

(32) 03.07.92, 14.12.92

(31) 9208199, 9215037

(33) FR, FR;

(57) Vynález sa týka zlúčenín všeobecného vzorca I, v ktorom n a m znamená číslo 0 alebo 1, R₁ znamená metylovú skupinu a v tomto prípade R₂ znamená fenoxalkylovú skupinu, v ktorej alkylový zvyšok obsahuje 1 až 4 atómy uhlíka, alebo R₁ a R₂ tvoria spolu s atómom dusíka, na ktorý sú viazané, 4-fenoxypiperidín-1-ylóvú skupinu, fenoxymetylpipe-ridín-1-ylóvú skupinu alebo 4-fenylpiperazín-1-ylóvú skupinu a R₃ znamená atóm vodíka alebo, ak n znamená číslo 1, hydroxy-skupinu alebo metoxy skupinu. Uvedené zlúčeniny sú použiteľné v terapii.



5 (51) C 07 D 239/42, A 61 K 31/505

(21) 280-93

(71) CIBA-GEIGY AG, Basle, CH;

(72) ZIMMERMANN Jürg Dr., Möhlin, CH;

(54) N-Fenyl-2-pyrimidinaminové deriváty, spôsob ich prípravy a farmaceutické kompozície obsahujúce tieto deriváty

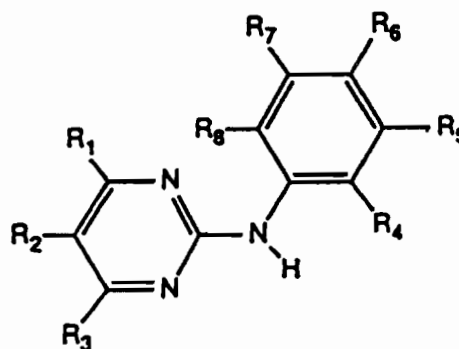
(22) 01.04.93

(32) 03.04.92

(31) 1083/92-1

(33) CH

(57) Vynález sa týka N-fenyl-2-pyrimidinaminových derivátov všeobecného vzorca I, v ktorom majú substituenty významy uvedené v popisnej časti. Tieto zlúčeniny môžu byť napríklad použité na liečenie nádorových ochorení.



5 (51) C 07 D 295/04

(21) 485-93

(71) PFIZER INC., New York, NY., US;

(72) BOUWLES Paul, Groton, CT, US;

(54) Spôsob prípravy arylpiperazinylových heterocyklických zlúčenín

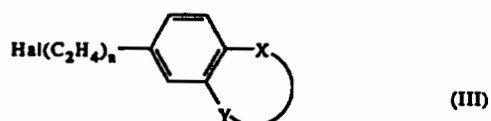
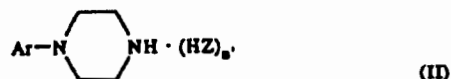
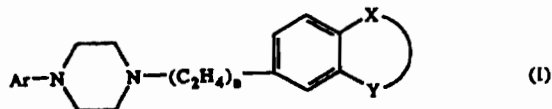
(22) 14.05.93

(32) 26.08.92

(31) 936 179

(33) US

(57) Spôsob prípravy zlúčenín všeobecného vzorca I, v ktorom n je jedna, Ar má špecifický význam uvedený v popisnej časti a X a Y spoločne s fenylovou časťou, ku ktorej sú pripojené, tvoria kruhové systémy špecifikované v popisnej časti, alebo farmaceuticky prijateľných adičných solí s kyselinami, pri ktorom sa do reakcie pridáva piperazínová zlúčenina všeobecného vzorca II, v ktorej Z je fluór, chlór, bróm, jód, metánsulfonátová, trifluórmétánsulfonátová alebo trifluóroctová skupina, n' je 0 alebo 1 a Ar má rovnaký význam ako vyššie, so zlúčeninou všeobecného vzorca III obsahujúcou alkylhalogenidovú časť, v ktorej n, X a Y majú rovnaký význam ako vyššie a Hal je fluór, chlór, bróm alebo jód.



5 (51) C 07 D 307/83

(21) 493-93

(71) CIBA-GEIGY AG, Basle, CH;

(72) NESVADBA Peter Dr., Marly, CH;

(54) 3-(Acyloxyfenyl)benzofurán-2-óny a kompozície obsahujúce tieto zlúčeniny

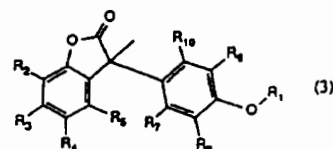
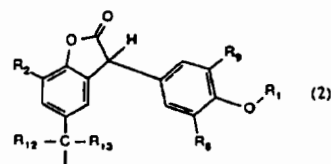
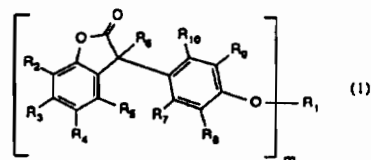
(22) 17.05.93

(32) 22.05.92

(31) 1652/92

(33) CH

(57) Zlúčeniny všeobecného vzorca 1, 2, 3 sú popísané ako stabilizátory pre organické látky proti oxidačnej, tepelnej alebo svetlom indukovanej degradácii. Význam substituentov je uvedený v popise.



5 (51) C 07 D 309/38, 309/36, 311/74, 311/94, 407/04, 407/12, 405/04, 409/04, 493/04, 495/05, 495/04, 407/06, A 01 N 43/16, 43/40, 43/18, 57/24, A 61 K 31/35

(21) 973-93

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE;

(72) FISCHER Reiner Dr., Monheim, DE; KREBS Andreas Dr., Odenthal, DE; LIEB Folker Dr., Leverkusen, DE; RUTHER Michael Dr., Monheim, DE; STETTER Jörg Dr., Wuppertal, DE; ERDELEN Christoph Dr., Leichlingen, DE; WACHENDORFF-NEUMANN Ulrike Dr., Monheim, DE; LÜRSEN Klaus Dr., Bergisch Gladbach, DE; SANTEL Hans-Joachim Dr., Leverkusen, DE; SCHMIDT Robert R. Dr., Bergisch Gladbach, DE;

(54) Deriváty 3-aryl-pyrónu

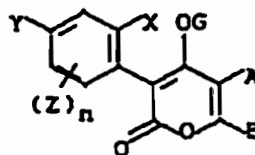
(22) 10.09.93

(32) 10.09.92, 17.03.93

(31) P 42 30 267.6, P 43 08 451.6

(33) DE, DE

(57) Riešenie sa týka derivátov 3-aryl-pyrónu všeobecného vzorca I, jednotlivé substituenty sú vysvetlené v opise, ktoré sa môžu použiť ako prostriedky na hubenie škodcov.



(I)

5 (51) C 07 D 401/04, 498/06, 405/14, 519/00, 471/04, A 61 K 31/47, A 01 N 43/42, C 07 D 209/44, 307/89, 405/06, 498/08, 405/04

(21) 990-93

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE;

(72) PHILIPPS Thomas Dr., Koeln, DE; BARTEL Stephan Dr., Bergisch Gladbach, DE; KREBS Andreas Dr., Odenthal, DE; PETERSEN Uwe Dr., Leverkusen, DE; SCHENKE Thomas Dr., Bergisch Gladbach, DE; BREMM Klaus-Dieter Dr., Wuppertal, DE; ENDERMANN Rainer Dr., Wuppertal, DE; METZGER Karl Georg Dr., Wuppertal, DE; MIELKE Burkhard Dr., Leverkusen, DE;

(54) Deriváty 7-izoindolinylnyl-chinolónu a 7-izoindolinylnyl-naftyridónu

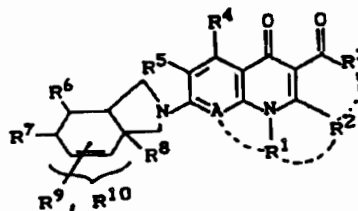
(22) 14.09.93

(32) 15.09.92

(31) P 42 30 804.6

(33) DE

(57) Riešenie sa týka nových derivátov chinolónu a naftyridónu, ktoré sú v polohe 7 substituované parciálne hydrogenovaným izoindolinylovým kruhom, všeobecného vzorca I, v ktorom majú substituenty významy uvedené v opise, spôsobu ich výroby, ako i antibakteriálnych prostriedkov a prísad ku krmivám, ktoré tieto látky obsahujú.



(I)

5 (51) C 07 D 417/04, 417/14, A 61 K 31/54

(21) 736-93

(71) MERCK PATENT GESELLSCHAFT MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG, Darmstadt, DE;

(72) JONAS Rochus Dr., Darmstadt, DE; LUES Ingeborg, Darmstadt, DE; MINCK Klaus-Otto Dr., Darmstadt, DE; KLOCKOW Michael Dr., Darmstadt, DE;

(54) Deriváty tiadiazinónu, spôsob ich výroby a farmaceutické prípravky na ich báze

(22) 13.07.93

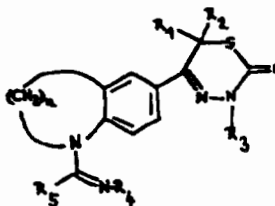
(32) 17.07.92

(31) P 42 23 537.5

(33) DE

(57) Tiadiazinóny všeobecného vzorca I vykazujú antiarytmickú účinnosť, ako i pozitívne inotrópny účinok a pôsobia ďalej ako vazodilatátory. Sú teda vhodné na liečenie kardiovaskulárnych ochorení. Vo všeobecnom vzorci I R_1 a R_2 predstavujú vždy navzájom nezávisle H alebo A; R_3 predstavuje H, A alebo Ac; R_4 predstavuje H, A, cykloalkyl s 3 až 7 atómami C, Ar alebo Ar-alk; R_5 predstavuje Ar alebo Het; A predstavuje alkyl s 1 až 8 C; Ac predstavuje A-CO-, Ar-CO-, Ar-alk-CO-, A-O-CO alebo A-NH-CO; -alk predstavuje alkylén s 1 až 5 C; Ar predstavuje fenylskupinu, ktorá je nesubstituovaná alebo jeden-, dva-, alebo trikrát substituovaná zvyškom A, OH, OA, F, Cl, Br, I, SA,

SOA, SO₂A, NH₂, NHA, NA₂, NHAc, NHSO₂A, CN alebo NO₂; Het predstavuje nasýtený alebo nenasýtený 5- alebo 6-členný heterocyklický zvyšok s 1 až 4 atómami N, O a/alebo S, ktorý je prípadne jeden- alebo dvakrát substituovaný zvyškom A, OA, F, Cl, Br, I, OH, NO₂, NH₂, NHA, NA₂, NHAc, NH-SO₂-A, SO-A, SO₂-A, SO₂NH₂ a/alebo SO₂NHA, a n predstavuje číslo 2, 3 alebo 4.



(I)

68A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 4 - 1994 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

5 (51) C 07 D 451/10, 451/14, A 61 K 31/46

(21) 949-93

(71) BOEHRINGER INGELHEIM KG, Ingelheim am Rhein, DE;

(72) BANHOLZER Rolf, Ingelheim am Rhein, DE; BAUER Rudolf, Ockenheim, DE; REICHL Richard, Gau-Algesheim, DE;

(54) Nové estery bi- a tricyklických aminoalkoholov, spôsob výroby a farmaceutické prostriedky s ich obsahom

(22) 06.09.93

(32) 15.03.91

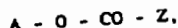
(31) P 41 08 393.8

(33) DE

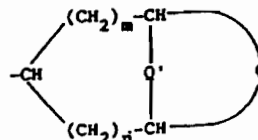
(86) PCT/EP92/00489

(57) Nové estery všeobecného vzorca I, v ktorom A znamená skupinu všeobecného vzorca II, kde m znamená celé číslo 0, 1 alebo 2, n znamená číslo 1 alebo 2 a $m + n \leq 3$, Z znamená skupinu všeobecného vzorca III, kde R1 znamená H, OH, CH₂OH, alkyl s 1 až 4 atómami uhlíka alebo alkoxy skupiny s 1 až 4 atómami uhlíka, R₂ a R₃, rovnaké alebo rôzne, z ktorých jeden môže tiež znamenať atóm vodíka, znamenajú fenyl, furyl, aromatickú skupinu, izoelektrónovú s tienylom, cykloalkyl s 5 až 7 atómami uhlíka, pyridyl, cykloalkenyl s 5 až 7 atómami uhlíka alebo zvlášť v prípade, že $m = 0$ a/alebo Q znamená skupinu -CH₂Q'-(CH₂)_p-, môže

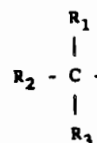
R₂ znamenať tiež tienyl. Podrobnejší popis substituentov je uvedený v opise. Spomínané estery majú použitie do farmaceutických zmesí ako anticholinergiká, napr. proti sínusovej bradykardii.



(I)



(II)



(III)

5 (51) C 07 D 477/00, 207/16, C 07 F 9/568, C 07 D 403/12, A 61 K 31/40

(21) 1063-93

(71) ZENECA LIMITED, London, GB; ZENECA-PHARMA S. A., Cergy Cedex, FR;

(72) BETTS Michael John, Macclesfield, GB; DAVIES Gareth Morse, Macclesfield, GB; SWAIN Michael Lingard, Macclesfield, GB;

(54) Antibiotické zlúčeniny

(22) 04.10.93

(32) 04.02.92

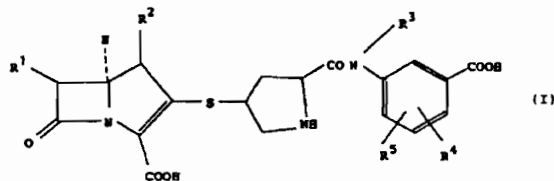
(31) 9202298.7

(33) GB

(86) PCT/GB93/00217

(57) Riešenie sa týka karbapenemov a poskytuje zlúčeninu všeobecného vzorca I, v ktorom R¹ znamená 1-hydroxyetylovú skupinu, 1-fluóretylovú skupinu alebo hydroxymetylovú skupinu, R² znamená atóm vodíka alebo C₁-C₄-alkylovú skupinu, R₃ znamená atóm vodíka alebo C₁-C₄-alkylovú skupinu, R⁴ a R⁵ sú rovnaké alebo odlišné a sú zvolené z množiny zahrňujúcej atóm vodíka, atóm halogénu, kyano-skupinu, C₁-C₄-alkylovú skupinu, aminovú skupinu, C₁-C₄-alkylaminovú skupinu, di-C₁-C₄-alkylaminovú skupinu, C₁-C₄-alkanoylaminovú skupinu, C₁-C₄-alkanoyl-(N,C₁-C-C₄-alkyl) aminovú skupinu, C₁-C₄-alkánsulfónamidovú skupinu a C₁-C₄-alkyl-S(O)_n-skupinu, v ktorej n znamená 0, 1

alebo 2, s tou výhradou, že v polohe orto k väzbe k -NR³- sa nenachádzajú ani hydroxy-skupina ani karboxylová skupina, alebo jej in vivo hydrolyzovateľný ester. Vynález sa taktiež týka spôsobu prípravy uvedených zlúčenín, medziproduktov použiteľných pri jej príprave, ich použitia ako terapeutických činidiel a farmaceutických kompozícií, ktoré tieto zlúčeniny obsahujú.



5 (51) C 07 K 7/08, 7/10, 7/02, A 61 K 37/24, 37/42

(21) 1277-93

(71) AKTIEBOLAGET ASTRA, Södertalje, SE;

(72) BARTFAI Tamas, Stocksund, SE; HÖKFEL Tomas, Djursholm, SE; LANGELO Ulo, Stockholm, SE; AHRÉN Bo, Lund, SE; LINDSKOG Stefan, Lund, SE; CONSOLO Silvana, Miláno, IT; LAND Tiit, Stockholm, SE; WIESENFELD-HALLIN Zsuzsanna, Stockholm, SE;

(54) Galanínový antagonista

(22) 17.11.93

(32) 15.05.91

(31) 9101472-0

(33) SE

(86) PCT/SE92/00316

(57) Tento vynález sa týka galanínového antagonistu, ktorým je ligand galanínového receptora. Ďalej sa uvádzajú nové peptidy Galanin(1-12)-Pro-Substancie P(5-11), Galanin (1-12)-Pro-Bradykinin (2-9), Galanin (1-12)-Pro-Pro-Pro-(Leu⁵-Enkephalin(5-1)), Galanin ((1-12)-Pro-Lys(ε-NH)-Pro-(Leu⁵-Enkephalin (5-1)) a ich funkčné analógy a ich funkčné deriváty, ktoré vykazujú v podstate rovnaký galanínový antagonistickej účinok, ako uvedené peptidy. Použitie galanínového antagonistu, farmaceutických prostriedkov, ktoré túto látku obsahujú, a spôsobov ošetrovania chorôb u cicavcov, ktoré sú závislé na fyziologickej funkcii

galanínu u galanínového re-ceptora sú do vynálezu taktiež zahrnuté.

5 (51) C 07 K 15/16, A 61 K 37/02, 35/16**(21) 868-93**

(71) KABI PHARMACIA AB, Uppsala, SE;

(72) CIRTORI Cesare, Miláno, IT; FRANCESCHINI Guido, Miláno, IT; ABRAHMSEN Lars, Stockholm, SE; HOLMGREN Erik, Lidingö, SE; LAKE Mats, Lidingö, SE; NILSSON Björn, Sollentuna, SE; CHMIELEWSKA Joanna, Stockholm, SE; LIND Peter, Uppsala, SE;

(54) Dimér molekulárneho variantu apolipoproteínu a spôsob výroby tejto zlúčeniny

(22) 10.08.93

(32) 13.12.91

(31) 9103701-0

(33) SE

(86) PCT/SE92/00858

(57) Tento vynález sa týka v podstate čistých dimérov apolipoproteínu AI-Milano (Apo AI-M/Apo AI-M), ktoré boli najskôr izolované a charakterizované z plazmy. Vynález sa tiež týka farmaceutických prostriedkov, ktoré obsahuje Apo AI-M/Apo AI-M. Dimér apolipoproteínu AI-M sa vyrába rekombinátne v systéme Escherichia coli alebo sa zhromažďuje z plazmy z nosných látok apolipoproteínu AI-Milano. Vynález tiež zahŕňa spôsob ošetrovania aterosklerózy a kardiovaskulárnych chorôb a použitie pri výrobe liečiva. Liečivo obsahujúce dimér sa môže použiť na ošetrovanie aterosklerózy a kar-

diovaskulárnych chorôb a na prevenciu trombózy pri rôznych klinických stavoch ako na úrovni arteriálnej, tak venózne. Dimér môže tiež pôsobiť ako prekursor liečiva s monomérom.

5 (51) C 08 F 20/18, C 08 L 33/08, 33/10, C 10 M 145/14**(21) 220-93**

(71) ROHM and HAAS COMPANY, Philadelphia, PA, US;

(72) CHUNG Yin Lai, Meeting, PA, US; NAPLES Joln Otto, Buckner, MI, US;

(54) Spôsob prípravy poly(met)akrylátov použiteľných ako bezpopolové dispergačné činidlá

(22) 19.03.93

(32) 20.03.92, 07.07.92, 10.02.93

(31) 855 177, 909 839, 009 001

(33) US, US, US

(57) Predmetom vynálezu je polymér použiteľný ako bezpopolové dispergačné činidlo do mazacích olejov, ktoré sa neutrálne správa voči motorovým tesneniam z fluóropolymerov, a ktorý sa získa polymerizáciou jedného alebo viacerých alkylmetakrylátov s jedným alebo viacerými hydroxyalkylmetakrylátmi riadenou tak, aby relatívny pomer hmotnosti polymérov poskytol vhodný pomer uhlíkových atómov v alkylových postranných skupinách hlavného metakrylátového polymérneho reťazca a tak sa získali vlastnosti priaznivo ovplyvňujúce rozpustnosť.

5 (51) C 08 G 59/00, A 61 K 37/66, 37/02

(21) 898-93

(71) F. HOFFMANN-LA ROCHE AG, Basle, CH;

(72) KARASIEWICZ Robert, Parsippany, NJ, US;
NALIN Carlo, Franklin Lakes, NJ, US; ROSEN
Perry, North Caldwell, NJ, US;

(54) Konjugáty PEG-interferón

(22) 20.08.93

(32) 26.08.92

(31) 935 770

(33) US

(57) Fyziologicky aktívne vo vode rozpustné polyety-
lénglykolové konjugáty s interferónom a nové po-
lyetylénglykolové zlúčeniny, ktoré môžu byť pou-
žitú pri príprave konjugátov.

5 (51) C 09 J 131/06, 11/02, 11/08

(21) 829-93

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Philadelphia,
PA, US;

(72) ARKENS Charles Thomas, Hatfield, PA, US;
GLEIM Robert David, New Hope, PA, US;

**(54) Vytvrditeľný vodný prostriedok a jeho použitie
ako pojivo netkancij textílie zo sklenných vlákien**

(22) 04.08.93

(32) 06.08.92, 11.06.93

(31) 926 262, 075 715

(33) US, US

(57) Vynález sa týka vytvrditeľného vodného prostried-
ku, ktorý obsahuje polykyselinu, polyol a prípadne
urýchľovač obsahujúci atóm fosforu. Tento pros-
triedok sa môže používať ako spojivo pre netkané
materiály odolné voči teplu, ako sú napríklad ne-
tkané materiály na báze sklenných vlákien.

5 (51) C 09 J 133/00, 11/02

(21) 788-93

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Philadelphia, PA, US;

(72) BORS Daniel Arthur, Warminster, PA, US; EMMONS William David, Huntingdon Valley, PA, US; EDWARDS Steven Scott, Horsham, PA, US;

(54) **Polymér a spôsob vytvrdzovania náterov pôsobením svetla**

(22) 26.07.93

(32) 28.07.92

(31) 920 972

(33) US

(57) Nátery vhodné na aplikáciu za substráty, ktoré sú ožarované ultrafialovým žiarením, sa pripravujú zo zmesi vinylových polymérov s acetacetylovými funkčnými skupinami a takého množstva amoniaku alebo primárneho amínu, ktoré je dostatočné na premenu acetacetylových skupín na enamíny. Pripravené polymérne zmesi sú ponechané dostatočne dlhý čas v pokoji na dosiahnutie rovnováhy. Je pridávané dostatočné množstvo amoniaku alebo primárneho amínu na zvýšenie pH na hodnotu 9 a toto pH je udržiavané dovtedy, pokiaľ nie je náter aplikovaný na substrát.

5 (51) C 10 C 1/08, 1/00

(21) 2870-92

(71) SLOVENSKÁ TECHNICKÁ UNIVERZITA, Bratislava, SK;

(72) ŠIMKO Peter Ing. CSc., Bratislava, SK;

(54) **Spôsob odstraňovania polycyklických aromatických uhľovodíkov zo surového drevného dechtu**

(22) 18.09.92

(57) Podstata spôsobu odstraňovania polycyklických aromatických uhľovodíkov zo surového drevného dechtu spočíva v tom, že surový drevný decht sa uvedie do styku s fóliou vyrobenou na báze polymerizovaných olefinov, pričom hmotnostný pomer surového drevného dechtu a fólie je 1 : 0,04 až 0,08.

5 (51) C 10 M 105/06

(21) 2958-92

(71) SLOVENSKÁ TECHNICKÁ UNIVERZITA, Bratislava, SK;

(72) CVENGROŠ J. Ing. CSc., Bratislava, SK; FÁBEROVÁ Anna Ing., Prešov, SK; LAZAR L. Ing., Banská Bystrica, SK;

(54) Spôsob prípravy syntetických nízkotuhúcich olejov na báze alkylbenzénov

(22) 28.09.92

(57) Syntetické nízkotuhnúce oleje na báze alkylbenzénov sa pripravujú z destilačného zvyšku dodecylbenzénov. Postupuje sa pri tom tak, že destilačný zvyšok sa pri tlaku 1 až 100 Pa postupne vyhreje na teplotu 100 až 250 °C v tenkom stieranom filme molekulovej odparky.

5 (51) C 10 M 129/74

(21) 2719-92

(71) TECHNOL MINERALÖL - VEREDLUNGS - GESELLSCHAFT m.b.H., Wien, AT;

(72) NEWSELY Gerfrid Dipl. Ing., Wien, AT; KAUDERS Rudolf Dipl. Ing., Wien AT;

(54) Vysokotlakové mazivo, použiteľné predovšetkým pre vysokotlakové kompresory

(22) 31.08.92

(57) Mazivo pre vysokotlakové kompresory, ktoré sa používa pri výrobe vysokotlakových polyolefínov, je zmesou pozostávajúcou zo 40 % hmot. až 60 % hmot. vazelínového oleja a/alebo 60 % hmot. až 40 % hmot. polybuténu alebo polyizobutánu, ako aj aspoň dvoch požívateľných prísad zlepšujúcich mazivosť, ako sú estery nasýtených mastných kyselín a alkoholov, aspoň s dvoma alkoholovými skupinami. Celkový obsah požívateľných prísad je od 0,1 % hmot. do 3,0 % hmot., aspoň jedna prísada je esterom s aspoň jednou voľnou alkoholovou skupinou. Ako prísada sa môže použiť tiež nenasýtený ricínový olej. Mazivo obsahuje 0,05 % hmot. až 2,0 % hmot. minimálne jedného antioxidantného prostriedku a mastnú kyselinu v množstve 0,05 % hmot. až 2,0 % hmot., kov viažúci deaktivátor v množstve 0,005 % hmot. až 0,5 % hmot..

5 (51) C 11 D 3/08, 3/16, 17/06

(21) 1141-93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;

(72) BAILLELY Gerhard Marcel, Newcastle upon Tyne, GB; MOSS Michael Alan John, Northumberland, GB; WILKINSON Carole Patricia Denise, Whitley, GB;

(54) Sypké detergentné prostriedky

(22) 19.10.93

(32) 23.04.91

(31) 9108639.7

(33) GB

(86) PCT/US92/03286

(57) Sypké detergentné prostriedky pozostávajúce z 10 % hmot. až 95 % hmot. kryštalického vrstevnatého kremičitanu všeobecného vzorca $\text{NaMSi}_x\text{O}_{2x+1}\cdot y\text{H}_2\text{O}$, v ktorom M je atóm sodíka alebo vodíka, x je číslo od 1,9 do 4 a y je číslo od 0 do 20 a 5 % hmot. až 90 % hmot. pevného vo vode rozpustného ionizovateľného materiálu, ako napr.: organické kyseliny, soli organických a anorganických kyselín a ich zmesí. Uvedené prostriedky ďalej môžu obsahovať do 20 % hmot. jedného alebo viacerých väzbových činidiel, do 50 % hmot. aniónového, neiónového, amfolytického alebo zmiešaného povrchovo aktívneho činidla, do 50 % hmot. iných detergentných zložiek. Popísaný je tiež spôsob výroby

a použitie sypkých detergentných prostriedkov ako účinných zložiek v granulovaných detergentoch.

5 (51) C 11 D 11/00, 11/02, 17/06

(21) 1085-93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;

(72) GOOVAERTS Lucas, Haacht, BE; VESA Jose Luis, Strombeek-Bever, BE;

(54) Spôsob aglomerácie vysoko aktívnych pást na povrchovo aktívne granule pre použitie v detergentných zmesiach

(22) 08.10.93

(32) 12.04.91

(31) 91870061.8

(33) EP

(86) PCT/US92/02880

(57) Voľne tečúci granulovaný detergent sa vyrába zmiešaním vodnej povrchovo aktívnej pasty, ktorá má detergentnú účinnosť aspoň 40 % a suchej detergentnej zložky alebo prášku, ktorý je tvorený jemným rozomletým materiálom v pomere 0,05:1 až 19:1. Pri teplote 0 až 80 °C sa z uvedených zložiek rýchle vytvorí jednotnú zmes voľne tečúcich častíc. Jednotná zmes sa granuluje vysokorýchlostným miešaním s obvodovou rýchlosťou 5 až 50 m/s. Aktívna pasta obsahuje aspoň jednu aniónovú povrchovo aktívnu látku a popri prípade ďalšie povrchovo aktívne látky sa volia zo skupiny aniónových, neiónových, obojakoiónových, amfolytických a katiónových povrchovo účinných

látok a ich zmesí. Miešanie a granulovanie sa uskutočňuje súčasne alebo bezprostredne oddelene.

