

OBSAH

Zverejnené prihlášky vynálezov	3
Udelené patenty.....	106
Zapísané úžitkové vzory (č.688-706).....	108
Oznamy	110
Ochranné známky	126
Zánik práva ochranných známok	135
Oznamy	136
Priemyselné vzory.....	138
Úradné oznamy.....	151

INHALT

Veröffentlichung der Patentanmeldungen.....	3
Erteilte Patente.....	106
Eingeschriebene Gebrauchsmuster (Num.688-706).....	108
Mitteilungen.....	110
Warenzeichen	126
Löschung der Warenzeichenrechte	135
Mitteilungen.....	136
Gewerbliche Muster	138
Amtliche Mitteilungen.....	151

CONTENTS

Publication of Invention Applications.....	3
Patents granted.....	106
Utility Models (Nr.688-706).....	108
Announcements	110
Trademarks	126
Cancellations of Trademark Rights	135
Announcements	136
Industrial Design	138
Official Announcements	151

ČASŤ

VYNÁLEZY

ÚŽITKOVÉ VZORY

TOPOGRAFIA

VESTNÍK

ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR

Číslo 1

Bratislava 5.januára

Kódy na označovanie jednotlivých druhov dokumentov

Prihlášky vynálezov zverejnené podľa zákona č.527/90 Zb. v znení zákona NR SR č.90/93 Z.z.	- kód A3	Udelené patenty podľa zákona č. 527/90 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/93 Z. z.	- kód B6
		Zapísané úžitkové vzory podľa zákona č. 478/1992 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/93 Z.z.	- kód U

Číselné kódy na označovanie bibliografických údajov

(11) číslo patentu alebo zápisu úžitkového vzoru	6 (51) medzinárodné patentové triedenie
(21) číslo prihlášky	(54) názov
(22) dátum podania prihlášky	(57) anotácia
(31) číslo prioritnej prihlášky	(71) meno (názov) prihlasovateľa(ov)
(32) dátum prioritnej prihlášky	(72) meno pôvodcu(ov)
(33) krajina priority	(73) meno (názov) majiteľa(ov) patentu
(40) dátum zverejnenia prihlášky vynálezu	(86) údaje PCT
(47) dátum zápisu úžitkového vzoru	

Kódy na označovanie záhlavia oznámení publikovaných vo Vestníku (Štandard WIPO ST 17)

BA1A zverejnené prihlášky vynálezov	MK9A zánik patentov uplynutím doby platnosti
FA1A vzdanie sa alebo odvolanie udeľovacieho konania	MK9F zánik autorských osvedčení uplynutím doby platnosti
FC1A zamietnutie prihlášok	MM9A zánik patentov pre nezaplatenie ročných poplatkov
FD1A zastavenie konania o prihláškach	MM9F zánik autorských osvedčení pre nezaplatenie ročných poplatkov
FG1K zápisy úžitkových vzorov do registra	PA9F zmena autorských osvedčení na patenty
FG9A udelené patenty	PC9F zmena dispozičných práv na vynálezy
MA9A zánik patentov vzdaním sa	PD9A zmena majiteľov
MA9F zánik autorských osvedčení vzdaním sa	QA9A ponuka licencií
MC9A zrušenie patentov	
MC9F zrušenie autorských osvedčení	
MH9A čiastočné zrušenie patentov	
MH9F čiastočné zrušenie autorských osvedčení	

Opravy. Zmeny. Rôzne

opravy v prihláškach vynálezov a úžitkových vzorov

a) so žiadosťou o udelenie patentu

HA1A	meno pôvodcov
HB1A	oprava mien
HC1A	zmena mien
HD1A	oprava adries
HE1A	zmena adries
HF1A	oprava dát
HG1A	oprava chýb v triedení
HH1A	oprava alebo zmena všeobecne
HK1A	tlačové chyby v úradných vestníkoch

opravy v udelených ochranných dokumentoch

a) patenty

TA9A	meno pôvodcov
TB9A	oprava mien
TC9A	zmena mien
TD9A	oprava adries
TE9A	zmena adries
TF9A	oprava dát
TG9A	oprava chýb v triedení
TH9A	oprava alebo zmena všeobecne
TK9A	tlačové chyby v úradných vestníkoch

BA1A Zverejnené prihlášky vynálezov usporiadané podľa čísel

Ďalej uvedené prihlášky vynálezov boli zverejnené dňom uvedeným vo Vestníku ÚPV SR podľa zákona o vynálezoch, priemyselných vzoroch a zlepšovacích návrhoch č.527/1990 Zb., v znení zákona NR SR č.90/1993 Z.z., o opatreniach v oblasti priemyselného vlastníctva.

867-83	A 01 N 43/10	2828-92	H 05 B 3/20	792-93	E 01 B 27/10
511-86	H 03 F 3/45	2937-92	B 65 D 19/04	903-93	A 46 B 5/00
6673-88	H 03 M 5/08	2991-92	C 10 B 25/16	1189-93	B 67 B 3/14
2870-89	G 11 B 7/00	2993-92	C 07 C 55/14	1228-93	A 61 F 2/24
2754-90	A 01 N 47/36	3015-92	A 23 L 1/16	1237-93	B 65 D 5/54
2034-91	A 23 F 3/22	3016-92	A 21 D 13/08	1421-93	A 61 K 31/38
2255-91	B 61 D 3/04	3017-92	A 23 L 1/16	1470-93	C 01 L 5/48
2399-91	C 07 C 67/48	3020-92	B 65 D 25/14	7-94	A 41 H 3/00
2795-91	B 65 D 90/04	3129-92	G 01 N 27/68	20-94	A 61 K 37/02
2853-91	B 11 B 20/00	3130-92	G 01 B 7/28	74-94	C 12 N15/56
2982-91	A 23 L 1/272	3149-92	G 01 N 33/53	76-94	E 21 D 15/21
2983-91	A 23 L 1/272	3151-92	B 28 D 1/22	199-94	A 23 L 2/30
3380-91	C 01 G 28/00	3195-92	A 61 M 5/178	212-94	F 03 D 1/64
3396-91	G 11 B 5/02	3215-92	G 08 C 15/00	243-94	A 23 D 9/02
3440-91	G 06 F 15/20	3245-92	B 65 C 3/00	252-94	A 01 G 9/10
3554-91	A 23 G 9/12	3280-92	A 61 K 39/385	271-94	F 24 F 11/04
3937-91	A 61 M 16/04	3331-92	H 04 M 15/00	300-94	B 65 G 47/52
326-92	A 61 K 9/10	3363-92	A 01 B 59/06	301-94	B 65 G 47/00
531-92	A 23 K 1/00	3408-92	B 28 D 1/22	333-94	A 61 G 7/075
787-92	F 41 J 5/04	3428-92	G 01 H 11/00	339-94	A 61 B 17/60
876-92	B 65 D 1/04	3494-92	B 62 K 21/14	386-94	B 65 G 57/26
984-92	A 61 G 13/12	3514-92	F 42 B 5/00	432-94	A 61 K 47/32
1015-92	H 01 M 10/44	3565-92	A 61 K 9/08	436-94	A 23 L 2/38
1185-92	A 61 M 1/02	3568-92	B 29 C 33/42	437-94	A 24 C 5/18
1299-92	A 01 N 47/04	3587-92	A 43 D 3/02	444-94	F 16 B 15/04
1650-92	F 04 D 1/04	3599-92	A 61 G 5/06	462-94	E 04 B 2/58
1651-92	F 04 D 1/00	3602-92	F 01 N 3/02	464-94	F 16 H 37/04
1719-92	F 03 G 7/06	3602-92	F 01 N 3/02	486-94	F 01 K 17/00
1847-92	A 44 B 19/12	3706-92	A 01 D 34/63	489-94	A 23 C 3/02
1855-92	F 03 D 11/00	3733-92	B 65 G 47/52	495-94	F 02 B 29/08
1919-92	C 11 D 3/08	3777-92	A 61 L 25/00	500-94	D 21 H 17/06
1953-92	B 29 C 47/00	3802-92	B 61 H 13/20	536-94	E 06 B 3/66
2033-92	B 28 B 1/22	3855-92	B 31 D 3/00	585-94	A 61 F 13/68
2041-92	C 02 F 1/00	3996-92	H 04 N 5/14	591-94	F 16 B 13/14
2055-92	A 01 N 33/12	198-93	C 01 F 7/34	593-94	F 01 M 11/04
2059-92	A 01 N 33/12	202-93	G 02 B 1/00	602-94	A 61 F 13/15
2077-92	A 61 L 15/16	207-93	F 03 G 3/08	617-94	G 21 C 17/10
2153-92	C 14 C 1/08	224-93	F 02 B 75/00	621-94	A 24 D 3/02
2190-92	B 29 D 12/00	306-93	E 05 B 49/00	622-94	A 61 F 5/00
2239-92	A 61 F 13/15	354-93	H 02 K 37/10	662-94	C 09 K 5/00
2283-92	G 01 B 1/00	369-93	G 05 F 1/10	676-94	A 44 C 17/04
2299-92	H 03 K 3/00	387-93	B 42 F 7/08	685-94	A 61 K 37/02
2300-92	H 03 K 3/00	389-93	F 01 B 31/26	698-94	E 04 G 23/02
2356-92	G 01 P 13/02	406-93	H 03 H 11/00	709-94	C 09 J 123/24
2368-92	C 03 C 17/245	407-93	H 03 H 11/00	711-94	A 24 C 5/36
2369-92	A 61 K 39/395	408-93	H 03 H 11/00	716-94	C 01 B 25/32
2398-92	A 61 F 13/15	531-93	B 01 D 71/24	719-94	C 01 B 3/24
2540-92	G 01 C 5/04	536-93	B 08 B 3/10	721-94	C 10 K 3/00
2541-92	G 01 C 1/00	548-93	G 05 D 3/00	729-94	E 01 B 5/08
2542-92	G 01 C 9/06	580-93	F 24 D 13/02	730-94	E 01 B 5/08
2544-92	D 01 H 4/12	583-94	A 61 K 7/00	736-94	G 01 N 31/22
2548-92	G 01 R 29/28	602-93	B 03 B 5/28	742-94	B 65 D 83/04
2580-92	B 60 R 21/16	613-93	B 66 D 3/04	743-94	B 29 C 43/00
2644-92	G 01 B 5/08	618-93	F 23 D 14/22	744-94	A 61 K 31/13
2712-92	B 61 D 13/00	640-93	H 02 G 3/14	745-94	A 61 K 37/24
2762-92	B 65 D 1/22	655-93	C 05 B 19/00	749-94	C 10 L 5/48
2771-92	A 23 B 7/154	656-93	A 61 F 2/24	759-94	A 01 N 59/26
2772-92	A 23 B 7/154	695-93	A 23 C 11/02	764-94	A 61 F 2/34
2792-92	B 65 D 6/00	696-93	G 06 K 11/06	767-94	A 01 N 43/84
2794-92	A 01 B 3/24	720-93	H 01 R 9/24		

773-94 H 01 R 9/00
792-94 A 01 H 1/06
851-94 A 23 D 7/00
856-94 C 03 C 13/00
857-94 A 61 K 37/02
865-94 A 47 L 15/24
870-94 B 65 D 19/02
882-94 C 01 B 15/029
900-94 E 04 C 2/26
903-94 A 23 G 9/02
933-94 H 04 N 5/52
947-94 A 61 B 5/00
963-94 B 60 T 13/68
965-94 C 04 B 18/16
980-94 C 11 D 1/29
981-94 H 04 N 7/01
991-94 D 06 M 15/693
1009-94 A 61 M 5/50
1010-94 A 01 N 37/06
1017-94 A 45 C 11/26
1149-94 A 23 L 1/22

6 (51) A 01 B 3/24

(21) 2794-92

(71) Schiefermair Augustinus, Schiedlberg, AT;

(72) Schiefermair Augustinus, Schiedlberg, AT;

(54) Pohonné zariadenie na pluhy

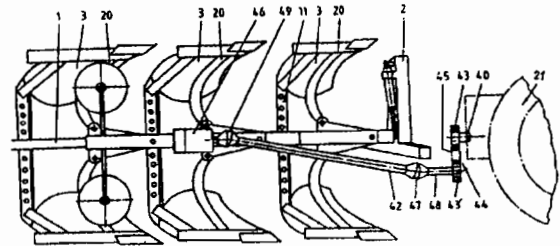
(22) 10.09.92

(32) 10.09.91

(31) A 1797/91

(33) AT

(57) Pohonné zariadenie na pluhy, hlavne otočné pluhy s najmenej jedným orebným telesom (20) obsahujúcim orebnú radlicu (3) pripojenú na nosný rám (1), ktorý je spojený so zariadením (2) na uchytienie k trojbodovému závesu traktora (21). Každé orebné teleso (20) radlice (3) má priradené na strane brázdy drobiaci nástroj, ktorý má pohon od vývodového hriadeľa (40) traktora (21) cez hnací hriadeľ (42). Na vývodový hriadeľ (40) je pripojené súkolie (44) umožňujúce ľahké napojenie hnacieho hriadeľa (42). Hnací hriadeľ (42) je s výhodou uložený pod trojbodovým závesom traktora, kde pre bezproblémové otáčanie otočných pluhov voľne prebieha.



6 (51) A 01 B 59/06, A 01 D 34/63

(21) 3363-92

(71) Pöttinger Alois Landmaschinen GmbH, Landsberg, DE;

(72) Leposa Wolfgang Ing., Grieskirchen, AT;

(54) Nosný rám s poľnohospodárskym zberovým strojom, hlavne rotačným žacím strojom

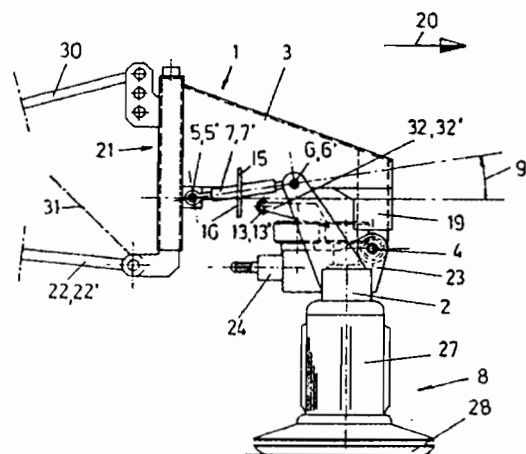
(22) 10.11.92

(32) 15.11.91

(31) P 41 37 717.6

(33) DE

(57) Nosný rám (1) žacieho ústrojenstva s nadstavcom (21) na pripojenie na čelný trojbodový záves traktora. Na jeho nosnom ramene (3) je zavesený rám žacieho ústrojenstva (2) na stredovom guľovom čape (4), ktorý drží pomocou nastavovacích členov (7, 7') rám žacieho ústrojenstva (3) v jeho nastavenej polohe. Nastavovacie členy (7,7') sú uchytané z oboch strán guľovými čapmi (5, 5' a 6, 6'). Pre transportnú polohu sú guľové čapy riaditeľné pomocou pevného, nastavovacieho zariadenia a pre pracovnú polohu sú ohraničené zarážkami (13,13').



6 (51) A 01 D 34/63

(21) 3706-92

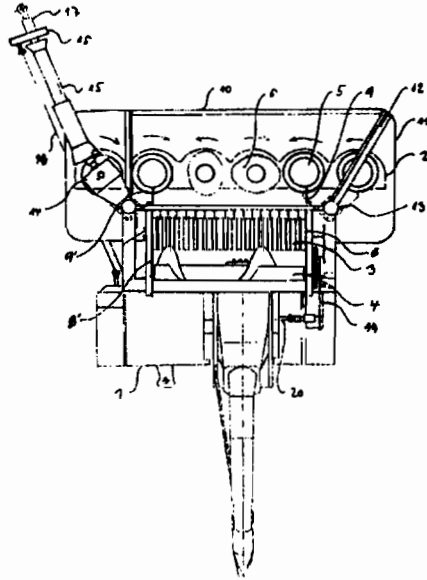
(71) Agrostroj Pelhřimov, a.s., Pelhřimov, CZ;

(72) Vondrák Jiří Ing., Pelhřimov, CZ; Dvořák Jiří Ing., Pelhřimov, CZ; Svoboda Karel, Pelhřimov, CZ;

(54) Rotačné žacie ústrojenstvo k zberaciemu stroju

(22) 17.12.92

(57) Rotačné žacie ústrojenstvo k zberaciemu stroju je tvorené žacou lištou, zberačom a podávacou závitovkou s predĺženými časťami (9, 9') bočnic (8, 8'), najmenej jedným šikým nábehom (12) s vyklápacím krytom (10) a samostatne poháňanou žacou lištou (2) klbovým hriadeľom (15) od deliča prikonu (16) umiestneného na oji (17) zberacieho stroja (1).



6 (51) A 01 G 9/10

(21) 252-94

(71) Wimber GmbH und Co. Papier-Formtechnik Kommanditgesellschaft, Pliezhausen/Württemberg, DE;

(72) Wimber Albert, Reutlingen/Württemberg, DE; Walz Reinhold, Reutlingen/Württemberg, DE;

(54) Zakoreňovač

(22) 02.03.94

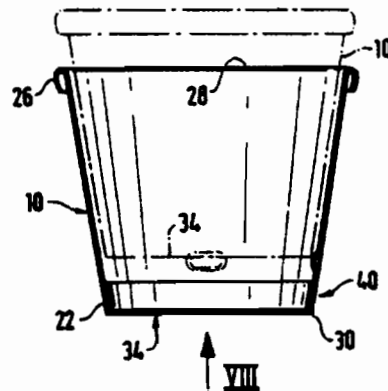
(32) 07.11.91, 15.10.92

(31) G 91 13 876.0, P 42 34 737.8

(33) DE, DE

(86) PCT/EP92/02523, 04.11.92

(57) Riešenie sa týka zakoreňovača z ekologických materiálov, ktoré sa rozkladajú, alebo sú neškodné. Úlohou vynálezu je okrem iného zabrániť odpadu a naopak, použiť odpadové materiály pri výrobe zakoreňovača, resp. uľahčiť prekorenenie. Riešenie spočíva v neprerušenom prekrytí dna (34) zakoreňovača a oddeleného plášťa (10) zakoreňovača, ktorý sám má takú bočnú oblasť prekrytia, v zlepení oblastí prekrytia a v poddajnom materiáli z vlákien, z ktorého je zakoreňovač zhotovený.