5 (51) C 12 N 15/56, 9/24, 15/82, 1/21, A 01 H 5/00, A 01 N 65/00, 63/00, A 23 L 3/3463

(21) 1081-93

(71) SANDOZ LTD, Basle, CH;

(72) MIKKELSEN Jørn Dalgaard, Hvidovre, DK; BOJSEN Kirsten, Allerød, DK; NIELSEN Klaus K., Frederiksberg, DK; BERGLUND Lars, Odder, DK;

(54) Gén rastlinnej chitinázy a jeho použitie

(22) 08.10.93

(32) 08.04.91

(31) 616/91

(33) DK

(86) PCT/DK92/00108

(57) Popisuje sa DNA obsahujúca nukleotidovú sekvenciu chitinázy 4 cukrovej repy uvedenú v SEQ ID č.1, alebo jej analóg alebo subsekvenciu. Polypeptid kódovaný touto nukleotidovou sekvenciou, označovaný ako chitináza 4 cukrovej repy, vykazuje vysokú antifun-gálnu aktivitu vďaka bifunkčnej katalytickej aktivi-te (t.j. chitinázovej a lyzozýmovej aktivite), ktorá spôsobuje vysokú efektivitu enzýmu v inhibícii rastu húb obsahujúcich chitín. Ešte zlepšený antifungálny účinok sa dosiahne použitím enzýmu chitinázy 4 cukrovej repy v kombinácii s inými proteínmi súvisiacimi s patogenézou, najmä v kombinácii s druhou odlišnou chitinázou a beta-1, 3-glukanázou. Výhodné použitie popísanej sekvencie spočíva v konštrukcii geneticky transformovaných rastlín, najmä geneticky transformovaných

rastlín cukrovej repy, ktoré vykazujú zvýšenú rezistenciu voči hubám obsahujúcim chitín v porovnaní s netransformovanými rastlinami.

5 (51) C 14 C, C 07 K 3/02

(21) 2963-92

(71) ŠÍŠKA Jozef RNDr., Bratislava, SK;

(72) ŠÍŠKA Jozef RNDr., Bratislava, SK;

(54) Spôsob prípravy kolagénového produktu z chromočiného koženého odpadu

(22) 29.09.92

(57) Chromočiný kožený odpad tvorený postružinami, odrezkami a brúsnym prachom sa mechanicky upraví a potom protiprúdovo prepiera v lúžiacom roztoku obsahujúcom peroxid vodíka a uhličitan a/alebo hydrouhličitan draselný a/alebo sodný. Vyčerpaný lúžiaci roztok sa použije na prípravu chromočiniaceho roztoku. Vypratý kožený materiál sa premyva oplachovou vodou, z ktorej sa zvyšky chrómu odstránia vyzrážaním síranom železnatým. Vypieranie a premyvanie koženého materiálu možno opakovať bez strát kolagénovej hmoty. Zvyšky chrómanov v kolagénovom produkte možno zredukovať na chromitú formu.

5 (51) C 14 C 1/08

(21) 3435-92

(71) RÖHM GmbH, Allemagne, DE;

(72) CHRISTNER Jürgen, Seeheim-Jugenheim, DE; TAEGER Tilman, Seeheim- Jugenheim, DE; WICK Gertrud, Darmstadt, DE;

(54) Spôsob výroby holín pripravených na vyčinenie

(22) 19.11.92

(32) 26.03.91

(86) PCT/DE92/00233

(57) Spôsob výroby holín z koží a kožíek pripravených na vyčinenie za použitia proteolytických a lipolytických enzýmov spočíva v tom, že sa aspoň v jednom čiastočnom stupni spracovania v lúhovni v lúhu s pH 11,5 až 14 a v moridle v oblasti pH 5 až 11,5 použijú v zodpovedajúcich vodných kúpeľoch alkalické lipázy E.C.3.1.3. s optimálnym účinkom pri pH 9 až 11.

5 (51) C 22 B 1/24, 1/243

(21) 4215-90

(71) HECKEL Karl Dipl. Ing. Dr. techn., Graz, AT;

(72) HECKEL Karl Dipl. Ing. Dr. techn., Graz, AT;

(54) Suchý spôsob briketovania hutného prachu za studena

(22) 29.08.90

(32) 30.08.89

(31) A 2041/89

(33) AT

(57) Briketovanie najmä ocelového prachu z úletu sa realizuje za vysokého tlaku. Prach spolu so zásaditými prísadami sa pretvára pri tlakoch nad 1 GPa pri teplote 293 K spolu s vápnom, dolomitom, magnezitom, dunitom, olivínom alebo bauxitom vo vypálenom alebo nevypálenom stave vždy zvlášť alebo vo vzájomných zmesiach. Takto pripravené brikety je možné znovu privádzať do technologického procesu výroby ocele a umožňuje manipuláciu s prachom z úletu spôsobom nezaťažujúcim okolie.

5 (51) C 25 F 1/04

(21) 2643-90

(71) STEININGER Karl Heinz, Dipl. Ing. Dr., Gleisdorf, AT;

(72) STEININGER Karl Heinz, Dipl. Ing. Dr., Gleisdorf, AT;

(54) Zariadenie pre elektrokinetické odstraňovanie solí z muríva.

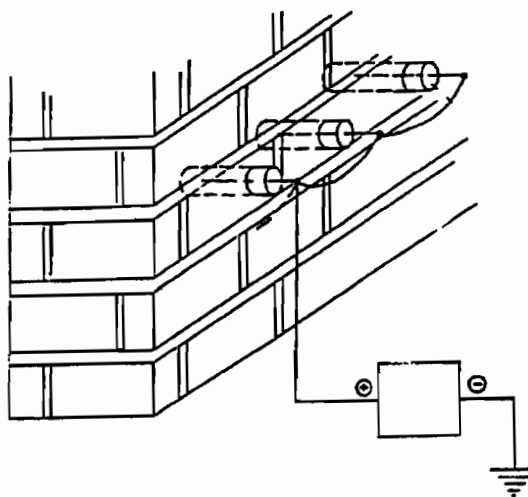
(22) 29.05.90

(32) 30.05.89

(31) A 1307/89

(33) AT

(57) Podstata zariadenia je v konštrukčnom riešení, ktoré tvorí aspoň jedna kladná elektróda na odstránenie solí, umiestnená v stene alebo na stene. Ióny sú imobilizované pufrom a aspoň jednou negatívnou elektródou pri použití jednosmerného napätia. Anóda je vložená okrem svojich prívodných kontaktov úplne v pufri. Na vrstve pufru je konštrukčne umiestnená vrstva separátoru.



5 (51) C 30 B 29/34

(21) 2426-92

(71) ÚSTAV ANORGANICKEJ CHÉMIE, SAV, Bratislava, SK;

(72) ŠTEVULA Ladislav Ing. CSc., Bratislava, SK; HAVLICA Jaromír Ing. CSc., Bratislava, SK; MADEJ Ján RNDr. CSc., Bratislava, SK; MAJLING Ján doc. Ing. CSc., Bratislava, SK;

(54) Technický polodrahokam na báze granátov

(22) 05.08.92

(57) Technický polodrahokam na báze granátov tvrdosti 7 až 7,5 Mohsovej stupnice tvrdosti vhodný ako abrazívny materiál na povrchovú úpravu materiálov a výrobkov sa pripraví tavením práškovej zmesi obsahujúcej oxidy vápnika, kremika, železa, hliníka a sodíka a/alebo titánu pri teplote 1050 °C až 1150 °C.

5 (51) C 30 B 29/00

(21) 2427-92

(71) ÚSTAV ANORGANICKEJ CHÉMIE, SAV, Bratislava, SK;

(72) ŠTEVULA Ladislav Ing. CSc., Bratislava, SK; HAVLICA Jaromír Ing. CSc., Bratislava, SK; MADEJ Ján RNDr. CSc., Bratislava, SK; MAJLING Ján doc. Ing. CSc., Bratislava, SK;

(54) Zmes na prípravu technického polodrahokamu na báze granátov

(22) 05.08.92

(57) Zmes na prípravu technického polodrahokamu na báze granátov tvrdosti 7 až 7,5 Mohsovej stupnice tvrdosti vhodného ako abrazívny materiál na povrchovú úpravu materiálov a výrobkov, obsahuje oxidy vápnika, kremika, železa, hliníka a sodíka a/alebo titánu.

5 (51) D 04 H 1/04, 1/40, D 01 G 15/42

(21) 2476-92

(71) RADEX HERAKLITH Industriebeteiligungs AG, Wien, AT;

(72) NEUHOLD Heimo, Landskron, AT; WIELTSCHNIG Josef, Ferndorf, AT;

(54) Zariadenie na nanášanie rúna, najmä rúna z minerálnej vlny na podkladový pás

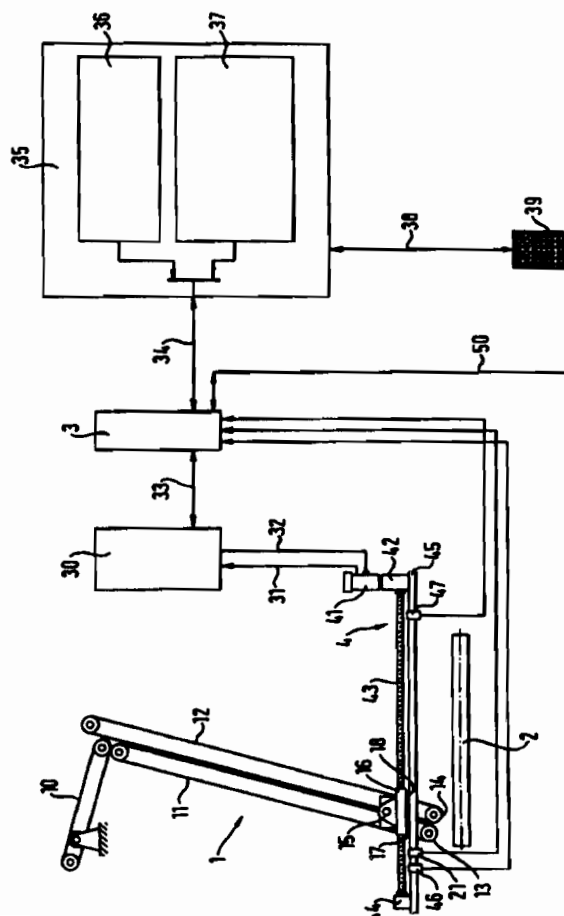
(22) 11.08.92

(32) 16.08.91

(31) P 41 27 172.6

(33) DE

(72) Zariadenie na nanášanie rúna, najmä rúna z minerálnej vlny na podkladový pás (2), pozostáva z privádzacieho pásu (10) na rúno s dvoma kyvadlovito zavesenými, v podstate paralelnými transportnými pásmi (11, 12), medzi ktorými je transportované rúno. Transportné pásy (11, 12) sa vykyvujú v jednej rovine kolmo na podkladový pás (2) a kolmo na smer jeho pohybu medzi svojimi dvoma inflexnými bodmi, pričom rýchlosť podkladového pásu (2) je nižšia ako výstupná rýchlosť rúna, takže toto dopadá aspoň čiastočne vo vrstvách cez seba na podkladový pás (2). Transportné pásy (11, 12) sú vybavené lineárnym pohonom (4), ktorý pohybuje transportnými pásmi (11, 12) medzi nastaviteľnými inflexnými bodmi s meniteľnou rýchlosťou sem a tam.



5 (51) D 06 F 39/02

(21) 651-93

(71) MIRA LANZA S.p.A., Milano, IT;

(72) BERVEGLIERI Fabrizio, Genova, IT;

(54) Aktívny dávkovač-nanášač kvapalného pracieho prostriedku

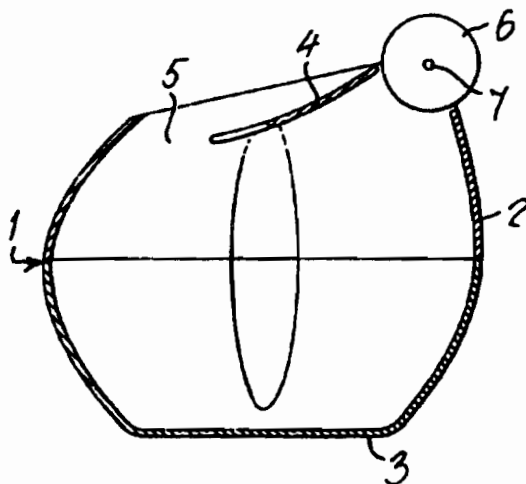
(22) 22.06.93

(32) 26.06.92

(31) GE 92 U 000036

(33) IT

(57) Aktívny dávkovač-nanášač (1) kvapalného pracieho prostriedku je určený na vloženie do bubna práčky spolu s naplňou prádla, ktoré sa má vyprať. Je vybavený prostriedkom pre miestnu aplikáciu kvapalného pracieho prostriedku na obtiažne vypratelné miesta. Tento prostriedok je tvorený otvorom (8), ktorý sa nachádza v hornej časti bočnej plochy aktívneho dávkovača-nanášača (1) a je zahradený elementom kruhového prierezu, napríklad valcom (6), ktorý otáčaním okolo čapov (7) vložených vo vybraniach (9), ktoré sú upevnené na okraji otvoru (8), umožňuje rozotieranie kvapalného pracieho prostriedku na požadovaných miestach.



5 (51) D 21 C 9/10, 9/16

(21) 702-93

(71) SOLVAY INTEROX (Société Anonyme), Bruxelles, BE;

(72) DESPREZ Francois Ing., Bruxelles, BE; DEVENYNS Johan Dr., Bruxelles, BE; TROUGHTON Nicholas, Bruxelles, BE; ESSEMAEKER Paul, Bruxelles, BE;

(54) Spôsob bielenia chemickej papieroviny

(22) 02.07.93

(32) 06.07.92

(31) 09200626

(33) BE

(57) Spôsob bielenia chemickej papieroviny, umožňujúci dosiahnuť hodnoty belosti nad aspoň 89° ISO, pri ktorom sa buničina podrobuje spracovaniu sledom niekoľkých stupňov, zahrňujúcich konečný stupeň bielenia peroxidom vodíka v alkalickom prostredí v prítomnosti aspoň jedného stabilizačného činidla a pri konzistencii buničiny aspoň 25 % hmotnostných sušiny, pričom buničina, podrobovaná konečnému stupňu, je z predchádzajúcich stupňov vyčistená tak, že jej obsah mangánu nepresahuje 3 ppm hmotnostné, vzťahujúc na sušinu a je delignifikovaná do indexu kappa nepresahujúceho 5.

5 (51) D 21 H 17/70

(21) 872-93

(71) SPOJENÉ ŠTÁTY AMERICKÉ v zastúpení THE SECRETARY OF AGRICULTURE, Washington D.C., US;

(72) KLUGNESS John Harold, Madison, WI, US; CAULFIELD Daniel Francis, Madison, WI, US; SA-CHS Irving B., Madison, WI, US; SYKES Marguerite S., Madison, WI, US; TAN Freya, Madison, WI, US; SHILTS Richard Walter, Stoughton, WI, US;

(54) Spôsob ukladania uličitanu vápenatého do celuló-zových vlákien

(22) 11.08.93

(32) 06.03.91, 11.12.91

(31) 665 464, 805 025

(33) US, US

(86) PCT/US92/01737

(57) Spôsob ukladania uhličitanu vápenatého do celuló-zových vlákien spočíva v tom, že sa pripraví vláknitý celuló-zový materiál s predĺženými vláknami, v ktorých steny obklopujú dutý priestor a obsah vody je 40 % až 95 % hmotnostných a to najmä vo vnútri vlákien a v ich stenách. Potom sa pridá oxid alebo hydroxid vápenatý, pričom aspoň určité množstvo týchto látok je prítomných vo vode technickej celulózy a vláknitý materiál sa privedie do styku s oxidom uhličitým za vzniku uhličitanu vápenatého, ktorý je nerozpustný vo vode. Získa sa vláknitý materiál s chemickou látkou, uloženou v dutých priestoroch vo vnútri vlákna a v stenách vlákien.

5 (51) E 01 B 27/06, 27/11, 27/12, 27/16, 27/18, 27/20

(21) 401-92

(71) FRANZ PLASSER BAHNBAUMASCHINEN-INDUSTRIEGESELLSCHAFT m. b. H., Wien, AT;

(72) THEURER Josef Ing., Wien, AT; WÖRGÖTTER Herbert Ing., Gallneukirchen, AT;

(54) Čistička štrkového lôžka

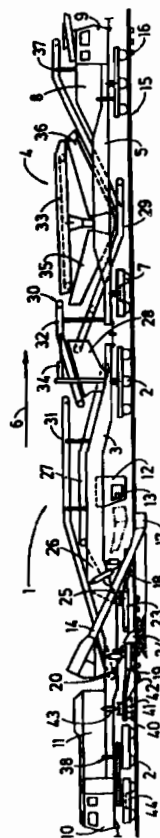
(22) 11.02.92

(32) 12.02.91

(31) A 300/91

(33) AT

(57) Čistička štrkového lôžka pre kontinuálny odber a čistenie štrkového lôžka koľaje (15) pozostáva z dvoch rámov (3, 5) stroja, uložených na koľajových podvozkoch (2). V pracovnom smere - podľa šípky (6) - prednom ráme (5) stroja sú usporiadané dve sieťové jednotky (35, 36) na čistenie štrku. V pracovnom smere zadný rám (3) stroja má brzdiacu reťaz (14) pre odber štrku a prostredníctvom pohonov (20) výškovo a bočne prestaviteľné ústrojenstvo (19) pre nadvihovanie koľaje. K ústrojenstvu (19) na nadvihovanie koľaje je priradený vibrátor (21) na vytváranie vodorovných a voči pozdĺžnej osi stroja priečných kmitov. Obidva rámy (3, 5) stroja sú vybavené dopravnými pásmi (27, 29, 31, 32 a 33) a dopravnými jednotkami (37) na prepravu štrku a odpadu.



5 (51) E 01 C 5/06

(21) 1246-93

(71) SCHEIWILLER René, Hergiswil, CH;

(72) SCHEIWILLER René, Hergiswil, CH;

(54) Stavebná sada dlažbových kociek

(22) 08.11.93

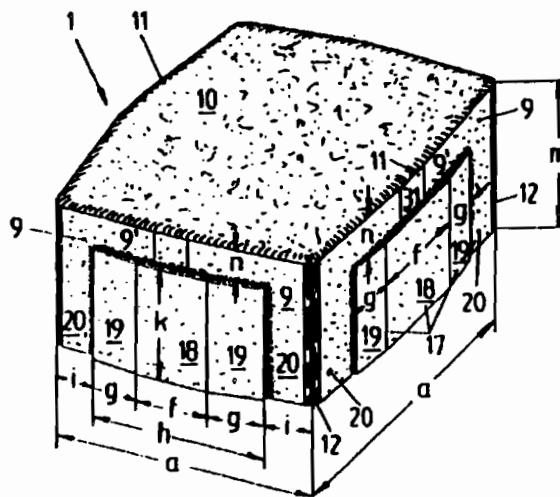
(32) 11.03.92

(31) P 42 07 735.4

(33) DE

(86) PCT/EP93/00507

(57) Sada dlažbových betónových kociek, slúži na výrobu kruhových a pozdĺžnych konfigurácií pri dláždení záhrad alebo podobne. Aby sa dosiahol veľký počet konštrukčných možností u rovných a zakrivených položeníach, používajú sa dlažbové kocky s bombírovanými bočnými stenami, ktoré sú vstavané do predom stanoveného rozmeru rastra. Plošná dosadacia plocha sa pri pokladaní i doprave dosiahne z plôch (17) mnohoúhelníka, ktoré sú usporiadané bočne na bočných stenách. Tieto poskytujú plošnú dosadaciu plochu ako v súvislom behúni, tak aj pri zakrivenom pokladaní.



5 (51) E 02 D 3/10, E 02 B 11/00

(21) 1080-93

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE; LAUSITZER BRAUNKOHLE, Senftenberg, DE;

(72) FRANKE Joachim, Bergisch Gladbach, DE; GRÜNE Horst, Leichlingen, DE; FÄHLING Friedhelm, Moers, DE; TOST Reinhard, Cottbus, DE; FAHLE Werner, Cottbus, DE; DOMKE Konrad, Senftenberg, DE;

(54) Prvky pre získavanie vody vyrobené pomocou lepených spojov, spôsob ich výroby a ich použitie

(22) 07.10.93

(32) 09.04.91, 16.09.91

(31) G 91 04 265.8 U, P 41 31 099.3

(33) DE, DE

(86) PCT/EP92/00707

(57) Riešenie sa týka prvkov prístupných pre kvapaliny, ktoré pozostávajú z viac bezoporných segmentov, pričom jednotlivé segmenty sú spojené lepenými spojmi, najmä pomocou liaceho elastoméru.

5 (51) E 02 F 3/04, 3/16, 3/28, 3/43, 3/90, 9/20

(21) 2514-92

(71) KULLE JÜRGEN, Nordhausen, DE;

(72) KULLE JÜRGEN, Nordhausen, DE;

(54) Zariadenie na vedenie najmenej jedného nástroja

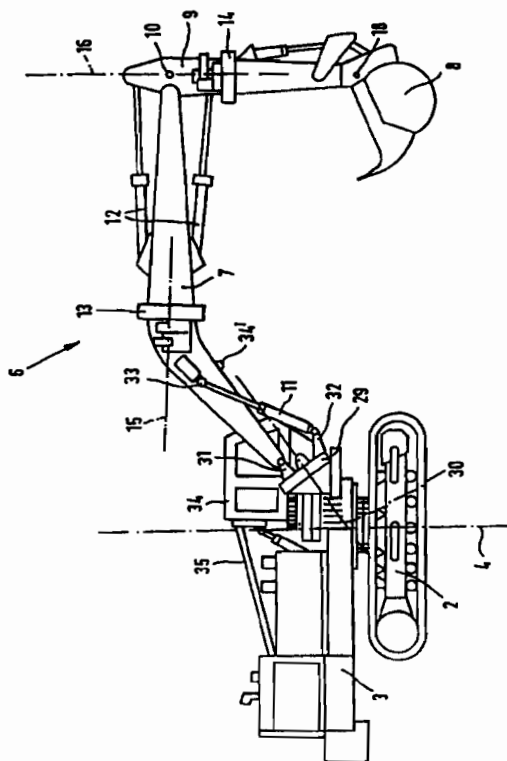
(22) 14.08.92

(32) 15.11.90

(33) DE

(86) PCT/EP91/02136

(57) Na zabezpečenie optimálneho priestorového riadenia pohybu hĺbiaceho nástroja (8) rýpadla je rameno (6) rýpadla, ktoré pozostáva z hlavného výložníka (7) a stĺpika (9), v oblasti svojho hlavného výložníka (7) vytvorené v lomenom tvare a je vybavené otočným spojmom (13), ktorým je hlavný výložník (7) rozdelený na dve časti, ktoré sú voči sebe otočné okolo pozdĺžnej osi jednej z rozdelených častí. Hlavný výložník (7) je kĺbovo pripojený na vozidlo krížovým kĺbom (31) a prídavne druhým otočným spojmom (29). Rameno (6) rýpadla je vybavené predovšetkým hydraulickými ovládacími zariadeniami na ovládanie výkyvných pohybov jeho častí a samostatnými pohonmi na ovládanie natáčavého pohybu jeho častí nezávisle na ich výkyvnom pohybe a dokonalého ovládania hĺbiaceho nástroja (8), vytvoreného napríklad vo forme hĺbkovej lopaty.



5 (51) E 03 C 1/06

(21) 1309-93

(71) MARIELLE Jean, Vichy, FR;

(72) MARIELLE Jean, Vichy, FR;

(54) Posuvný nosič masážnej sprchy

(22) 23.11.93

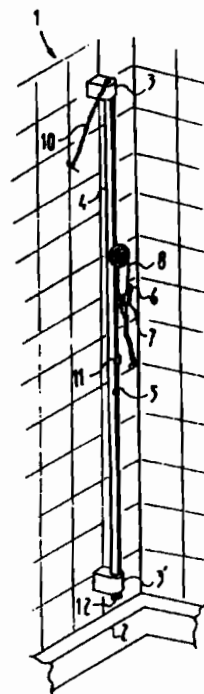
(32) 28.05.91

(31) 91/06676

(33) FR

(86) PCT/FR/00466

(57) Riešenie sa týka nosiča masážnej sprchy s ručne ovládaným pohybom sem a tam, ktorého posuvný diel sa nachádza vo vnútri rúrky (4). Zostava (1) je umiestnená nad nádržkou sprchy (2) a pozostáva z rúrky (4) s pozdĺžnou drážkou (5), pričom všetko je pripevnené k stene upevňovacími ústrojmi (3, 3') s ťahacou retiazkou (10) vystupujúcou upevňovacím ústrojom (3) hore. Posuvný diel nesie nosič sprchy (6) s držiakom (7). Pohyb je obmedzený jazdcem (11). Poloha rúrky (4) sa môže zablokovat' stlačením ovládacej hlavy (12).



5 (51) E 04 B 2/06, 2/08, 2/10, 2/28, 2/72, 5/08, 1/32, 1/38, B 26 D 1/01, 1/547, 1/58, 3/08, 3/10, 5/20, 5/22, B 28 B 1/00

(21) 1454-92

(71) LEITL SPANNTON GESELLSCHAFT m.b.H., Linz, AT;

(72) REDLHAMMER Wolfgang Ing., Linz/Puchenau, AT; STEININGER Guido, Aschach, AT; GRÜNDLINGER Karl Prof. Ing., Eferding, AT;

(54) **Keramický stavebný dielec**

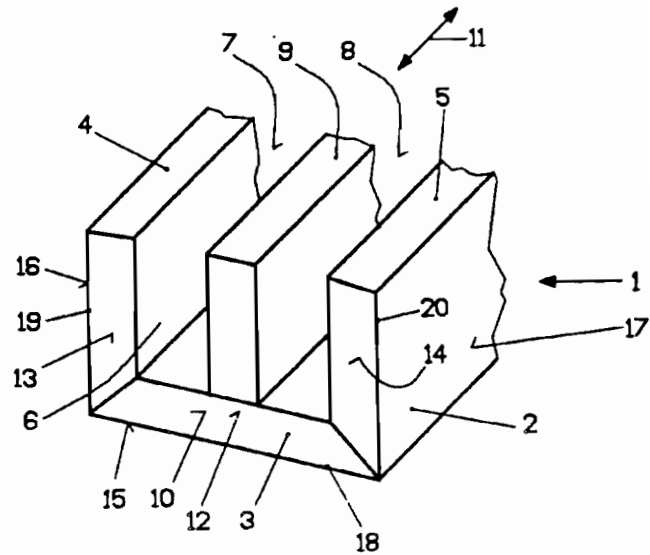
(22) 14.05.92

(32) 14.05.91

(31) A 989/91

(33) AT

(57) Pri keramickom stavebnom dieleci (1) so škrupinovým telesom (2) ohraničujúcej dutinu (6) ústia konce dieleca do čelných plôch (10). Na výrobu nosného dieleca vytváraného z dvoch alebo viac stavebných dielecov (1) usporiadaných ich dutinami (6) v zákryte za sebou sa dutiny (6) vyplňajú betónom alebo maltou. Aby sa pri nosnom dieleci tohto druhu dosiahlo priebežné spojenie betónu v oblasti špár bez použitia debnenia, je stavebný dielec (1) vybavený na najmenej jednom konci okrajom (18, 19, 20) vyčnievajúcim v pozdĺžnom smere (11) stavebného dieleca, ktorý prebieha okolo čelnej plochy (10), pričom čelná plocha (10) vybieha z okraja (18, 19, 20) dozadu v pozdĺžnom smere (11) stavebného dieleca až k vnútornej strane škrupinového telesa (2) ohraničujúcej dutinu (6).



5 (51) E 04 D 3/36, 5/14

(21) 1265-93

(71) BRAAS GmbH, Oberürsel, DE;

(72) KRANZ Klaus, Wiesbaden, DE; SCHUBERT Reinhard, Hemsbach, DE;

(54) **Upevňovacia súprava na upevnenie strešnej vodotesnej vrstvy a podobne**

(22) 15.11.93

(32) 20.02.92

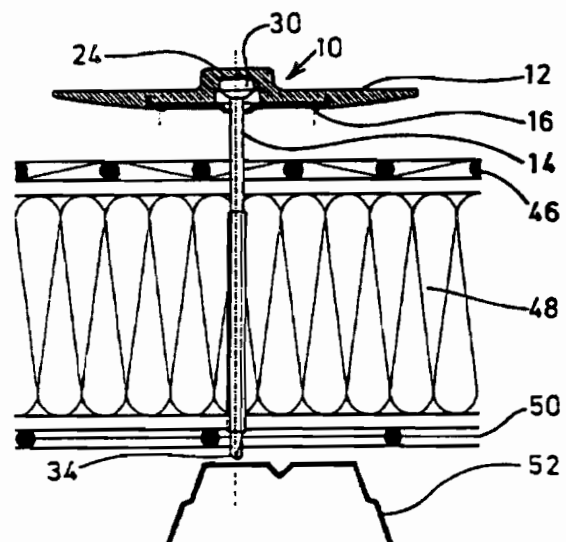
(31) P 42 05 140.1

(33) DE

(86) PCT/DE93/00132

(57) Upevňovacia súprava (10) na upevnenie strešnej vodotesnej vrstvy (46) alebo podobne pozostáva z pridržiavacieho dielu (16) a z upevňovacieho dielu (14), prechádzajúceho pridržiavacím dielom (16) a vodotesnou vrstvou (46) a spojeného výkyvne a silovým spojením s pridržiavacím dielom, ktorý je prtláčaný na hornú stranu vodotesnej vrstvy (46), a zatknutého v spodnej nosnej konštrukcii (52). Aby sa pri upevňovacej súprave (10) dosiahlo spoľahlivé utesnenie otvoru v mieste prechodu upevňovacieho dielu (14) cez vodotesnú vrstvu (46), je pridržiavací diel obklopený krycím dielom (12), na hornej strane ktorého je vytvorené ústrojenstvo pre prenos krútiaceho momentu a na spodnej strane ktorého je vytvorená spojka, ktorá je v pozdĺžne posuvnom zábere s horným koncom upevňovacieho dielu (14).