6 (51) A 01 H 1/06

(21) 792-94

(71) Sandoz AG, Basle, CH;

(72) Bosemark Nils Olof, Angelholm, SE; Timmerman Benedikt Raymond Victor Lena, Belberaud, F;

(54) **Spôsob selekcie a vyhľadavanie haploidov a zdvojených haploidov a ich indukcia génom indukujúcim haploidy**

(22) 01.07.94

(32) 06.07.93

(31) 93 13975.6

(33) GB

(57) Použitie aspoň jedného dominantného génu vybraného zo skupiny zahrňujúcej podmienene letálne gény, vyhľadavacie markérové gény a selekčné markérové gény vo vyhľadávaní haploidných alebo zdvojene haploidných rastlín alebo semien. Výhodne sú haploidy indukované génmi indukujúcimi haploidy, ako je "indeterminovaný gametofyt". Ďalej sa popisujú haploidné rastliny obsahujúce aspoň jeden vyššie uvedený dominantný gén, a spôsob ich produkcie, rovnako ako rastliny, ktoré sa získajú pomocou vyššie uvedeného použitia alebo vyššie uvedeného spôsobu.

6 (51) A 01 N 33/12, 47/10, C 07 D 295/088, C 07 C

271/28, 211/62

(21) 2055-92

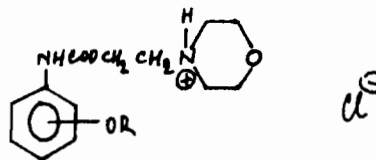
(71) Prírodovedecká fakulta UK, Bratislava, SK; Farmaceutická fakulta UK, Bratislava, SK;

(72) Kráľová Katarína RNDr., CSc., Bratislava, SK; Čižmárik Jozef prof., RNDr., CSc., Bratislava, SK;

(54) **Algicídny prostriedok typu morfolinoetylerov substituovaných kyselín alkoxyfenylnkarbámových**

(22) 01.07.92

(57) Algicídny prostriedok obsahuje ako účinnú látku zlúčeninu všeobecného vzorca I, kde OR znamená alkoxy s 5 až 8atómami uhlíka v orto-, meta- alebo para- polohe benzénového jadra. Zlúčeniny podľa vynálezu pôsobia algicídne pri koncentráciách $5,89 \times 10^{-5}$ mol. dm⁻³ a vyšších.



(I)

6 (51) A 01 N 33/12, 47/10, C 07 D 295/088, C 07 C
271/28, 211/62

(21) 2059-92

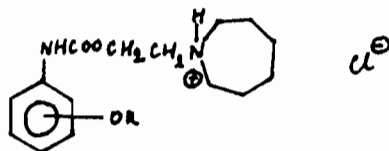
(71) Prírodovedecká fakulta UK, Bratislava, SK; Farmaceutická fakulta UK, Bratislava, SK;

(72) Kráľová Katarína RNDr., CSc., Bratislava, SK; Čižmárik Jozef prof., RNDr., CSc., Bratislava, SK;

(54) Algicídny prostriedok typu perhydroazepinoety-
lesterov substituovaných kyselín alkoxyfenyl-
karbámových

(22) 01.07.92

(57) Algicídny prostriedok obsahuje ako účinnú látku zlučenie všeobecného vzorca I, kde OR znamená alkoxy s 3 až 8 atómami uhlíka v meta- alebo para- polohe benzénového jadra. Zlúčeniny podľa vynálezu pôsobia algicídne pri koncentráciách $1,25 \times 10^{-3}$ mol. dm⁻³ a vyšších.



(I)

6 (51) A 01 N 37/06, 37/02 // (A 01 N 37/06, 65:00,
31: 02) (A 01 N 37/02 65:00, 31:02)

(21) 1010-94

(71) Bencsits Franz, Zürich, CH; Perycut-Chemie AG, Zürich, CH;

(72) Bencsits Franz, Zürich, CH;

(54) **Repelent proti hmyzu**

(22) 24.08.94

(32) 27.02.92

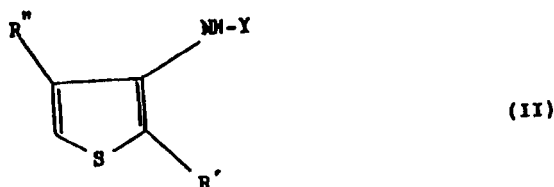
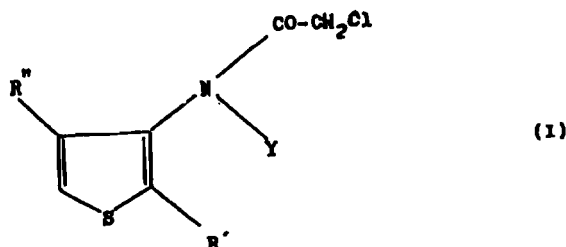
(31) P 42 06 090.7

(33) DE

(86) PCT/EP93/00427, 24.02.93

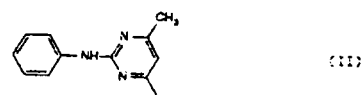
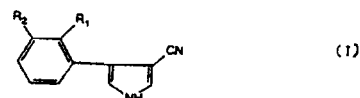
(57) Repelentný prostriedok proti hmyzu obsahuje ako účinnú zložku aspoň jeden alkylester mastnej kyseliny s 1 až 4 atómami uhlíka v alkylskupine a aspoň jeden prírodný, identický s prírodným alebo syntetický mastný alkohol a aspoň jeden prírodný, alebo identický s prírodným rastlinný alebo živočíšny mastný olej ako nosič. Repelent sa aplikuje na kožu a slúži na odpudzovanie lietajúceho, bodavého a cicavého hmyzu u ľudí a zvierat.

- 6 (51) A 01 N 43/10, C 07 D 333/36, A 01 N 37/18, 33/06
 (21) 867-83
 (71) Sandoz AG, Basilej, CH;
 (72) Seckinger Karl Dr., Riegel, DE; Kuhnen Fred Dr., Weil am Rhein, DE; Milzner Karlheinz Dr., Basilej, CH;
 (54) **Herbicídny prostriedok a spôsob výroby účinných látok**
 (22) 08.02.83
 (32) 09.02.1982, 13.09.1982
 (31) 8203636, 8226006
 (33) GB, GB
 (57) Herbicídny prostriedok, ktorý ako účinnú látku obsahuje zlúčeninu všeobecného vzorca I, v ktorom R' a R'' znamenajú nezávisle od seba alkylovú skupinu s 1 až 4 atómami uhlíka alebo alkoxykupinu s 1 až 4 atómami uhlíka a Y znamená skupinu vzorca A-OR, kde A predstavuje skupinu vzorca CH₂, CH₂-CH₂ alebo CH(CH₃)CH₂ a R znamená alkylovú skupinu s 1 až 3 atómami uhlíka, v kombinácii s herbicídne použiteľným riedidlom. Účinná látka sa získa N-acyláciou zlúčeniny všeobecného vzorca II, v ktorom R', R'' a Y majú vyššie uvedené význam, pôsobením chlóracetylchloridu. Ďalej sa nárokujú zvlášť výhodné acetamidy.



- 6 (51) A 01 N 43/84, 43/54, 33/06, 43/60, 43/36, 43/30, 37/34, 29/04, 37/32
 (21) 767-94
 (71) CIBA-GEIGY AG, Basilej, CH;
 (72) Zeun Ronald dr., Neuenburg, DE; Knauf-Beiter Gertrude Dr., Ehrenkirchen, DE; Küng Ruth, Allschwil, CH;
 (54) **Mikrobicídny prostriedok na ochranu rastlín, jeho použitie, spôsob potlačania chorôb rastlín a rastlinný propagačný materiál**
 (22) 24.06.94
 (32) 28.06.93, 16.07.93, 27.04.94
 (31) 1920/93-9, 2154/93-0, 1306/94-9
 (33) CH, CH, CH
 (57) Mikrobicídny prostriedok na ochranu rastlín so synergickým účinkom obsahuje aspoň dve účinné látky. Prvá účinná látka (I) je vybraná zo skupiny zahŕňajúcej cis-4-/3-(4-terc. butylfenyl)-2metylpropyl-/2,6-dimetylmorfolín (Fenpropimorph) a/alebo 1-/3-(4-terc. butylfenyl)-2-metylpropyl/piperidín (Fenpropidín), alebo jednu z ich solí alebo komplexov s kovmi; 4-(2,2-difluór-1,3-benzodioxol-4-yl)-1H-pyrol-3-karbonitril (Fludioxonil); N-(trichlórmetyltio)cyklohex-4-én-1,2-dikarboximid (Captan);

zlúčeninu všeobecného vzorca I, kde R₁ je atóm fluóru alebo chlóru a R₂ je atóm chlóru alebo trifluórmetyl; N-(trichlórmetyltio)ftalimid (Folpet). Druhá účinná látka (II) obsahuje 2-anilino-pyrimidín vzorca II, t.j. 4-cyklopropyl-6-metyl-N-fenyl-2-pyrimidinamín alebo jednu z jeho solí alebo jeden z jeho komplexov s kovmi. Vhodné zmiešavacie pomery oboch účinných látok I:II sú v rozpätí od 1:20 do 10:1. Prostriedok sa aplikuje na miesto napadnuté alebo ohrozené hubami v ľubovoľnom poradí alebo súčasne. Ďalej sa nárokuje rastlinný propagačný materiál takto ošetrený.



- 6 (51) A 01 N 47/04, 43/42, 37/32, 25/04
(21) 1299-92
(71) Vondruš Bohumil Mgr., Boršov n. Vlt., CZ; Mach Jaroslav Ing., České Budějovice, CZ; Pomeje Jiří Ing., Praha, CZ;
(72) Vondruš Bohumil Mgr., Boršov n. Vlt., CZ; Mach Jaroslav Ing., České Budějovice, CZ; Pomeje Jiří Ing., Praha, CZ;
(54) **Gélový stimulátor s fungicídom s bakteriostatickým až bakteriocídnym účinkom**
(22) 28.04.92
(57) Gélový stimulátor obsahuje aspoň jednu látku s účinkom rastlinných hormónov so synergickou prísadou tenzidu, vitamínov, gélu a synergickú prísadu fungicídu s bakteriostatickým až bakteriocídnym účinkom. Ako fungicíd možno použiť 0,001 až 0,15 % hmotn. 8-hydroxychinolínsulfát alebo 0,0015 až 0,25 % hmotn. N-trichlórmetyltio-1,2,3,6-tetrahydroftalimid. Gélový stimulátor podporuje zakoreňovanie a nasledujúci rast rezkov rastlín, zrastávanie vrúbľov s podpníkmi pri štepení a sám je aj substrátom pri zakoreňovaní a kultivácii rastlinných rezkov.

- 6 (51) A 01 N 47/36
(21) 2754-90
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main, DE;
(72) Schumacher Hans Dr., Flörsheim am Main, DE; Huff Hans-Philipp Dr., Eppstein/Taunus, DE; Hacker Erwin Dr., Hochheim am Main, DE;
(54) **Herbicídny prostriedok**
(22) 04.06.90
(32) 05.06.1989
(31) P 39 18 288.6
(33) DE
(57) Herbicídny prostriedok obsahuje synergicky účinnú zmes 3-(4,6-dimetoxy-2-pyrimidinyl)-1-[(N-metyl-N-metylsulfonyl)aminosulfonyl] močoviny (I) v kombinácii s 3,5-dijód-4-hydroxybenzónitrilom (II) či s jeho esterami s karboxylovými kyselinami s až 15 uhlíkovými atómami a soľami alebo s 3,5-dibróm-4-hydroxybenzónitrilom (III) či s jeho esterami s karboxylovými kyselinami s až 15 uhlíkovými atómami a soľami alebo so zmesou zložiek II a III v hmotnostnom pomere účinných zložiek I a II, prípadne III, 1:1 až 1:100. Ďalej sa popisuje spôsob selektívneho a neselektívneho ničenia buriny spočívajúci v aplikácii hore uvedenej synergickej

zmesi na rastliny alebo na plochy, na ktorých sa tieto rastliny pestujú.

- 6 (51) A 01 N 59/26
(21) 759-94
(71) Rhone- Poulenc Agrochimie, Lyon, FR;
(72) Chazalet Maurice, Anse, FR; Mugnier Jacques, La Balme De Sillingy, FR;
(54) **Fungicídny prostriedok na báze kyseliny fosforitej a jej soli, spôsob ošetrovania touto kompozíciou a semená takto ošetrené**
(22) 23.06.94
(32) 23.06.93
(31) 93 07866
(33) FR
(57) Fungicídny prostriedok na ošetrovanie semien, predovšetkým semien jednoklíčnych rastlín, obsahuje aspoň jednu účinnú látku zvolenú z množiny zahrňujúcej kyselinu fosforitú a jej soli v množstve 0,5 až 95 % hmotn., v neprítomnosti triazol-2-(4-chlorobenzylidén)-5,5-dimetyl-(1H-1,2,4,-triazol-1-ylmetyl)-1-cyklopentanolu. Ďalej obsahuje aspoň jeden inertný, poľnohospodársky prijateľný nosič a prípadne povrchovo aktívne činidlo, ktoré je poľnohospodársky prijateľné. Vynález sa týka aj spôsobu ošetrovania semien týmto prostriedkom a semien takto ošetrených.

- 6 (51) A 21 D 13/08, A 23 L 1/29
(21) 3016-92
(71) Chemickotechnologická fakulta STU, Bratislava, SK;
(72) Dodok Ladislav doc. Ing. CSc., Bratislava, SK; Bohunická Renáta Ing., Sereď, SK; Kučerová Tereza Ing., Veverská Bitýška, CZ; Matyášová Nataša Ing., Prievidza, SK;
(54) **Oblátka pre chorých na celiakiu**
(22) 02.10.92
(57) Oblátka obsahuje okrem bežne používaných surovín pre bezlepkové cestoviny, ako sú kukuričná a ryžová múka, alebo kukuričný a zemiakový škrob, tuk, sušené žĺtky, sušené mlieko a pod. i nové suroviny ako je srvátková bielkovina, cicerová múka, kvasničný antolyzát a metylcelulózu ako emulgátor a hydrokoloid xantán gum.

6 (51) A 23 B 7/154

(21) 2771-92

(71) Chemickotechnologická fakulta STU, Bratislava, SK;

(72) Drdák Milan doc. Ing., DrSc., Malacky, SK; Rajniaková Alica Ing., CSc., Bratislava, SK; Šimko Peter Ing. CSc., Bratislava, SK; Karovičová Jolana Ing. CSc., Bratislava, SK; Vollek Walter RNDr., Bratislava, SK;

(54) Spôsob biologickej konzervácie zeleniny

(22) 08.09.92

(57) Do zeleniny inokulovanej vhodným kmeňom mliečnych baktérií alebo zmesnou kultúrou sa po úprave koncentrácie soli a redukujúcich cukrov pridáva horčicový olej, alebo jeho účinná zložka alylizotiokyanatan v množstve 0,001 až 0,1 % hmotn. účinnej zložky v zmesi.

6 (51) A 23 B 7/154

(21) 2772-92

(71) Chemickotechnologická fakulta STU, Bratislava, SK;

(72) Drdák Milan doc. Ing., DrSc., Malacky, SK; Rajniaková Alica Ing., CSc., Bratislava, SK;

(54) Spôsob konzervácie mrkvovej drene

(22) 08.09.92

(57) Mrkvová dreň sa okyslí potravinárskou kyselinou, pridáva sa horčicový olej, alebo len jeho účinná zložka alylizotiokyanatan v množstve 0,001 až 0,2 % hmotn. v zmesi. Nasledujúcou operáciou je sterilizácia a aseptické uskladnenie.

- 6 (51) A 23 C 11/02
(21) 695-93
(71) Rosipal Štefan MUDr., RNDr., Poprad, SK;
(72) Rosipal Štefan MUDr. RNDr., Poprad, SK;
(54) **Adaptované mlieko hlavne na dojčenskú výživu a spôsob jeho výroby**
(22) 01.07.93
(57) Adaptované mlieko, určené hlavne na dojčenskú výživu je vyrobené na báze zmesi živočíšneho mlieka, vody, rastlinných olejov, maltodextrínov, pričom je fortifikované prípravkami na báze vitamínov, minerálnych látok včítane stopových prvkov, prípadne aminokyselinami, čo umožňuje optimálne prijímanie a využívanie výživy dojčatami. Pre nedonosené a hypotrofické deti je určené adaptované mlieko s prídavkom zmesi esenciálnych, poloesenciálnych a asistujúcich L-foriem aminokyselín. Tekuté adaptované mlieko je balené do obalov zaručujúcich min. 5 dňovú trvanlivosť, čo zabezpečuje presnosť podávanej dávky a zvyšuje hygienické podmienky prípravy, prípadne upravené UHT technológiou a asepticky balené. Môže byť tiež sušené niektorým zo známych spôsobov, pričom sa doporučuje sušené mlieko rozrábať redestilovanou vodou alebo vodou dodávanou výrobcom mlieka.