Spojka spája upevňovací diel (14) len v oblasti svojej hornej koncevej polohy neotočne s krycím dielom (12), pričom voľná okrajová časť krycieho dielu (12), obklopujúca pridržiavací diel (16), je tesne spojená s vodotesnou vrstvou (46).



5 (51) E 04 G 11/06

(21) 1288-93

(71) PASCHAL - WERK G. MAIER GMBH, Steinach, DE;

(72) JARUZEL Kurt, Haslach, DE;

(54) Debnenie pre rôzne zakrivené plochy

(22) 18.11.93

(32) 18.05.91

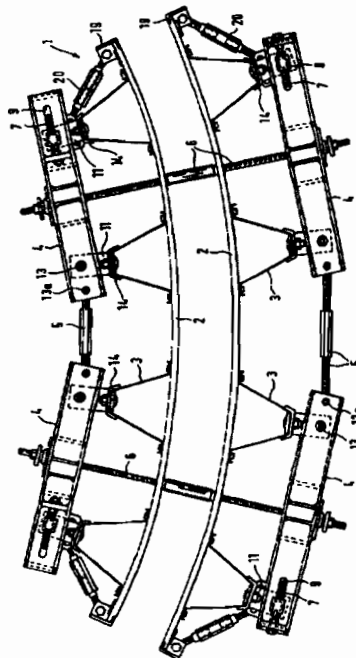
(31) P 41 16 439.3

(33) DE

(86) PCT/DE92/00389

(57) Debnenie (1) pre rôzne zakrivené plochy má pre zakrivenie nastaviteľnú vrstvu debnenia (2), ktorú podpierajú nosiče (3) a opásanie, pôsobiace na nosiče (3) v odstupe od vrstvy debnenia (2), ktoré tvoria jednotlivé nosiče (3) preklenujúce diely pásu (4), ktoré sú účelne upevnené na vonkajšej strane nosiča odvrátenenej od vrstvy debnenia (2). Prestavovanie zakrivenej vrstvy debnenia (2) sa vykonáva zmenou účinnej dĺžky dielov pásu (4, 5) medzi nosičmi (3). Vzájomne protiľahlé elementy debnenia sa dajú navzájom spínať ťažnými kotvami debnenia (6). Pritom pôsobí pri elemente debnenia na minimálne dva nosiče (3) ako diel pásu nosník (4), ktorý sa súčasne považuje za podperu ťažnej kotvy debnenia (6), ktorý je usporiadaný medzi dvomi nosičmi a jeho reakčné sily sa prenášajú na obidva nosiče. Nosník sa vo vzťahu k jeho účinnej dĺžke dá tiež meniť tým, že jeho miesto upevnenia sa dá

prestavovať v smere jeho pozdĺžneho rozmeru a priečne na orientáciu nosiča, takže nosník (4) je k dispozícii jednak ako prestavateľný diel pásu pri znene zakrivenia vrstvy debnenia (2), a súčasne preberá napínacie sily.



5 (51) E 04 H 6/18, 6/22, 6/28, B 66 F 7/00

(21) 566-93

(71) BAYERISCHE PARK-UND LAGERSYSTEME GmbH, Peissenberg, DE;

(72) FAISAL H. - J. KNAPPE, Heidmoor, DE; KEGELMANN Frank Dipl.-Ing., Sindelsdorf, DE;

(54) Parkovacie zariadenie

(22) 04.06.93

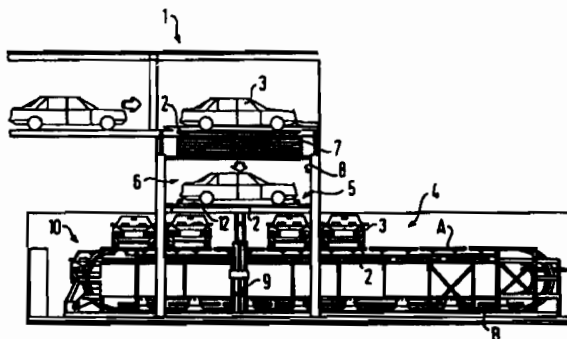
(32) 04.06.92

(31) P 42 18 485.1

(33) DE

(57) Parkovacie zariadenie s príjazdovou a výjazdovou zónou (1), v ktorej je motorové vozidlo (3) odstaviťelné na posúvateľnej palete (2), resp. je z nej odoberateľné, s najmenej jednou parkovacou zónou (4) zaradenou za príjazdovou a výjazdovou zónou (1) so zónou otáčania (5) s otáčacím zariadením na otočenie motorového vozidla odstaveného na palete (2) v horizontálnej rovine a s minimálne jedným presúvacím zariadením na presunutie motorového vozidla odstaveného na palete (2) do parkovacej zóny, resp. z parkovacej zóny. Podľa vynálezu je v oblasti medzi príjazdovou zónou a výjazdovou zónou (1) a zónou otáčania (5) usporiadaný najmenej jeden zásobník paliet (7), pričom zóna otáčania (5) sa nachádza medzi príjazdovou a výjazdovou zónou (1) a parkovacou zónou (4). Presúvacie zariadenie (6) je vytvorené ako spúšťacie, resp. zdvíhacie zaria-

denie a pozostáva z dvoch jednotiek (8, 9). Jedna jednotka (8) spája príjazdovú, resp. výjazdovú zónu (1) so zónou otáčania (5), resp. nárazníkovú zónou, druhá jednotku (9) zónu otáčania (5), resp. nárazníkovú zónu (5) s parkovacou zónou (4).



5 (51) E 05 B 49/04

(21) 864-93

(71) SMH MANAGEMENT SERVICES AG, Biel, CH;

(72) STOLL Daniel, Neuchatel, CH; CLAUSS Daniel, Peseux, CH;

(54) Bezpečnostné zariadenie určené na otváranie a/alebo uzatváranie dverí, hlavne automobilového vozidla

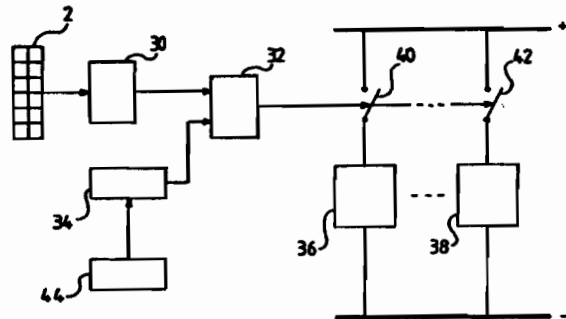
(22) 10.08.93

(32) 11.08.92

(31) 92 09982

(33) FR

(57) Bezpečnostné zariadenie určené na otváranie a/alebo uzatváranie najmenej jedných dverí automobilového vozidla obsahuje najmenej jednu ovládaciu klávesnicu (2) integrovanú do karosérie vozidla a určenú na zavádzanie otváracieho a/alebo zatváracieho kódu. Klávesnica je vybavená snímacími prvkami citlivými na dotyk a poskytuje kód zodpovedajúci ovládaným klávesám. Ďalej zariadenie obsahuje obvod (30, 32, 34, 44) usporiadaný na vytváranie riadiaceho signálu ako odozvy na uvedený kód poskytovaný riadiacou klávesnicou, a ovládacie prostriedky (36, 38) riadené uvedeným riadiacim signálom a vykonávajúce odist'ovanie a/alebo zaisťovanie uvedených dverí.



5 (51) E 06 B 3/90, 1/02, 1/04, 1/16, 1/22, 3/34, 3/40, 3/96, 3/984, 3/988

(21) 1419-91

(71) ZABRANSKY Franz, Wien, AT;

(72) ZABRANSKY Franz, Wien, AT;

(54) Obloženie

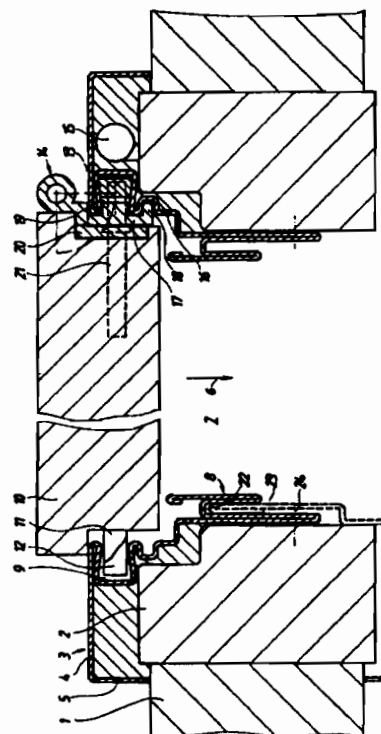
(22) 14.05.91

(32) 14.05.90

(31) A 1059/90

(33) AT

(57) Obloženie zárubne pre výkyvné uloženie uzáveru otvoru miestnosti, najmä zárubne na dvere, na ktorej sú upevnené závesy, pričom obloženie je tvorené profilom v podstate tvaru L alebo U, na ktorom sú závesy uchytané. Aby sa u takéhoto obloženia zmenšili montážne náklady, je rameno (4) obloženia (3), prebiehajúce v podstate kolmo na os otvoru miestnosti, na strane ramena (4) profilu, prebiehajúceho kolmo na os otvoru miestnosti, privrátené k obkladanej zárubni (2), upravené vybraním pre uloženie závesov (15), uchytaných na obloženej zárubni.



5 (51) E 21 C 25/04, 25/38, 27/35, 35/18

(21) 2900-92

(71) HYDRA TOOLS INTERNATIONAL, PLC,
Sheffield, GB;

(72) McSHANNON Gordon Alana, Sheffield, GB;

(54) Karbidový raziaci hrot

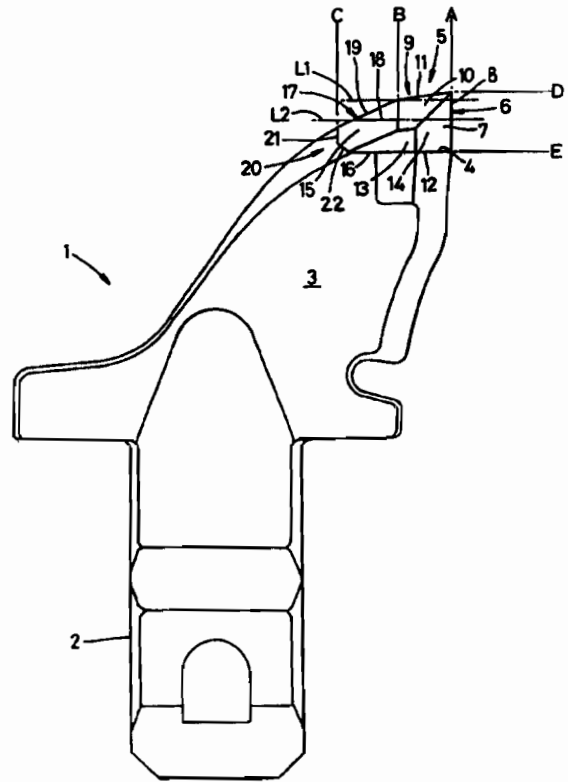
(22) 22.09.92

(32) 01.10.91

(31) 9120835.5

(33) GB

(57) Karbidový raziaci hrot (5), ktorý má aspoň jedno čelné ostrie (6), jedno vrcholové ostrie (9), dosadaciu plochu (12), chrbát (20) a zadné steny, prednú stenu (13), hrot (5) pozostávajúci z hlavnej časti (14) a zadnej časti (15), pričom chrbát (20) sa nachádza v predĺžení zadnej časti (15). Dĺžka hrotu je definovaná vzdialenosťou (A-C) je približne dvojnásobná ako výška ostria definovaná vzdialenosťou (D-E) na čelnom ostri (6). Prvá vrcholová rovina (10) konverguje s druhou zadnou stenou (11) a vytvárajú vrcholové ostrie (9) hlavnej časti (14). Tretia zadná stena (19) konverguje s chrbtovou stenou (18) a vytvárajú chrbtové ostrie, pričom tretia zadná stena (19) nadväzuje na druhú zadnú stenu (11) hlavnej časti (14) a zvierá ostrejší uhol so základňou (D) ako je uhol zadnej steny (11). Riešenie sa tiež vzťahuje na trň (1) s karbidovým raziacim hrotom (5).



5 (51) F 02 D 41/00

(21) 1022-93

(71) HENNING MORGAN HENDERSON, Springs,
ZA;(72) HENNING MORGAN HENDERSON, Springs,
ZA;(54) Lineárny spojovací článok selektívne ovládajúci
mŕtvy chod

(22) 22.09.93

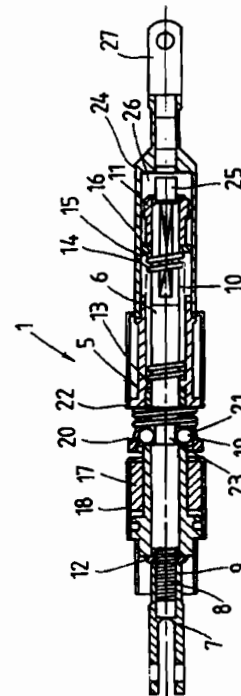
(32) 22.09.92, 22.09.92

(31) 92/3451, 92/4808

(33) ZA, ZA

(57) Lineárny spojovací článok (1) obsahuje vnútornú a vonkajšiu teleskopicky pohyblivú dvojicu dielov (5, 6), medzi ktorými je usporiadaná západková sústava, ktorá je umiestnená medzi útvarmi vytvorenými na dvoch dieloch (5, 6) pre voliteľné zablokovanie oboch dielov (5, 6) v jednej z relatívnych teleskopických polôh alebo pre umožnenie vzájomného teleskopického pohybu oboch dielov (5, 6) a tým zaistenie obmedzeného a voliteľne nastaviteľného stupňa mŕtveho chodu medzi koncami lineárneho spojovacieho článku (1). Vonkajší diel (5) nesie súosovo uloženú elektromagnetickú cievku (17) na ovládanie západkového ústrojenstva, ktoré je udržované vo funkčnom stave alebo nefunkčnom stave v závislosti od toho, či je elektromagnetická cievka (17) vzбудená alebo je

do nej prívod prúdu prerušený. Lineárny spojovací článok (1) môže byť zablokovaný buď v maximálnom alebo minimálnom stupni jeho teleskopického predĺženia.



5 (51) F 15 B 7/00, 7/10

(21) 3804-91

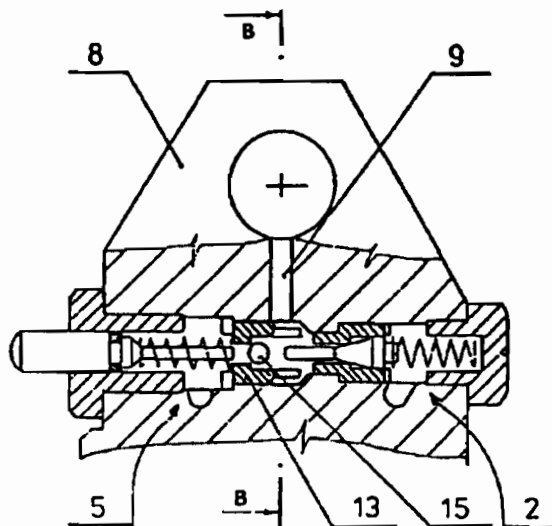
(71) STROJNÍ A TRAKTOROVÁ STANICE, s.p., Otrokovice, CZ;

(72) GAHURA Antonín Ing., Zlín-Prštné, CZ;

(54) **Sústava hydrogenerátora a prepúšťacieho zariadenia hydraulického mechanizmu so samočinným odvzdušňovaním**

(22) 16.12.91

(57) Sústava hydrogenerátora a prepúšťacieho zariadenia hydraulického mechanizmu so samočinným odvzdušňovaním je určená predovšetkým pre zdvíhacie zariadenie paletizačných vozíkov. Podstata riešenia spočíva v tom, že teleso valca hydrogenerátora (1) je delené a pozostáva z telesa (10) čerpadla, ktoré je uchytené na rozvádzačej doske (8) a z hlavice (11), ktorá je rozoberateľne pripojená k telesu (10) čerpadla a uzatvára dutinu, v ktorej je uložený piest (12). Prepúšťacie zariadenie skladajúce sa z dvoch jednosmerných ventilov - kuželikového ventilu (2) a guľčkového ventilu (5), má vo vstupnej dutine, ktorá je pre obidva tieto ventily spoločná a kanálikom (9) spojená s dutinou valca hydrogenerátora, uloženú špeciálnu vložku (13). Táto vložka má tvar prstenca, prechádzajúceho v oblasti ústia kanálika (9) do systému segmentových rebier (14) oddelených štrbinami.



5 (51) F 16 B 2/06, F 16 L 33/02

(21) 940-92

(71) HANS OETIKER AG MASCHINEN UND APPARATEFABRIK, Horgen, CH;

(72) OETIKER Hans, Horgen, CH;

(54) **Otvorená svorka**

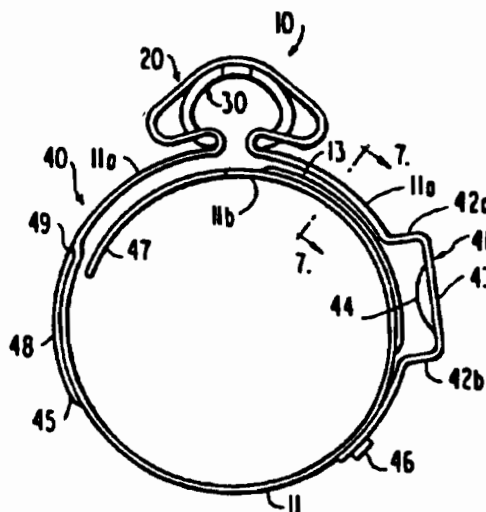
(22) 30.03.92

(32) 08.04.91

(31) 07/681 893

(33) US

(57) Hadicová svorka tzv. otvoreného typu je vytvorená z pásu s dvojnásobným navzájom sa prekrývajúcimi a k sebe zopnutými koncami. Svorka je vybavená pružiacim ústrojenstvom (10) na vyrovnávanie zmien namáhania spôsobených tepelnou dilatáciou alebo tlakovým namáhaním. Pružiacie ústrojenstvo (10) je tvorené otvorenou slučkou (20) vystupujúcou radiálne von z obrysu svorky a pomocnou pružinou (30) vloženou do záhybu pásu. Pomocná pružina (30) má tvar podkovy a je vložená do vnútra slučky (20) a jej k sebe obrátené voľné konce prechádzajú výrezmi (27a, 27b) v pásu na vonkajšiu stranu slučky (20) pásu, kde sa opierajú o ohyby (26a, 26b), ktorými slučka (20) pásu vystupuje z obrysu svorky a stláčajú ju k sebe.



5 (51) F 16 B 7/04

(21) 2474-92

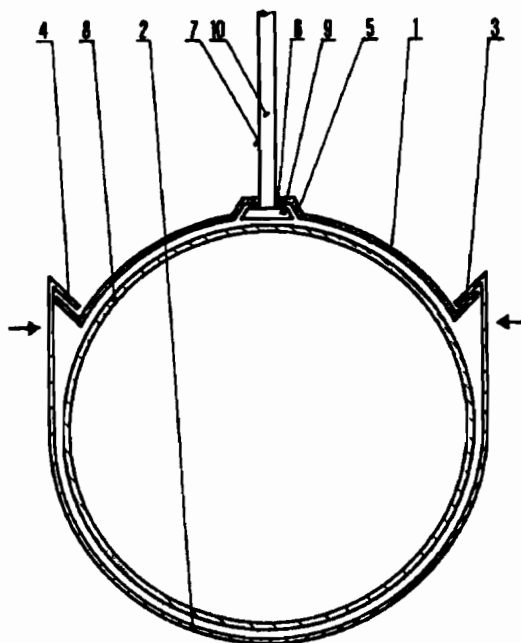
(71) KOUBA Zdeněk, Dolní Bezděkov, CZ;

(72) KOUBA Zdeněk, Dolní Bezděkov, CZ;

(54) **Upínacia rýchlospona**

(22) 11.08.92

(57) Upínacia rýchlospona na pripevnenie pozdĺžnych profilov, najmä kruhových, k povrchom telies, napríklad odkvapových rúr k vonkajším stenám objektov, pozostávajúca zo spodného nosného dielu (1) v tvare lôžka s upevňovacím prvkom (7) a horného pritlačného dielu (2), ktoré sú usporiadané okolo pripevňovaného pozdĺžneho profilu (8). Horný pritlačný diel (2) je pružný a je vybavený po oboch koncoch upevňovacími závesmi (4), ktorými je s predpätím cez pripevňovaný pozdĺžny profil (8) zasunutý do kotviacich prichytiek (3), ktoré sú vytvorené na koncoch nosného dielu (1).



5 (51) F 16 B 13/10

(21) 843-93

(71) FISCHERWERKE, ARTUR FISCHER GmbH & Co.KG, Waldachtal 3/Tumlingen, DE;

(72) FISCHER Artur Prof. Dr.h.c., Tumlingen/Waldachtal 3, DE;

(54) **Nárazová rozpínacia hmoždinka na ukotvenie vo valcovej vyvrtanej diere**

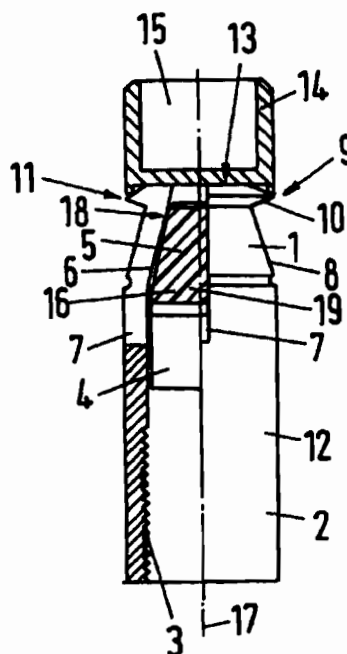
(22) 06.08.93

(32) 06.08.92

(31) P 42 26 011.6

(33) DE

(57) Nárazová rozpínacia hmoždinka na ukotvenie vo valcovej vyvrtanej diere má kónicky sa zužujúcu rozpernú časť so zužujúcou sa vnútornou dierou (6), do ktorej je možno zaradiť rozťahovací trň (14). Na voľnom konci rozpínacieho puzdra (1) vyčnieva kruhový väzník (10), ktorý má obiehajúce ostrie (11). Pri rozpnutí preniká kruhový väzník (10) svojim ostrím (11) do muriva a vytvára tvarovo uzatvorené spojenie medzi rozpínacou hmoždinkou a murivom.



5 (51) F 16 D 55/22, 65/56

(21) 1300-93

(71) ALLIED-SIGNAL INC., Morristown, NJ, US;

(72) TAIG Alistair Gordon, Edwardsburg, MI, US;

(54) Kotúčová brzda

(22) 19.11.93

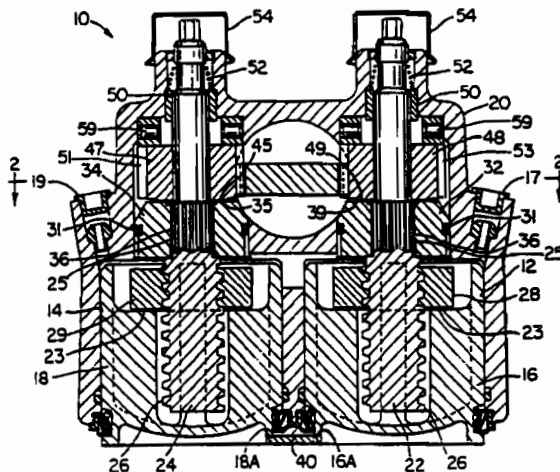
(32) 22.05.91

(31) 704 586

(33) US

(86) PCT/US92/03689

(57) Kotúčová brzda (10) pozostávajúca zo strmeňa (20) s otvorom (12, 14), v ktorom je uložený piest (16, 18) a z posilňovača bŕzd na posunutie piestu (16, 18) a z brzdovej doštičky na brzdenie, ktorej podstatou je, že posilňovač bŕzd pozostáva z rohátky (80) zapadajúcej do západky (47, 48) a zo skrutky (22, 24) otočnej pomocou západky (47, 48) a obsahujúcej maticu (28, 29) v zábere s piestom (16, 18) tak, že posun rohátky (80) spôsobí rotáciu západky (47, 48) a takú činnosť skrutky (22, 24), že matica (28, 29) posunie piest (16, 18) a brzdovú doštičku, čím spôsobí brzdenie.



5 (51) F 16 D 65/14, 13/58

(21) 895-93

(71) REFORM-WERKE BAUER & CO GmbH, Wels, AT;

(72) GROSSE-BROCKHOFF Franz Josef Dipl.-Ing., Wels, AT;

(54) Spojkové a brzdiace zariadenie

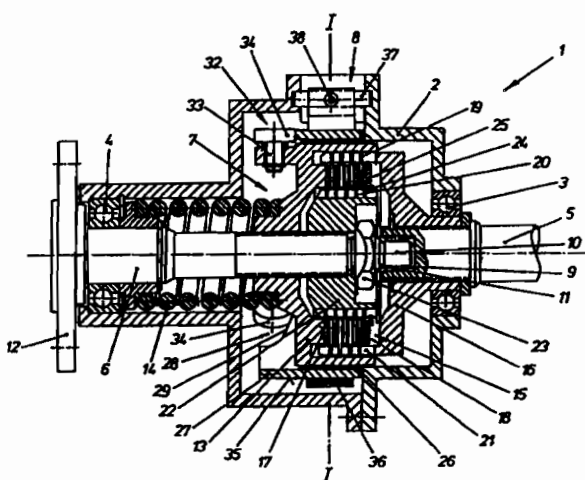
(22) 19.08.93

(32) 21.08.92

(31) A 1692/92

(33) AT

(57) Vynález sa týka spojkového a brzdiaceho zariadenia (7, 8) pre hnaciu jednotku (1) s poháňacím hriadeľom (5) a k nemu sústredne uloženým výstupným hriadeľom (6), pričom spojkový diel (13) je pevne spojený s jedným z oboch hriadeľov (5, 6) a aspoň jeden ďalší pružinou (14) zatážený spojkový diel (13) je upravený na druhom z oboch hriadeľov (5, 6) otočne pevne a axiálne posuvne, pričom na výstupnom hriadeľi (6) upravený spojkový diel (13) je odpojiteľný pomocou brzdiaceho zariadenia (8). Súčasne je pre záber brzdiaceho zariadenia (8) upravený sústredne k hriadeľom (5, 6) uložený a proti axiálnemu presunutiu zaistený krúžok (27), ktorý má na obvode aspoň dve delené kulisy (28), do ktorých zasahuje na radiacích plochách (29) kulís (28) vedené vypínacie ústrojenstvo (32), ktoré je pripevnené na pružinou (14) zatáženom spojkovom dieli (13).



5 (51) F 16 F 9/46

(21) 3076-92

(71) ALFRED TEVES GmbH, Frankfurt am Main, DE;

(72) KIRCHER Dieter, Dortelweil, DE; BAYER Ronald, Mühlheim/M.-2, DE; HALAT Siegfried, Frankfurt am Main, DE; PEREZ Diogenes, Frankfurt am Main, EC; SPARSCHUH Stefan, Saulheim, DE;

(54) Dvojitý tlmič nárazov

(22) 06.10.93

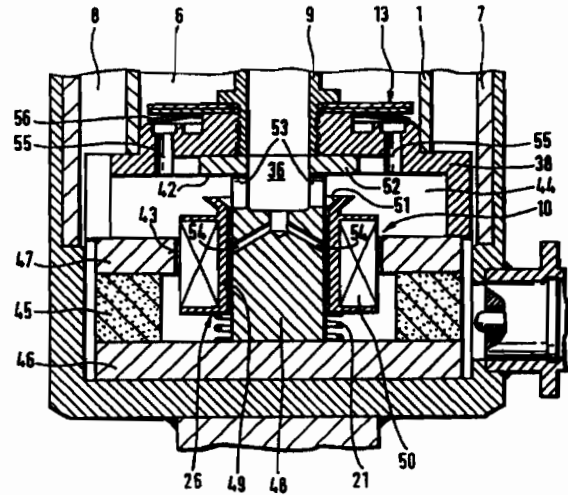
(32) 13.03.91

(31) P 4108026.2

(33) DE

(86) PCT/EP92/00519

(57) Dvojitý tlmič nárazov pre motorové vozidlá pozostáva z tlmiaceho piestu (3) ako aj z elektromagneticky ovládateľným jednosmerným tlmiacim ventilom (10). Na nastavenie tzv. mäkkej charakteristiky, pri súčasnej eliminácii náchylnosti tlmiča nárazov k elektromagnetickej aktivizácii je tlmiaci ventil (10) vytvorený ako jednostupňový, prípadne dvojstupňový posuvníkový ventil, pričom poloha posuvníka (49) je určená v závislosti na hydraulickom rozdiel tlakov pôsobiacich na tlmiaci ventil (10), objemovým prúdom, ktorý preteká tlmiacim ventilom (10), ako aj budiacim prúdom elektromagnetického ovládacieho zariadenia (45, 46, 47, 49, 50).



5 (51) F 16 F 9/46

(21) 3077-92

(71) ALFRED TEVES GmbH, Frankfurt am Main, DE;

(72) LOHBERG Peter, Friedrichsdorf, DE; BAYER Ronald, Mühlheim/Main 2, DE; HALAT Siegfried, Frankfurt am Main, DE; KIRCHER Dieter, Dortelweil, DE; PEREZ Diogenes, Frankfurt am Main, EC; SPARSCHUH Stefan, Saulheim, DE;

(54) Dvojitý tlmič nárazov

(22) 06.10.93

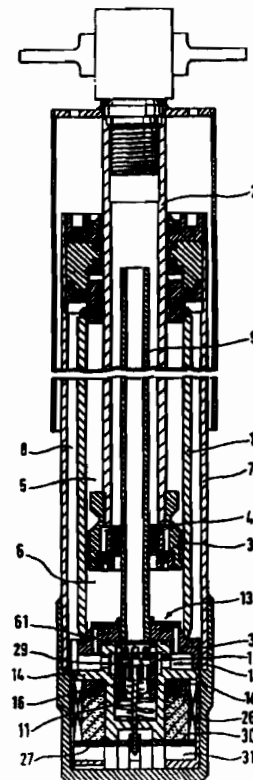
(32) 13.03.91, 14.11.91

(31) P 4108027.0, P 4137403.7

(33) DE, DE;

(86) PCT/EP92/00520

(57) Dvojitý tlmič nárazov pre motorové vozidlá je vybavený na dolnom konci svojho pracovného valca (1) tlmiacim ventilom (10), pozostávajúcím z predradeného riadiaceho stupňa (11) a hlavného stupňa (12). Na nastavenie tzv. mäkkej charakteristiky, je tlmiaca sila v dolnom rozmedzí rýchlosti piestu (3) určená len premenným prietokným prierezom predradeného riadiaceho stupňa (11), zatiaľ čo hlavný stupeň (12) zostáva uzavretý, pričom tlmiaca sila je v hornom rozmedzí rýchlosti piestu (3) určená premennými prietoknými prierezmi hlavného stupňa (12), ako aj predradeného riadiaceho stupňa (11).



5 (51) F 16 K 24/02, B 60 C 29/00, B 63 B 7/08

(21) 1281-92

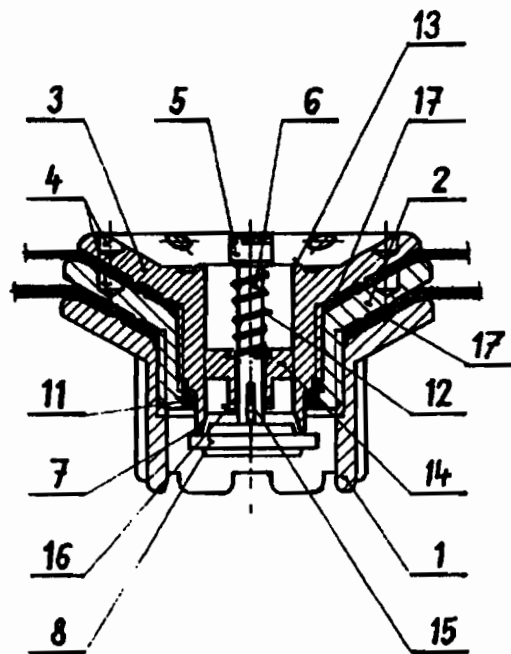
(71) KLUB VODNÍCH SPORTŮ 037, Praha, CZ;

(72) ŠKVOR Jaromír Ing., Praha, CZ;

(54) Ventil, najmä pre nafukovacie člny

(22) 27.04.92

(57) Ventil, najmä pre nafukovacie člny dvojplášťové prechádza otvorom plášťa člna, pričom nosné teleso (2) dosadá na vnútornú stenu plášťa a prichytávacie teleso (3) dosadá na vonkajšiu stenu plášťa a je vybavené sedlom (7) a kužlíkom (6), na konci ktorého je umiestnené ploché tesnenie (8), pričom nosné teleso (2) a prichytávacie teleso (3) sú spolu spojené závitom. Nosné teleso (2) je vybavené na svojom vrchnom konci kuželovým medzikružím, pričom proti jeho vrchnej ploche je usporiadaná spodná plocha kuželového medzikružia prichytávacieho telesa (3). Nosné teleso (2) je spojené závitom s pridrzným telesom (1), ktoré je vybavené kuželovým medzikružím, ktorého vrchná plocha je usporiadaná proti spodnej ploche kuželového medzikružia nosného telesa (2) tak, že pridrzné teleso (1) dosadá na vnútornú stenu vzdušnice.



5 (51) F 16 K 31/64, 49/00, 7/02, 7/04

(21) 3318-92

(71) HALLER Alfred, Bad Homburg, DE;

(72) HALLER Alfred, Bad Homburg, DE; BECVAR Ivan, Bad Homburg, DE; SUDEK Stanislav, Friedrichsdorf, DE;

(54) Radiátorový ventil

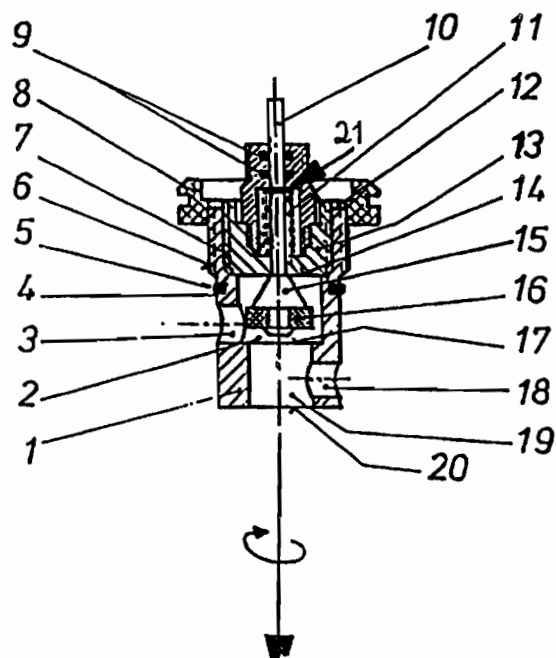
(22) 05.11.92

(32) 05.11.91

(31) G 91 13 745.4

(33) DE

(57) Teleso (1) montovaného, termostaticky ovládaného, ventilového uzáveru má vonkajšie rozmery zodpovedajúce vnútorným rozmerom úložného zariadenia. Teleso (1) je vybavené vstupným otvorom (18, 20) a výstupným otvorom (3), ktoré smerujú v smere prietochného otvoru. Medzi vstupným otvorom (18, 20) a výstupným otvorom (3) je upravené ventilové sedlo (17) a oproti nemu je umiestnený termostaticky ovládaný uzavierací dielec (15) s tesnením (16), ktoré je upevnené na kolíku (10). Uzavierací dielec (15) môže byť axiálne pohybovaný kolíkom (10) proti sile pružiny (11) termostatického ústrojenstva, ktoré je upevnené na adaptačnom prstenci (8). Kolík (10) je zaistený do pružinovej komory (13), v ktorej je umiestnený vlnovec naplnený rozťažnou hmotou.



5 (51) F 16 L 39/02, 33/20

(21) 2492-92

(71) AVON POLYMER PRODUCTS LIMITED, Chippenham, GB;

(72) MILLICHP Leonard John, Melksham, Wiltshire, GB; ANGELL Cyril Edward Nelson, Trowbridge, Wiltshire, GB;

(54) Spôsob výroby spojenia medzi hlavnou a sekundárnou hadicou

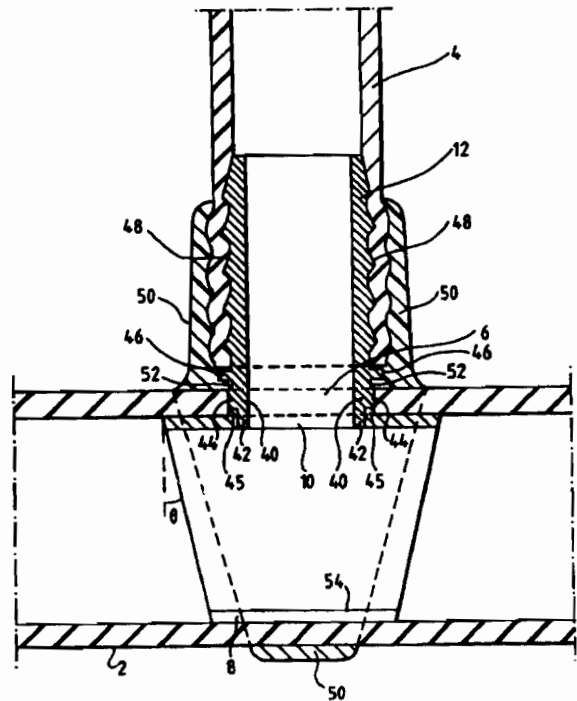
(22) 12.08.92

(32) 15.08.91, 23.01.92

(31) 9117585.1, 9201420.8

(33) GB, GB

(57) Riešenie spočíva vo vytvorení spojenia medzi hlavnou hadicou (2) a sekundárnou hadicou (4) pomocou rúrkovitého úseku (8) uloženého do hlavnej hadice (2) a hrdla (12) vsunutého do konca sekundárnej hadice (4) a spojeného s rúrkovitým úsekom (8) v hlavnej hadici (2). Hrdlo (12) je vytvorené oddelene od rúrkovitého úseku (8) a je možné ho ľahko vsunúť do otvoru (10) v rúrkovitom úseku (8) otvorom (6) v hlavnej hadici (2). Potom je možné hrdlo (12) v rúrkovitom úseku (8) upevniť pomocou puzdra (50) a/alebo západkovým alebo iným spojením hrdla (12) s rúrkovitým úsekom (8).



5 (51) F 16 L 41/12

(21) 726-93

(71) DRAKA POLVA B.V., Amsterdam, NL;

(72) GUITONEAU Hans Ing., Grootebroek, NL;

(54) Odbočková prípojka pre potrubia z termoplastickej hmoty

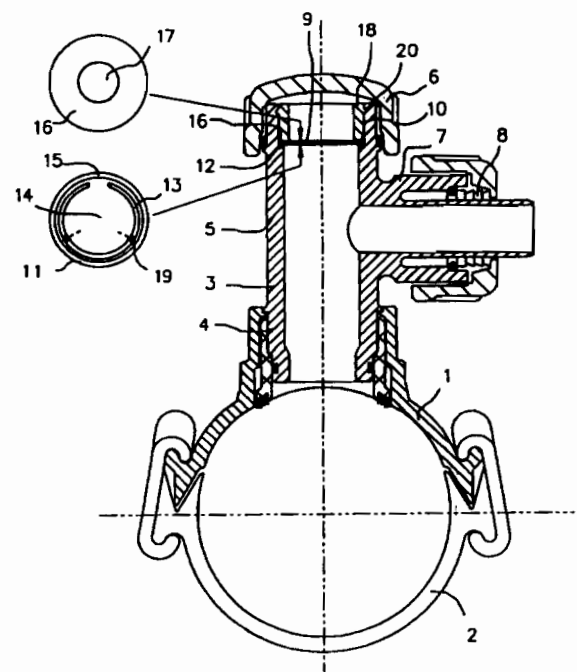
(22) 09.07.93

(32) 24.07.92

(31) 09200676

(33) BE

(57) Odbočková prípojka pre potrubia z termoplastickej hmoty je vybavená tesniacou zostavou (9) uloženou v otvorenej dutine (10), vytvorenej vo vnútornej stene horného konca (5) zvislej vetvy rúrkovej odbočky (3) a vybavenej uzatváracím klobúčikom (6). Tesniaca zostava (9) zahŕňa ohybný prsteň (11) uložený v otvorenej dutine (10) majúci strednú kruhovú časť (14) pripojenú k obvodu spojovacím prvkom (15), tesniaci prsteň (16) uložený na ohybnom prstene (11) a majúci stredný kruhový otvor (17) s priemerom menším ako je priemer prerážacieho nástroja (21) použitého na prerazenie potrubia, a upevňovacie puzdro (18) prispôbené na uloženie v otvorenej dutine (10) na udržanie ohybného prsteňa (11) a tesniaceho prsteňa (16) na mieste.



5 (51) F 16 L 47/00

(21) 1112-93

(71) MANIBS SPEZIALARMATUREN GmbH AND CO. KG, Remscheid, DE;

(72) SERVÉ Klaus Ing., Radevormwald, DE;

(54) Rúrkový pás pre napájacie potrubie z umelej hmoty, hlavne navrtací pás

(22) 13.10.93

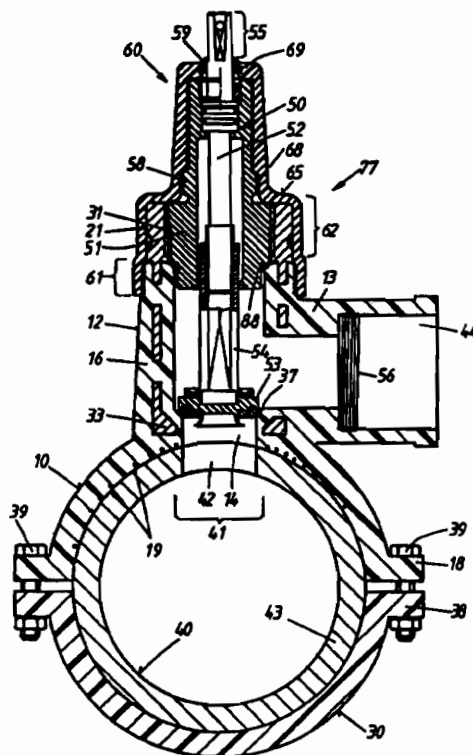
(32) 15.02.92

(31) P 42 04 620.3

(33) DE

(86) PCT/EP93/00340

(57) Pre navrtávanie a uzatváranie napájacích potrubí (10) z umelej hmoty je vytvorený rúrkový pás a vybavený jednodielnym nátrubkom (11). Horná polovica panvy (10) je spôsobilá na privarenie na napájacie potrubie (40) v žiadanom mieste. Koaxiálna rúrková kovová vložka (20) v nátrubku (11) je vybavená vo vnútri rúrky prístupným vnútorným závitom (31). Za účelom ľahkej manipulácie s rúrkovým pásom (77, 80) a na spevnenie jeho umelej hmoty je navrhnuté vytvorenie jednodielnej kovovej vložky (20), avšak rozdelené na dva axiálne úseky rozdielneho tvaru a účinku. Z týchto úsekov je zakotvený jedine dolný axiálny úsek (22) v nátrubku (11), zatiaľ čo horný axiálny úsek (21) voľne vyčnieva z horného čelného konca (17) nátrubka (11) a jeho vnútorný závit (31) umožňuje pripojenie rozdielnych funkčných dielov.



5 (51) F 16 L 55/18, B 23 C 5/10

(21) 3929-92

(71) SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, München, DE;

(72) WINFRIED Helm, Grossenseebach, DE;

(54) Zariadenie a spôsob na delenie rúrky na vnútornom obvode

(22) 28.12.92

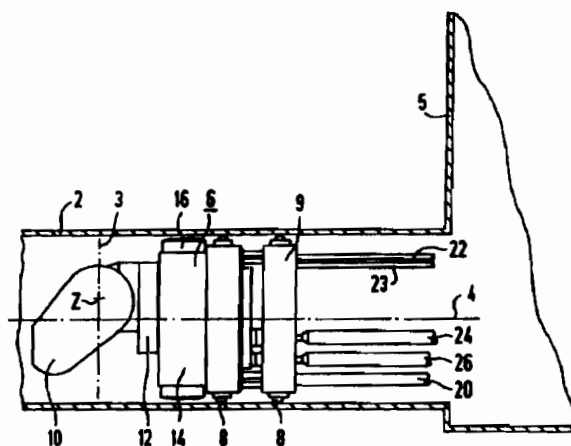
(32) 16.07.90

(31) P 40 22 543.7

(33) DE

(86) PCT/DE91/00577

(57) Zariadenie a spôsob na delenie rúrky je určený pre prípad, keď pri výmene potrubného systému je potrebné rozdeliť rúrkou (2) na vnútornom obvode pomocou mechanického rezacieho zariadenia zavedeného do tejto rúrky (2). Toto zariadenie je vybavené manipulátorom (6), ktorý sa vloží do rúrky (2) a je v nej pohyblivý, a ktorý je vybavený frézovacou hlavou (15) s frézovacím nástrojom (11) - stopkovou frézou. Frézovacia hlava (15) je pohyblivá v smere kolmom k osi (4) rúrky (2) a je okolo nej otočná. Na prenos ťažiacich momentov potrebných na otáčavý a pristavovací pohyb frézovacej hlavy (10) sú určené ohybné hriadele (24, 26).



5 (51) F 16 M 3/00, H 01 F 27/04

(21) 1363-92

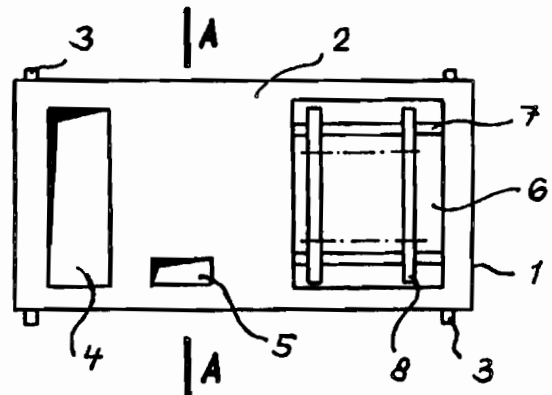
(71) KER, spol. s r. o., Brno, CZ;

(72) JOKL Vladimír Ing., Brno, CZ;

(54) Základová doska

(22) 06.05.92

- (57) Prenosná základová doska je určená pre blokovú transformačnú stanicu. Doska pozostáva z nosného rámu (1) vyplneného betónom (2). Nosný rám (1) je z vonkajšej strany vybavený transportnými príchytkami tvorenými navarenými okami (3). Na ploche základovej dosky sú vykonané priechodné otvory (4, 5) umožňujúce vtažnutie káblov a je v nej vytvorená olejová nádržka v tvare priehlbinky (6), v ktorej sú usporiadané prostriedky na uloženie transformátora tvorené dvojicou pevných líšt (7), na ktorých je posuvne upevnená dvojica koľajíc (8), ktoré slúžia ako transportné príchytky.



5 (51) F 17 C 5/06, F 17 D 1/04, C 10 L 3/10

(21) 940-93

(71) NAUCHNO-PROIZVODSTVENNOE PREDPRIYATIE "BIOTEKHINVEST", Moskva, RU;

(72) BELONENKO Vladimir Nikolaevich Ing., Moskovskaya oblast, poselok Razvilki, RU; GABRIELIANTS Mikhail Grigorievich Ing., Moskva, RU;

(54) Spôsob zásobovania spotrebiteľov zemným plynom

(22) 03.09.93

(32) 06.03.91

(31) 4918858

(33) RU

(86) PCT/RU92/00025

- (57) Spôsob zásobovania spotrebiteľov zemným plynom, spočíva vo vytvorení dutiny zásobnej nádrže nad plynom nasýteným horizontom, ktorý je v prevádzke, a v jej naplnení zemným plynom periodickým ovplyvňovaním plynom nasýteného horizontu, z ktorého sa má ťažiť s následným odberom plynu pre spotrebiteľa. Periodické ovplyvňovanie sa docieľa vyvolaním pružných kmitov, tlakového spádu, zvýšením teploty, vytvorením elektromagnetického poľa alebo ich kombinácií. Pri použití predloženého postupu v seizmicky aktívnych oblastiach alebo v oblastiach, na ktoré pôsobia pružné kmity, sa výrazne zväčšuje efektívnosť postupu.

5 (51) F 22 B 35/08, F 22 D 1/00

(21) 3744-92

(71) GEBRÜDER SULZER AKTIENGESELLSCHAFT, Winterthur, CH;

(72) PIETZONKA Friedrich, Winterthur, CH;

(54) Spôsob prevádzky parného generátora s núte-
ným obchom a parný generátor na uskutočnenie
tohto spôsobu

(22) 17.12.92

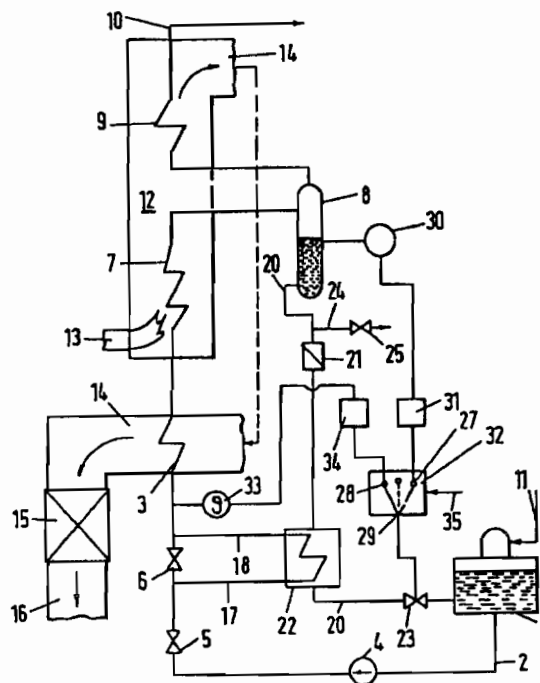
(32) 23.12.91

(31) 03835/91-3

(33) CH

(57) Riešenie sa týka parných generátorov vykurova-
ných fosílnymi palivami a vybavených napájacím
čerpádlom (4), ekonomizérom (3), odparovačom
(7), odlučovačom (8) vody a translátorom (22) na-
pájacieho tepla, pripojeného na vodný výstup od-
lučovača (8) vody. Pod prúdom vodného výstupu je
umiestnený ventil (23), ovplyvňovaný hladinou
vody v odlučovači (8) vody. Pri spúšťacej pre-
vádzke parného generátora sa neodparené pracovné
prostredie oddeľuje v odlučovači (8) vody a pri-
vádza sa do translátora (22) spúšťacieho tepla, v
ktorom sa z pracovného prostredia prenáša teplo na
napájaciu vodu prúdiacu k ekonomizéru (3). V
oblasti záťaže parného generátora medzi spúšťacou
prevádzkou a plným zaťažením sa k translátoru (22)
spúšťacieho tepla privádza para z odlučovača (8)
vody, aby sa zabránilo poklesu teploty dymo-

vých plynov za ekonomizérom (3) pod minimálnu
hodnotu približne 300 °C. Tým sa zabezpečí, že dy-
mový plyn vstupuje do katalytického zariadenia (15)
na odstránenie dusíkatých látok, zaradeného za
ekonomizérom (3) s dostatočne vysokou teplotou.



5 (51) F 24 C 7/06, F 24 II 3/04

(21) 2701-92

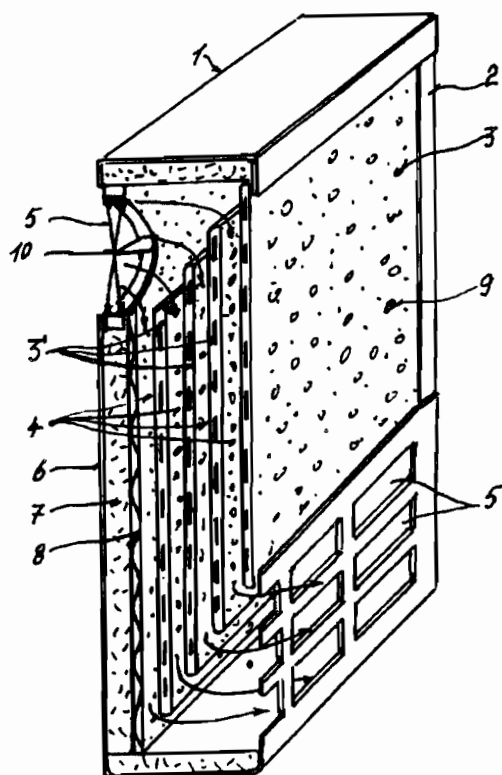
(71) ŠAFEK Miroslav, Praha, CZ; OLIVERIUSOVÁ
Miroslava Ing., Praha, CZ;

(72) OLIVERIUSOVÁ Miroslava Ing., Praha, CZ; ŠA-
FEK Miroslav, Praha, CZ; ŠAFKOVÁ Ludmila,
Praha, CZ; MINDOŠ Lubomír Ing., Praha, CZ; ZE-
MAN Vladimír Ing., Praha, CZ;

(54) Úsporný elektrický mobilný konvektor

(22) 31.08.92

(57) Účelom vynálezu je úspora elektrickej energie pri
vyhrievaní interiéru. Konvektor pozostáva zo
skrinky (1), ktorej predná stena (2) je tvorená elek-
trickou obojstranne vyhrevnou doskou (3), za kto-
rou sú s odstupom od seba upevnené ďalšie elek-
trické obojstranne vyhrevné dosky (3') vytvárajúce
medzi sebou vyhrevné medzery (4), pod ktorými sú
v prednej stene (2) umiestnené otvory (5') na odvod
ohriateho vzduchu a v hornej časti skrinky (1) je
umiestnený otvor (5) na privod vzduchu, pri ktorom
je upevnený ventilátor (10). Zadná stena (6) skrinky
(1) je vybavená tepelne izolačnou vrstvou (7) a
absorpčnou doskou (8), pričom elektrické
obojstranne vyhrevné dosky (3) sú vybavené vý-
stupkami (9).



5 (51) F 24 H 1/40, 1/41, 1/48

(21) 2672-92

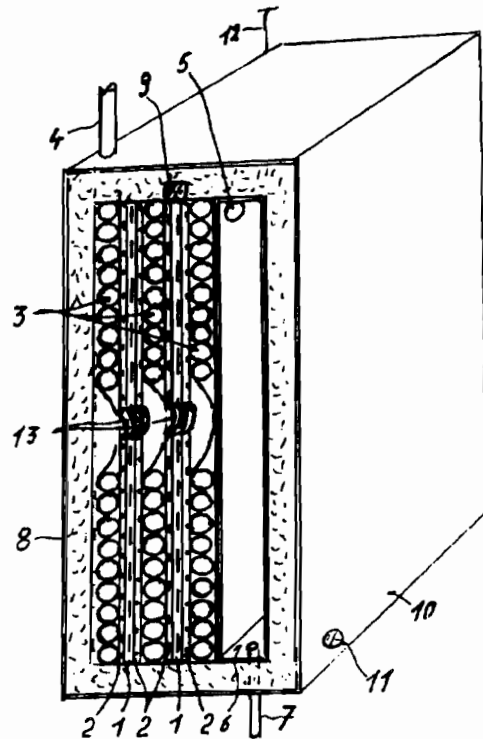
(71) ŠAFEK Miroslav, Praha, CZ; OLIVERIUSOVÁ Miroslava Ing., Praha, CZ;

(72) OLIVERIUSOVÁ Miroslava Ing., Praha, CZ; ŠAFKOVÁ Ludmila, Praha, CZ; MINDOŠ Lubomír Ing., Praha, CZ; ŠAFEK Miroslav Ing., Praha, CZ; ZEMAN Vladimír Ing., Praha, CZ;

(54) Elektrický ohrievač vody so zásobníkom

(22) 28.08.92

(57) Účelom vynálezu je úspora tepelnej energie pri ohreve vody. Elektrický ohrievač vody pozostáva z aspoň jednej elektrickej výhrevnej dosky (1) s kovovou vrstvou (2), ku ktorej je z oboch strán pritisnutá skrutkovicovo stočená rúrka (3) s prívodom (4) vody a s odvodom (5) vody do zásobníka (6) s odvodnou rúrkou (7). Zariadenie je tepelne chránené izolačnou vrstvou (8) s termostatom (9) a plášťom (10).