- 6 (51) A 23 C 3/02, 3/037
(21) 489-94
(71) APV Pasilac A/S, Arhus C, DK;
(72) Pedersen Poul Johannes, Roslev, DK; Poulsen Ole, Herning, DK; Knarreborg Lisbeth, Herning, DK; Kjaerulff Gorm Bro, Videbaek, DK; Castberg Helge Bakketun, Kolbotn, NO;
(54) **Spôsob tepelného spracovania tekutých mliečnych výrobkov**
(22) 26.04.94
(32) 31.10.91
(31) 1802/91
(33) DK
(86) PCT/DK92/00314, 30.10.92
(57) Spôsobom tepelného spracovania nepasterizovaného čerstvého mlieka, ktoré je po zabalení rozvázané a skladované pri teplotách medzi 5 °C a 10 °C, sa obsah psychotropných, aeróbných spórov v mlieku zníži najmenej 10⁶ krát. Mlieko sa podrobí priamemu ohrevu vstrekaním do parnej atmosféry. Potom sa mlieko a para udržuje na udržovacej teplote 130°C až 145°C menej ako 1sekundu. Výsledkom je výroba tepelne spracovaného mlieka, ktoré si zachováva dobré zmyslové vlastnosti a súčasne vykazuje dlhú trvanlivosť.

- 6 (51) A 23 D 7/00, 7/015, 7/02
(21) 851-94
(71) Unilever N.V., Rotterdam, NL;
(72) Bodor Janos, Rijswijk, NL; Patrick Matthew, Naperville, US; Wajda Thomas, Vlaardingen, NL; Wesdorp Leendert Hendrik, Vlaardingen, NL;
(54) Emulzie s obsahom tuku a spôsob ich výroby
(22) 14.07.94
(32) 17.01.92
(31) 822 503
(33) US
(86) PCT/EP93/00079, 14.01.93
(57) Spôsob výroby emulzií s kontinuálnou tukovou fázou typu voda v oleji s veľmi nízkym obsahom tuku spočíva v tom, že sa za studena mieša aspoň z časti vopred gélovitá vodná fáza s aspoň z časti vopred stuženou kontinuálnou tukovou emulziou pri použití spätného miešania, pričom počas priebehu miešania alebo po ňom teplota neprevyšuje teplotu topenia kontinuálnej tukovej emulzie. Týmto spôsobom je možné pripraviť emulzie, obsahujúce menej než 30 % a dokonca menej než 20 % tuku.

- 6 (51) A 23 D 9/02, A 23 L 1/277, 1/29, C 07 C 51/41
(21) 243-94
(71) Kraft General Foods, Inc., Northfield, IL, US;
(72) Cante Charles John, Bedford Hills, NY, US; Gbogi Emmanuel Olabode, Tarrytown, NY, US; Saleeb Fouad Zaki, Pleasantville, NY, US;
(54) Prípravok na podklade vápenatej soli kyseliny citrónovej a rastlinného oleja
(22) 28.02.94
(32) 10.03.93
(31) 029 271
(33) US
(57) Prípravok na báze vápenatej soli kyseliny citrónovej a rastlinného oleja, obsahujúci od 0,1 % do 10 % hmotn. vody a 0,5 % až 35 % hmotn. veľmi jemnej vápenatej soli kyseliny citrónovej, je reakčným produktom vápenatej zlúčeniny zo skupiny, ktorú tvorí hydroxid vápenatý, oxid vápenatý a uhličitan vápenatý, a kyseliny citrónovej. V reakčnom produkte sa molárny pomer vápnika ku kyseline citrónovej pohybuje od 2,5 : 2 do 2,95 : 2 a hodnota pH 1 %-nej vodnej suspenzie daného reakčného produktu za teploty 25 °C sa pohybuje v rozmedzí

od 4 po 7. Prípravok je využiteľný ako činidlo na zakaľovanie, bielenie a čiastočnú náhradu tukov v potravinárskom priemysle.

6 (51) A 23 F 3/22, 3/30, 3/40

(21) 2034-91

(71) Unilever N.V., Rotterdam, NL;

(72) Dyks Andrew James, Irthlingborough, Northants, GB; Hart Paul Marcus, Rushden, Northants, GB; Ter Meer Hans-Ulrich, Frankfurt am Main, DE;

(54) Spôsob delenia čajového extraktu na fázy

(22) 02.07.91

(57) Delenie čajového extraktu na fázy spočíva v zmene prírodnej samovoľnej deliacej schopnosti čajového extraktu jeho koncentrovaním, potom sa vyvolá delenie na fázy znížením teploty extraktu pod 5 °C a oddelené fázy čajového extraktu sa izolujú. Zo svetlo sfarbenej fázy je možné pripraviť číry, v studenej vode rozpustný čaj so zníženým obsahom kofeínu a izotonický čaj. Tmavo sfarbenú fázu je možné použiť na prípravu instantného čaju, rozpustného v horúcej vode, ako farbivaci prostriedok, ako antioxidačné činidlo alebo ako prostriedok s chuťou a vôňou čaju.

6 (51) A 23 G 9/02

(21) 903-94

(71) Unilever N.V., Rotterdam, NL;

(72) Baker Terence Paul, Rushden, GB; Carrick Gordon Stewart, Stroud, GB; Houlihan Thomas David, Stroud, GB; Sawant Vilay Arjun, Wellingborough, GB;

(54) Mrazený cukrársky výrobok a spôsob jeho výroby

(22) 27.07.94

(32) 30.01.92

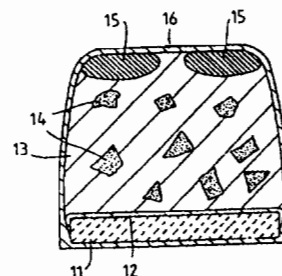
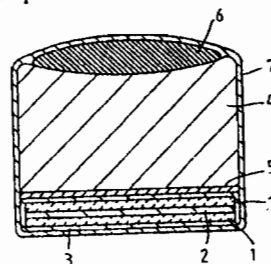
(31) 92 300791.8

(33) EP

(86) PCT/GB93/00201, 29.01.93

(57) Mrazený cukrársky výrobok, ktorý je potiahnutý vonkajším povlakom a má tyčinkovitý tvar obsahuje aspoň jednu vrstvu zmrzliny (4, 13), aspoň jednu vrstvu žuvacieho cukrárskeho materiálu (6, 15) aspoň jednu kontinuálnu vrstvu chrumkavého cukrárskeho materiálu (1, 11) opatreného povlakom z materiálu (3, 12, 16) na ochranu pred vlhkosťou. Spôsob výroby tohto výrobku zahŕňa zostavenie vnútorných zložiek a potom obalenie vonkajším povlakom alebo roztavenie vonkajšieho povlaku.

vloženie vnútorných zložiek a nakoniec uzavretie vonkajšieho povlaku.



6 (51) A 23 G 9/12, 9/22

(21) 3554-91

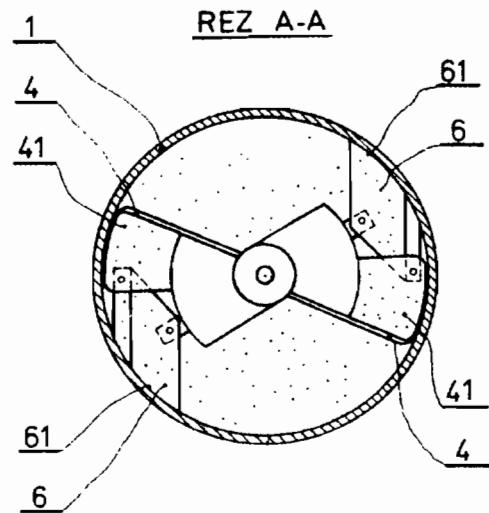
(71) Badúšek Ján Ing., Veľké Rovné, SK;

(72) Badúšek Ján Ing., Veľké Rovné, SK;

(54) Miešací mechanizmus výrobníkov zmrzliny

(22) 25.11.91

(57) Miešací mechanizmus výrobníkov zmrzliny pozostávajúci z miešacej komory (1), hriadeľa, stieracích lišt (6) a lopatkového kolesa (4), má lopatky lopatkového kolesa (4) vytvorené v radiálnom smere z dvoch častí a to z vnútornej časti a z vonkajšej časti (41), ktoré sú voči sebe pootočené o uhol $\alpha = 10^\circ$ až 80° . Vnútorňa časť lopatky tvorí s čelom miešacej komory uhol $\beta = 5^\circ$ až 50° a so stieracou hranou (61) stieracej lišty (6) uhol $\delta = 80^\circ$ až 95° . Vonkajšia časť (41) lopatky tvorí s čelom miešacej komory uhol $\gamma = 5^\circ$ až 30° a so stieracou hranou (61) stieracej lišty (6) uhol $\epsilon = 45^\circ$ až 85° .



6 (51) A 23 K 1/00

(21) 531-92

(71) Biofeed spol. s r. o., Brno, CZ;

(72) Kotrbáček Václav doc., Ing., CSc., Brno, CZ; Raška Miloslav, Brno, CZ; Hulák Luboš Ing., Brno, CZ; Pištělák Milan Ing., Brno, CZ; Laus Ivan Ing., Brno, CZ; Doucha Jiří Ing., CSc., Třeboň, CZ; Ondráček Ivo, Pozořice, CZ; Filka Jiří doc., MVDr., CSc., Brno, CZ; Indra Ladislav Ing., Uherský Brod, CZ; Hradecký Jaroslav, Uherský Brod, CZ;

(54) Biologický krmný doplnok

(22) 24.02.92

(57) Biologický krmný doplnok pozostáva z 30 až 50 hmotn. dielov základného výživného komponentu, ako sú cereálie vo forme šrotu, múky, otrúb alebo vločiek, usušeného zeleného krmiva, sušených zemiakov a/alebo repných rezkov, prípadne aj iného krmiva, ako je napríklad mäsokostná múčka alebo krv, 6 až 14 hmotn. dielov natívneho kravského mlieka so sušinou 15 až 20 % hmotn., 6 až 14 hmotn. dielov suspenzie vodných rias so sušinou 7 až 10 % hmotn. a 2 až 12 hmotn. dielov pivovarských kvasníc so sušinou 10 až 20 % hmotn.. V uvedených medziach možno zloženie doplnku modifikovať tak, aby doplnok najlepšie vyhovoval svoj-

mu určeniu predovšetkým pre prasatá, ďalej pre psy, mačky a mäsožravé kožuštinové zvieratá, ako aj hlodavce, hlavne činčily.

6 (51) A 23 L 1/16, 1/29**(21) 3015-92**

(71) Chemickotechnologická fakulta STU, Bratislava, SK;

(72) Dodok Ladislav doc., Ing.,CSc., Bratislava, SK; Paňková Valéria Ing., Košice, SK; Kajaba Igor MUDr. CSc., Bratislava, SK;

(54) Spôsob výroby cestoviny pre chorých na celiakiu**(22) 02.10.92**

(57) Bezlepková cestovina pre chorých na celiakiu sa vyrobí zo škrobu a vody miešaním 7 až 10 minút pri teplote 80° až 90 °C v duplikátore. Do základného cesta sa pridávajú ďalšie nutričné bohaté suroviny, ako sú sójová múka, vajíčka, bielkovinový koncentrát a sušené mlieko.

6 (51) A 23 L 1/16, 1/29**(21) 3017-92**

(71) Chemickotechnologická fakulta STU, Bratislava, SK;

(72) Dodok Ladislav doc., Ing.,CSc., Bratislava, SK; Kučerová Tereza Ing., Veverská Bitýška, CZ; Matyášová Nataša Ing., Prievidza, SK; Novák Ján Ing.CSc., Benátky nad Jizerou, CZ;

(54) Cestovina pre chorých na celiakiu**(22) 02.10.92**

(57) Cestovina pre chorých na celiakiu obsahuje kukuričnú, ryžovú, sójovú, cicerovú, pohankovú alebo prosovú múku a kukuričný, ryžový alebo cirokový škrob, alebo ich vzájomné kombinácie. Súdržnosť cesta sa zabezpečí pridaním hydrokoloidných látok -monoacylglycerolu a xantán gumu.

6 (51) A 23 L 1/22**(21) 1149-94**

(71) Tastemaker, Cincinnati, OH, US;

(72) Wampler Daniel J., Cincinnati, OH, US; Soper Jon C., Huber Heights, US;

(54) Spôsob výroby a použitia vodnej zmesi s kapsulami aromatického oleja

(22) 23.09.94

(32) 30.03.92

(31) 07/859 934

(33) US

(86) PCT/US93/02926, 30.03.93

(57) Spôsob výroby vodnej zmesi s kapsulami aromatického oleja pozostáva z vytvorenia emulzie jemných kvapiek aromatického oleja vo vode, vytvorenia polymérneho povlaku okolo jemných kvapiek aromatického oleja koacerváciou, čím sa vo vode vytvoria kapsule aromatického oleja, zosilní sa polymérny povlak na kapsulách vo vode a potom sa polymérnym povlakom obalené kapsule aromatického oleja odvodnia. Odvodnenie je však len čiastočné, pričom sa získa vodný kvapalný roztok aromatického oleja obsahujúceho 15 až 40 % hmotnostných tuhých kapsúl, pričom kapsule sú tepelne stále a rozmelujú sa pri žutí, pričom je rovnomerne uvoľňovaný aromatický olej. Takto získaná vodná zmes sa potom pridáva do najrôznejších potravín, ktorým tak zaisťuje požadovanú a rovnomernú arómu.

6 (51) A 23 L 1/272, C 09 B 61/00**(21) 2982-91**

(71) Chemickotechnologická fakulta STU, Bratislava, SK;

(72) Drdák Milan doc. Ing. DrSc., Malacky, SK; Altamirano Rolando Cruz Ing., Bratislava, SK; Šimo Peter Ing. CSc., Bratislava, SK; Rajniaková Alica Ing., CSc., Bratislava, SK; Karovičová Jolana Ing., Bratislava, SK;

(54) Spôsob stabilizácie koncentráту červených farbív vyrobených z červenej repy, alebo z neho izolovaných betalainov

(22) 30.09.91

(57) Prírodné farbivá vyrobené z červenej repy sa stabilizujú pridaním antioxidantov. Na potravinárske účely sú vhodné alkalsubstituované fenolické deriváty pyrogalolu a pyrokatecholu, pyrogalol, pyrokatechol, kvercetín, butylhydroxytoluén, galáty, kyselina askorbová a jej deriváty.

6 (51) A 23 L 1/272, C 09 B 61/00

(21) 2983-91

(71) Chemickotechnologická fakulta STU, Bratislava, SK;

(72) Drdák Milan doc. Ing. DrSc., Malacky, SK; Altamirano Rolando Cruz Ing., Bratislava, SK; Šimon Peter Ing. CSc., Bratislava, SK; Smelík Andrej doc. Ing. CSc., Bratislava, SK; Šimko Peter Ing. CSc., Bratislava, SK;

(54) **Spôsob stabilizácie koncentráту červených farbív vyrobených z červenej repy, alebo z neho izolovaných betalainov**

(22) 30.09.91

(57) Prírodné farbivá z červenej repy sa stabilizujú nanesením na škrobový nosič, resp. kavernovaný kukuričný škrob. Po homogenizácii a vysušení zafarbeného nosiča za vákua pri teplote 40°C, sa farebná báza, alebo priamo produkt s niekoľkonásobne nižšou koncentráciou farbív, balí do viacvrstvovej fólie nepriepustnej pre kyslík, vodu a svetlo po odstránení vzduchu, alebo v atmosfére dusíka, resp. oxidu uhličitého.

6 (51) A 23 L 2/70, 2/52

(21) 199-94

(71) Eckes AG, Nieder-Olm, DE;

(72) Wiesenberger Alfred, Wiesbaden, DE; Kolb Erich Dr., Nieder Olm, DE; Haug Martin Dr., Schornsheim, DE; Gürster Dietmar, Nieder Olm, DE;

(54) **Nealkoholický nápoj so zníženým obsahom zlučenin spôsobujúcich chybné senzorické zafarbenie**

(22) 18.02.94

(32) 20.02.93

(31) P 43 05 345.9-41

(33) DE

(57) Nealkoholický nápoj so zlepšenou stabilitou pri skladovaní pri zachovaní ostatných vlastností a obsahových látok nápoja obsahuje 20 až 100 % hmotnostných rastlinnej šťavy, hodnota pH je v rozmedzí 2,8 až 5,2, celkový extrakt je v rozmedzí 2 až 16 g/100 g a pomer celkového extraktu, vyjadreného v g/100g, k celkovým kyselinám, vyjadreným ako g/100g kyseliny citrónovej predstavuje 5 až 50. V nápoji po skladovaní počas 12 mesiacov pri teplote 20 °C nepresiahne obsah 1,2 mg/l voľných hydroškoricových kyselín a 0,2 mg/l jednoduchých vinylfenolov, počítané ako p-vinylguajakol. Podľa spô-

sobu výroby takýchto nápojov sa zlučieniny, spôsobujúce pri skladovaní vadné senzorické zafarbenie, selektívne odstránia pomocou vhodných deliacich postupov a/alebo sa selektívne premenia pomocou enzýmov a/alebo mikroorganizmov a/alebo prísad. Rovnako sa riešenie týka zodpovedajúcich prísad a baliacich materiálov.

6 (51) A 23 L 2/38, 2/52, 1/308

(21) 436-94

(71) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, OH, US;

(72) Bunger John Robert, Union, KY, US; Keller Brenda Lou, W. Chester, OH, US; Tarr Robert Earl, Cincinnati, OH, US;

(54) Nápojový systém zahusťovadlo / emulgátor

(22) 15.04.94

(32) 28.10.91

(31) 783 657

(33) US

(86) PCT/US92/08949, 20.10.92

(57) Nápojový systém zahusťovadlo/emulgátor je zmesou troch zložiek: propylénglykol alginátu (povrchovo aktívne zahusťovadlo), xanthánovej živice (pseudoplastické zahusťovadlo) a guárovej živice (Newtonovské zahusťovadlo). Tento systém poskytuje veľmi stabilnú emulziu olej-voda v nápojoch a vedie k jednotnej štruktúre nápoja aj pri kyslom pH. Hoci tento systém využíva veľmi malé celkové množstvo živíc (menej než 0,4 % hmotn. na jednu dávku nápoja), vedie k veľmi stabilným olejovým emulziám bez väčšieho zahustenia.

20A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 1- 1995 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

6 (51) A 24 C 5/18

(21) 437-94

(71) Fabriques de Tabac Réunies SA, Neuchatel-Serrieres, CH;

(72) Babey Jacques, Pully, CH; Salmon Brian, St. Léger, CH; De Borst Eric, Belmont, CH; Tallier Bernard, Cortaillod, CH;

(54) Spôsob a zariadenie na produkciu tabakových výrobkov s nerovnomernou hustotou tabaku

(22) 15.04.94

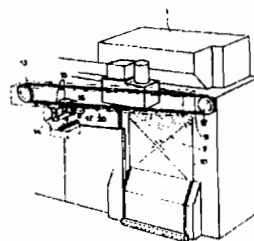
(32) 16.06.93

(31) 93 810432.0

(33) EP

(57) Výroba cigarety obsahujúca vo väčšom či menšom množstve žilový výmetok v expanznom stave, krátke žily alebo malé množstvo tabaku, býva spojená s problémom dosiahnutia prijateľnej hodnoty meranej kompresibility. Vybavením stroja na výrobu cigariet (1) vačkou s najmenej jednou ďalšou prítlačnou plochou možno ešte pred porovnaním (15) povrazca tabaku (20) stlačiť určitý počet úsekov povrazca a tým zvýšiť hustotu tabaku v týchto úsekoch. Cigareta s jedným alebo viacerými úsekmi zvýšenej hustoty tabaku, ktoré boli vytvorené uve-

deným spôsobom, má hodnotu meranej kompresibility rovnakú ako doposiaľ vyrábaná cigareta.



6 (51) A 24 C 5/36

(21) 711-94

(71) Rhone-Poulenc Rhodia Aktiengesellschaft, Freiburg, DE;

(72) Keller Karsten Dipl.-Ing., Waldbronn, DE; Scheer Peter Dipl.-Ing., Ettenheim, DE;

(54) **Spôsob a zariadenie na spracovanie a regeneráciu materiálu odpadajúceho pri výrobe alebo spracovaní tyčinkových fajčiarskych výrobkov**

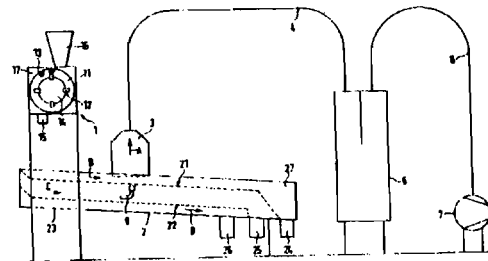
(22) 10.06.94

(32) 16.06.93

(31) P 43 19 957.7

(33) DE

(57) Spôsob spätného získavania zložiek z tyčinkových telies z tabakového priemyslu, pričom získavanými zložkami sú napríklad papier, tabak a/alebo filtračné materiály, obsahuje dezintegračnú operáciu, pri ktorej sa tyčinkové telesá dezintegrojú v drviči (1) na ich jednotlivé zložky suchým mechanickým procesom, tyčinkové telesá sa vedú v priebehu dezintegračného procesu okolo najmenej jednej radiálnej čeľuste (12) rotora drviča (1), upevnenej k rotoru drviča pevne alebo pohyblivo, a najmenej jednej pevnej čeľuste (13) statora (17) drviča (1), upevnenej pri prevádzke drviča (1) pevne alebo pohyblivo, pričom radiálne čeľuste (12) a pevné čeľuste (13) majú pri umiestnení oproti sebe medzi sebou medzeru, a následnú oddeľovaciu operáciu, pri ktorej sa jednotlivé zložky oddeľujú od seba. Papierový materiál sa môže odsávať z dezintegrovaného odpadového materiálu po preosiati tabaku.



6 (51) A 24 D 3/02, 3/04, 3/16

(21) 621-94

(71) Rhone-Poulenc Rhodia Aktiengesellschaft, Freiburg, DE;

(72) Teufel Eberhard Dipl. chem., Gundelfingen, DE; Greiner Christoph Dipl. Ing., Vörstetten, DE; Leutner Thomas Dipl. Ing., Herbolzheim, DE;

(54) **Spôsob a zariadenie na výrobu vláknitých povrazcov**

(22) 26.05.94

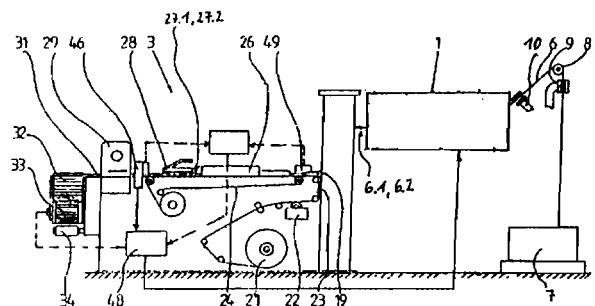
(32) 18.06.93

(31) P 43 20 317.5

(33) DE

(57) Pri spôsobe súčasnej výroby najmenej jedného vláknitého povrazca sa zo zásoby (7) odťahuje najmenej jeden vláknitý pás, ktorý sa privádza na spracovanie, pri ktorom sa vláknitý pás okrem iného podrobuje prietahu a objemovej úprave. Najmenej jeden spracovaný vláknitý pás sa potom formovacím ústrojenstvom (3) zhrmie do vláknitého povrazca alebo do vláknitých povrazcov (27.1, 27.2), ktoré sa nakoniec opatria obalovým materiálom (23) na vytvorenie najmenej jedného priebežného obaleného vláknitého povrazca, najmä filtrač-

ného povrazca (27.1, 27.2). Prítom vláknitý pás, prípadne vláknité pásiky sa na začiatku svojho spracovania vystavia pôsobeniu brzdiacej sily na nastavenie spracúvaného množstva a/alebo iných vlastností vláknitého pásu, prípadne vláknitých pásikov, pričom brzdiaca sila sa nastavuje automaticky. Na uskutočňovanie tohoto spôsobu sú navrhnuté dve zariadenia, ktoré zvyšujú výrobnú produktivitu pri zachovaní dobrej kvality vyrábaného vláknitého povrazca alebo vláknitých povrazcov.



6 (51) A 41 H 3/00

(21) 7-94

(71) Bracken Enterprises Limited, Leeds, GB;

(72) Leighton Douglas Colin, Leeds, GB;

(54) Zdokonalenia týkajúce sa vytvárania odevných strihov

(22) 04.01.94

(32) 04.07.91

(31) 91 14458.4

(33) GB

(86) PCT/GB92/01221, 06.07.92

(57) Vynález sa týka systému a spôsobu vytvárania súboru strihov, podľa ktorých sa strihá materiál a z tohto materiálu sú vyrábané odevy. Na každom zo strihov sú vytvorené prenášacie čiary a určitý počet týchto prenášacích čiar je spájaný pri vytváraní šviku. Vynález spočíva v zabezpečení faktora popúšťania na týchto prenášacích čiarach, čím sa prihladá k pretiahnutiu a nepravidelnostiam materiálu, pričom sa tento faktor popúšťania vypočítava ako percento stanovenej hlavnej prenášacej čiary a je zahrnutý do dĺžok priradených prenášacích čiar, ktoré majú byť spojené s hlavnou prenášacou čiarou do šviku. Tieto súbory strihov môžu byť uložené do počítača, odstupňované pre rôzne veľkosti odevov. Faktory popúšťania sú kontrolované počítačom.

6 (51) A 43 D 3/02, A 43 B 7/28

(21) 3587-92

(71) Závody 29. augusta, š. p., Partizánske, SK;

(72) Vavrovič Ernest, Partizánske, SK; Dubina Štefan, Partizánske, SK; Peniaška Koloman Ing., Partizánske, SK; Petráš Jozef Ing., Partizánske, SK; Scheffer Ľudovít, Partizánske, SK; Jarábek Ľudovít MUDr., Nitra, SK;

(54) Spôsob výroby kopyt pre zdravotnú obuv, kopyto a zdravotná obuv

(22) 07.12.92

(57) Spôsob výroby kopyt spočíva v tom, že chodidlo pacienta sa odtlačí do tvarovacej hmoty a po jej vytvrdnutí sa v takto získanej forme vytvaruje nášľapová časť kopyta, ktorá sa pripevní ku zvyšnej časti zdravotného kopyta. Pred odtlačení v tvarovacej hmoty sa na chodidlo pacienta natiahne ochranná pančuška, separačné vrečko a na bolestivé miesta pacientovho chodidla sa prilepia snímacie príločky. Kopyto pozostáva z nášľapovej časti, na ktorej sú vytvarované pozitívne odtlačky priestorových zakrivení pacientovho chodidla a ktorá je pripevnená ku zvyšnej časti zdravotného kopyta. Na nášľapovej časti sú vytvarované výstupky, zodpovedajúce bolestivým miestam pacientovho chodidla.

la. Zdravotná obuv, najmä pre diabetikov, pozostáva zo zvršku, ku ktorému je pripevnený spodok, vytvarovaný z plastického materiálu. Na styčnej ploche spodku s chodidlom pacienta sú vytvarované negatívne útvary priestorových zakrivení pacientovho chodidla a ochranné prehĺbenia, zodpovedajúce bolestivým miestam pacientovho chodidla.

6 (51) A 44 B 19/12

(21) 1847-92

(71) Opti Patent-, Forschungs- und Fabrikations - AG, Riedern-Allmeind, CH;

(72) Fröhlich Alfons, Essen, DE;

(54) **Zips s tkanými nosnými pásmi a v nich zatkanými radmi zapínacích článkov**

(22) 16.06.92

(32) 18.06.91

(31) P 41 20 030.6-26

(33) DE

(57) Zips pozostáva z tkaných nosných pásov, v ktorých sú zatkané rady zapínacích článkov (5) z plastového monofilového vlákna, pričom nosné pásy sú vytvorené z osnovných nití a vedľa seba ležiacich dvojitých útkov (4) plynulej základnej útkovej nite. Dvojitý útky (4) sú v priemete do roviny zipsu usporiadané pod zapínacími článkami (5) a medzi zapínacími článkami (5). Niektoré z osnovných nití nosných pásov sú ako viazacie osnovné nite (31 až 36) vedené nad zapínacími článkami (5). Dvojitý útky (4) medzi zapínacími článkami (5) sú ťahané aspoň jednou z viazacích osnovných nití ((31 až 36) ako oporné slučky základnej útkovej nite až do oblasti horných ramien zapínacích článkov (5). Prvé usporiadanie s niekoľkými viazacími osnovnými niťami (31 až 34) je vedené tak, že tieto nite (31 až 34) stále pridržiujú dvojitý útky (4) nosných pásov zdola a aspoň dva zapínacie články (5) pridržiujú zhora, vzhľadom na to potom pridržiujú zdola jeden zapínací článok (5) s dvojitým útkom (4), ležiacim pod ním. Druhé usporiadanie s aspoň jednou viazacou osnovnou niťou (35) je vedené tak, že zhora

pridržiuje dvojitý útky (4) nosných pásov medzi zapínacími článkami (5) a zapínacie články (5) sdvojitým útkom (4), ležiacim pod nimi, sú pridržiované zdola. Usporiadanie je ďalej urobené tak, že viazacie osnovné nite (31 až 35) prvého usporiadania sú spolu s pod nimi ležiacim dvojitým útkom (4), pridržiujúcim zdola zapínacie články (5), ktoré sú zdola pridržiované i viazacou osnovnou niťou (35) druhého usporiadania.



6 (51) A 44 C 17/04, B 22 D 25/02

(21) 676-94

(71) Müller Manfred, Pforzheim-Eutingen, DE;

(72) Müller Manfred, Pforzheim-Eutingen, DE;

(54) **Spôsob výroby fasovaných liatych šperkov**

(22) 03.06.94

(32) 05.12.91

(31) P 41 40 121.2

(33) DE

(86) PCT/EP92/02792, 03.12.92

(57) Šperky s jedným alebo viacerými zasadzovanými kameňmi sa vyrábajú výrobou prototypu modelu s obrubami pre kamene, výrobou prototypu formy vytiahnutím prototypu modelu z formy, výrobou modelu z liacej alebo vstrekovacej zahriatím rozpúšťajúcej modelovacej hmoty v prototypu formy, vsadením kameňov do modelu a upevnením kameňov deformáciou obruby, výrobou liacej formy, odliatím kovu do liacej formy podľa spôsobu odstredivého liatia a liatia za vákua a vytiahnutím šperku po ochladení kovu z formy.

6 (51) A 45 C 11/26

(21) 1017-94

(71) Petersen Manufacturing Co. Inc., DeWitt, NB, US;

(72) Chervenak Thomas M., Beatrice, NB, US; Spanski Jeffrey, Lincoln, NB, US; Zlomke Steven, Beatrice, NE, US;

(54) Obal na predvádzanie nástroja

(22) 25.08.94

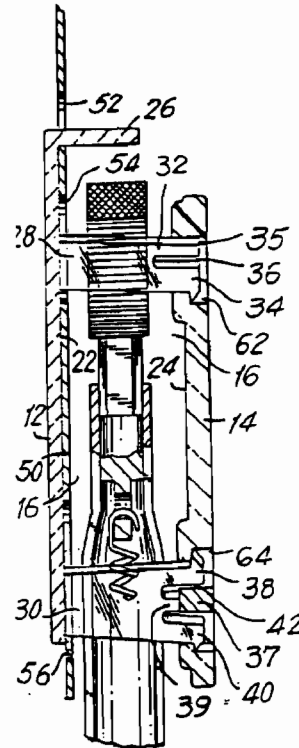
(32) 28.12.92

(31) 07/997 456

(33) US

(86) PCT/US93/12616, 28.12.93

(57) Obal je určený na predvádzanie nástroja, ako sú upínacie kliešte, a umožňuje užívateľovi manipuláciu s nástrojom, ktorý má prvý otvor a druhý otvor, pričom nástroj je umiestnený v tomto obale. Obal pozostáva zo základnej časti (12) dosky (14), ktorá má otvory (62, 64), ktoré majú okraje z prvého nosného elementu (28) vystupujúceho zo základnej časti (12) k doske (14), pričom tento prvý nosný element (28) je roziahuteľne zaskočený za okraj jedného otvoru (62) dosky (14), z druhého nosného elementu (30) vystupujúceho do druhého otvoru (64) dosky (14), pričom prvý nosný element (28) má časť, ktorá má dostatočnú veľkosť na prestrčenie prvým otvorom nástroja a druhý nosný element (30) má časť, ktorá má dostatočnú veľkosť na prestrčenie druhým otvorom nástroja.



6 (51) A 46 B 5/00

(21) 903-93

(71) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, OH, US;

(72) Dirksing Robert Stanley, Cincinnati, OH, US;

(54) Zubná kefka využívajúca pružne ohnutý oblúk na zisťovanie nadmerného tlaku pri čistení

(22) 24.08.93

(32) 01.03.91

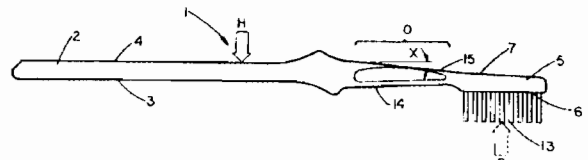
(31) 663 214

(33) US

(86) PCT/US92/00680, 30.01.92

(57) Zubná kefka (1) má držadlo (2) s prednou stranou (3) a zadnou stranou (4), hlavu (5) kefky s prednou stranou (6), vybavenou zväzkami štetín (13) na čistenie zubov a ďasien užívateľa a zadnou stranou (7). Ďalej táto zubná kefka (1) obsahuje indikátor sily, ktorý má zdvojenú nosníkovú štruktúru (10), ktorá má prvý koniec pripojený k uvedenému držadlu (2) a druhý koniec pripojený k zmienenej hlavě (5) kefky. Zdvojená nosníková štruktúra (10) sa skladá z nosníka (14) prednej strany a z nosníka (15) zadnej strany, ktorý sa v pokojnej konfigurácii bude správať ako oblúk klenutý smerom nahor, ak

je vystavený počiatočnému tlakovému napätiu, vyvíjanému účinkom uchopenia držadla užívateľom a uvedenia štetín hlavy kefky do styku so zubami a ďasnami. Dopredu stanovená sila, ktorá môže byť uplatnená na zuby a ďasná užívateľa, je obmedzená maximálnou kompresívnou silou, voči ktorej môže odolávať nosník (15) zadnej strany v uvedenej pokojnej konfigurácii klenutej smerom nahor pred tým, než sa prehne do opačnej konfigurácie klenutej smerom dolu, a tým súčasne vyšle užívateľovi viditeľný i hmatom zisťiteľný signál, že dopredu stanovená sila čistenia bola prekročená.



6 (51) A 47 L 15/24

(21) 865-94

(71) Winterhalter Gastronom GmbH, Meckenbeuren, DE;

(72) Magsig Jürgen, Meckenbeuren, DE; Münsterer Reiner, Tettang, DE;

(54) Umývačka riadu

(22) 18.07.94

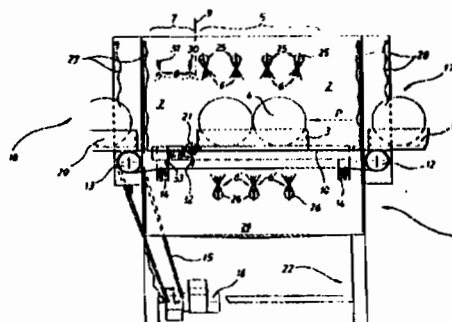
(32) 16.11.92

(31) P 42 38 617.9

(33) DE

(86) PCT/DE93/01089, 16.11.93

(57) Umývačka riadu (1) má značne užšiu konštrukciu ako doposiaľ používané umývačky s kontinuálnym prepravným systémom. Aby spotreba vody, energie a umývacieho prostriedku trvale klesla, umýva sa riad (4) v jednotlivých košíkoch (3, 19, 20), v pevnom pracovnom cykle, pričom okruhy umývacieho zariadenia, pozostávajúceho z umývacej oblasti (5) a umývacích dýz (6), sú uvádzané do prevádzky len v príslušnom časovom intervale umývacieho programu.