5 (51) F 24 II 3/04, F 24 C 7/06, F 26 B 23/04

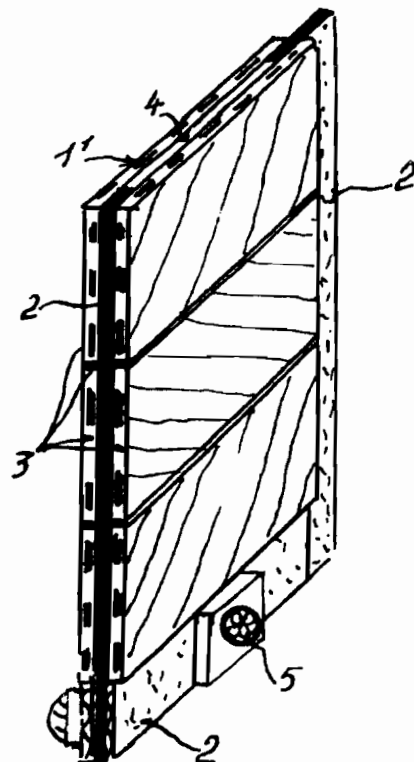
(21) 2698-92

(71) ŠAFEK Miroslav, Praha, CZ; OLIVERIUSOVÁ Miroslava Ing., Praha, CZ;

(72) ŠAFEK Miroslav, Praha, CZ; OLIVERIUSOVÁ Miroslava Ing., Praha, CZ; ŠAFKOVÁ Ludmila, Praha, CZ; MINDOŠ Lubomír Ing., Praha, CZ; ZEMAN Vladimír Ing., Praha, CZ;

(54) Elektrická výhrevná stena a spôsob jej montáže

(22) 31.08.92

(57) Elektrická výhrevná stena je tvorená rámom (2) a aspoň jednou elektrickou výhrevnou doskou (3), pod ktorou je upevnený ventilátor (5). Spôsob montáže elektrickej výhrevnej steny vo výhrevnej priečke (1¹) sa vykonáva tak, že k druhej strane rámu (2) sa pripievňujú elektrické výhrevné dosky (3) tak, aby medzi nimi a už pripevnenými výhrevnými elektrickými doskami (3) vznikla výhrevná medzera (4) a pod ne sa pripievni ventilátor (5). Spôsob montáže elektrickej výhrevnej steny k stene sušiarne sa vykonáva tak, že elektrická výhrevná stena sa montuje k existujúcej stene tak, aby spolu vytvorili zvislú výhrevnú medzeru (4) v hornej časti s prívodom vzduchu a v dolnej časti s odvodom teplého vzduchu cez ventilátor (5).

5 (51) F 25 D 23/02, E 05 D 7/08, E 06 B 3/96

(21) 3405-92

(71) S.A. DE FABRICANTES DE ELECTRODOMESTICOS (SAFEL), Pamplona, ES;

(72) GARCIA SANTAMARIA Salvador, Pamplona, ES;

(54) Zosilňovacia časť pre dvere chladničiek

(22) 17.11.92

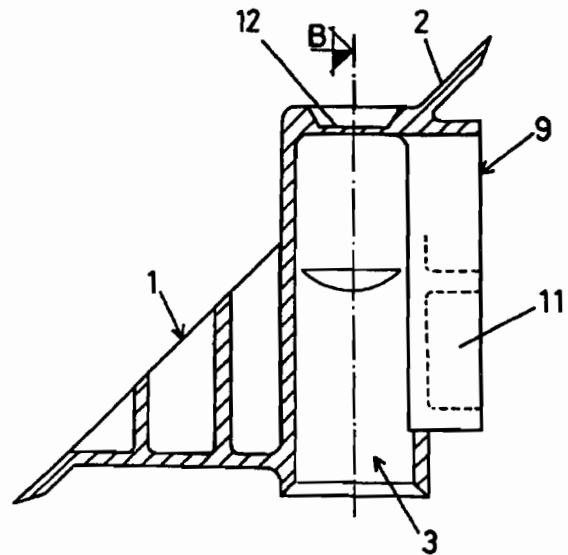
(32) 18.03.91

(31) 9100814

(33) ES

(86) PCT/ES92/00027

(57) Zosilňovacia časť pre dvere chladničiek je určená na uloženie do dverí medzi zahnuté hrany kovového panelu. Má v podstate tvar hranola so základňou tvaru pravouhlého trojuholníka, pričom väčší vonkajší povrch (1) zodpovedá prepone základne a je vybavený mierne skosenou hranou (2). Zosilňovacia časť je taktiež vybavená dvoma valcovými vybrániami (3) na uloženie vložiek (4) pre otáčavé osi závesov dverí.



5 (51) F 28 F 27/00, F 28 D 7/10, F 23 J 15/00, G 01 N 21/35

(21) 1003-93

(71) SOLLAC, Puteaux, FR;

(72) TOSIN René, Marignane, FR;

(54) Zariadenie na spracovanie priemyselných plynov pre priebežnú analýzu

(22) 16.09.93

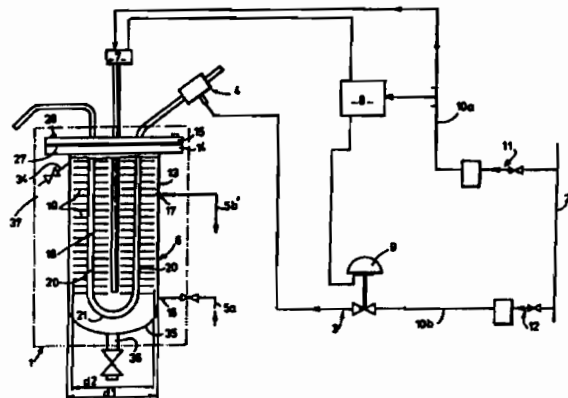
(32) 19.03.91

(31) 91 03 340

(33) FR

(86) PCT/FR92/00245

(57) Zariadenie (1) je určené na spracovanie priemyselných plynov obsahujúcich nečistoty, hlavne koksárenských a vysokopecných plynov, za účelom ich analýzy. Obsahuje prívod (2) stlačeného vzduchu, prostriedky (3) na reguláciu a privádzanie stlačeného vzduchu, prostriedky (4) na difúziu stlačeného vzduchu, prívod (5a) priemyselných plynov, najmenej jeden výmenník (6) tepla vzduch - plyn na chladenie a čistenie priemyselných plynov a výstup (5b) upravovaných priemyselných plynov.



5 (51) F 41 C 3/00

(21) 228-92

(71) ITM INDUSTRIAL TECHNOLOGY AND MACHINES AG, Solothurn, CH; SPHINXWERKE MÜLLER AG, Solothurn, CH;

(72) TUMA Martin Dipl. Ing., Solothurn, CH;

(54) Ručná strelná zbraň

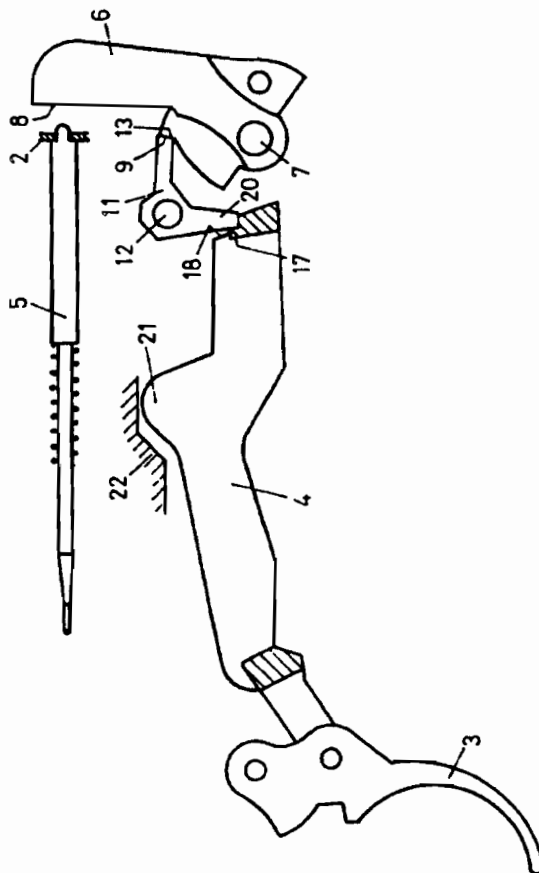
(22) 27.01.92

(32) 08.11.91

(31) 91 119 071.8

(33) EP

(57) Držiak (11) kohútika (6) je v ráme zbrani uložený otočne okolo osi (12) otáčania. Kohútik (6) je v ráme uložený výkyvne okolo osi (7) výkyvu. Kohútik (6) má bicip plochu (8). Držiak (11) kohútika (6) má uzáverovacia plochu (13), ktorá spolupracuje so západkovou plochou (9) kohútika (6). Poloha držiaka (11) kohútika (6), ktorá je daná osou (12) otáčania, namiesto bicip plochy (8) kohútika (6), ktorá je daná osou (7) výkyvu kohútika (6), ako i poloha zadného konca úderníka (5) sú zvolené tak, že pokiaľ je kohútik (6) vo svojej uvoľnenej polohe, v ktorej dosadá západková plocha (9) na uzáverovacia plochu (13), má bicip plocha (8) kohútika (6) odstup od zadného konca úderníka (5). Tak nedosadá kohútik (6) v uvoľnenom stave na úderník (5), takže napríklad pri páde zbrane nemôže dôjsť k výstrelu. Pretože má kohútik (6) v uvoľnenej polohe odstup od zadného konca úderníka (5), je pre odpálenie potrebná kratšia a jemnejšia dráha spúšte (3), ktorá umožňuje presnejší zásah. Usporiadanie zaisťuje, že kohútik (6) je po každom výstrelе automaticky uvoľnený.



5 (51) G 01 F 1/06

(21) 458-92

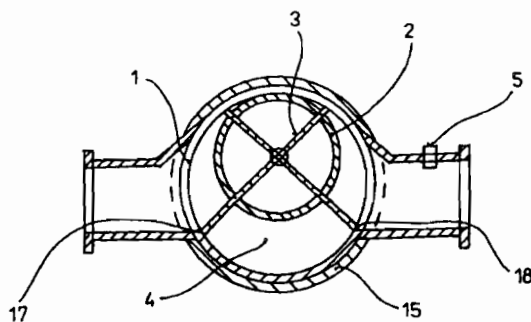
(71) ŠTEFAŇÁK Peter Ing., CSc., Doc., Prešov, SK;

(72) ŠTEFAŇÁK Peter Ing., CSc., Doc., Prešov, SK;

(54) Objemové prietokomery a dávkovače

(22) 17.02.92

(57) Objemové prietokomery a dávkovače na meranie širokého rozsahu kvapalného média a jeho registrácia na báze mechanického a elektronického systému, meraný objem (4) je vymedzený v kardoidnej dutine telesa (1) vstupom (17) a výstupom (18) spolu s lopatkami (3) a rotorom (2), od ktorého sa odvíja registrácia meraného objemu v desiatkovej sústave. Ciachovanie pri mechanickom registri objemu sa robí nemusí. Pri impulznej registrácii ciachovanie je elektronické. Objemový prietokomer vybavený teplomerom je určený na meranie teplomerač tepla. Objemový prietokomer vybavený výstupným hriadeľom (2), na ktorý sa napojí pohon potom pracuje ako dávkovacie zariadenie.



5 (51) G 01 G 19/22

(21) 1821-92

(71) MASCHINENFABRIK GUSTAV EIRICH, Hardheim, DE;

(72) TRIBERGER Winfried Diem, Mannheim, DE;

(54) Dávkovacie váhy

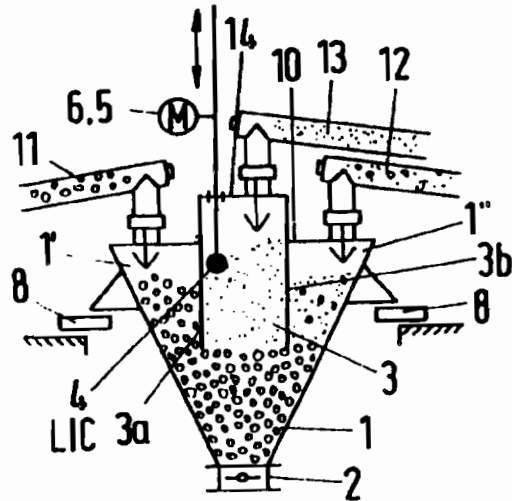
(22) 15.06.92

(32) 16.06.91

(31) P 41 19 854.9

(33) DE

(57) Dávkovacia váha na presné dávkovanie ľubovoľných sypkých materiálov a kvapalín, zložená z dvoch odmerných nádrží (1, 3), keď vnútorná odmerná nádoba (3) je upravená sústredne úplne, alebo čiastočne vnútri odmernej nádoby (1), ktorá je prostredníctvom vhodných konzol uložená na vážiacom zariadení (8). Aspoň jedna z obidvoch odmerných nádob (1, 3) je vybavená objemovým meracím zariadením (4) na stanovenie objemu sypkého materiálu alebo kvapaliny v príslušnej odmernej nádobe (1, 3).



5 (51) G 01 K 17/00, 7/22

(21) 103-92

(71) PERKO Pavol Ing., Žilina, SK;

(72) PERKO Pavol Ing., Žilina, SK; SCHWARTZ Ladislav Ing. CSc., Žilina, SK;

(54) Spôsob využitia nelineárnych elektrických prvkov v snímačoch rozdeľovačov vykurovacích nákladov

(22) 15.01.92

(57) Predmetom vynálezu je spôsob využitia nelineárnych elektrických charakteristík závislých od teploty u elektrických prvkov a spôsob ich priradenia k vykurovacím telesám tak, že závislosť výstupného signálu zo snímačov od teploty vykurovacieho telesa sa približuje fyzikálnej závislosti prenosu tepla z vykurovacieho telesa do miestnosti, pričom výstupný signál je súčasne úmerný tepelnému výkonu vykurovacích telies.

5 (51) G 01 R 33/12, G 01 N 27/00

(21) 798-92

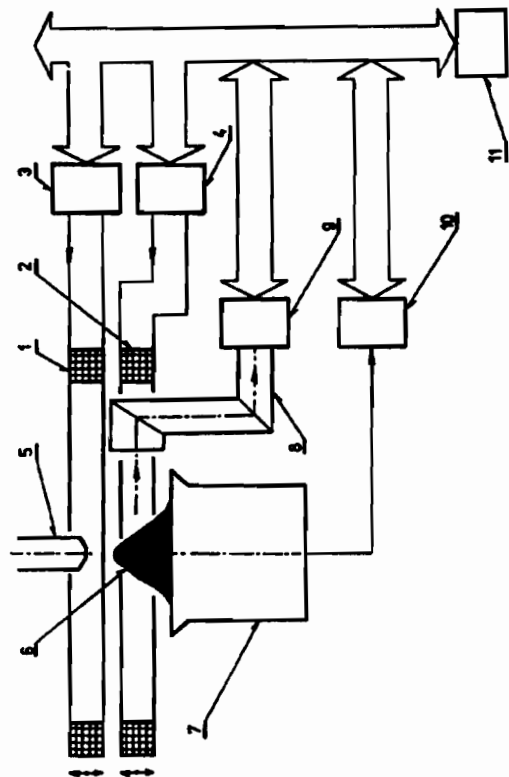
(71) ČERNÁK Jozef Ing., Košice, SK;

(72) ČERNÁK Jozef Ing., Košice, SK;

(54) Prístroj na meranie kritického stavu samoorganizovanosti v magnetickej kvapaline

(22) 17.03.92

(57) Prístroj na meranie kritického stavu samoorganizovanosti v magnetickej kvapaline obsahuje v osi dutín prvej cievky (1) a druhej cievky (2) elektronické váhy (7), nad ktorými je kapilára (5). Deformovaná magnetickej kvapalina (6) na elektronických váhach (7) je v zornom poli periskopu (8), ku ktorému je na jeho druhom konci pripravená kamera (9).



5 (51) G 03 B 23/02

(21) 1167-93

(71) LICINVEST AG, Landquart, CH;

(72) MAAG Arthur, Wald, CH;

(54) Zariadenie na cyklické prestavovanie stohu pravouhlých listov

(22) 22.10.93

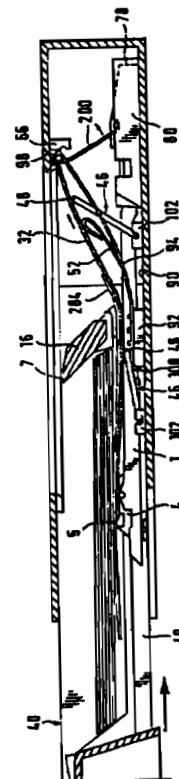
(32) 25.01.92, 13.05.92

(31) P 42 02 063.8, P 42 15 019.1

(33) DE, DE

(86) PCT/EP93/00085

(57) Zariadenie na cyklické prestavovanie stohu pravouhlých listov môže zlyhať následkom nekontrolovaného umiestnenia samostatného listu, ktorý má byť vymenený. Na zamedzenie takejto chybné funkcie zariadenie zahŕňa pružiny (200), ktoré udržiavajú vyrovnanie samostatného listu s tlakovými podpornými zarážkami (66). Zarážky môžu byť vytvorené na kontrolu tlaku, ktorému je vystavený samostatný list, aby dovolili alebo zamedzili výmenu.



5 (51) G 03 G 7/00

(21) 2378-92

(71) SLOVENSKÁ TECHNICKÁ UNIVERZITA, Bratislava, SK;

(72) VESELÝ Michal Ing. CSc., Bratislava, SK; ČEPAN Michal Ing. CSc., Bratislava, SK; LAPČÍK Ľubomír Prof. Ing. DrSc., Bratislava, SK; KOVALČÍK Martin, Bratislava, SK; MISTR Adolf Ing. CSc., Tišnov, SK; PRACHAŘOVÁ Marie RNDr., Brno, CZ;

(54) Podložka s negatívne pracujúcou svetlocitlivou vrstvou

(22) 30.07.92

(57) Riešenie sa týka podložky s negatívne pracujúcou svetlocitlivou vrstvou pre fotochemickú reprodukciu pri chemickom obrábaní, ktorá je tvorená kovovou podložkou a svetlocitlivou vrstvou, kde svetlocitlivá vrstva pozostáva z 90 až 98 % hmot. fenolformaldehydovej, alebo substituovanej fenolformaldehydovej živice, z 2 až 10 % hmot. antracénu a z 0,01 až 0,5 % hmot. singletového senzibilizátora, pričom svetlocitlivá vrstva obsahuje 0,05 až 1 % hmot. organického pigmentu.

5 (51) G 06 F 15/21

(21) 1157-93

(71) CATALINA MARKETING INTERNATIONAL INC., Anaheim, CA, US;

(72) O'BRIEN Michael R., Laguna Hills, CA, US; OFF George W., Newport Beach, CA, US; CHERNEY Timothy, Fullerton, CA, US;

(54) Spôsob selektívneho rozdeľovania diskontných kupónov a zariadenie na vykonávanie tohto spôsobu.

(22) 21.10.93

(32) 06.05.91

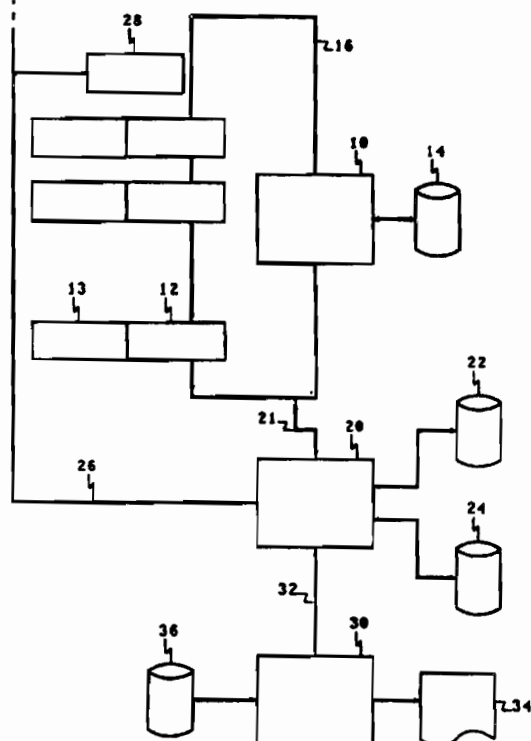
(31) 695 650

(33) US

(86) PCT/US92/03898

(57) Systém na samočinné rozdeľovanie diskontných kupónov alebo certifikátov v maloobchodnom podniku, podmienený vopred zvolenou kombináciou súčasného a minulého nákupného správania zákazníka, ktorého príkaz sa spracováva pri stanovisku (12, 13) výstupnej kontroly. Vyvinutie tlačiteľného diskontného kupónu môže byť založené na nejakej žiadanej kombinácii dát dodaných zákazníkov, získaných zo zákazníkovej identifikačnej databázy (22, 24) minulej nákupnej aktivity odvodených z dát zhromažďovaných v priebehu predchádzajúcich zákazníkovej návštevy v obchode a z prítomnej nákupnej aktivity evidovanej

položkami identifikovanými v bežnom príkaze zákazníka. Ak sú splnené všetky vopred zvolené podmienky na vyvinutie kupónu, je kupón vyvinutý a vytlačený pri stanovisku (12, 13) výstupnej kontroly.



5 (51) G 21 C 3/32, 3/352

(21) 2088-92

(71) FRAMATOME, Courbevoie, FR; COMPAGNIE GENERALE DES MATIERES NUCLEAIRES, Velizy Villacoublay, FR;

(72) BROSSET Alain, Lyon, FR; BURFIN Pascal, Lyon, FR;

(54) Rozoberateľný jadrový palivový článok

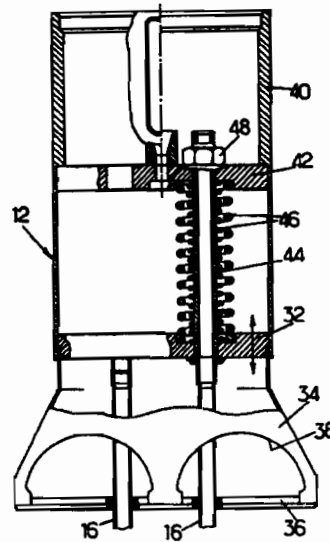
(22) 03.07.92

(32) 09.07.91

(31) 91 08595

(33) FR

(57) Jadrový palivový článok reaktora, chladeného a tlmeného ľahkou vodou, obsahuje nosnú kostru s dvoma nadstavcami (12, 14), spojenými vodiacimi rúrkami (16) a s mrežami (20, 22). Každá mreža (20, 22) má tri sady doštičiek navzájom sa križujúcich, ktoré vymedzujú bunky. Doštičky sú vybavené prostriedkami na zovretie tyčí, ktoré ich udržiajú v okách pravidelnej trojuholníkovej siete. Horný nadstavec (12) obsahuje spodnú časť s prechodovým zvonom (34) z šesťuholníkového prierezu na valcovitý kus, vybavený demontovateľnou adaptačnou doskou (32) a hornú časť, ktorá má valcovú objímku (40), posuvne uloženú na valcovom kuse a udržiavaciu dosku (42). Rúrkovité rozpery (44) obmedzujú vzájomnú vzdialenosť adaptačnej dosky (32) a udržiavacej dosky (42). Pružiny (46) pôsobia na dosky (32, 42) silou, ktorá má tendenciu ich od seba vzdialiť.



5 (51) H 01 B 13/06

(21) 2912-92

(71) C a C ENGINEERING spol. s r.o., Bratislava, SK;

(72) KOLLÁRIK Pavol Ing., Bratislava, SK;

(54) Spôsob výroby kombinovanej izolácie koaxiálnych káblov

(22) 23.09.92

(57) Rieši sa technológia výroby izolácie vnútorného jadra koaxiálnych káblov, určených najmä pre televízne káblvé rozvody a rozvod družicových signálov. Predĺžený dutý plastový profil sa po vytlačení ochladzuje na spracovateľskú teplotu a potom sa natláča do špeciálneho rezacieho zariadenia, v ktorom sa v držiaku osadeným plávajúcimi nožom rozrezáva na zvolené rovnako široké závitky, ktoré sa pôsobením odtáhu roztáhujú až do stavu, keď sa s pravidelným stúpaním napevno usadia na vnútorné jadro koaxiálneho kábla, spolu s ktorým sa potom odtahujú rovnakou rýchlosťou. V ďalšej operácii sa na túto časť izolácie vytlačí druhý predĺžený dutý plastový profil, ktorý sa nakalibrováva na rozťahnuté závitky, na ktoré sa v procese kalibrácie prilepiť izolácia sa ako celok zafixuje na vnútornom jadre.

5 (51) H 01 M 8/10

(21) 619-92

(71) FYZIKÁLNY ÚSTAV SAV, Bratislava, SK;

(72) TRNOVCOVÁ Viera Ing. CSc., Bratislava, SK;
KRIVANDINA Elena Aleksejevna, Moskva, RU;
SMIRNOV Andrej Nikolajevič, Leningrad, RU;
SOBOLEV Boris Pavlovič, Moskva, RU;

(54) Keramický tuhý elektrolyt

(22) 03.03.92

(57) Riešenie sa týka použitia keramiky z nestechiometrického tuhého roztoku fluoridu prvku vzácnej zeminy vo fluoride prvku alkalické zeminy s fluoridovou štruktúrou pripravenej lisovaním za horúca ako keramického tuhého elektrolytu.

5 (51) H 03 K 3/00

(21) 2504-92

(71) SLOVENSKÁ TECHNICKÁ UNIVERZITA, Bratislava, SK;

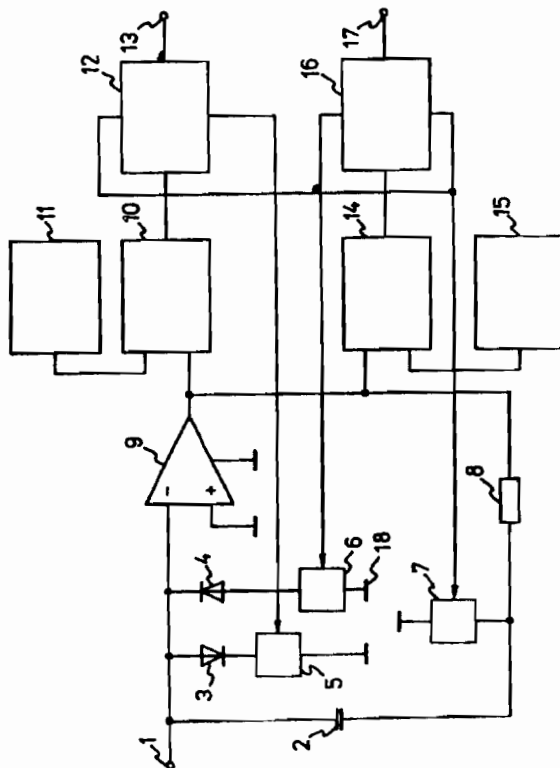
(72) HRÍBIK Ján Doc. Ing. CSc., Bratislava, SK;

(54) Zapojenie prevodníka prúdu na frekvenciu s oddelenými výstupmi podľa polarít vstupného prúdu

(22) 14.08.92

(57) Podstatou riešenia je, že pozostáva z integračného kondenzátora (2), diód (3, 4), zdrojov (5, 6) kompenzačného napätia, elektronického spínača (7), rezistora (8), operačného zosilňovača (9), porovnávacích obvodov (10, 14), zdrojov referenčného napätia (11, 15), a riadiacich obvodov (12, 16). Podstatou činnosti je, že vstupný prúd nabíja integračný kondenzátor (2), ktorý je cez rezistor (8) zapojený v spätnej väzbe operačného zosilňovača (9). Pri kladnom vstupnom prúde sa tento nabíja tak dlho, kým napätie na výstupe operačného zosilňovača (9) nedosiahne hodnotu, danú prvým zdrojom (11) referenčného napätia. V tom okamihu preklopí prvý porovnávací obvod (10), čím sa aktivuje prvý riadiaci obvod (12) a počas stanoveného časového intervalu je zopnutý elektronický spínač (7) a pripojené napätie na katódu diódy (3). Integrovaný kondenzátor (2) sa vybije cez elektronický spínač (7), prvú diódu (3) a prvý zdroj (5) kompenzačného

napätia. Celý proces sa neustále opakuje. Pri zápornom vstupnom prúde je činnosť podobná.



5 (51) H 03 K 17/968

(21) 2206-92

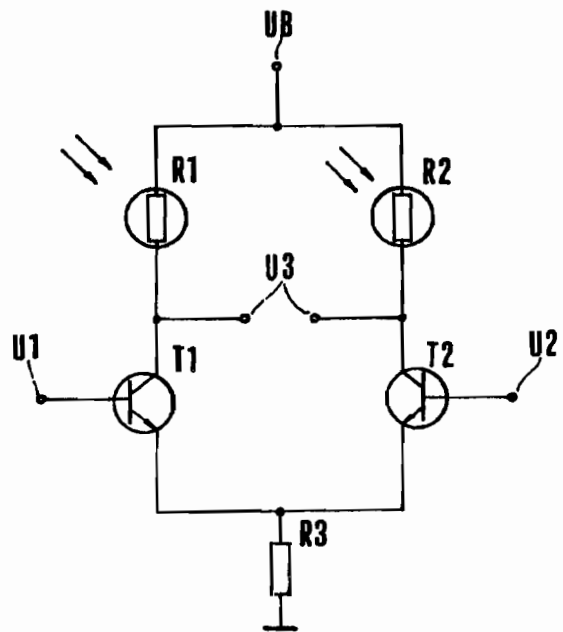
(71) VYSOKÁ VOJENSKÁ TECHNICKÁ ŠKOLA,
Liptovský Mikuláš, SK;

(72) MALÝ Petr, Doc. Ing. CSc., Liptovský Mikuláš,
SK;

(54) Zapojenie diferenčného optoelektronického senzora

(22) 15.07.92

(57) Zapojenie diferenčného optoelektronického senzora, ktoré pozostáva z tranzistora (T1), tranzistora (T2), rezistora (R3), ktorého prvý pól je pripojený k emitoru tranzistora (T1) a emitoru tranzistora (T2) a druhý pól je uzemnený, fotorezistora (R1) a fotorezistora (R2). Na kolektor tranzistora (T1) je pripojený prvý pól fotorezistora (R1), ktorého druhý pól je pripojený na napájacie napätie (UB) a na kolektor tranzistora (T2) je pripojený prvý pól fotorezistora (R2), ktorého druhý pól je pripojený na napájacie napätie (UB). Na bázu tranzistora (T1) je pripojený vstupný signál (U1), na bázu tranzistora (T2) je pripojený vstupný signál (U2) a medzi kolektormi tranzistorov (T1, T2) je výstupný signál (U3).