6 (51) A 61 B 17/60

(21) 339-94

(71) Orthofix SRL, Bussolengo, IT;

(72) Faccioli Giovanni, Monzambano, IT; Venturini Daniele, Povegliano Veronese, IT;

(54) Vonkajší axiálny fixátor na osteosyntézu

(22) 23.03.94

(32) 28.07.92

(31) VR92A000070

(33) IT

(86) PCT/EP93/01825, 11.07.93

(57) Vonkajšia axiálna dynamická dlahu na rehabilitáciu zlomenín má dvojicu svoriek (5, 6) na kostné skrutky alebo klince zavedené do príslušných úlomkov zlomenej kosti. Centrálné teleso (2) nastaviteľne a univerzálne spája a uzamyká od seba vzdialené svorky (5, 6) pomocou guľových kĺbov (7, 8), a má prostriedky na oddelené zafixovanie širokej škály uhlových polôh medzi centrálnym telesom (2) a centrálnou osou každej zo svoriek (5, 6). Centrálné teleso (2) je tvorené prvým koncovým členom (3) a druhým koncovým členom (4) a tretím, čiže prostredným členom (19), ktorý dáva na jednej strane pozdĺžny a nastaviteľne upevnený presah jedného koncového člena (3, 4) s prostred-

ným členom (19) a tiež poskytuje obmedzený pružne brzdený a osovo vedený posun medzi prostredným členom (19) a ďalším koncovým členom (3, 4). Tak spôsobí, že oba koncové členy (3, 4) a príslušné ukotvenia úlomkov kosti, pripojené k týmto koncovým členom (3, 4) sú vystavené rovnakému axiálne vedenému a pružne brzdenému posunu. Axiálny posun a pružné brzdenie je podľa voľby vyradené jednoduchým nastavením nastaviteľnej skutky, ktoré zmení dynamickú vnútornú dlahu na pevnú vnútornú dlahu alebo fixátor.



6 (51) A 61 B 5/00, B 01 D 39/14

(21) 947-94

(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, IN, US;

(72) Allen Douglas J., Indianapolis, IN, US; Nevin Robert S., Albuquerque, NM, US;

(54) Homogénna membrána pre biologický snímač

(22) 09.08.94

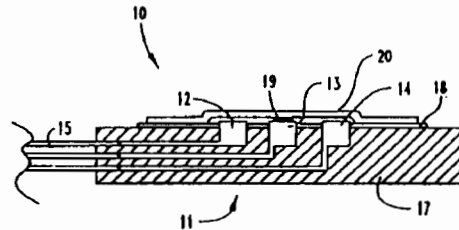
(32) 11.02.92

(31) 07/834,002

(33) US

(86) PCT/US93/01194, 10.02.93

(57) Homogénna membrána (20) pre biologický snímač je vyrobená z akrylových kopolymérov a má schopnosť absorbovať od 10 % do 50 % vody vzťahujúc na jej suchú hmotnosť. Kopolyméry obsahujú hydrofilnú zložku, ktorá obsahuje akrylové estery majúce substituent poly(etylénoxid) ako časť alkoholovej zložky. Kopolyméry ďalej obsahujú metakrylátové a/alebo akrylátové monomérové jednotky. Membrány (20) sú užitočné vo výrobe biologických snímačov ako je napríklad snímač (10) glukózy pre použitie in vivo. Zmeny v pomeroch monomérnych zložiek umožňujú výrobu membrán, ktoré majú rozdielne priepustnosti.



6 (51) A 61 F 13/15

(21) 1244-91

(71) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, OH, US;

(72) Davis Elizabeth Jean, Cincinnati, Ohio, US; Osborn III Thomas Ward, Cincinnati, Ohio, US;

(54) Menštruačná vložka a spôsob jej výroby

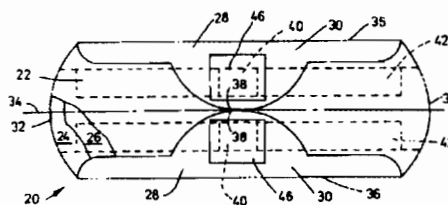
(22) 30.04.91

(32) 01.05.90

(31) 07/517 104

(33) US

(57) Menštruačná vložka (20) má chlopne (28) preložené cez jej prednú stenu (22). Chlopne (28) sú udržiavané v tejto preloženej polohe uvoľňovacím páskom (46) z jedného kusa materiálu, ktorý spája ako most chlopne (28) s menštruačnou vložkou (20) a prikrýva lepidlo použité na prichytenie chlopni (28) k spodnej bielizni nositeľky. Uvoľňovací pásek (46) je prípadne ešte preložený cez pozdĺžne bočné okraje (30) menštruačnej vložky (20). Chlopne (28) môžu byť prípadne preložené cez prednú stenu (22), môžu sa navzájom prekryvať a byť pomocou lepidla prichytené k druhej z chlopni (28).



- 6 (51) A 61 F 13/15
(21) 2239-92
(71) Johnson & Johnson Inc., Montreal, Quebec, CA;
(72) Chauvette Gaetan, Lonevevil, QC, CA; Ramacieri Patricia, Montreal, CA;
(54) **Pružný ohybný list absorbujúci kvapalinu a spôsob jeho výroby**
(22) 17.07.92
(32) 19.07.91
(31) 732 852
(33) US
(57) Je opísaný pružný ohybný list s vysokou absorpčnou schopnosťou, zhotovený z nerozvláknenej buničiny s obsahom účinného množstva rozpájacieho činidla a zosieťovaných celulóзовých vlákien. Spôsob výroby spočíva v zavedení účinného množstva zosieťovaných celulóзовých vlákien a činidla narušujúceho väzbu medzi celulóзовými vláknami za účelom zvýšenia pružnosti, ohybnosti a absorpčnej schopnosti do buničínového listu.

- 6 (51) A 61 F 13/15
(21) 2398-92
(71) Johnson & Johnson Inc., Montreal, Quebec, CA;
(72) Levesque Yvon, Montreal, CA;
(54) **Absorpčný výrobok na jedno použitie**
(22) 31.07.92
(32) 02.08.91
(31) 739 936
(33) US
(57) Riešenie sa týka absorpčnej štruktúry, ktorá sa používa ako absorpčné jadro v absorpčných výrobkoch na jedno použitie, ako sú plienkové nohavičky pre dospelých, plienky, podložky pre osoby trpiace inkontinenciou, menštruačné vložky, materiály na krytie rán a obvazy. Absorpčná štruktúra obsahuje list umožňujúci prienik tekutiny s vysokou absorpčnou schopnosťou a nízkou schopnosťou zachytávať tekutinu a laminovaný zásobník s knotovými vlastnosťami a vysokou zachytávacou schopnosťou tekutín, ktorá je v tesnom styku s listom na prenos tekutiny. Laminovaný zásobník obsahuje nad sebou usporiadané vrstvy. Vrstva, ktorá je najbližšie k listu na prenos tekutiny, je vybavená zásobníkom na rozdeľovanie tekutiny. Medzi vrstvy zásobníka je vložený vysokoporézny a hydrofilný oddeľovací

prvok, ktorý umožňuje tekutine vypúšťanej do zásobníka na distribúciu tekutiny rozlievať sa do hĺbky medzi absorpčné vrstvy.

6 (51) A 61 F 13/15

(21) 602-94

(71) Peaudouce, a French Corporation, Linselles, FR;

(72) Vandemoortele Philippe, Lille, FR; Koczab Jean Pierre, Bondues, FR; Villez Albert, Linselles, FR;

(54) Absorpčný hygienický výrobok na jedno použitie, ako detská plienka, so zlepšeným bočným bariérovým účinkom

(22) 20.05.94

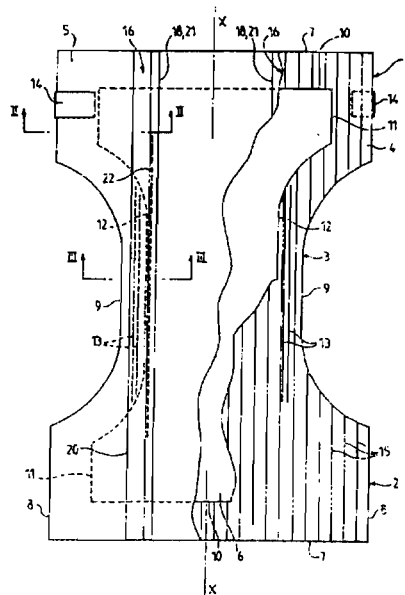
(32) 22.11.91

(31) 91/14399

(33) FR

(86) PCT/FR92/01076, 20.11.92

(57) Hygienický výrobok tohto typu zahŕňa absorpčný vankúš (6) usporiadaný medzi vonkajšou podpernou fóliou (4) a vnútornou krycou fóliou (5) a dve odpružené bočné chlopne (16) pripevnené ku krycej fólii podľa pozdĺžnych okrajov hygienického výrobku. Každá chlopňa (16) je pripevnená ku krycej fólii (5) po celej dĺžke hygienického výrobku svojím bližším okrajom (18) nad absorpčným vankúšom (6), je prehnutá späť na seba po celej svojej dĺžke a je pripevnená v tomto spätne prehnutom stave ku krycej fólii (5) v koncových častiach (1 a 2) hygienického výrobku, takže jej odpružený vzdialenejší okraj (21) je v podstate nad bližším okrajom (18) po celej dĺžke chlopne včítane rozkrokovej časti (3), v ktorej je odpružený vzdialenejší okraj (21) voľný. Použitie: najmä na plienky pre deti a pre dospelých, ktorí neudržia moč.



28A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 1- 1995 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

6 (51) A 61 F 13/68, 13/15

(21) 585-94

(71) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, OH, US;

(72) Bridges Russell Pearce, Cincinnati, OH, US; Hasse Margaret Henderson, Cincinnati, OH, US; Miller Steven Worthington, West Chester, OH, US;

(54) Elastické cvičné nohavičky na jedno použitie a spôsob ich výroby

(22) 18.05.94

(32) 21.11.91

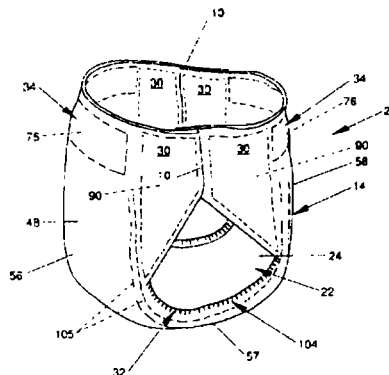
(31) 795 560

(33) US

(86) PCT/US92/09388, 02.11.92

(57) Elastické cvičné nohavičky (20) na jedno použitie, s vysokým stupňom rozťahovateľnosti pozostávajú z kostry (14), otvoru pre pás, nohavičkových otvorov, páru bočných švov (10), ktoré spájajú predný diel (56) kostry (14) a zadný diel (58) kostry (14) a absorpčnej zostavy (22) pripevnenej k vnútornej vrstve kostry (4). Kostra (4) má štyri elastické pútkové chlopne (30), ktoré sú elasticky spojené s elastomérnym prvkom. Mechanickým rozťahnutím pútkovej chlopne a elastoméreného prvku sa pútko-

vé chlopne pružne rozťahnu v smere počiatočného rozťahovania.



6 (51) A 61 F 2/24

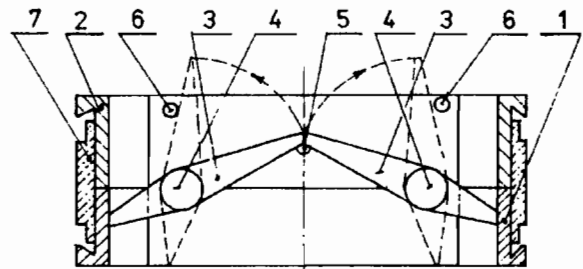
(21) 656-93

(71) Chirana - PREMA a.s. Stará Turá, Stará Turá, SK;
 (72) Šimkovic Ivan prof. MUDr., DrSc., Bratislava, SK; Bolf Juraj RNDr. Ing., CSc., Bratislava, SK; Soukup Milan, Stará Turá, SK;

(54) **Mechanická protéza srdcovej chlopne**

(22) 24.06.93

(57) Mechanická protéza srdcovej chlopne je vytvorená ako náhrada prirodzenej srdcovej chlopne, umožňujúcej optimálne prúdenie krvi v krvnom riečišti. Riešenie spočíva v tom, že medzi dolným telesom (1) a horným telesom (2) fixovaným spolu spojovacím krúžkom (7) sú otočne uložené hriadeľky (4), nesúce pár motýľkových krídielok (3). V otvorenej polohe sú motýľkové krídielka (3) opreté o dorazové kolíky (6) a v uzatvorenej polohe sú dosadnuté na stredovú podperu (5), pričom myšliená os ich otáčania je v dvoch tretinách ich celkovej dĺžky v smere zo stredu chlopne. Riešenie umelých chlopni je možné využiť s opísanými výhodami v srdcovej chirurgii ako náhradu za prirodzené chlopne ľudského srdca.



6 (51) A 61 F 2/24

(21) 1228-93

(71) Nika Health Products Limited, Vaduz, LJ;
 (72) Religa Zbigniew, Warszawa, PL; Stolarzewicz Bogdan, Katowice, PL; Cichon Romuald, Bytom, PL; Krzyskow Marek, Swietochlowice, PL; Stozek Jolanta, Katowice, PL;

(54) **Podpera na protézu srdcovej chlopne**

(22) 04.11.93

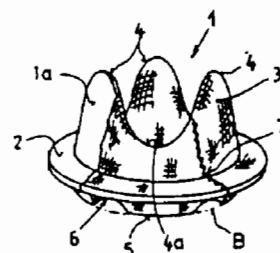
(32) 08.05.91

(31) 91 107 446.6

(33) EP

(86) PCT/EP92/01017, 08.05.92

(57) Protéza srdcovej chlopne (1) je vytvorená z podpery (1a) majúcej textilný potah (3). Podpera (1a) je vytvorená ako jeden kus a pozostáva z plochého uzavretého, s výhodou termoplastického materiálu a samotná má približne tvar dutého valca alebo dutého kužela.



6 (51) A 61 F 2/34

(21) 764-94

(71) Babinec Bohdan MUDr., CSc., Praha, CZ; Trč Tomáš doc.Dr., CSc., Praha, CZ; Carda Bohumil, Mochov, CZ; Dlouhý Karel, Mochov, CZ;

(72) Babinec Bohdan MUDr., CSc., Praha, CZ; Trč Tomáš doc.Dr., CSc., Praha, CZ; Carda Bohumil, Mochov, CZ; Dlouhý Karel, Mochov, CZ;

(54) Náhrada klbovej jamky, hlavne pre bedrový klb

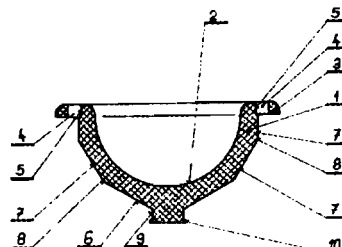
(22) 23.06.94

(32) 25.06.93

(31) PV 1280-93

(33) CZ

(57) Náhrada klbovej jamky, určená hlavne pre bedrový klb, je tvorená výstelkou (1) s plášťom uchyteným ku kosti. Výstelka (1) je vybavená vonkajším usadzovacím povrchom (6) tvoreným stykovými plochami (7) s fixačnými hranami (8) medzi sebou. Vonkajší usadzovací povrch (6) výstelky (1) je upravený pre styk s vnútorným usadzovacím povrchom plášťa. Ten je na svojom vnútornom povrchu opatrený pórovitou vrstvou.



6 (51) A 61 F 5/00, A 61 F 5/04

(21) 622-94

(71) Trč Tomáš doc.Dr., CSc., Praha, CZ; Babinec Bohdan MUDr., CSc., Praha, CZ; Carda Bohumil, Mochov, CZ; Dlouhý Karel, Mochov, CZ;

(72) Trč Tomáš Doc.Dr., CSc., Praha, CZ; Babinec Bohdan MUDr., CSc., Praha, CZ; Carda Bohumil, Mochov, CZ; Dlouhý Karel, Mochov, CZ;

(54) Zariadenie na repozíciu kostných úlomkov

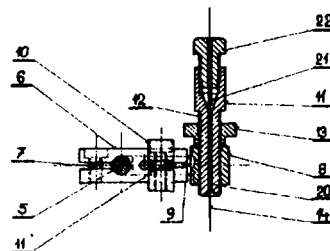
(22) 26.05.94

(32) 26.05.93

(31) PV 1000-93

(33) CZ

(57) Zariadenie na repozíciu kostných úlomkov, tvorené základným nosníkom (5) prichyteným ku končatine a opatreným okom (8), v ktorom je uložené repozíčné teleso (11) so závitom (12) pre repozíčnú maticu (13), spojené pomocou polohovacieho spoja (14) s kostným úlomkom.



6 (51) A 61 G 13/12

(21) 984-92

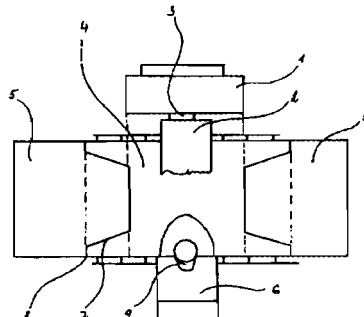
(71) Výzkumný ústav zdravotnícké techniky Brno s.p., Brno, CZ;

(72) Fajt Pavel, Brno, CZ; Peňáz Josef Ing., Brno, CZ; Kubec Petr, Brno, CZ;

(54) Podpera rúk

(22) 02.04.92

(57) Podpera rúk lekára hlavne na urologické vyšetrenie na litorypsiu je tvorená výbežkami (8) úložnej dosky (4) po stranách vybrania (7) zhotoveného aspoň na jednej z kratších strán tejto dosky.



6 (51) A 61 G 5/06, B 66 B 9/08

(21) 3599-92

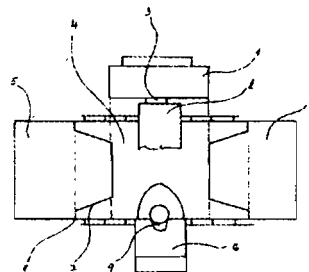
(71) Vašek Štefan doc.Dr.CSc., Bratislava, SK; Šramka Miron MUDr.DrSc., Bratislava, SK; Málek Mojmir Ing., Galanta, SK;

(72) Vašek Štefan doc.Dr.CSc., Bratislava, SK; Šramka Miron MUDr.DrSc., Bratislava, SK; Málek Mojmir Ing., Galanta, SK;

(54) Prídavné zariadenie invalidných vozíkov na prekonávanie výškových rozdielov

(22) 08.12.92

(57) Prídavné zariadenie invalidných vozíkov na prekonávanie výškových rozdielov pozostáva z vodiacej konštrukcie (1), ktorej uhol stúpania vzhľadom na horizontálnu rovinu sa môže ľubovoľne meniť v rozsahu od 20° do 45°. Vodiaca konštrukcia (1) je opatrená vedeniami s ozubenými hrebeňmi (3), po ktorých sa pohybujú prídavné ozubené kolieska (5) pripevnené na nosné kolesá (7) invalidného vozíka (2) a hladkými vedeniami (4), v ktorých sa pohybujú vodiace kolieska (6), pripevnené na rám invalidného vozíka (2).



6 (51) A 61 G 7/075

(21) 333-94

(71) BENNETT Trevor S., North Vancouver, British Columbia, CA;

(72) Bennett Trevor S., North Vancouver, CA;

(54) Nafukovacia podložka pod nohy

(22) 22.03.94

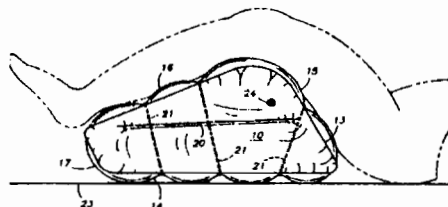
(32) 24.09.91

(31) 766 666

(33) US

(86) PCT/CA92/00369, 27.08.92

(57) Riešenie zahŕňa dvojicu pružných bočných panelov (10) pripojených k protiľahlým bočným hranám pružného pláštia usporiadaného po ich obvode. Vo vnútri nafukovacej podložky je vodorovné rebrovia tvorené sústavou vodorovných rebriev a vztýčené rebrovia tvorené sústavou vztýčených rebriev (21), ktoré určujú priečne a zvislé rozmery požadované na riadne podopretie nôh pri použití osobou ležiacou v polohe na chrbte.



32A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 1- 1995 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

6 (51) A 61 K 31/38

(21) 1421-93

(71) Eli Lilly And Company, Indianapolis, IN, US;

(72) Black Larry John, Indianapolis, IN, US; Bryant Henry Uhlman, Indianapolis, IN, US; Cullinan George Joseph, Trafalgar, IN, US; Kauffman Raymond Francis, Carmel, IN, US;

(54) Farmaceutický prostriedok na znižovanie hladiny cholesterolu v sére živočíchov

(22) 15.12.93

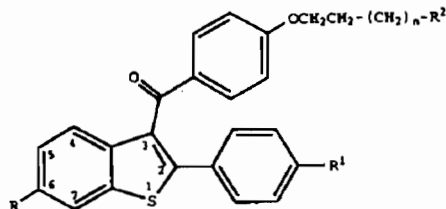
(32) 22.12.92

(31) 07/995 222

(33) US

(57) Farmaceutický prostriedok na znižovanie hladiny cholesterolu v sére živočíchov obsahuje ako účinnú látku zlúčeninu všeobecného vzorca I, kde znamená n-0, 1 alebo 2; R - metoxy, C₁₋₇ alkanoyloxy, C₃₋₇ cykloalkanoyloxy, (C₁₋₆ alkoxy)-C₁₋₇ alkanoyloxy, prípadne substituované aryloxy alebo prípadne substituovaný aryloxykarbonyloxyskupinu, R¹ - H, OH, halogén, metoxy, C₁₋₇ alkanoyloxy, C₃₋₇ cykloalkanoyloxy, (C₁₋₆ alkoxy) -C₁₋₇ alkanoyloxy, prípadne substituovaný aryloxy, alebo prípadne substituovaný aryloxykarbonyloxyskupinu, R² - heterocyklickú skupinu zo súboru pyrolidino-, piperidino-

a hexametyléniminoskupinu, alebo jej farmaceuticky vhodnú soľ alebo roztok.



- 6 (51) A 61K 37/02, A 61K 49/00
(21) 20-94
(71) Sandoz AG, Basle, CH;
(72) Albert Rainer Dr., Basle, CH; Mäcke Helmut Dr., Lörrach, DE;
(54) Somatostatínové polypeptidy, spôsob ich výroby a použitie
(22) 10.01.94
(32) 24.06.93, 28.07.93, 12.01.93
(31) 93 13129.0, 93 15561.2, 93 00510.6
(33) GB, GB, GB
(57) Somatostatínové polypeptidy s chelátotvornou skupinou vybranou zo skupiny, ktorá zahŕňa bifunkčnú N_4 -chelátotvornú skupinu vhodnú na značenie pomocou technécia, ródia, medi, kobaltu alebo rénia a bifunkčnú chelátotvornú skupinu na báze kyseliny polyamino-polykarboxylovej tvoria komplexy s nuklidom emitujúcim žiarenie alfa, beta, gama či pozitronové žiarenie alebo s nuklidom s Augerovými e-kaskádami. Vzniknuté produkty sú vhodné ako rádiofarmaká.

- 6 (51) A 61 K 37/02
(21) 685-94
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main, DE;
(72) Hammann Peter Dr., Babenhausen, DE; Meiwes Johannes Dr., Idstein, DE; Seibert Gerhard prof., Dr., Darmstadt-Arheiligen, DE; Vertesy László Dr., Eppstein/Taunus, DE; Wink Joachim Dr., Rödermark, DE; Markus Astrid Dr., Liederbach, DE;
(54) Lipopeptidy produkované baktériami druhu Actinoplanes, spôsob ich prípravy a ich použitie
(22) 06.06.94
(32) 08.06.93
(31) P 43 19 007.3
(33) DE
(57) Sú popísané lipopeptidy s veľmi zhodnými sekvenciami aminokyselín, ale s rozdielnymi zvyškami mastných kyselín (lipidickou časťou), ktoré sú syntetizované v priebehu fermentácie baktériami druhu Actinoplanes a odovzdávané do kultivačného média. Ďalej je opísaný spôsob izolácie týchto lipopeptidov z kultivačného média, ich čistenie a použitie najmä proti gram-pozitívnym baktériám, ako

aj použitie baktérii Actinoplanes sp. DSM 7358 na výrobu uvedených lipopeptidov.

6 (51) A 61 K 37/02, C 07 K 7/06, 7/08**(21) 857-94**

(71) Sikiric Predrag, Dr.Sc, Zagreb, HR; Petek Marijan, Zagreb, HR; Seiwerth Sven, Zagreb, HR; Grabarevic Zeljko, Zagreb, HR; Rotkvic Ivo, Zagreb, HR; Duvnjak Marko, Zagreb, HR; Turkovic Branko, Zagreb, HR; Mise Stjepan, Split, HR; Suchanek Ernest, Zagreb, HR; Mildner Boris, Zagreb, HR; Udovicic Ivan, Stans, CH;

(72) Sikiric Predrag Dr.Sc., Zagreb, HR; Petek Marijan, Zagreb, HR; Seiwerth Sven, Zagreb, HR; Grabarevic Zeljko, Zagreb, HR; Rotkvic Ivo, Zagreb, HR; Duvnjak Marko, Zagreb, HR; Turkovic Branko, Zagreb, HR; Mise Stepan, Split, HR; Suchanek Ernest, Zagreb, HR; Mildner Boris, Zagreb, HR; Udovicic Ivan, Stansstad, CH;

(54) Peptidy s ochrannou aktivitou na organizmus, postup ich prípravy a ich použitie

(22) 15.07.94

(32) 16.11.92

(31) 381-03/92-03/391

(33) HR

(86) PCT/EP93/03217, 06.11.93

(57) Syntetické peptidy obsahujúce od 8 do 15 aminokyselínových zvyškov s molekulovou hmotnosťou od 900 do 1600 Daltonov majú všeobecný vzorec Xaa Zaa Pro Pro Xaa Yaa Pro Ala Asp Zaa Ala Xaa Xaa Xaa, v ktorom Xaa znamená neutrálny zvyšok alifatickej aminokyseliny ako Ala, bAla, Leu, Ile, Gly, Val, Nle, Nva, Yaa znamená bázický zvyšok aminokyseliny ako Lys, Arg, Orn, His a Zaa znamená kyslý zvyšok aminokyseliny ako Glu, Asp, A-

ad alebo Apm, pričom najmenej jeden zo zvyškov Xaa alebo Zaa môže byť vynechaný. Uvedené peptidy sa vyznačujú podobnou biologickou aktivitou ako prírodná zlúčenina BPC.

6 (51) A 61 K 37/24, A 61K 31/66**(21) 745-94**

(71) Procter and Gamble Pharmaceuticals, INC., Norwich, NY, US;

(72) Geddes Ann, Dunbar, Oxford, OH, US; Boyce Rogely, Waite, Pottstown, PA, US;

(54) Liečivo na liečenie osteoporózy

(22) 17.06.94

(32) 17.12.91

(31) 07/809 620

(33) US

(86) PCT/US92/10869, 15.12.92

(57) Difosfonát a parathormón sú účinné zložky liečiva na liečenie osteoporózy, čím dochádza k zvýšeniu hmotnosti kostí.

6 (51) A 61 K 39/385, 37/02**(21) 3280-92**

(71) Rhone Merieux, société anonyme, Lyon, FR;

(72) Dufour Raymond, Lyon, FR; Roulet Claude, Venissieux, FR; Chouvet Claire, Lyon, FR; Bonneau Michel Bernard, Montfort, FR;

(54) Spôsob zlepšenia organoleptických vlastností mäsa nevykastrovaných samcov domácich zvierat

(22) 30.10.92

(32) 01.03.91, 10.12.91

(31) 91 02513, 91 15289

(33) FR, FR

(86) PCT/FR92/00176, 01.03.92

(57) Je opísaný spôsob zlepšenia organoleptických vlastností mäsa z nevykastrovaných samcov domácich zvierat, nový peptid na výrobu tejto vakcíny a príslušná súprava. Spôsob zlepšenia organoleptických vlastností, najmä vône, chuti a krehkosti mäsa z nevykastrovaných samcov domácich zvierat, krátko pred porážkou zvierat'a, odstraňuje pôsobenie androgénnych a neandrogénnych steroidov cestou aktívnej alebo pasívnej anti-LHRH imunoneutralizácie, pričom výhody vyplývajúce zo samčieho pohlavia zvierat'a zostávajú v zásade zachované až do porážky. Vakcína obsahuje ako peptid buď prirodzený LHRH, alebo peptid Trp-Ser-Tyr-Gly-Leu-Arg-Pro-Gly. NH₂ naviazaný na imunogénnu nosičovú bielkovinu.

6 (51) A 61 K 39/395**(21) 2369-92**

(71) Octapharma AG, Glarus, CH;

(72) Gehringer Werner, Wien, AT; Selosse Patrick, Bordeaux, FR;

(54) Spôsob výroby roztokov imunoglobulínu s inaktivovanými vírusmi

(22) 29.07.92

(32) 02.08.91

(31) P 41 25 625.5

(33) DE

(57) Roztoky imunoglobulínu s inaktivovanými vírusmi na intravenóznou aplikáciu sa získajú pôsobením neiónových tenzidov na imunoglobulín a následne sa odstránia extrakciou a chromatograficky.

- 6 (51) A 61 K 47/32, 7/48
(21) 432-94
(71) Richardson-Vicks Inc., Shelton, CT, US;
(72) Deckner George Endel, Cincinnati, OH, US; Lombardo Brian Scott, Austin, TX, US;
(54) **Prostriedok zlepšujúci penetráciu liečiv pri povrchovej aplikácii**
(22) 14.04.94
(32) 16.10.91
(31) 778 424
(33) US
(86) PCT/US92/08741, 13.10.92
(57) Farmaceutické prostriedky určené na povrchovú aplikáciu obsahujú bezpečné a účinné množstvo farmaceuticky účinnej zložky a neiónový polyakrylamid s molekulovou hmotnosťou od 1.000.000 do 30.000.000 v množstve od 0,05 % do 5 %.

- 6 (51) A 61 K 7/00, 7/48, A 61 K 7/06
(21) 583-94
(71) Istituto Gentili S.P.A., Pisa, IT;
(72) Fontanelli Luciano, Pisa, IT;
(54) **Dermatologické a kozmetické zmesi**
(22) 18.05.94
(32) 22.11.91
(31) MI91A003127
(33) IT
(86) PCT/EP92/02597, 12.11.92
(57) Dermatologické a kozmetické zmesi obsahujú emulgátory a samoemulgačné činidlá s aktivitou olej/voda, ktoré sú zložené z 0,5 až 5,0 hmotn. polyetylén glykolmonostearátu alebo polyetylén glykoldistearátu, 1,0 až 10,0 % hmotn. esterov nasýtených alebo nenasýtených mastných kyselín C₁₄ až C₂₀ s polyglykolmi a z 1,0 až 16,0 % hmotn. cetylalkoholu alebo iných vyšších alkoholov s obsahom voľných alebo esterifikovaných sterolov. Zmesi ďalej obsahujú 0,1 až 5,0 % hmotn. versenátu sodného, 0,05 až 0,1 % hmotn. protiplesňových látok a bakteriostatík, 1 až 30 % hmotn. aktívnych zložiek a do 100 % hmotn. vody. Údaje v % hmotn. sú vzťahované na celkovú hmotnosť zmesi.

6 (51) A 61 K 7/48**(21) 439-94**

(71) Richardson-Vicks Inc., Shelton, CT, US;

(72) Deckner George Endel, Cincinnati, OH, US;
Lombardo Brian Scott, Austin, TX, US;**(54) Vodný kozmetický gél s nízkym pH, ktorý obsahuje neiónové polyakrylamidové deriváty**

(22) 15.04.94

(32) 16.10.91

(31) 778 423

(33) US

(86) PCT/US92/08743, 13.10.92

(57) Vodný kozmetický gél pre starostlivosť o pleť s pH menším ako 4 obsahuje od 0,05 do 20 % hmotn. neiónového polyakrylamidu s molekulovou hmotnosťou od 1 000 000 do 30 000 000.

6 (51) A 61 K 7/48, 9/00**(21) 771-94**

(71) Lancaster Group AG, Wiesbaden, DE;

(72) Zastrow Leonhard prof. Dr., Wiesbaden-Nordens-
stadt, DE; Stanzl Klaus Dr., Waldesch, DE; Röding
Joachim Dr., Wiesbaden, DE;**(54) Kozmetický prípravok obsahujúci emulziu fluórových uhľovodíkov**

(22) 27.06.94

(32) 29.10.92

(31) P 42 36 607.0

(33) DE

(86) PCT/EP93/02751, 07.10.93

(57) Kozmetický alebo dermatologický prípravok pozostáva z vodnej emulzie, ktorá obsahuje 1 až 8 % hmotn. neiónového povrchovo aktívneho činidla ako emulgátora a fluórový uhľovodík alebo zmes fluórových uhľovodíkov s obsahom kyslíka, pričom obsah fluórových uhľovodíkov je v rozmedzí od 0,02 do 100 % (hmotn./objem.). Prípravok môže byť v pevnej, kvapalnej, alebo polotuhej forme, ako prášok, pleťová voda, šampón, krém, alebo gél.

6 (51) A 61 K 9/08, 31/615

(21) 3565-92

(71) Výzkumný ústav pro farmacii a biochemii, s. p., Praha, CZ;

(72) Štěrba Martin Ing., Vizovice, CZ; Prchlík Jaroslav Ing. CSc., Praha, CZ; Havlenová Vlasta RNDr. CSc., Praha, CZ; Janoušek Vladimír Ing., Praha, CZ; Maturová Eva MUDr., Praha, CZ;

(54) Analgetický nápoj

(22) 04.12.92

(57) Je popísaný práškový šumivý analgetický nápoj, ktorý je zložený z analgeticky účinnej látky L-lysinsalicylátu v množstve 200 až 900 mg, ku ktorej sa pridajú vitamínové a iontové zmesi v zložení: vitamín B₁ (nitrát) v množstve 0,82 až 3,70 mg, vitamín B₂ v množstve 0,90 až 4,03 mg, vitamín B₆ (hydrochlorid) v množstve 0,82 až 3,70 mg, vitamín B₁₂ v množstve 0,0037 až 0,0168 mg, pantotenan vápenatý v množstve 4,48 až 20,16 mg, amid kyselina nikotínovej v množstve 5,97 až 26,88 mg, kyseliny listová v množstve 0,26 až 1,18 mg, biotín v množstve 0,044 až 0,202 mg, vitamín C v množstve 29,86 až 134,40 mg a vitamín E (acetát) v množstve 4,85 až 21,84 mg, Na⁺ v množstve 53,3 až 240,2 mg, K⁺ v množstve 53,3 až 240,2 mg, Ca²⁺ v množstve 26,6 až 120,0 mg a Mg²⁺ v množstve 5,4 až 24,6 mg.

6 (51) A 61 K 9/10

(21) 326-92

(71) ICN GALENIKA Institut za naučno istraživačku delatnost i kontrolu kvaliteta, Beograd-Zemun, YU;

(72) Pražič Ljiljana, Zemun, YU; Trifunović Vera Ing., N.Beograd, YU; Ralič Olivera, Zemun, YU;

(54) Farmaceutický prostriedok a spôsob jeho prípravy

(22) 05.02.92

(57) Je popísaný farmaceutický prostriedok vo forme stabilného koloidného gélu s hodnotou pH 5,5 a 7,5 zložený z koloidného gélu fosforečnanu hinitohorečnatého, sorbitolu, pektínu, agaru, natriumkarboxymetylcelulózy, konzervačnej látky a činidla upravujúceho chuť a vôňu. Tento prostriedok je určený na zmiernenie a prevenciu gastrointestinálnych porúch.