5 (51) H 03 K 17/968

(21) 2217-92

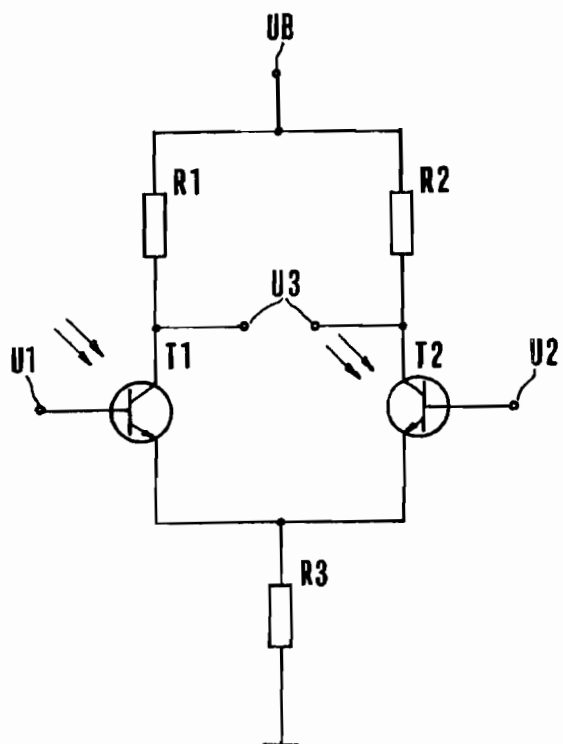
(71) VYSOKÁ VOJENSKÁ TECHNICKÁ ŠKOLA,
Liptovský Mikuláš, SK;

(72) MALÝ Petr, Doc. Ing. CSc., Liptovský Mikuláš,
SK;

(54) Zapojenie diferenčného optoelektronického senzora

(22) 15.07.92

(57) Zapojenie diferenčného optoelektronického senzora, ktoré pozostáva z rezistora (R1), rezistora (R2), ktorých prvé póly sú pripojené na napájacie napätie (UB), rezistora (R3), fototranzistora (T1), fototranzistora (T2). Druhý pól rezistora (R1) je pripojený na kolektor fototranzistora (T1), druhý pól rezistora (R2) je pripojený na kolektor fototranzistora (T2), emitor fototranzistora (T1) a emitor fototranzistora (T2) je pripojený na prvý pól rezistora (R3), ktorého druhý pól je uzemnený. Na bázu fototranzistora (T1) je pripojený vstupný signál (U1), na bázu fototranzistora (T2) je pripojený vstupný signál (U2) a medzi kolektormi fototranzistorov (T1, T2) je výstupný signál (U3).



5 (51) H 05 B 3/60

(21) 2747-92

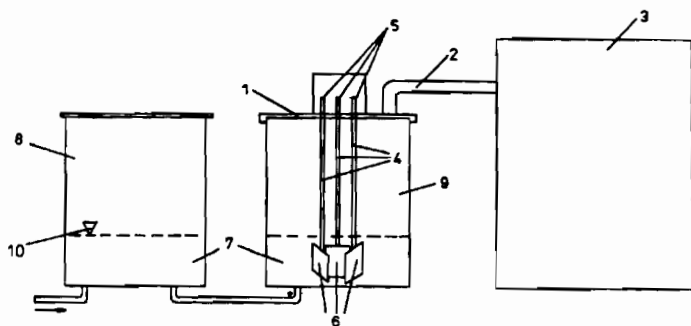
(71) KOVÁČ Pavel Ing., Košice, SK; KOVÁČ Pavel ml., Košice, SK;

(72) KOVÁČ Pavel Ing., Košice, SK; KOVÁČ Pavel ml., Košice, SK;

(54) Zariadenie na kysnutie

(22) 03.09.92

(57) Zariadenie na kysnutie vyvíjaním pary, najmä pre pekárenské kysiarne elektrolytickým spôsobom je tvorené prívodnou nádržou (8) na udržanie stálej hladiny vody (7) pomocou plavákového ventila (10) a pracovnou nádržou (9), ktorá je tvorená vekom z izolačného materiálu (1). Vekom nádrže z izolačného materiálu (1) prechádza najmenej jedna rúrka (2) na odvod pary pod tlakom do kysiackej nádrže (3) a tri vodivé tyče (4), ku ktorým je na jednom konci pripojený prívod elektrického prúdu (5) a na druhom elektródy (6) zrkadlovo voči sebe umiestnené, ponorené do vody (7).



- | | |
|---|---|
| (51) A 61 N 2/00, 2/02, 2/04 | (51) B 24 B 13/01 |
| (11) 399 | (11) 377 |
| (21) 180-92 | (21) 177-93 |
| (22) 18.12.92 | (22) 13.09.93 |
| (47) 25.01.94 | (47) 25.01.94 |
| (71) DĚDA Petr Ing., Praha, CZ; | (71) EKOTEX, s. r. o., Ivančice, CZ; |
| (54) Prístroj na elektromagnetickú biorezonančnú terapiu | (54) Kotúč hlavne na leštenie |
| (51) A 63 C 1/18, 1/36 | (51) B 25 B 7/02 |
| (11) 391 | (11) 388 |
| (21) 198-92 | (21) 212-93 |
| (22) 05.11.92 | (22) 14.10.93 |
| (47) 25.01.94 | (47) 25.01.94 |
| (71) HUDEC Dalibor, Lipůvka, CZ; | (71) CHLÁDEK Peter, Bratislava, SK, ŠVEC Marek, Bratislava, SK; |
| (54) Detské korčule pre začiatovníkov | (54) Otvorený univerzálny kľúč na šesťhrany |
| (51) B 01 D 24/28, 15/02 | (51) B 42 F 5/04, B 42 D 1/08 |
| (11) 384 | (11) 419 |
| (21) 202-93 | (21) 250-93 |
| (22) 05.10.93 | (22) 23.07.92 |
| (47) 25.01.94 | (47) 25.01.94 |
| (71) KNOLL Jozef Ing. CSc., Nitra, SK; | (71) MÁCHA Jan, Humenné, SK; |
| (54) Zariadenie na odlučovanie oxidu siričitého zo spalín | (54) Album |
| (51) B 01 D 35/02 | (51) B 42 F 17/00 |
| (11) 383 | (11) 393 |
| (21) 201-93 | (21) 168-93 |
| (22) 05.10.93 | (22) 07.09.93 |
| (47) 25.01.94 | (47) 25.01.94 |
| (71) KNOLL Jozef Ing. CSc., Nitra, SK; | (71) MOKROLUSKÝ Marian, Šípkové, SK; |
| (54) Radiálne axiálny filter vzdušnín | (54) Kufriková prenosná kartotéka |
| (51) B 23 B 25/04 | (51) B 60 B 5/02 |
| (11) 370 | (11) 409 |
| (21) 218-92 | (21) 191-93 |
| (22) 28.12.92 | (22) 21.09.93 |
| (47) 25.01.94 | (47) 25.01.94 |
| (71) MANDL Jiří Ing., Bratislava, SK; | (71) MICHALIČKA Otto, Ilava, SK; |
| (54) Kryt s odsávaním k ručnej vrtačke | (54) Plastový disk kolosa s ložiskom v gumovej výstelke |
| (51) B 23 B 47/28 | (51) B 60 J 1/20, F 24 H 1/00 |
| (11) 420 | (11) 410 |
| (21) 254-93 | (21) 193-93 |
| (22) 25.08.92 | (22) 20.09.93 |
| (47) 25.01.94 | (47) 25.01.94 |
| (71) KOBZA Pavel, Štenberk, CZ; | (71) FARKAŠ Ján, Nové Zámky, SK; |
| (54) Kolíkovácia šablóna | (54) Usporiadanie nepriameho ohreву čelného skla automobilu |
| (51) B 23 P 19/00 | (51) B 60 R 25/04 |
| (11) 422 | (11) 414 |
| (21) 95-93 | (21) 220-93 |
| (22) 21.06.93 | (22) 26.10.93 |
| (47) 25.01.94 | (47) 25.01.94 |
| (71) STEHLÍK Ľubomír, Krompachy, SK; | (71) ZÁVADSKÝ Marian, Michalovce, SK; |
| (54) Sťahovák bubnov | (54) Zabezpečovací systém hlavne pre automobily |

- | | |
|--|--|
| (51) B 62 B 1/10 | (21) 260-93 |
| (11) 407 | (22) 01.12.93 |
| (21) 147-93 | (31) PŮV 1492-93 |
| (22) 09.08.93 | (32) 29.10.93 |
| (31) PŮV 671-93 | (33) CZ |
| (32) 15.04.93 | (47) 25.01.94 |
| (33) CZ | (71) CRYSTALEX, státní podnik, Nový Bor, CZ; |
| (47) 25.01.94 | (54) Sklárska forma |
| (71) PALETEN s. r. o., Žleby, CZ; | |
| (54) Prepravný vozík | |
| | (51) C 03 C 3/076, 3/078, 3/083, 3/085, 3/089, 4/02 |
| | (11) 421 |
| (51) B 62 B 1/26 | (21) 169-92 |
| (11) 402 | (22) 16.11.88 |
| (21) 248-92 | (47) 25.01.94 |
| (22) 08.07.91 | (71) JIZERSKÉ SKLO a. s., Lučany n. N., CZ; |
| (47) 25.01.94 | (54) Farebné syty nenabíehavé bezolovnaté sklo, určené najmä na výrobu ročajlu |
| (71) ŠTEFANOVIČ Miloš, Nitra, SK; | |
| (54) Vozík na prepravu chleba s roštovými poličkami | |
| | (51) C 03 C 17/00 |
| | (11) 368 |
| (51) B 62 D 25/00, 25/02 | (21) 129-92 |
| (11) 395 | (22) 10.12.92 |
| (21) 242-93 | (47) 25.01.94 |
| (22) 18.11.93 | (71) KUŽELKA Václav Ing., Nový Bor, CZ; |
| (33) SK | (54) Lištovaný sklenený výrobok |
| (47) 25.01.94 | |
| (71) MICHALIČKA Otto, Ilava, SK; | |
| (54) Posuvné čelo príviesného vozíka s premenlivým objemom nákladu | (51) C 03 C 27/00, 27/06, 17/00 |
| | (11) 369 |
| | (21) 171-92 |
| (51) B 62 D 25/16 | (22) 17.12.92 |
| (11) 412 | (47) 25.01.94 |
| (21) 207-93 | (71) KUŽELKA Václav Ing., Nový Bor, CZ; |
| (22) 12.10.93 | (54) Sklenený výrobok s vnútornou dekoráciou |
| (47) 25.01.94 | |
| (71) ŠKARÝD Ladislav - Pink, Lázně Libverda, CZ; | |
| | (51) C 05 G 1/00 |
| | (11) 425 |
| | (21) 238-93 |
| | (22) 12.11.93 |
| | (47) 25.01.94 |
| | (71) TETRAS s. r. o., Bratislava, SK; |
| | (54) Organicko - minerálne hnojivo |
| (51) B 62 J 7/00, 7/04, 7/06 | |
| (11) 394 | |
| (21) 219-93 | |
| (22) 26.10.93 | |
| (47) 25.01.94 | |
| (71) MELEK Stanislav, Banská Bystrica, SK; | |
| (54) Prídavný nosič na bicykel | (51) C 10 C 3/00, E 01 C 7/20, 7/30, 17/20 |
| | (11) 373 |
| | (21) 102-93 |
| | (22) 02.07.93 |
| | (47) 25.01.94 |
| | (71) Juhoslovenské celulóžky a papierne a. s., Štúrovo, SK; |
| | (54) Modifikované asfalty pre využitie v stavebníctve |
| (51) B 65 D 19/02, 19/20 | |
| (11) 408 | |
| (21) 143-93 | |
| (22) 03.08.93 | |
| (31) PŮV 705-93 | |
| (32) 22.04.93 | |
| (33) CZ | |
| (47) 25.01.94 | (51) E 04 F 13/04 |
| (71) MARUŠÁK Zdenek Ing., Spytihnev, CZ; | (11) 417 |
| | (21) 241-93 |
| | (22) 17.11.93 |
| | (31) PŮV 1313-93 |
| | (32) 17.09.93 |
| | (33) CZ |
| | (47) 25.01.94 |
| | (71) PALACKÝ, soukromý podnik, Zašová, CZ; |
| | (54) Výstužná sieť |
| (51) C 03 B 9/00, 9/02, 9/30, 9/32, 9/48 | |
| (11) 426 | |

- | | |
|--|---|
| (51) E 06 B 5/16, E 06 B 7/00 | (51) F 16 L 33/20 |
| (11) 416 | (11) 385 |
| (21) 229-93 | (21) 203-93 |
| (22) 08.11.93 | (22) 06.10.93 |
| (47) 25.01.94 | (47) 25.01.94 |
| (71) BATYS a. s., Batizovce, SK; | (71) SANITAS spol. s r. o., Myjava, SK; |
| (54) Protipožiarne dvere | (54) Koncovka, najmä pre hadice a rúry z plastov |
|
 |
 |
| (51) F 02 B 53/00 | (51) F 24 D 13/04 |
| (11) 400 | (11) 386 |
| (21) 231-92 | (21) 206-93 |
| (22) 20.10.92 | (22) 08.10.93 |
| (47) 25.01.94 | (32) 09.04.93 |
| (71) MILLY Miron Ing., Prešov, SK; | (31) PŮV 648-93 |
| (54) Spaľovací motor s otáčavým pohybom piestov | (33) CZ |
|
 | (47) 25.01.94 |
| (51) F 04 F 10/00 | (71) EKOS spol. s r. o., Lanškroun, CZ; |
| (11) 427 | (54) Vykurovací systém s akumuláciou tepla |
| (21) 122-93 |
 |
| (22) 07.11.91 | (51) F 25 J 1/00 |
| (47) 25.01.94 | (11) 392 |
| (71) KOZÁK Juraj Ing., Prešov, SK; | (21) 123-93 |
| (54) Zariadenie na odvádzanie a vypúšťanie tekutín, najmä odpadových vôd zo zdravotníckych zariadení | (22) 21.07.93 |
|
 | (47) 25.01.94 |
| (51) F 16 B 12/14 | (71) ČKD DUKLA, Strojárenský závod s. r. o., Veľký Šariš, SK; |
| (11) 418 | (54) Kondenzačný výmenník |
| (21) 243-93 |
 |
| (22) 12.09.91 | (51) F 28 D 21/00 |
| (47) 25.01.94 | (11) 390 |
| (71) TOKOZ, s. p., Žďár nad Sázavou, CZ; | (21) 116-92 |
| (54) Spojovacie kovanie | (22) 07.12.92 |
|
 | (47) 25.01.94 |
| (51) F 16 G 5/18 | (71) AMIS, v. o. s., Poprad, SK; |
| (11) 389 | (54) Zariadenie na spätné využívanie odpadného tepla |
| (21) 213-93 |
 |
| (22) 19.10.93 | (51) F 28 F 3/02 |
| (47) 25.01.94 | (11) 382 |
| (71) KRAMARČÍK Zdeno Ing., Poprad, SK; | (21) 200-93 |
| (54) Trapezoidálny segment hlavne na montáž klinového remeňa | (22) 05.10.93 |
|
 | (47) 25.01.94 |
| (51) F 16 K 27/02, 1/54, G 01 F 1/40 | (71) KNOLL Jozef Ing. CSc., Nitra, SK; |
| (11) 380 | (54) Výmenník tepla pozostávajúci z doskových článkov |
| (21) 197-93 |
 |
| (22) 04.10.93 | (51) G 01 F 1/10 |
| (47) 25.01.94 | (11) 372 |
| (71) SANITAS spol. s r. o., Myjava, SK; | (21) 63-93 |
| (54) Telo ventilu obtokovej sústavy | (22) 12.05.93 |
|
 | (47) 25.01.94 |
| (51) F 16 L 33/20 | (71) VOZÁRIK Marian Ing., Myjava, SK; NAĎ Milan Ing., Stará Turá, SK; TRÚSIK Miroslav Ing., Stará Turá, SK; |
| (11) 381 | (54) Axiálny turbínový plynomer s elektronickým počítadlom |
| (21) 198-93 |
 |
| (22) 04.10.93 | |
| (47) 25.01.94 | |
| (71) SANITAS spol. s r. o., Myjava, SK; | |
| (54) Koncovka najmä pre hadice a rúry z plastov | |

- | | |
|---|--|
| (51) G 01 F 1/56 | (51) H 01 H 31/04, 31/00 |
| (11) 387 | (11) 404 |
| (21) 210-93 | (21) 137-93 |
| (22) 12.05.93 | (22) 02.08.93 |
| (47) 25.01.94 | (47) 25.01.94 |
| (71) VOZÁRIK Marián Ing., Myjava, SK; NAĎ Milan Ing., Stará Turá, SK; TRÚSIK Miroslav Ing., Stará Turá, SK; | (71) SLOVENSKÉ ELEKTROTECHNICKÉ ZÁVODY, akciová spoločnosť, Krompachy, SK; |
| (54) Elektronické počítadlo plynomerov | (54) Odpojovač s elektromotorickým pohonom na spoločnom ráme |
|
 |
 |
| (51) G 01 F 3/00 | (51) H 01 R 4/30 |
| (11) 413 | (11) 374 |
| (21) 211-93 | (21) 136-93 |
| (22) 14.10.93 | (22) 02.08.93 |
| (47) 25.01.94 | (47) 25.01.94 |
| (71) TRÚSIK Miroslav Ing., Stará Turá, SK; VOZÁRIK Marian Ing., Myjava, SK; | (71) SLOVENSKÉ ELEKTROTECHNICKÉ ZÁVODY, akciová spoločnosť, Krompachy, SK; |
| (54) Snímač otáčok plynomerov | (54) Kontaktný spoj |
|
 |
 |
| (51) G 01 G 5/00 | (51) H 03 B 21/00 |
| (11) 371 | (11) 375 |
| (21) 28-93 | (21) 146-93 |
| (22) 24.02.93 | (22) 06.08.93 |
| (47) 25.01.94 | (47) 25.01.94 |
| (71) ADAMEC Dušan, Nižná nad Oravou, SK; | (71) ROLAK Štefan, Košice, SK; |
| (54) Kvapalinové vážiace zariadenie | (54) Zdroj látkovej vlny |
|
 |
 |
| (51) G 06 F 3/00, 13/00 | (51) H 04 B 10/12 |
| (11) 403 | (11) 379 |
| (21) 264-92 | (21) 192-93 |
| (22) 30.12.92 | (22) 21.09.93 |
| (47) 25.01.94 | (47) 25.01.94 |
| (71) ADÁMEK Petr PaedDr., České Budějovice, CZ; | (71) PROELING s. r. o., PRVÁ SLOVENSKÁ AKUSTICKÁ, Bratislava, SK; |
| (54) Expander paralelného rozhrania osobného počítača | (54) Zapojenie elektroakustických zariadení k veľkoplošnému ozvučeniu s vysokou odolnosťou proti ich rušeniu |
|
 |
 |
| (51) G 09 F 15/00, 7/04 | (51) H 04 M 3/56 |
| (11) 415 | (11) 378 |
| (21) 226-93 | (21) 186-93 |
| (22) 30.09.93 | (22) 15.09.93 |
| (47) 25.01.94 | (47) 25.01.94 |
| (71) KENDERA Stanislav, Prešov, SK; | (71) TESLA STROPKOV a. s., Stropkov, SK; |
| (54) Informačná tabuľka s magnetickými informačnými segmentami | (54) Pripojenie slúchadlového elektroakustického meniča domáceho telefónu na generátor vyzváňacieho signálu |
|
 |
 |
| (51) H 01 H 31/00 | (51) H 05 B 3/00, 3/03 |
| (11) 406 | (11) 411 |
| (21) 139-93 | (21) 195-93 |
| (22) 02.08.93 | (22) 27.09.93 |
| (47) 25.01.94 | (47) 25.01.94 |
| (71) SLOVENSKÉ ELEKTROTECHNICKÉ ZÁVODY, akciová spoločnosť, Krompachy, SK; | (71) KUČERA Stanislav Ing., CSc., Žilina, SK; |
| (54) Mechanická spojka pre odpojovače s elektromotorickým pohonom | (54) Zariadenie na elektrický trojfázový elektródový ohrev nedeštilovanej vody |
|
 |
 |
| (51) H 01 H 31/02, 31/00 | |
| (11) 405 | |
| (21) 138-93 | |
| (22) 02.08.93 | |
| (47) 25.01.94 | |
| (71) SLOVENSKÉ ELEKTROTECHNICKÉ ZÁVODY, akciová spoločnosť, Krompachy, SK; | |
| (54) Doraz na zapínanie a vypínanie úsečníkov | |

- (51) H 05 B 3/20
- (11) 428
- (21) 160-93
- (22) 02.09.93
- (47) 25.01.94
- (71) BITJET - KUBÍK Miroslav Ing., Sereď, SK;
- (54) Plošný elektrický ohrievač

OZNÁMENIA**Predĺženie platnosti úžitkových vzorov**

- (51) C 03 C 3/076
(11) 421
(21) 169-92
(22) 16.11.1988
(47) 25.01.1994
(43) 06.04.1994
(71) JIZERSKÉ SKLO a.s., Lučany n.M., CZ;
(54) Farebné sýte nenabiehavé bezolovnaté sklo, určené najmä na výrobu rokajlu

FD1A**Zastavené prihlášky vynálezov**

8445-80	5441-88	4894-90	1582-92
6395-82	5695-88	528-91	1634-92
2229-83	1123-89	1982-91	1667-92
5381-83	2706-89	2174-91	2516-92
470-84	2707-89	16-92	2518-92
5484-84	2708-89	24-92	2625-92
7243-85	2723-89	59-92	2626-92
3105-86	3446-89	130-92	2866-92
3142-86	3482-89	172-91	2884-92
3483-86	3491-89	362-92	2920-92
5943-86	3848-89	391-92	2960-92
2555-87	4412-89	398-92	3001-92
3221-87	4413-89	515-92	3002-92
8537-87	4473-89	524-92	3273-92
8810-87	5504-89	1152-92	3347-92
1813-88	6031-89	1230-92	3522-92
3104-88	7425-89	1233-92	3523-92
4242-88	1793-90	1288-92	3524-92
5210-88	2898-90	1331-92	3525-92
5174-88	2989-90	1468-92	4010-92

QA9A**Ponuka licencie**

Podľa & 19 zák. č. 527/1990 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/1993 Z.z. boli do registra prihlášok vynálezov zapísané tieto ponuky licencie:

VYSOKÁ ŠKOLA POĽNOHOSPODÁRSKA V NITRE ponúka licencie:

AO 254 652	PV 450-84 s názvom:	Spôsob určenia prilnohovania porastovozimim dusikom
AO 249 872	PV 400-90 s názvom:	Zariadenie na meranie odporu penetrácie
AO 400-90	PV 6706-82 s názvom:	Biopreparát na ochranu ovsu, pšenice
AO 230 284	PV 4926-89 s názvom:	Biologicky aktívna zmes
AO 225 208	PV 5044-81 s názvom:	Zariadenie na skúšanie opotrebenia materiálov
AO 226 625	PV 5043-81 s názvom:	Zariadenie na zvýšenie intenzity mechanického opotrebenia
AO 229 963	PV 6242-81 s názvom:	Zariadenie na dosiahnutie rovnomerného tlaku pri abrazívnej skúške
AO220270	PV 6146-81 s názvom:	Zariadenie na skúšanie abrazívneho opotrebenia pri spolupôsobení rázov
AO 274 962	PV 4513-88 s názvom:	Upravená hubica pre naváranie, vychylujúca elektródu pomocou kulisového mechanizmu
AO 274 961	PV 4512-88 s názvom:	Hubica s vychylujúcou sa elektródou
AO 274 960	PV 4512-88 s názvom:	Upravená hubica pre navarovanie s vychylujúcou elektródou pomocou vačky
AO 277 333	PV 1631-90 s názvom:	Zariadenie pre biopsiu
AO 251 956	PV 7808-84 s názvom:	Návrh prístroja na meranie šmykového napätia pôdy pri prejazdoch mobilnými energetickými prostriedkami v pôdnych podmienkach
AO 251 955	PV 7807-84 s názvom:	Meracie zariadenie na experimentálne sledovanie parametrov pôdy penetrometrom pri prejazdoch mobilnými energetickými prostriedkami
AO 264 823	PV 8716-86 s názvom:	Zotrvačník s premenným momentom zotrvačnosti
AO 274 396	PV 7524-89 s názvom:	Snímač zmien fyzikálnych vlastností mlieka s ohľadom na jeho kvalitu v procese dojenja
AO 216 869	PV 8993-80 s názvom:	Manžetový kvapkovač
AO 223 593	PV 3715-82 s názvom:	Izolačná kombinovaná textília
AO 234 592	PV 8663-83 s názvom:	Kombinovaný prevažne textilný plošný útvar
AO 238 509	PV 3319-83 s názvom:	Tenkostenné potrubie s ochrannou vrstvou
AO 251 491	PV 121-85 s názvom:	Zariadenie na obaľovanie flexibilných rúrok
AO 260 257	PV 33-86 s názvom:	Podzemná drenážna šachta
AO 253 419	PV 983-86 s názvom:	Zariadenie na kontinuálne obaľovanie flexibilných rúrok
AO 261 081	PV 10306-86 s názvom:	Obal malopriemerových náložiek

Ing. Vladimír KALVODA, Vysoká 25, 811 06 Bratislava ponúka licencie:

AO 247 327	PV 660-85 s názvom:	Teplovýmenný protiprúdový rúrkový aparát
AO 256 561	PV 659-85 s názvom:	Teplovýmenný protiprúdový rúrkový aparát

Podľa zákona č. 527/1990 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/1993 Z.z. boli do registra prihlášok vynálezov zapísané tieto prevody:

Číslo PV	Predchádzajúci prihlasovateľ:	Terajší prihlasovateľ:	S účinnosťou od:
PV 3506-91	Desenské sklárny, s.p., 46861 Desná v Jizerských horách	ORNELA, a.s., 468 61 Zásada 317	07.02.1994
PV 1424-92	Desenské sklárny, s.p., 46861 Desná v Jizerských horách	ORNELA, a.s., 468 61 Zásada 317	07.02.1994

ČASŤ

OCHRANNÉ ZNÁMKY
PRIEMYSELNÉ VZORY
OZNAČENIA PÔVODU

Číselné kódy na značovanie biografických dát ochranných známok

- | | | | |
|------|--|------|---|
| (11) | číslo zápisu | (54) | reprodukcia známky |
| (15) | dátum zápisu | (56) | údaje o trojrozmernej známke |
| (18) | dátum, dokedy môžu mať známkové práva účinnok | (57) | zoznam výrobkov a/alebo služieb |
| (21) | číslo prihlášky | (59) | údaje o uplatňovaných farbách |
| (22) | dátum podania prihlášky | (73) | meno(-á) a adresa(-y) majiteľa(-ov) známky a údaje o jeho (ich) priemyselnej alebo obchodnej činnosti |
| (32) | dátum prioritnej prihlášky | | |
| (51) | údaj o triede alebo triedach podľa medzinárodného triedenia výrobkov a služieb (Nicejská klasifikácia) | | |

Zapísané ochranné známky

172 153	172 163	172 173	172 183
172 154	172 164	172 174	172 184
172 155	172 165	172 175	172 185
172 156	172 166	172 176	172 186
172 157	172 167	172 177	172 187
172 158	172 168	172 178	172 188
172 159	172 169	172 179	172 189
172 160	172 170	172 180	172 190
172 161	172 171	172 181	172 191
172 162	172 172	172 182	172 192

- (11) 172 153
 (22) 22.01.1993
 (15) 13.12.1993
 (18) 22.01.2003



- (73) **THE READER'S DIGEST ASSOCIATION Inc.**, spol. zriadená podľa zákonov štátu Delaware, Pleasantville, NY, US;
 (57) Prístroje a zariadenia na záznam, prenos a reprodukciu zvuku a obrazov, platne, pásky, kazety a iné médiá pre záznam alebo reprodukciu zvuku alebo obrazov, prístroje a nástroje na účely vzdelávacie a učebné, prístroje a nástroje na rozširovanie správ a informácií všetkých druhov, papier, lepenka, výrobky z papiera a kartonážne výrobky, tlačoviny, noviny, periodiká, knihy, tovar knihársky, tovar papiernický, potreby pre umelcov, štetce, písacie stroje a kancelárske potreby s výnimkou nábytku, učebné a školské potreby a pomôcky, hracie karty, tlačiarenske písmená, štočky, stereotypy.
 (51) 9, 16
 (21) 0035-93