6 (51) A 61 K 31/33, 37/18

(21) 47-94

(71) Synthelabo, Le Plessis-Robinson, FR;

(72) Hoornaert Christian, Paris, FR; Wick Alexander Eduard, St. Nom La Breteche, FR;

(54) Soli 4-pyromidinónových derivátov a farmaceutické kompozície obsahujúce tieto deriváty

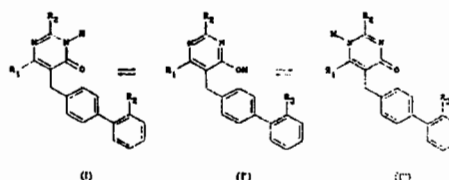
(22) 14.01.94

(32) 15.01.93

(31) 93.00340

(33) FR

(57) Riešenie a týka solí 4-pyromidinónových derivátov, ktoré môžu byť v troch tautomérnych formách všeobecných vzorcov I, I' a I'', v ktorých R₁ znamená lineárnu alebo rozvetvenú alkylovú skupinu obsahujúcu 1 až 7 atómov uhlíka, R₂ znamená buď arylalkylovú skupinu, v ktorej alkylový zvyšok obsahuje 1 až 3 atómy uhlíka a ktorá je prípadne substituovaná na arylom kruhu, alebo heteroarylalkylovú skupinu, v ktorej alkylový zvyšok obsahuje 1 až 3 atómy uhlíka a ktorá je prípadne substituovaná na heteroarylovom kruhu, a R₃ znamená buď skupinu -COOH alebo 1 H-tetrazo-5-ylovú skupinu. Uvedené soli sú použiteľné ako liečivá.



6 (51) A 61 K 31/13

(21) 744-94

(71) CHINOIN Gyógyszer és Vegyszereti Termékek Gyára RT, Budapest, HU;

(72) Magyar Kálmán, Budapest, HU; Gaál József., Budapest, HU; Sziráki István, Budapest, HU; Lengyel József, Budapest, HU; Z. Szabó Anna, Budapest, HU; Mármárosi Katalin, Biatorbágy, HU; Hermecz István., Budapest, HU; Szatmári István, Budapest, HU; Török Zoltán, Budapest, HU; Körmöczy Péter, Budapest, HU;

(54) Farmaceutický prípravok a spôsob jeho výroby

(22) 16.06.94

(32) 08.12.92, 20.12.91

(31) 39451/92, 31022/91

(33) HU, HU

(86) PCT/HU92/00060, 18.12.92

(57) Dvojfázový farmaceutický prípravok obsahuje ako účinnú zložku inhibitor monoaminoxidázy (MAO) a inhibitor jeho príjmu spolu s bežnými farmaceutickými pomocnými činidlami. Prípravok sa môže použiť na liečbu neurodegeneratívnych ochorení. Ako účinné zložky sa používajú N-(1-fenylizopropyl)-N-metylpropinylamin alebo N-(4-fluórfenyl)-1-izopropyl-N-metylpropinylamin alebo ich soli, prípad-

ne ich opticky aktívne izoméry či metabolity, a to tak inhibitor MAO, ako aj inhibitor jeho príjmu.

- 6 (51) A 61 L 15/16
(21) 2077-92
(71) Laboratoires d' Hygiene et de Dietetique /L. H. D/, Paris, FR;
(72) Guillemet Alain, Fontaine les Dijon, FR; Janod Philippe, Dole, FR;
(54) **Zaceľujúci obväz**
(22) 02.07.92
(32) 03.07.91
(31) 91 08 305
(33) FR
(57) Zaceľujúci obväz vo svojej matrici obsahuje 10 - 30 hmotnostných dielov blokov kopolyméru s nasýtenou ústrednou sekvenciou a 70 až 90 hmotnostných dielov plastifikačného činidla. Príprava obväzu sa uskutočňuje tak, že sa v miešačke zmiešajú bloky kopolyméru s nasýtenou ústrednou sekvenciou, plastifikačné činidlo a prípadne aktívny prvok a činidlo na podporu vysolovania aktívneho prvku pri teplote mäknutia kopolyméru.

- 6 (51) A 61 L 25/00, A 61 K 9/22
(21) 3777-92
(71) Orion-yhtymä OY, Espoo, FI;
(72) Yli-Urpo Antti Uuno Uolevi, Littoinen, FI; Jalonen Harry Gösta, Turku, FI; Kurkela Kauko Oiva Antero, Turku, FI;
(54) **Biokeramický systém na uvoľňovanie bioaktívnych zlúčenín**
(22) 18.12.92
(32) 25.06.90
(31) 9014052.6
(33) GB
(86) PCT/FI91/00196, 24.06.91
(57) Bioaktívny systém na uvoľňovanie bioaktívnej zlúčeniny, ktorý obsahuje kombináciu bioaktívneho skla, bioaktívnej sklokeramiky alebo bioaktívnej keramiky, hydroxyapatitu, prípadne jednej alebo viacerých zlúčenín fosforečnanu vápenatého a prípadne matricu, má v biokeramickom systéme inkorporovanú bioaktívnu zlúčeninu. Časový priebeh uvoľňovania bioaktívnej zlúčeniny alebo zlúčenín môže byť podľa požiadaviek riadený a závisí od podmienok okolia, zloženia biokeramického systému a spôsobu prípravy biokeramického systému.

6 (51) A 61 M 1/02

(21) 1185-92

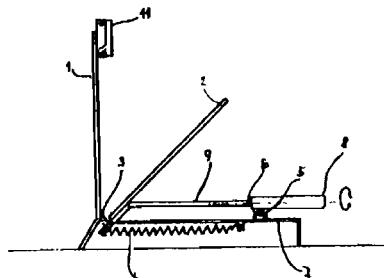
(71) Zachoval Pavel Ing., Brno, CZ;

(72) Zachoval Pavel Ing., Brno, CZ;

(54) Ručný lis na krvné vaky

(22) 17.04.92

(57) Ručný lis na krvné vaky je vybavený zvislou opornou doskou (1) spojenou s vodorovnou doskou (7), v ktorej je upravený pákový mechanizmus, ku ktorému je pripravená prítlačná doska (2) a pružina (4), ktorá je ďalej upevnená v držiaku usporiadanom na vodorovnej doske (7). Pákový mechanizmus je tvorený dvojramennou lomenou pákou (9), na ktorej dlhšom konci je otočne upravená rukoväť (8), ktorej integrálnu súčasť tvorí zaistovací element (6), ktorému je v zaistenej polohe priradené oko (5), upevnené na vodorovnej doske (7), pričom na zvislej opornej doske (1) je usporiadaný škrtiaci mechanizmus (11).



6 (51) A 61 M 16/04

(21) 3937-91

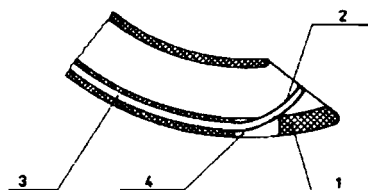
(71) Chirana - PREMA a. s. Stará Turá, Stará Turá, SK;

(72) Rumánek Gustáv Ing., Stará Turá, SK; Sadloň Dušan, Stará Turá, SK; Arbet Ján Ing., Hrachovište, SK; Sadilová Mária, Odry, SK; Gold František, Odry, SK;

(54) Snímací katéter distálneho konca endotracheálnej rúrky

(22) 20.12.91

(57) Snímací kanál (3), vytvorený v stene distálneho konca, je predĺžený snímacím katétrom (2), ktorý je cez výrez (4) vyvedený do stredu šikmého ukončenia endotracheálnej rúrky (1).



6 (51) A 61 M 5/178

(21) 3195-92

(71) Wimmer Erwin, St. Valentin, AT;

(72) Wimmer Erwin, St. Valentin, AT;

(54) Injekčná striekačka na jedno použitie

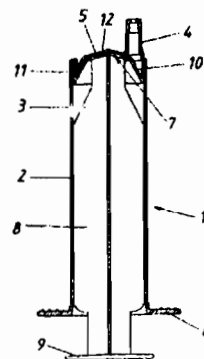
(22) 22.10.92

(32) 22.10.91

(31) A 2102/91

(33) AT

(57) Injekčná striekačka (1) pozostáva z valca (2) a piesta (3) striekačky. Na jednej strane otvorený valec (2) má na druhom konci až na násadec (4) injekčnej ihly uzavretú čelnú stenu (5) a piest (3) striekačky má dříek (8) vyčnievajúci z valca (2) striekačky, ktorý má vo vnútri valca (2) hlavu (7) piesta (3) opatrenú tesnením. Prstencové tesnenie (11) je spojené s hlavou (7) piesta (3) obvodovou límcovou časťou (10). Za účelom docielenia ľahkého a napriek tomu úplne bezpečného tesnenia striekačky (1) je límcová časť (10) vytvorená v tvare kužela voči stopke (8) sa rozširujúceho, pričom radiálna vzdialenosť vnútornej plochy plášťa límcovej časti (10) v tvare dutého kužela sa voči dříeku (8) stále rozširuje a na límcovú časť (10) nadväzuje prstencové tesnenie (11) tvaru súosého valca smerom k hlave (7) piesta otvoreného.



42A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 1- 1995 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

6 (51) A 61 M 5/50

(21) 1009-94

(71) VOUNATSOS Constantin, Galluis, FR;

(72) VOUNATSOS Constantin, Galluis, FR;

(54) Injekčná striekačka na jedno použitie

(22) 24.08.94

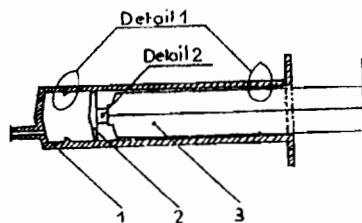
(32) 10.04.92

(31) 92/04384

(33) FR

(86) PCT/FR93/00362, 09.04.93

(57) Zariadenie na zamedzenie ďalšieho použitia injekčnej striekačky po prvom vstreku pozostáva z telesa injekčnej striekačky (1) opatrené dvoma zádržkami znemožňujúcimi vratný pohyb, z hlavy (2) piesta, ktorá tvorí vlastnú prekážku, ak je oddelená od telesa piesta (3), keď sa užívateľ pokúša zatiahnuť piest (3) späť po prvom vstreku. Zariadenie vynálezu je určené na to, aby injekčná striekačka nemohla byť po prvom vstreku ďalej užívaná.



6 (51) B 01 D 71/24**(21) 531-93**

(71) Istrochem, š.p., Bratislava, SK; Výskumný ústav chemickej technológie a.s., Bratislava, SK;

(72) Podmanický Stanislav Ing., Bratislava, SK; Krištofčík Jozef Ing. CSc., Bratislava, SK; Kačáni Stanislav Ing. CSc., Bratislava, SK; Kováč Jozef Ing., Bernolákovo, SK; Leška Štefan, Bratislava, SK;

(54) Spôsob tlakovej filtrácie suspenzie reakčnej zmesi pri výrobe N-cyklohexylbenzotiazolyl-2-sulfénamidu

(22) 26.05.93

(57) Riešenie sa týka spôsobu tlakovej filtrácie suspenzie reakčnej zmesi získanej pri výrobe N-cyklohexylbenzotiazolyl-2-sulfénamidu reakciou 2-merkaptobenzotiazolu vo forme taveniny surového produktu vysokotlaktej reakcie anilínu, sírouhlíka a síry s cyklohexylamínom a chlornanom sodným. Od N-cyklohexylbenzotiazolyl-2-sulfénamidu oddeľovaná kvapalná sústava pozostávajúca z organickej a vodnej fázy sa pri teplote 11 až 30 °C a absolútnom tlaku dusíka alebo vzduchu 260 až 400 kPa v priestore nad filtračnou priehradkou udržuje v emulgovanej forme.

6 (51) B 03 B 5/28**(21) 602-93**

(71) Koželužne, a. s., Bošany, SK; VIPO, a. s., Partizánske, SK;

(72) Ďurčo Peter Ing., Partizánske, SK; Kopný Ján Ing., Chynorany, SK; Matyašovský Ján Ing., Partizánske, SK; Jančeková Ľubica RNDr., Topoľčany, SK; Minarovič Rudolf, Bošany, SK; Baláž Peter Ing., Topoľčany, SK; Blaško Anton, Bošany, SK;

(54) Spôsob regenerácie konzervačnej odpadovej soli

(22) 11.06.93

(57) Spôsob regenerácie konzervačnej odpadovej soli s presáľania a vyklepávania surových koží, zbavenej mechanicky oddeliteľných nečistôt, pri ktorom sa na soľ pôsobí roztokom soľanky a obsahom soli 0,01 až 26 % hmotn. s teplotou 15 až 95°C. Do soľanky možno s výhodou pridať anorganickú kyselinu, ktorej anión, prípadne jeho časť, tvorí chlór alebo síra v množstve 0,15 až 7 % hmotn., vzťahované na množstvo soľanky. Výhodné je tiež pridať hydroxid alkalického kovu alebo zeminy alebo zmesi hydroxidov, prípadne zlúčenín s oxidačným účinkom.

6 (51) B 08 B 3/10

(21) 536-93

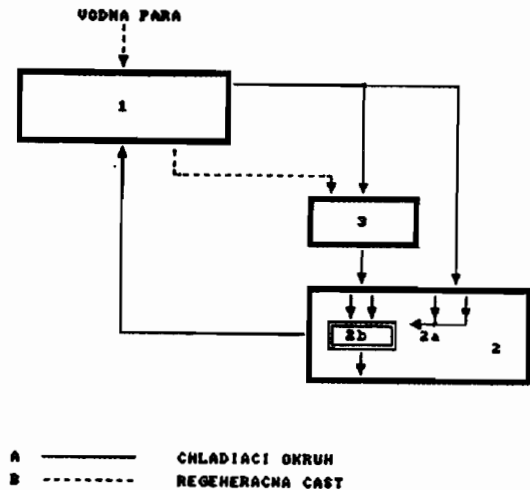
(71) Istrochem, š. p., Bratislava, SK; Výskumný ústav chemickej technológie a. s., Bratislava, SK;

(72) Podmanický Stanislav Ing., Bratislava, SK; Kačáni Stanislav Ing. CSc., Bratislava, SK; Krištofčák Jozef Ing. CSc., Bratislava, SK; Jurkovič Karol Ing., Bratislava, SK; Leška Štefan, Bratislava, SK; Mikulienka Juraj Ing., Bratislava, SK;

(54) Zariadenie na obmedzenie vzniku a rastu inkrustácie teplovýmennej plochy reaktora

(22) 26.05.93

(57) Zariadenie na obmedzenie vzniku a rastu inkrustácie teplovýmennej plochy reaktora na kontinuálnu oxidáciu aminových solí 2-merkaptobenzotiazolu pozostávajúce z chladiaceho okruhu (A), v ktorom je výstup z chladiaceho priestoru oxidačného reaktora (1) spojený so zmiešavačom (2) vody, tvoreným potrubnou trasou (2a) alebo kapacitným aparátom (2b) a s chladiacim zariadením (3) vody, ktoré je spojené so zmiešavačom (2) vody. Zmiešavač (2) vody je napojený na vstup do chladiaceho priestoru oxidačného reaktora (1). Regeneračná časť (B) je tvorená chladiacim priestorom oxidačného reaktora (1), ktorý je spojený s prívodom vodnej pary a s chladiacim zariadením (3) vody.



6 (51) B 28 B 1/22

(21) 2033-92

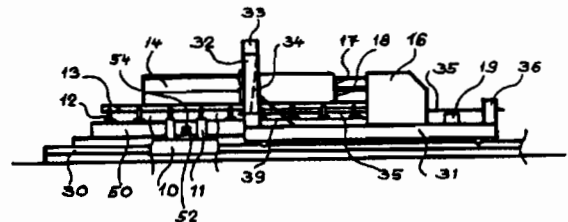
(71) Kasáček Karel, Mělník, CZ;

(72) Kasáček Karel, Mělník, CZ;

(54) Zariadenie na krájanie bloku stuhnutej pórobetónovej hmoty

(22) 30.06.92

(57) Zariadenie na krájanie bloku stuhnutej pórobetónovej hmoty, vybavené posuvným rámom s krájacími drôťmi pozdĺžneho rezu, má ukladací stôl, ktorý pozostáva z hrebeňov (12), ktoré sú usporiadané súbežne v odstupe od seba naprieč dráhe posuvu krájacích drôtov (34) a sú vybavené sústavou otvorov na vedenie kotevných tyčí (35) krájacích drôtov (34) a ktoré majú na hornej strane priečne drážky na uloženie roštnicového lôžka krájaného materiálu. Tieto priečne drážky susedných hrebeňov (12) ležia v zákryte v smere pozdĺžneho rezu materiálom. Aspoň niektoré dvojice susedných hrebeňov (12) ohraničujú priestor prechodu transportného rámu (50) rozkrájanej pórobetónovej hmoty.



6 (51) B 28 D 1/22, 7/04

(21) 3151-92

(71) Mayer Wolfgang, Salzburg, AT;

(72) Mayer Wolfgang, Salzburg, AT;

(54) Zariadenie na vyrezávanie opracovávaného predmetu s aspoň jednou rovnou plochou a na opracovávanie hrán

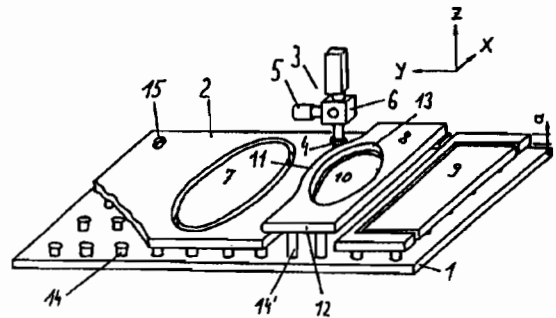
(22) 16.10.92

(32) 17.10.91

(31) P 41 34 273.9

(33) DE

(57) Zariadenie na vyrezávanie doskovitého opracovávaného predmetu a na opracovávanie jeho hrán pozostáva z doskovitého úložného elementu (1) s väčším počtom jednotlivo ovládateľných zdvíhacích elementov (14, 14'). Zdvíhacie elementy (14, 14') sa môžu pohybovať nahor a nadol. Doska (2) určená na vyrezávanie opracovávaných predmetov (7, 8, 9) sa položí na zdvíhacie elementy (14) v ich vysunutej polohe. Opracovávaný predmet (8), ktorého hrany (12, 13) majú byť opracovávané, sa zdvíhacími elementami (14'), na ktorých leží, zodvihne do hornej polohy. V takejto polohe sú jeho hrany (12, 13) voľne prístupné.