- (11) 172 154
 (22) 25.01.1993
 (15) 13.12.1993
 (18) 25.01.2003
 (54)

**CARTOON
 NETWORK**

- (73) **THE CARTOON NETWORK, INC.**, spol. zriadená podľa zákonov štátu Georgia, City of Atlanta, Georgia, US;
 (57) Spojové služby, káblové a televízne vysielanie.
 (51) 38
 (21) 0039-93

- (11) 172 155
 (22) 27.01.1993
 (15) 13.12.1993
 (18) 27.01.2003

- (54) **RESOLVE**
 (73) **BEECHAM GROUP p. l. c.**, Middlesex, GB;
 (57) Kozmetické výrobky, prostriedky proti poteniu, kolínske vody, parfémny, vlasové prípravky a šampóny.
 (51) 3
 (21) 0040-93

- (11) 172 156
 (22) 11.08.1993
 (15) 13.12.1993
 (18) 11.08.2003
 (54)

trias

- (73) **TRIAS, spol. s r. o.**, Jakubovo nám. 14, 814 61 Bratislava, SK;
 (57) Výpočtová technika, vstupno-výstupné jednotky strojov na spracovanie dát, produkty softwaru, tlačoviny, časopisy, periodiká, knihy, knihárske výrobky, kancelárske potreby, inzertná a reklamná činnosť, vydávanie periodických a neperiodických publikácií, distribučná činnosť, služby v oblasti informatiky vrátane softwaru.
 (51) 9, 16, 35, 41, 42
 (21) 1366-93

- (11) 172 157
 (22) 28.01.1993
 (15) 14.12.1993
 (18) 28.01.2003
 (54)



- (73) **QUIKSILVER GARMENTS PTY LTD**, Torquay, Victoria, AU;
 (57) Odev, obuv, klobučnícky tovar
 (51) 25
 (21) 0046-93

- (11) **172 158**
 (22) 08.02.1993
 (15) 14.12.1993
 (18) 08.02.2003
 (54)



- (73) **OMAR spol. s r. o.**, Stará Prievozká 2, 821 09 Bratislava, SK;
 (57) Stráženie majetku a osôb, služby súkromných detektívov.
 (51) 42
 (21) 0077-93

- (11) **172 159**
 (22) 05.02.1993
 (15) 14.12.1993
 (18) 05.08.2003
 (31) 1508713
 (32) 05.08.1992
 (33) GB

(54) **HENRAD**

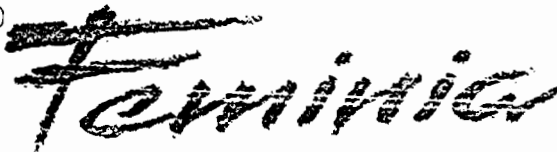
- (73) **HENDRICKS RADIATOREN N.V.**, Herentals, BE;
 (57) Zariadenie na osvetľovanie, vykurovanie, výrobu pary, varenie, chladenie, sušenie, vetranie, zásobovanie vodou a účely zdravotníckej techniky, včítane zariadení na vykurovanie budov, inštalácií ústredného vykurovania, radiátory, včítane konvektorových radiátorov, tvarovky a príslušenstvo pre uvedené výrobky.
 (51) 11
 (21) 0075-93

- (11) **172 160**
 (22) 08.02.1993
 (15) 14.12.1993
 (18) 08.02.2003

(54) **GUINNESS**

- (73) **ARTHUR GUINNESS SON & Co. (Dublin) Limited**, Dublin, IE;
 (57) Pivo s vysokým obsahom alkoholu, silné tmavé pivo, anglické nadkvasné pivo a ležiak.
 (51) 32
 (21) 0076-93

- (11) **172 161**
 (22) 26.10.1993
 (15) 20.12.1993
 (18) 26.10.2003
 (54)



- (73) **FEMINIA spol. s r. o.**, Seberíniho 1, 821 03 Bratislava, SK;
 (57) Výrobky voňavkárске, éterické oleje, vodičky na vlasy, zubné pasty, kozmetické prípravky, mydlá; bižutéria; hrebene a umývacie kefy; kefy, odevy, bielizeň, topánky, poltopánky, papučky, pokrývky hlavy; služby sprostredkovateľské a obstarávateľské s vyššie uvedeným tovarom.
 (51) 3, 14, 21, 25, 35
 (21) 1940-93

- (11) **172 162**
 (22) 25.03.1993
 (15) 20.12.1993
 (18) 25.03.2003

(54) **BODY SHAPERS**

- (73) **SARA LEE CORPORATION**, Winston-Salem NC, US;
 (57) Krosnárske výrobky, ako pletený tovar, pančuchy, pančuchové nohavice.
 (51) 25
 (21) 0311-93

- (11) **172 163**
 (22) 25.03.1993
 (15) 20.12.1993
 (18) 25.03.2003
 (54)



- (73) **Martin HIMMEL, Inc.**, Hypoluxo, FL, US;
 (57) Liečebný zásyp.
 (51) 5
 (21) 0310-93

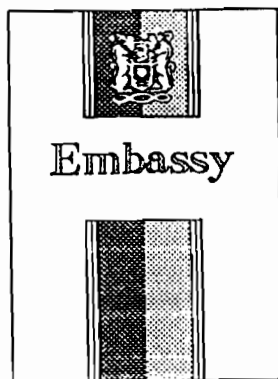
- (11) **172 164**
 (22) 18.03.1993
 (15) 20.12.1993
 (18) 18.03.2003

(54) **ORALDENE**

- (73) **WARNER-LAMBERT COMPANY**, spol. zriadená podľa zákona štátu Delaware, Morris Plains, NJ, US;
 (57) Výrobky medicínske a farmaceutické.
 (51) 5
 (21) 0263-93

- (11) **172 165**
 (22) 07.08.1991
 (15) 21.12.1993
 (18) 07.08.2001

(54)



- (73) **BRITISH-AMERICAN TOBACCO COMPANY LIMITED STAINES**, Middlesex, GB;
 (57) Cigarety, tabak, tabakové výrobky, fajčiarske potreby, zapaľovače, zápalky.
 (51) 34
 (21) 63 123

- (11) 172 166
 (22) 29.11.1991
 (15) 21.12.1993
 (18) 29.11.2001
 (54)

DAQUIS

- (73) **DAQUAS spol. s r. o.**, Hradešinska 67, 100 00 Praha 10, CZ;
 (57) Softwarové produkty, najmä počítačové programy, databázy a manuály (programová dokumentácia); hardwarové produkty. Servisná činnosť v oblasti výpočtovej techniky, najmä pre softwarové a hardwarové produkty; servisná činnosť v oblasti spojovej techniky; obchodná činnosť najmä v oblasti výpočtovej a spojovej techniky; sprostredkovateľská činnosť najmä v oblasti výpočtovej a spojovej techniky.
 (51) 35, 37, 42
 (21) 65 103

- (11) 172 167
 (22) 12.08.1991
 (15) 21.12.1993
 (18) 12.08.2001

(54) **NUTRIPLEXX**

- (73) **ARAMIS Inc.**, spol. zriadená podľa zákonov štátu Delaware, New York, NY, US;
 (57) Kozmetické výrobky a prípravky.
 (51) 3
 (21) 63 175

- (11) 172 168
 (22) 06.09.1991
 (15) 21.12.1993
 (18) 06.09.2001

(54) **HOSPODÁŘSKÉ NOVINY**

- (73) **ECONOMIA a. s.**, Na Florenci 3, 112 86 Praha 1, CZ;
 (57) Tlačoviny všetkého druhu, ich vydávanie, tlač a rozširovanie.
 (51) 16, 41
 (21) 63 564

- (11) 172 169
 (22) 07.04.1992
 (15) 21.12.1993
 (18) 07.04.2002

(54) **MANDERLA**

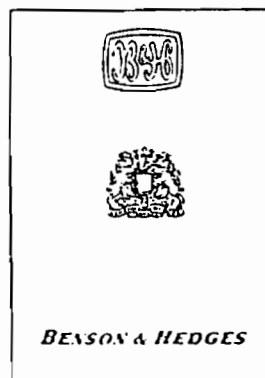
- (73) **FRANZ WIESBAUER WURST-UND SELCHWARENFABRIK GmbH**, Auhofstrasse 25, Wien, AT;
 (57) Mäso, mäsové a údenárske výrobky.
 (51) 29
 (21) 67 775

- (11) 172 170
 (22) 16.03.1992
 (15) 21.12.1993
 (18) 16.03.2002

(54) **ESSLACO**

- (73) **ZEMEK Jiří Ing. CSc.**, 930 37 Lehnice 536, SK;
 (57) Mäsové a mliečne výrobky, fermentované aj nefermentované.
 (51) 29
 (21) 67 270

- (11) 172 171
 (22) 07.08.1991
 (15) 21.12.1993
 (18) 07.08.2001
 (54)



- (73) **BENSON AND HEDGES (OVERSEAS) LIMITED**, London, GB;
 (57) Cigarety, tabak, tabakové výrobky, fajčiarske potreby, zapaľovače a zápalky.
 (51) 34
 (21) 63 125

- (11) 172 172
 (22) 24.09.1991
 (15) 23.12.1993

(18) 24.09.2001
(54)

TECHNOLAND

(73) **TECHNOLAND - Rastislav Silný, Seberínho 1, 821 03 Bratislava, SK;**
(57) Kuchynské roboty, mixéry, mlynčeky na kávu, práčky, ovocné lisy, vybavenie pre spracovanie informácií a pre počítače, holiace elektrické strojčky, nožiarske výrobky; prístroje fotografické, prístroje na váženie a meranie, prístroje pre záznam, prenos a reprodukciu zvuku alebo obrazu, magnetické nosiče dát, registračné pokladne, kalkulačky, zariadenie na spracovanie dát a počítače, vysávače, elektrické žehličky; osvetľovacie a vykurovacie zariadenia, zariadenia na varenie, chladenie, sušenie, vetranie vrátane klimatizačných zariadení pre domácnosť; riadenie prevádzky obchodu, marketing.
(51) 7, 8, 9, 11, 35
(21) 63 806

(11) 172 173
(22) 27.01.1993
(15) 28.12.1993
(18) 27.01.2003

(54) **NUTRIVIT**

(73) **MARS Inc., spol. zriadená podľa zákonov štátu Delaware, McLean, Virginia, US;**
(57) Živé zvieratá, krmivo pre zvieratá, vtáky a ryby, sépiove kosti (pre zvieratá žijúce v klietkach), jedlé kosti pre psov, podstielky pre zvieratá, čerstvé ovocie a zelenina, zemiaky a prípravky z týchto surovín pre použitie ako prísady do potravín.
(51) 31
(21) 0041-93

(11) 172 174
(22) 01.02.1993
(15) 28.12.1993
(18) 01.02.2003

(54) **INUIT**

(73) **CARDINOVA AB, Upsala, SE;**
(57) Prípravky určené pre prevenciu a liečbu zvýšenej hladiny tukov v ľudskej krvi.
(51) 5
(21) 0062-93

(11) 172 175
(22) 08.02.1993
(15) 28.12.1993
(18) 08.02.2003
(54)



* * * * *

(73) **INTERHOTEL GOLF MARIÁNSKE LÁZNE a. s., Zádub 55, Mariánske Lázně, CZ;**

(57) Ubytovacie služby hotelového typu a hostinské služby s tým súvisiace, hlavne reštauračné, prevádzkovanie hier, starostlivosť o zdravie a krásu; zmenárnictvo; obstarávanie kúpy a predaja tovaru súvisiaceho s vyššie uvedenými činnosťami.

(51) 36, 42
(21) 0078-93

(11) 172 176
(22) 24.05.1993
(15) 28.12.1993
(18) 24.05.2003

(54) **BELLA WHITE LADY**

(73) **SPIŠSKÝ LIEHOFRICT š. p. Levoča, Pri likérke 1, 054 01 Levoča, SK;**
(57) Nealkoholické nápoje.
(51) 32
(21) 0753-93

(11) 172 177
(22) 15.01.1993
(15) 28.12.1993
(18) 15.01.2003

(54) **LAPPONIA**

(73) **LAPPONIA JEWELRY OY, Helsinki, FI;**
(57) Obyčajné kovy v surovom a polospracovanom stave a ich zliatiny, kotvy, kovadliny, zvony; stavebný materiál z valcovaného a liateho kovu, koľajnice a iný kovový materiál pre železnice; reťaze (okrem hnacích reťazí pre vozidlá), kovové káble a neelektrické drôty; zámočnicke výrobky; kovové rúry, nedobytné pokladnice a schránky, oceľové gulôčky, podkovy, klince a skrutki a iné kovové výrobky; ručné náradie a nástroje, nožiarske výrobky, britvy, vidličky a lyžičky, drahé kovy a ich zliatiny, predmety z drahých kovov a ich zliatin alebo dublovaných kovov; šperky, drahokamy, drahé kamene; bižutéria z umelých a plastických hmôt, hodinárske výrobky a iné chronometrické vybavenie.
(51) 6, 8, 14
(21) 0017-93

(11) 172 178
(22) 09.02.1993
(15) 28.12.1993
(18) 09.02.2003
(54)



(73) **RADIO TWIST, Šalviová 1, 821 01 Bratislava, SK;**
(57) Vydavateľská a nakladateľská činnosť a s tým spojený predaj a distribúcia produkcie, prevádzka nahrávacieho štúdia, vrátane tvorby, vydávania a distribúcie slovesných a hudobných nahrávok na rôznych zvukových nosičoch, prevádzka rozhla-

sovej stanice a rozhlasové vysielanie, inzertná a reklamná činnosť.
 (51) 35, 41, 42
 (21) 0083-93

(11) **172 179**
 (22) 09.02.1993
 (15) 28.12.1993
 (18) 09.02.2003
 (54) **DIAMOND**
 (73) **BATERIA SLANÝ**, akciová spoločnosť, Netovická 875, Slaný, CZ;
 (57) Primárne články a batérie, sekundárne články a batérie, lampy.
 (51) 9, 11
 (21) 0084-93

(11) **172 180**
 (22) 09.02.1993
 (15) 28.12.1993
 (18) 09.02.2003
 (54) **DAYMON**
 (73) **BATERIA SLANÝ**, akciová spoločnosť, Netovická 875, Slaný, CZ;
 (57) Primárne články a batérie, sekundárne články a batérie, lampy.
 (51) 9, 11
 (21) 0085-93

(11) **172 181**
 (22) 18.02.1993
 (15) 28.12.1993
 (18) 18.02.2003
 (54) **LÄKEROL**
 (73) **AHLGRENS AB**, Gävle, SE;
 (57) Cukrovinky, najmä pastilky proti kašľu, nespádajúce do farmaceutických prostriedkov.
 (51) 30
 (21) 0115-93

(11) **172 182**
 (22) 18.02.1993
 (15) 28.12.1993
 (18) 18.02.2003
 (54) **BENTASIL**
 (73) **AHLGRENS AB**, Gävle, SE;
 (57) Cukrovinky, najmä pastilky proti kašľu, nespádajúce do farmaceutických prostriedkov.
 (51) 30
 (21) 0116-93

(11) **172 183**
 (22) 18.02.1993
 (15) 28.12.1993
 (18) 18.02.2003
 (54) **LAKRISAL**
 (73) **AHLGRENS AB**, Gävle, SE;
 (57) Cukrovinky, najmä sladké drievko.
 (51) 30

(21) 0118-93

(11) **172 184**
 (22) 18.02.1993
 (15) 28.12.1993
 (18) 18.02.2003
 (54) **BENBITS**
 (73) **AHLGRENS AB**, Gävle, SE;
 (57) Cukrovinky a žuvačky.
 (51) 30
 (21) 0119-93

(11) **172 185**
 (22) 18.02.1993
 (15) 28.12.1993
 (18) 18.02.2003
 (54)



(73) **RÁDIO TWIST a. s.**, Šalviová 1, 821 01 Bratislava, SK;
 (57) Vydavateľská a nakladateľská činnosť a s tým spojený predaj a distribúcia produkcie, prevádzka nahrávacieho štúdia, vrátane tvorby, vydávanie a distribúcia slovesných a hudobných nahrávok na rôznych zvukových nosičoch, prevádzka rozhlasovej stanice a rozhlasové vysielanie, inzertná a reklamná činnosť.
 (51) 35, 41, 42
 (21) 0124-93

(11) **172 186**
 (22) 24.05.1993
 (15) 28.12.1993
 (18) 24.05.2003
 (54) **KELLOGG 'S CORN FLAKES**
 (73) **KELLOGG COMPANY**, spol. zriadená a existujúca podľa zákonov štátu Delaware, Battle Creek, MI, US;
 (57) Jedlo a prísady do jedla, obsahnuté v triede 30; obilniny na raňajky a pripravené a ochutené obilniny, vrátane tých, ktoré sú pripravené z pšenice, raže, jačmeňa, kukurice, ovsu a ryže; chuťovky, múka a obilné výrobky určené na ľudskú výživu, napr. ovsené vločky a pod.; káva, čaj, kakao, cukor, ryža, tapioka, ságo, kávové náhradky; nápoje z kávy, kakaa, čokolády; chlieb, sušičky a sušienky, koláče, jemné pečivo a cukrovinky, zmrzlina; med, sirup z melasy, kvasnice, prášky do pečiva; soľ, horčica; korenie, ocot, chuťové omáčky; ľad.
 (51) 30
 (21) 0754-93

- (11) 172 187
 (22) 24.05.1993
 (15) 28.12.1993
 (18) 24.05.2003
 (54) **RICE KRISPIES**
 (73) **KELLOGG COMPANY**, spol. zriadená a existujúca podľa zákonov štátu Delaware, Battle Creek, MI, US;
 (57) Jedlo a prísady do jedla, obsiahnuté v triede 30; obilniny na raňajky a pripravené a ochutené obilniny, vrátane tých, ktoré sú pripravené z pšenice, raže, jačmeňa, kukurice, ovsu a ryže; chuťovky; múka a obilné výrobky určené na ľudskú výživu, napr. ovsené vločky a pod.; káva, čaj, kakao, cukor, ryža, tapioka, ságo, kávové náhradky; nápoje z kávy, kakaa, čokolády; chlieb, sucháre a sušienky, koláče, jemné pečivo a cukrovinky; zmrzlina; med, sirup z melasy; kvasnice, prášky do pečiva; soľ, horčica; korenie, ocot, chuťové omáčky; ľad.
 (51) 30
 (21) 0755-93

- (11) 172 188
 (22) 24.05.1993
 (15) 28.12.1993
 (18) 24.05.2003
 (54) **FROOT LOOPS**
 (73) **KELLOGG COMPANY**, spol. zriadená a existujúca podľa zákonov štátu Delaware, Battle Creek, MI, US;
 (57) Jedlo a prísady do jedla, obsiahnuté v triede 30; obilniny na raňajky a pripravené a ochutené obilniny, vrátane tých, ktoré sú pripravené z pšenice, raže, jačmeňa, kukurice, ovsu a ryže; chuťovky; múka a obilné výrobky určené na ľudskú výživu, napr. ovsené vločky a pod.; káva, čaj, kakao, cukor, ryža, tapioka, ságo, kávové náhradky; nápoje z kávy, kakaa, čokolády; chlieb, sucháre a sušienky, koláče, jemné pečivo a cukrovinky; zmrzlina; med, sirup z melasy; kvasnice, prášky do pečiva; soľ, horčica; korenie, ocot, chuťové omáčky; ľad.
 (51) 30
 (21) 0759-93

- (11) 172 189
 (22) 24.05.1993
 (15) 28.12.1993
 (18) 24.05.2003
 (54) **TOUCAN SAM**
 (73) **KELLOGG COMPANY**, spol. zriadená a existujúca podľa zákonov štátu Delaware, Battle Creek, MI, US;
 (57) Jedlo a prísady do jedla, obsiahnuté v triede 30; obilniny na raňajky a pripravené a ochutené obilniny, vrátane tých, ktoré sú pripravené z pšenice, raže, jačmeňa, kukurice, ovsu a ryže; chuťovky; múka a obilné výrobky určené na ľudskú výživu, napr. ovsené vločky a pod.; káva, čaj, kakao, cukor, ryža, tapioka, ságo, kávové náhradky; nápoje z kávy, kakaa, čokolády; chlieb, sucháre a sušienky, koláče, jemné pečivo a cukrovinky; zmrzlina; med, sirup z melasy; kvasnice, prášky do pečiva; soľ, horčica; korenie, ocot, chuťové omáčky; ľad.
 (51) 30

(21) 0760-93

- (11) 172 190
 (22) 17.02.1993
 (15) 29.12.1993
 (18) 17.02.2003
 (54)

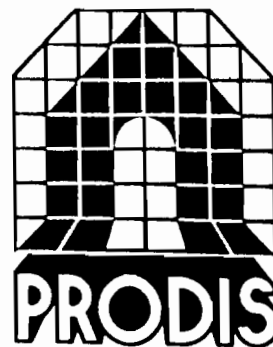


- (73) **MONTI Bratislava spol. s r.o.**, Stará Vajnorská cesta 25, 832 17 Bratislava, SK;
 (57) Vykonávanie priemyselných bytových a občianskych stavieb, inžinierska činnosť a obchodná činnosť týkajúca sa stavebníctva.
 (51) 37, 42
 (21) 0108-93

- (11) 172 191
 (22) 18.02.1993
 (15) 29.12.1993
 (18) 18.02.2003

- (54) **REDA**
 (73) **CAMCO INTERNACIONAL Inc.**, Houston, TX, US;
 (57) Elektrické motory, riadenie motorov, ponorné a sacie čerpadlá, zostavy kôl, vidlic a pružín pre navíjanie káblov, ochranné zariadenia pre motory na vyrovnávanie tlakov v motore s tlakom pod hladinou ponoru, súčiastky a fittingy pre uvedený tovar, elektrické káble, kondenzátory a skrine pre kondenzátory, súčiastky a fittingy pre uvedený tovar.
 (51) 7, 9
 (21) 0117-93

- (11) 172 192
 (22) 18.02.1993
 (15) 29.12.1993
 (18) 18.02.2003
 (54)



- (73) **KOHÚT Vladimír Ing.**, Tvarožkova 17, 811 03 Bratislava, SK;
 (57) Služby technické a inžinierske, predprojektová projektová, právna, koordinačná, poradenská, expertízna, konzultačná, posudková a investorská činnosť v oblasti investičnej výstavby a stavebníctva; riadiaca, realizačná a obchodná činnosť, marketing, prieskum a analýzu trhu, poradenská

činnosť v oblasti stavebníctva, diagnostiky stavieb a
vypracovávanía technickej dokumentácie v oblasti
predmetu činnosti.

(51) 35, 37, 42

(21) 0122-93

Zapísané obnovy ochranných známkov

92 056	155 528	162 004	165 635
113 387	155 695	162 005	165 696
151 114	155719	162 182	166 988
155 408	155 729	165 456	
155 358	156 093	165 475	
155 514	161 648	165 534	

- (11) 92 056
- (22) 18.07. 1893
- (15) 18.07. 1893
- (18) 18.07. 2003
- (54)

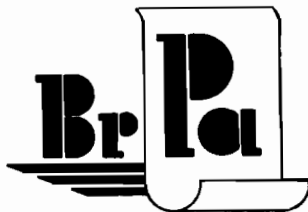


- (73) POLDI KLADNO a.s., Kladno, CZ;
- (57) Oceľový tovar
- (21) 6
- (51) 1 805

- (11) 113 387
- (22) 16.08. 1923
- (15) 16.08. 1923
- (18) 16.08. 2003

- (54) MONA LISA
- (73) KOH - I - NOOR HARDTMUTH a.s., České Budějovice, CZ;
- (57) Pisárske, písacie, kresliarske a maliarske potreby, učebné pomôcky všetkého druhu.
- (51) 16
- (21) 25 845

- (11) 151 114
- (22) 15.04. 1953
- (15) 27.04. 1953
- (18) 15.04. 2003
- (54)



- (73) Brněnské papírny, Brno, CZ;
- (57) Výrobky všetkého druhu z papiera, papieroviny a lepenky, predovšetkým zošity, puzdra, rozdrúžovače, zásobníky, notesy, razené plagáty, mucholapky, tienidlá, obálky a odkladacie mapy.
- (51) 5, 11, 16
- (21) 179

- (11) 155 408
- (22) 18.01. 1963
- (15) 06.03. 1963
- (18) 18.01. 2003

- (54)



- (73) STROJOSVIT, s.p., Krnov, CZ;
- (57) Garbiarske stroje, ich diely a príslušenstvo
- (51) 7
- (21) 27 837

- (11) 155 358
- (22) 10.01. 1963
- (15) 21.01. 1963
- (18) 10.01. 2003

- (54) OKULA
- (73) OKULA Nýrsko a.s., Nýrsko, CZ;
- (57) Okuliarové rámy, slnečné okuliare, ochranné okuliare pre priemysel a šport, kovové okuliare všetkých druhov, okuliarové súčiastky, striekané okuliare, súčiastky z plastických hmôt, ochranné prilby a pomôcky.
- (51) 9, 20, 25
- (21) 27 814

- (11) 155 514
- (22) 15.06.1963
- (15) 17.08. 1963
- (18) 15.06. 2003

- (54) UCAR
- (73) UNION CARBIDE CORPORATION, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu New York, Danbury, CT, US;
- (57) Syntetické organické látky pre použitie v priemysle
- (51) 1
- (21) 28 900

- (11) 155 528
- (22) 01.02. 1963
- (15) 23.08. 1963
- (18) 01.02. 2003
- (54)



- (73) KABLO Kladno s.p., Kladno, CZ;

(57) Izolované drôty, šnúry, vodiče a káble všetkého druhu

(51) 9
(21) 28 134

(11) **155 695**
(22) 08.11.1963
(15) 06.01.1964
(18) 08.11.2003

(54) **MOLITAN**

(73) GUMOTEX, a.s., Břeclav, CZ;
(57) Výrobky z mäkkého ľahčeného polyuretánu a to: umývacie huby pre domácnosť, sedačky na stoličky a čalúnický materiál (dosky) pre nábytkársky priemysel

(51) 17, 20, 21
(21) 29 909

(11) **155 719**
(22) 05.06.1963
(15) 27.02.1964
(18) 05.06.2003
(54)



(73) WILLIAM UNDERWOOD COMPANY, St. Louis, Missouri, US;

(57) Konzervované poživatiny, menovite vykostená šunka, kôrovce, sardinky, rybia zmes, vývar z kôrovcov v konzervách a fľašiach.

(51) 29
(21) 28 884

(11) **155 729**
(22) 29.05.1963
(15) 27.02.1964
(18) 29.05.2003

(54) **TEMPO**

(73) R.J.REYNOLDS TOBACCO COMPANY, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu New Jersey, Winston - Salem, North Carolina, US;

(57) Cigarety
(51) 34
(21) 28 869

(11) **156 093**
(22) 01.11.1963
(15) 15.02.1965
(18) 01.11.2003

(54) **POLDI ANTICORRO**

(73) POLDI Kladno a.s., Kladno, CZ;
(57) Oceľ v tvare polotovarov, vývalkov, výkovkov, plechov, drátov a trubiek, priemyselné nože na rezanie, napr. nože k hadromelom, formy na lisovanie umeľých hmôt a na liatie neželezných kovov pod tlakom;

výrobky zo zvarovaných rúr, a to rekuperačné pyrometrové a krakovacie; mliekárenské armatúry ako kolená, T- kusy, redukcie nákrutky, dvojcestné a trojcestné kohúty, hradítka; stroje na odparovanie, napr. odparky na zahusťovanie mlieka a ovocných šťiav; prístroje na sušenie a kryštalizáciu, hlavne poživatín; chladiace zariadenia vrátane hadov; varné nádoby pre chemický, potravinársky, farmaceutický a podobný priemysel a nádoby a beztlakové nádrže pre priemysel potravinársky, spotrebný, chemický a farmaceutický; tlakové nádoby, ako autoklávy na štiepenie tukov.

(51) 6, 7, 9, 11
(21) 29 500

(11) **161 648**
(22) 10.04.1973
(15) 04.10.1973
(18) 10.04.2003
(54)



(73) ARDATI TOBACCO COMPANY LIMITED, Londýn, GB;

(57) Tabak spracovaný alebo nespracovaný
(51) 34
(21) 46 995

(11) **162 004**
(22) 05.09.1973
(15) 19.07.1974
(18) 05.09.2003

(54) **PENFLEX**

(73) Kábelovňa Bratislava, a.s., Bratislava, SK;
(57) Káble a vodiče všetkého druhu, rúrky kovové
(51) 6, 9
(21) 47 314

(11) **162 005**
(22) 05.09.1973
(15) 19.07.1974
(18) 05.09.2003

(54) **LINFLEX**

(73) Kábelovňa Bratislava, a.s., Bratislava, SK;
(57) Káble a vodiče všetkého druhu, rúrky kovové
(51) 6, 9
(21) 47 315

(11) **162 182**
(22) 25.04.1973

- (15) 20.01. 1975
 (18) 25.04. 2003
 (54) **FLO-CON**
 (73) **USX Engineers and Consultants, Inc.**, Pittsburg, Pennsylvania, US;
 (57) Stroje s uzatvárajúcimi posúvačmi na kontrolu liatia tavených kovov a ich časti.
 (51) 7
 (21) 47 036

- (11) **165 456**
 (22) 03.03. 1983
 (15) 18.08. 1983
 (18) 03.03. 2003
 (54) **HONCHO**
 (73) **MONSANTO COMPANY**, St. Louis, US;
 (57) Prípravky na ničenie škodlivých živočíchov a buriny; pesticídy a herbicídy
 (51) 5
 (21) 53 012

- (11) **165 475**
 (22) 30.06. 1983
 (15) 19.09.1983
 (18) 30.06. 2003
 (54) **SPOFACER**
 (73) **DENTAL**, s.p., Praha, CZ;
 (57) Výrobky lučobné pre zdravotnícky priemysel; umelé a syntetické živice. Výrobky farmaceutické, hmoty na plombovanie zubov a na odtlačky zubov, pomocný dentálny materiál.
 (51) 1, 5
 (21) 53 223

- (11) **165 534**
 (22) 29.08. 1983
 (15) 06.12.1983
 (18) 29.08. 2003
 (54)



- (73) **Budějovický Budvar**, n.p., České Budějovice, CZ;
 (57) Všetky druhy piva
 (51) 32
 (21) 53 308

- (11) **165 635**
 (22) 29.12. 1983
 (15) 04.04. 1984
 (18) 29.12. 2003
 (54) **ENCIÁN**

- (73) **TATRANSKÁ MLIEKÁREŇ a.s.**, Kežmarok, SK;
 (57) Syr s bielou plesňou na povrchu, tavený syr
 (51) 29
 (21) 53 461

- (11) **165 696**
 (22) 27.09. 1983
 (15) 12.06. 1984
 (18) 27.09. 2003
 (54) **BANVEL**
 (73) **SANDOZ AG**, Basle, CH;
 (57) Herbicídy
 (51) 5
 (21) 53 349

- (11) **166 988**
 (22) 17.02. 1983
 (15) 13.07. 1983
 (18) 17.02. 2003
 (54) **IVOIRE DE BALMAIN**
 (73) **PIERRE BALMAIN S.A.**, Paríž, FR;
 (57) Pracie a bieliace prípravky, čistiace prípravky, mydlo, leštiace prípravky, výrobky kozmetické, voňavkárské, vrátane éterických olejov, vodičky na vlasy, zubné pasty, prášky, odmasťovacie prípravky.
 (51) 3
 (21) 53 002

PREVODY OCHRANNÝCH ZNÁMOK

Číslo zápisu	Predchádzajúci majiteľ	Terajší majiteľ	S účinnosťou od
162 206	Jihostroj s.p., Velešín, CZ;	Jihostroj a.s., Velešín, CZ;	20.12.1993
163 976	Jihostroj s.p., Velešín, CZ;	Jihostroj a.s., Velešín, CZ;	20.12.1993

Číselné kódy na označovanie bibliografických údajov

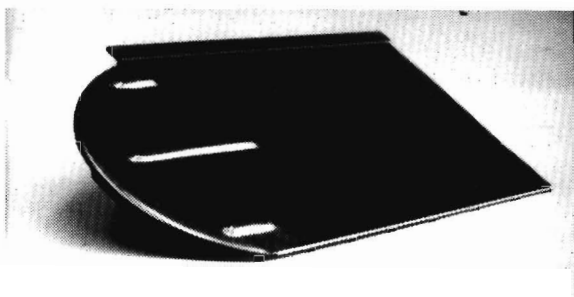
(11)	Číslo zápisu	(33)	Krajina priority
(21)	Číslo prihlášky	(51)	Triedenie priemyselných vzorov
(22)	Dátum podania prihlášky	(54)	Názov
(23)	Výstavná priorita	(72)	Meno pôvodcu
(31)	Číslo prioritnej prihlášky	(73)	Meno (názov) majiteľa
(32)	Dátum prioritnej prihlášky	(74)	Meno zástupcu

Prehľad zápisu priemyselných vzorov

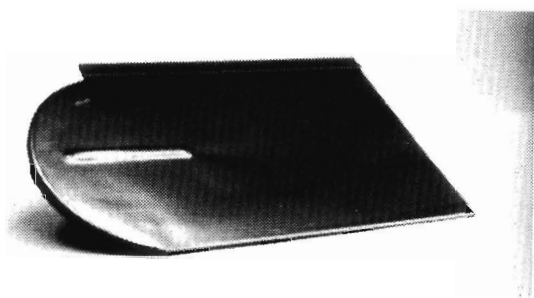
Úkon	Číselný prehľad
Zápis priemyselných vzorov	24082
	24083
	24084
	24085
	24086
	24087
	24088
	24089
	24090
	24091
	24092

Zapísané priemyselné vzory

- (11) **24 082**
 (21) 22415/89
 (22) 16.06.89
 (54) Tvarovaná šablónová krytina
 (51) 25/01.03
 počet vonkajších úprav: 02
 (73) SLOBODA Michal, Trenčín, SK;
 (72) SLOBODA Michal, Trenčín, SK;

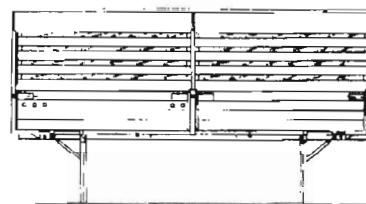
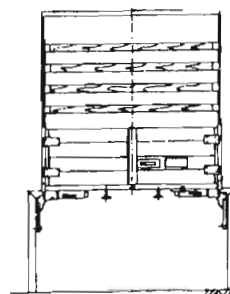
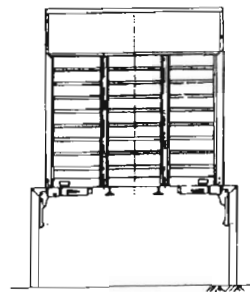


24082 variant 1



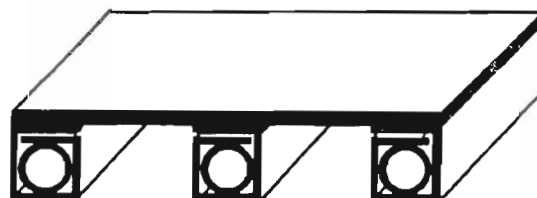
24082 variant 2

- (11) **24083**
 (21) 25699/92
 (22) 30.06.92
 (54) Výmenná prepravná plošina
 (51) 12/99.00
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) Závody ťažkého strojárstva, š.p., Prakovce, SK,
 (72) LIPTÁK Michal Ing., Prakovce, SK;
 PINČÁK Peter Ing., Prakovce, SK;
 STEINER Ladislav Ing., Prakovce, SK;



24083

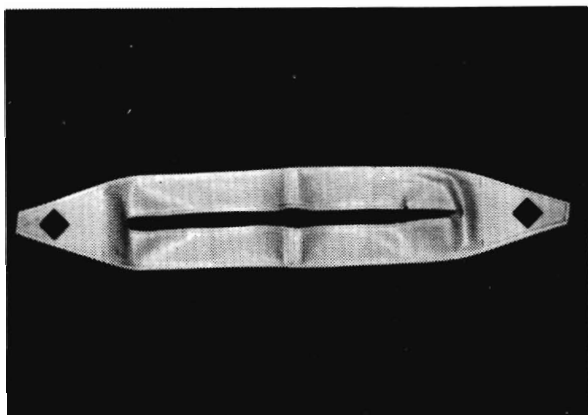
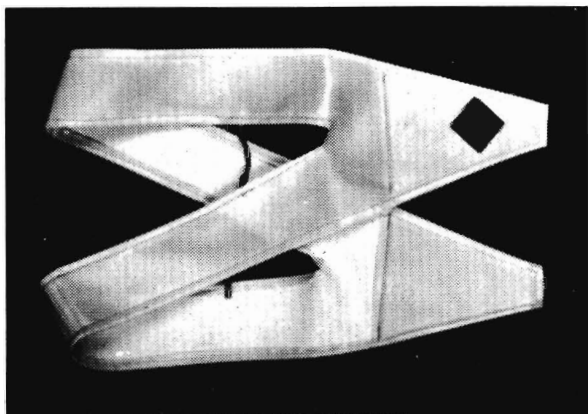
- (11) **24084**
 (21) 26010/92
 (22) 13.10.92
 (54) Jednorázová ekologická paleta
 (51) 09/04.02
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) OLLER Vladimír Ing., Martin, SK,
 (72) OLLER Vladimír Ing., Martin, SK;



24084

- (11) **24085**
 (21) 25826/92
 (22) 10.08.92

- (54) Bezpečnostná pomôcka
 (51) 29/02.03
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) VOPÁT Daniel Ing., Trnava, SK;
 (72) VOPÁT Daniel Ing., Trnava, SK;



24085

- (11) **24086**
 (21) 25165/92
 (22) 17.02.92
 (54) Sklápací stolík
 (51) 06/03.06
 počet vonkajších úprav: 05
 (73) ČERVENKA Vladimír, Sered', SK;
 (72) ČERVENKA Vladimír, Sered', SK;



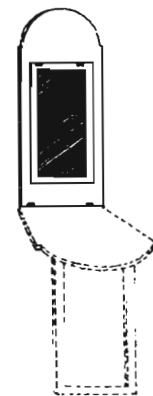
24086 variant 1



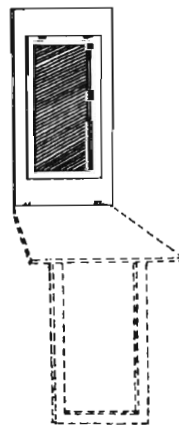
24086 variant 2



24086 variant 3

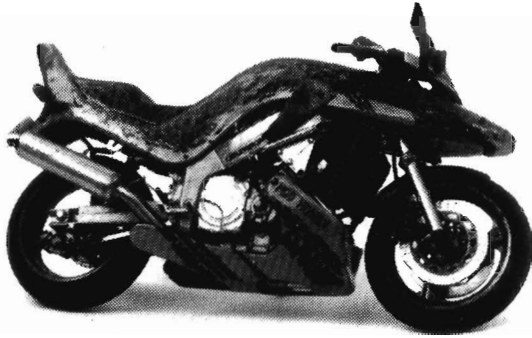


24086 variant 4



24086 variant 5

- (11) 24087
 (21) 0005-93
 (22) 26.01.93
 (54) Nová vonkajšia úprava motocykla s tvarmi žraloka
 (51) 12/11.01
 počet vonkajších úprav: 06
 (73) PAMULA Luboš, Novoveská Huta, SK;
 (72) PAMULA Luboš, Novoveská Huta, SK;



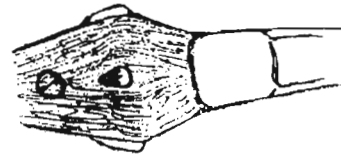
24087 variant 1



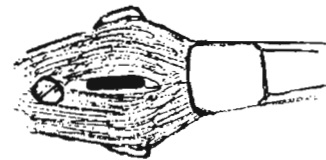
24087 variant 2



24087 variant 3



24087 variant 4



24087 variant 5

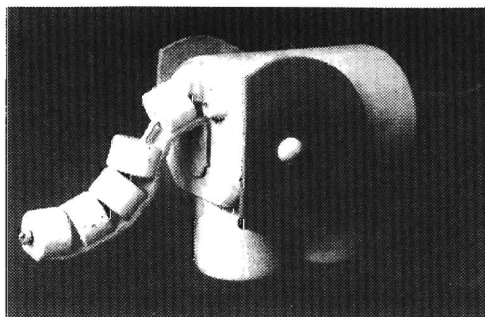


24087 variant 6

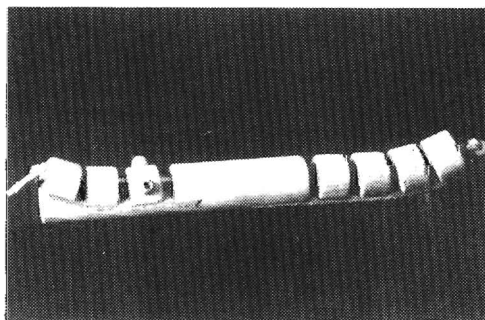
- (11) 24088
 (21) 0003-93
 (22) 22.01.93
 (54) Súprava hračiek: "SAFARI I."
 (51) 21/01.72
 počet vonkajších úprav: 12
 (73) KRČMÁR Karol, Bratislava, SK;
 (72) KRČMÁR Karol, Bratislava, SK;



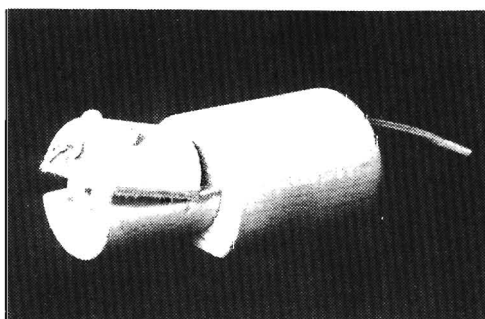
24088 variant 1



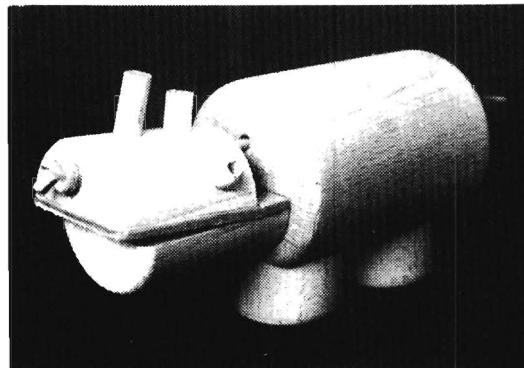
24088 variant 2



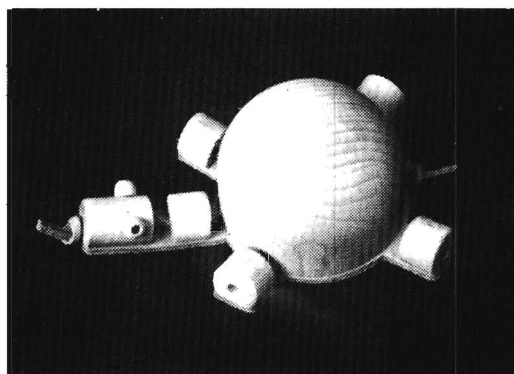
24088 variant 3



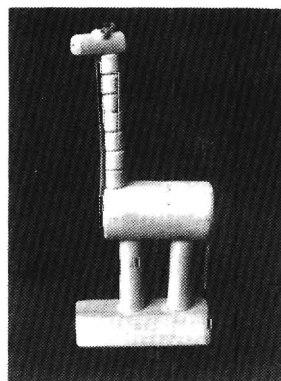
24088 variant 4



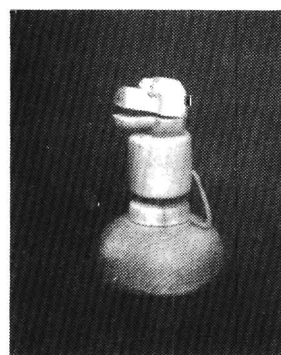
24088 variant 5



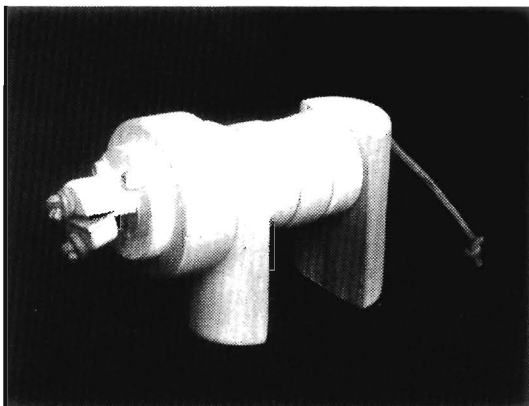
24088 variant 6



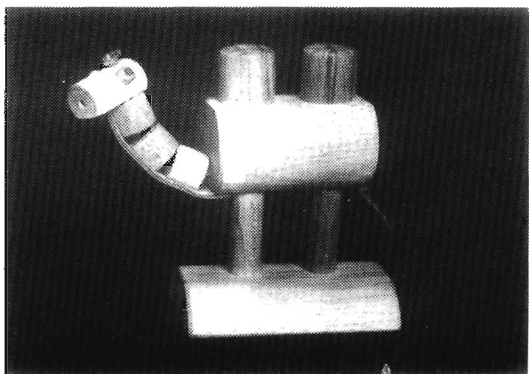
24088 variant 7



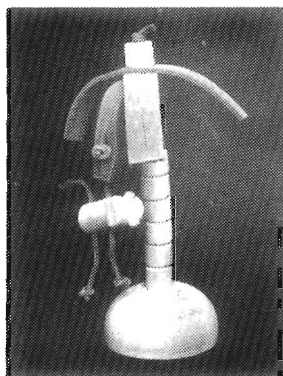
24088 variant 8



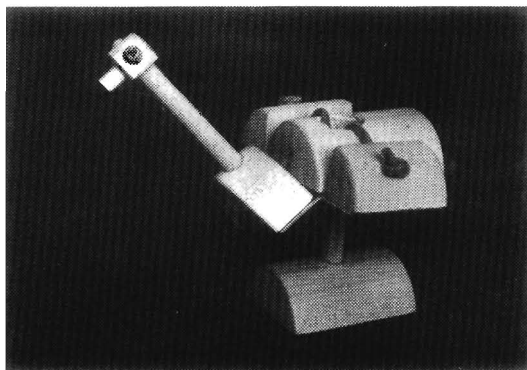
24088 variant 9



24088 variant 10

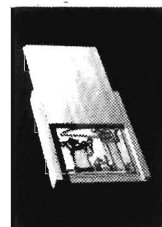


24088 variant 11

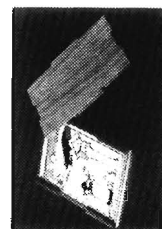


24088 variant 12

- (11) **24089**
 (21) 25972/92
 (22) 24.09.92
 (54) Darčekové balenie keramickej pohľadnice
 (51) 11/02.02
 počet vonkajších úprav: 02
 (73) FEDOROV Fedor, Bratislava, SK;
 (72) FEDOROV Fedor, Bratislava, SK;

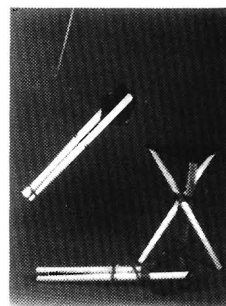


24089 variant 1



24089 variant 2

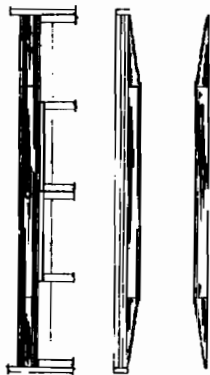
- (11) **24090**
 (21) 0002-93
 (22) 20.01.93
 (54) Skladacia stolička
 (51) 06/01.06
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) VASILČIN Jozef, Prešov, SK,
 (72) VASILČIN Jozef, Prešov, SK;



24090

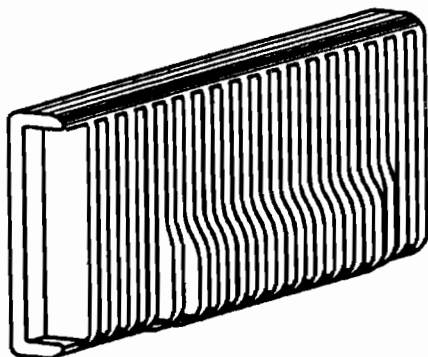
- (11) **24091**
 (21) 0008-93
 (22) 27.01.93
 (54) Kryt ovládača posuvných dverí
 (51) 09/07.00
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) BESAM AKTIEBOLAG, Landskrona, SE;

(72) Joseph Loria, NJ Mantoloking, US;

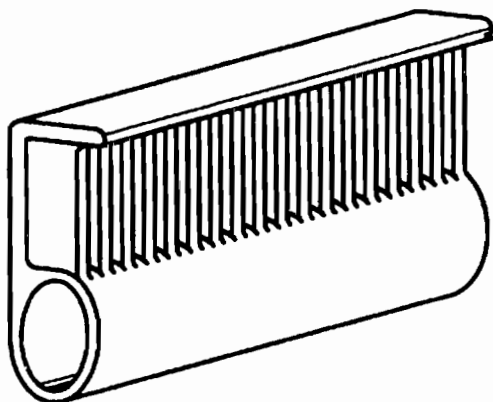


24091

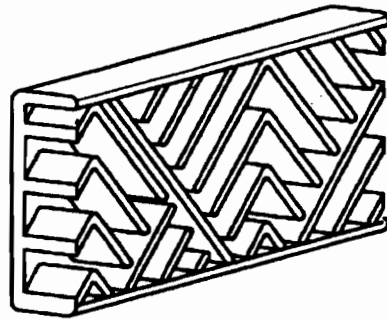
- (11) 24092
 (21) 0001-93
 (22) 15.01.93
 (54) Lamelová rukoväť na prepravke
 (51) 09/04.01
 počet vonkajších úprav: 04
 (73) SCHOELLER - PLAST SA, Romont, CH;
 (72) Hans Umiker, Egg/Zürich, CH;



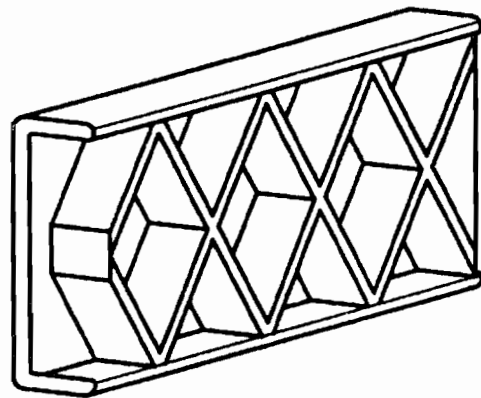
24092 variant 1



24092 variant 2



24092 variant 3



24092 variant 4

ČASŤ

ÚRADNÉ OZNAMY

ÚRADNÉ OZNÁMENIE

Zmeny vo Vykonávacom poriadku Madridskej dohody o medzinárodnom zápise ochranných známk

Na 24. zasadaní riadiacich orgánov Svetovej organizácie duševného vlastníctva (WIPO), ktoré sa konalo v dňoch 20.-29. septembra v Ženeve schválilo Zhromaždenie Zvláštnej únie pre medzinárodný zápis ochranných známk zmenu pravidla 33 Vykonávacieho poriadku Madridskej dohody o medzinárodnom zápise ochranných známk (ďalej Madridskej dohody) obsahujúceho sadzobník poplatkov platených podľa tejto dohody. Nový sadzobník nadobúda účinnosť dňa 1. apríla 1994.

Podľa nového znenia pravidla 32 vyberá Medzinárodný úrad tieto poplatky vopred a sú uvedené vo švajčiarskych frankoch.

a) Poplatky za medzinárodný zápis ochrannej známky alebo obnovu zápisu

I) základný poplatok

1.) na 20 rokov (pravidlo 10.1 a 25.1)	846
za prvé obdobie 10 rokov (pravidlo 10.1)	556
zostatok poplatku za druhé obdobie 10 rokov (pravidlo 10.2).....	706

I) dodatkový poplatok za každú ďalšiu triedu výrobkov a služieb v zozname výrobkov a služieb širšom ako tri triedy (články 7.1 a 8.2 b) Madridskej dohody)	94
--	----

III) doplnkový poplatok za ochranu známky v jednom štáte články 3 ter, 7.1 a 8.2 c) Madridskej dohody) (platí sa za každý štát uvedený v žiadosti o medzinárodný zápis..	94
--	----

b) Príplatok

I) za ochrannú známku obsahujúcu obrazový prvok alebo za slovnú ochrannú známku vo zvláštnej grafickej úprave, s výnimkou prípadov, keď je známka publikovaná vo farebnom vyhotovení (pravidlo 9.1).....	70
--	----

II) za ochrannú známku publikovanú vo farebnom vyhotovení (pravidlo 9.2) II).....	428
---	-----

c) Poplatok za zatriedenie výrobkov a služieb (pravidlo 12.2)

I) ak výrobky alebo služby neboli zatriedené alebo neboli zoradené podľa tried.....	75
---	----

II) ak uvedené zatriedenie je nesprávne, za každé slovo (avšak bez poplatku, ak sa počet novo zatriedovaných rovná alebo je menší ako 19)	4
---	---

d) Príplatok za využitie pohovievacej lehoty pri obnove zápisu (pravidlá 10.3 a 25.3)..... 50 % poplatkov požadovaných podľa písmena a)	
--	--

e) Poplatok za zápis zmeny (článok 9.4) Madridskej dohody a pravidlo 20

I) územné rozšírenie ochrany požadované následne po medzinárodnom zápise ochrannej známky (článok 3 ter. 2 Madridskej dohody).....	172
--	-----

II) Úplný prevod medzinárodného zápisu.....	172
---	-----

III) čiastočný prevod medzinárodného zápisu pre časť výrobkov alebo služieb alebo pre časť štátov.....	172
--	-----

IV) obmedzenie zoznamu výrobkov alebo služieb požadované následne po medzinárodnom zápise pre všetky štáty alebo časť štátov, s výnimkou prípadu uvedeného v pravidle (33.IV).....	172
--	-----

V)	zmena mena a adresy majiteľa známky za jeden medzinárodný zápis ochranej známky.....	96
	ak je zmena požadovaná súčasne.....	10
f)	Poplatok za oznámenie informácie o obsahu medzinárodného registra (článok 5 ter.1 Madridskej dohody)	
I)	vyhotovenie výpisu medzinárodného registra pozostávajúceho z rozboru situácie medzinárodného zápisu ochranej známky (podrobný výpis) do troch strán textu.....	150
	za každú ďalšiu stranu nad tri.....	10
II)	vyhotovenie výpisu z medzinárodného registra pozostávajúceho z kópií všetkých publikácií týkajúcich sa daného medzinárodného zápisu ochranej známky a z kópií všetkých oznámení o odmietnutí ochrany, ktoré sa vzťahujú k danému medzinárodnému zápisu (jednoduchý výpis) do troch strán textu.....	75
	za každú ďalšiu stranu nad tri.....	2
III)	iné potvrdenie alebo informácia daná písomne za jeden medzinárodný zápis ochranej známky.....	75
	za každý ďalší medzinárodný zápis toho istého majiteľa, ak je informácia požadovaná súčasne.....	10
IV)	informácia daná ústne za jeden medzinárodný zápis ochranej známky.....	27
V)	zaslanie zvláštneho odtlačku alebo fotokópie publikácie medzinárodného zápisu ochranej známky, za jednu známku.....	5

Oznámenie o zvýšení poplatkov za medzinárodné úkony vykonávané prostredníctvom Lisabonskej dohody o ochrane označenia pôvodu a ich medzinárodnom zápise s účinnosťou od 1.1.1994

Výška poplatkov je uvádzaná vo švajčiarskych frankoch (CHF):

1.)	Poplatok za zápis označenia pôvodu.....	500
2.)	Poplatok za zmenu týkajúcu sa zápisu.....	200
3.)	Poplatok za výpis z medzinárodného registra označení pôvodu.....	90
4.)	Poplatok za potvrdenie alebo za každú inú informáciu o obsahu medzinárodného registra vydanú písomne.....	80
5.)	Poplatok za informáciu o obsahu medzinárodného registra podanú ústne.....	25
6.)	Poplatok za vyhotovenie fotokópií do 5 strán.....	25
	za každú ďalšiu stranu.....	2

Dvojpísmenné kódové označenia krajín a medzinár. organizácií

AM	Arménsko	HK	Hong-Kong	PA	Panama
AR	Argentína	HR	Chorvátsko	PL	Poľská republika
AT	Rakúsko	HU	Maďarská republika	PT	Portugalsko
AU	Austrália	CH	Švajčiarsko	RO	Rumunsko
AZ	Azerbajdžan	IE	Írsko	RU	Ruská federácia
BE	Belgicko	IN	India	SE	Švédsko
BG	Bulharsko	IQ	Irak	SI	Slovinsko
BR	Brazília	IT	Taliansko	SK	Slovenská republika
BY	Bielorusko	JP	Japonsko	TJ	Tadžikistan
CA	Kanada	KG	Kirgistan	TM	Turkmenistan
CU	Kuba	KP	Kórea	TR	Turecko
CY	Cyprus	KR	Južná Kórejská republika	UA	Ukrajina
CZ	Česká republika	KZ	Kazachstan	US	Spojené štáty americké
DE	Spolková republika Nemecko	LI	Lichtenštejnsko	UZ	Uzbekistan
DK	Dánsko	LT	Litva	YU	Juhoslávia
EE	Estónsko	LU	Luxembursko	ZA	Južná Afrika
EG	Egypt	LV	Lotyšsko	EP	Európska patentová organizácia
ES	Španielsko	MN	Mongolsko	WO	Medzinárodná organizácia pre duševné vlastníctvo
FI	Fínsko	MO	Moldavská republika		
FR	Francúzsko	MX	Mexiko		
GB	Veľká Británia	NL	Holandsko		
GE	Gruzínsko	NO	Nórsko		
GR	Grécko	NZ	Nový Zéland		