6 (51) B 28 D 1/22

(21) 3408-92

(71) Mayer Wolfgang, Salzburg, AT;

(72) Mayer Wolfgang, Salzburg, AT;

(54) Lanová píla na rezanie obrysov kameňov alebo podobných obrobkov

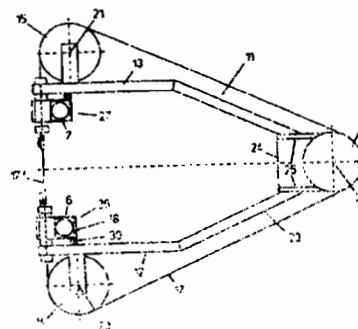
(22) 17.11.92

(32) 19.11.91

(31) P 41 38 106.8

(33) DE

(57) Lanová píla na rezanie obrysov kameňov alebo podobných obrobkov obsahuje sane uložené posuvne v smere na uloženie obrobku a nekonečné lano (17) s vodorovnou rezacou vetvou (17') medzi dvoma vratnými kladkami (14, 15), ktoré sú zvisle pohyblivé na nosnom stojane. Ďalšia vratná kladka (16) je v smere posuvu saní v odstupe od nosného stojana. Osi (20, 21, 22) otáčania vratných kladiek (14, 15, 16) sú orientované v podstate zvisle.



6 (51) B 29 C 33/42

(21) 3568-92

(71) Johnson & Johnson Vision Products, Inc., Jacksonville, FL, US;

(72) Tsai James T., Jacksonville, FL, US;

(54) Forma na mäkké očné šošovky

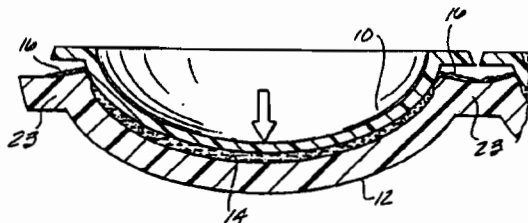
(22) 04.12.92

(32) 06.12.91

(31) 802 808

(33) US

(57) Zariadenie na tvarovanie mäkkej kontaktnej šošovky obsahuje kladnú časť (10) a negatívnu časť (12). Jedna časť má po obvode povrchu brit a druhá obsahuje na obvode vo vnútri britu prstencové puzdro. Obe časti dosadajú k sebe tak, že brit preniká do druhej časti. Prebytočný materiál je z dutiny formy vytlačený (16) a oddelený od šošovky definovanou plochou dotyku prstencového puzdra. Časť formy, obsahujúca prstencové puzdro, sa vyrába pomocou valcovej vložky a prstencovej objímky, ktorá má na jednej strane prstencový okraj.



6 (51) B 29 C 43/00

(21) 743-94

(71) SOLVAY (Société Anonyme), Bruxelles, BE;

(72) Quarello Bruno, Torino, IT;

(54) Spôsob tvarovania predmetu, majúceho aspoň jednu silne deformovanú oblasť, lisovaním za tepla a forma na jeho vykonávanie

(22) 16.06.94

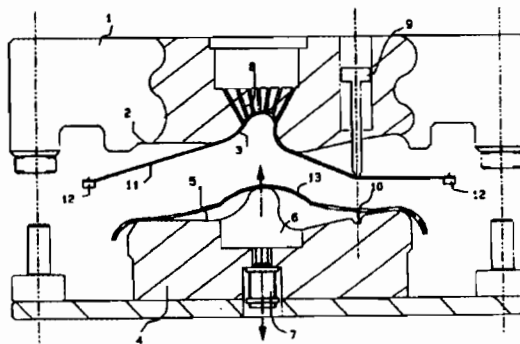
(32) 16.06.93

(31) GE 93A 000056

(33) IT

(57) Spôsob sa vzťahuje na tvarovanie lisovaním predmetu, majúceho najmenej jednu silne deformovanú oblasť a tvoreného tuhým nosným plošným dielom deformovaným za tepla, a dekoračným poddajným povlakom, ktoré sú navzájom spolu spojené. Spôsob spočíva v tom, že sa najprv vloží napätý povlak (11) medzi vnútornú zásuvnú matricu (4) a vonkajšiu matricu (1) otvorenej formy pre tvarovanie za tepla pod tlakom, ktorej tvarovacie plochy (2,5) reprodukovávajú tvar predmetu, ktorý sa má vyrobiť, potom sa povlak (11) predtvarováva aspoň v silne deformovanej oblasti núteným pritláčaním aspoň k k časti jednej z tvarovacích plôch (2), a tento povlak sa pridrižiava pri uvedenej oblasti, ďalej sa me-

dzi tvarovacie plochy (2, 5) otvorenej formy vloží predhriaty nosný plošný diel (13), a forma sa uzavrie kvôli zaisteniu spojenia medzi nosným plošným dielom (13) a predtvarovaným dekoračným povlakom (11) a kvôli definitívnemu tvarovaniu vyrábaného predmetu. Riešenie sa ďalej vzťahuje na formu na vykonávanie tohto spôsobu. Spôsob a forma sa hodia hlavne na výrobu vnútorných obložení dverí áut, obsahujúcich hlavne opory pre lakte.



6 (51) B 29 C 47/00

(21) 1953-92

(71) Chisso Corporation, Osaka, JP;

(72) Takashi Kuroda, Ichiharashi, Chibaken, JP; Kazuhiro Yamada, Ichiharashi, Chibaken, JP; Tadao Ishibashi, Ichiharashi, Chibaken, JP;

(54) Penový výlisok zmršťiteľný teplom

(22) 05.04.90

(32) 07.04. 89, 13.04. 89

(31) 88506/89, 94142/89

(33) JP, JP

(57) Riešenie sa týka penového výlisok zmršťiteľného teplom, s hustotou najviac 0,85 a zmršťiteľnosťou teplom aspoň 10 % pri teplote 100 °C. Je určený na balenie, viazanie, značenie a podobne. Výrobok sa získa zo zmesi, tvorenej kryštalickým kopolymérom propylénu a alfa-olefinu s teplotou topenia najviac 150 °C a 5 až 40 % hmotnostných hydrogenovanej cyklopentadienovej živice s teplotou mäknutia aspoň 160 °C. Zmes sa v roztavenom stave vytlačuje a výsledný plochý výlisok sa dĺži.

6 (51) B 29 D 12/00, B 29 C 45/02

(21) 2190-92

(71) Saint-Gobain Vitrage International, Courbevoie, FR;

(72) Cordes Hans, Aachen, DE; Kahn Ilan, Uebach-Palenberg, DE; Krumm Helmut, Aachen, DE; Cordils Gerd, Merzenich-Girbelsrath, DE; Schwartz Ludwig, Aachen, DE; Behrend Ulrich, Inden, DE;

(54) Okno s rámom vytlačeným z polyméru a spôsob výroby okna

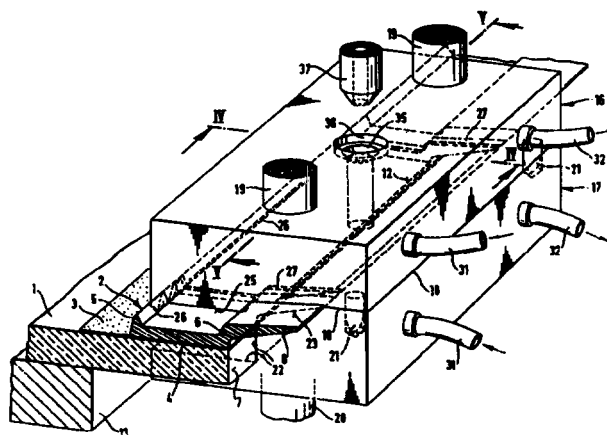
(22) 13.07.92

(32) 13.07.91

(31) P 41 23 256-9

(33) DE

(57) Vynález opisuje okno vybavené vytlačeným profilom (2), na ktorý, alebo na miesto ktorého, bol priľatý prídavný člen, ktorý je s profilom spojený. Technika dovoľuje nahradiť časť profilu obtiažne vyrobiteľnú vytlačovaním, alebo k profilu pripojiť cudzie prvky, ako sú upevňovacie členy alebo rozličné príslušenstvo.



6 (51) B 31 D 3/00, 5/00

(21) 3855-92

(71) Schmidtke Thomas J., Ortonville, MI, US;
Schmidtke Joachim G., Troy, MI, US;(72) Schmidtke Thomas J., Ortonville, MI, US;
Schmidtke Joachim G., Troy, MI, US;

(54) Spôsob a zariadenie na skladanie plochého materiálu

(22) 23.12.92

(32) 26.06.91

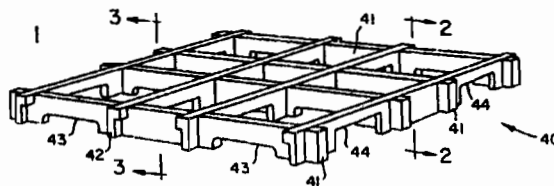
(31) 07/721 866

(33) US

(86) PCT/US92/05370, 25.06.92

(57) Vynález sa týka spôsobu a zariadenia na skladanie plochého materiálu do symetrických a nesymetrických tvarov. Príkladom je výroba palety, kde určitý počet symetrických rebier (41), vyrobených na zariadení podľa vynálezu, je zasunutých do rovnakého počtu nesymetricky tvarovaných priečok (42) tak tiež vyrobených zariadením podľa vynálezu. Tak na rebra (41), ako aj na priečky (42) bolo pri skladaní aplikované lepidlo na zaistenie tvaru, do ktorého boli poskladané. Spôsob zahŕňa dodanie plochého materiálu, ako je vláknitý polotovár vhodného zloženia a veľkosti, prechod polotovaru raziacimi vrúbkovacími valcami na vytvorenie línií skladov v polotovare a asymetrické alebo symetrické skladanie polotovaru do vopred určeného tvaru. Na vopred určenom mieste je pri tomto skladaní aplikované lepidlo. Polotovár sa skladá prechodom viac-

funkčnými skladacími prostriedkami, obsahujúcimi aj zdvíhacie prostriedky na mierne zdvihnutie vonkajšieho konca polotovaru, pokiaľ pásu podobné skladacie a hnacie prostriedky nepreložia jeden panel polotovaru na vrchnú časť ďalšieho panelu polotovaru, zatiaľ čo je aplikované lepidlo. Skladacia operácia sa môže opakovať podľa potreby.



6 (51) B 42 F 7/08

(21) 387-93

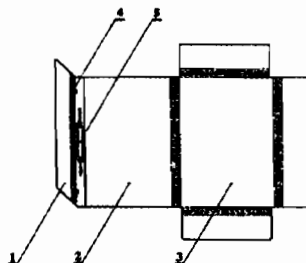
(71) Nomilner Marián, Trnava, SK;

(72) Nomilner Marián, Trnava, SK;

(54) Kombinovaná odkladacia mapa

(22) 23.04.93

(57) Účelom vynálezu je zjednodušenie a skvalitnenie adjustovania najmä projektovej a technickej dokumentácie a tiež úspora obalového materiálu. Uvedený účel sa dosiahne použitím kombinovanej odkladacej mapy, ktorá je súčasne odkladacou mapou aj rýchloviazačom. Kombinovaná odkladacia mapa pozostáva z troch dosiek, z ktorých stredná doska (2) je súčasne prednou doskou odkladacej mapy a tiež zadnou doskou rýchloviazača, pričom chrbát (4) a viazacia mechanika (5) rýchloviazača tvoria kraj prednej dosky odkladacej mapy.



6 (51) B 60 R 21/16

(21) 2580-92

(71) SMH Management Services AG, Biel, CH;

(72) Chevroulet Tristan, Neuchatel, CH; Bérout Claude, Court, CH;

(54) Samohybné vozidlo

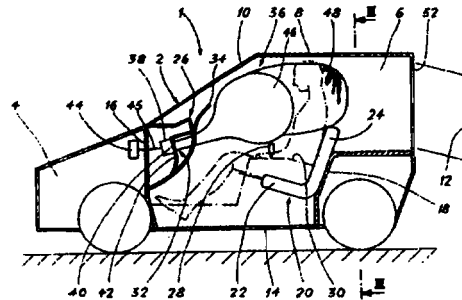
(22) 21.08.92

(32) 23.08.91

(31) 91 10622

(33) FR

(57) Samohybné vozidlo obsahuje prístrojovú dosku (26), prostriedky (38) na ovládanie riadenia vozidla vzdialené od prístrojovej dosky, pričom prístrojová doska obsahuje priehradku (32) uzavretú najmenej jednou chlopňou, v ktorej je uložený ochranný vak (36) vytvorený z poddajného materiálu aspoň sčasti plynotesného. Vozidlo ďalej obsahuje zdroj (38) plynu, prostriedok na pripojenie vaku k zdroju plynu a automatický prostriedok (44) na samočinné spúšťanie zdroja (38) plynu ako odozvu na nenormálne správanie sa vozidla. Tento vak (36) môže zaujímať zložený nečinný prvý stav, v ktorom je úplne umiestnený v priehradke (32), a nafúknutý činný druhý stav, v ktorom vybieha von z priehradky (32), pričom tento vak obsahuje strednú časť (46), ktorá je usposobená tak, že sa v nafúknutom stave rozprestiera v podstate po celej ploche prístrojovej dosky (26).



6 (51) B 60 T 13/68, 13/57

(21) 963-94

(71) IIT Automotive Europe GmbH., Frankfurt am Main, DE;

(72) Balz Jürgen, Wiesbaden, DE; Bill Karlheinz, Dreieich, DE; Krämer Horst, Dietzenbach, DE; Drott Peter, Frankfurt/Main, DE; Bauer Jürgen, Wiesbaden, DE; Zingel Heinz, Bad Camberg, DE; Von Hayn Holger, Bad Vilbel, DE; Harth Ralf, Oberursel, DE; Schonlau Jürgen, Walluf, DE; Ritter Wolfgang, Oberurse, DE;

(54) Podtlakový posilňovač brzd

(22) 11.08.94

(32) 13.11.92, 23.07.93

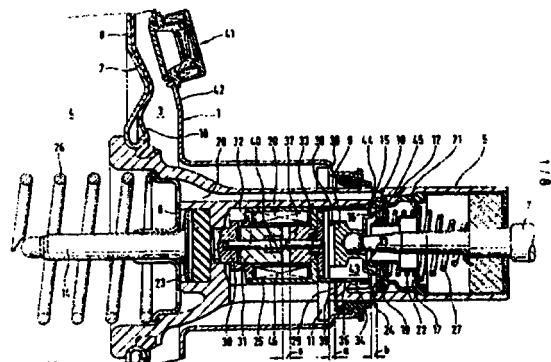
(31) P 42 38 333.1, P 43 24 688.5

(33) DE, DE

(86) PCT/EP93/02857, 16.10.93

(57) Riešenie sa týka podtlakového posilňovača brzd pre motorové vozidlá, ktorého ovládacie ventil (12) sa dá uvádzať do činnosti nezávisle od polohy ovládacej tyče (7), posúvajúcej ventilový piest (9), prostredníctvom elektromagnetu (20), ktorý ovláda tretie tesniace sedlo (24), umožňujúce zavzdušnenie pracovnej komory (3). Aby bolo možné udržiavať "cudzíu" ovládaciu silu, vyvíjanú elektromagne-

tom (20), na čo možno najnižšej hodnote, navrhuje sa, aby bol elektromagnet (20) pevne spojený s ventilovým piestom (9), posuvne upravený v telese (5) ovládacieho ventilu, takže sa tretie tesniace sedlo (24) pohybuje synchronne s ventilovým piestom (9).



6 (51) B 61 D 13/00, 33/00, B 61 C 17/04

(21) 2712-92

(71) ABB Henschel Waggon Union GmbH, Berlin 27, DE;

(72) Veit-Salomon Emil, Berlin, DE; Kühnel Arne Dr., Berlin, DE; Kramer Rolf, Siegen, DE;

(54) Nízkopodlažný voz mestskej dráhy

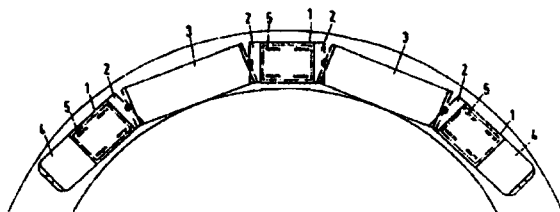
(22) 31.08.92

(32) 14.09.91

(31) P 41 30 609.0

(33) DE

(57) Nízkopodlažný voz pozostáva z kabín pre cestujúcich a z podvozkových častí, v ktorých sú uložené podvozky a ktoré sú na čelných stranách navzájom spojené prostredníctvom kĺbových častí, pričom na koncoch voza sú usporiadané podvozkové časti, na ktorých je uložené stanovište vodiča. Cieľom vynálezu je nájsť pre nízkopodlažný voz mestskej dráhy pri optimálnom využití priestoru a plochy také riešenie, ktoré by umožňovalo minimum rozdielnych konštrukčných častí a jednoduchú montáž. Tento cieľ sa dosahuje tým, že kabína pre cestujúcich, podvozková časť, kĺbová časť a stanovište vodiča sú vytvorené ako moduly, napríklad podvozkový modul (21), kĺbový modul (2), modul (3) pre cestujúcich a hlavový modul (4), ktoré majú nezávisle na svojom usporiadaní v nízkopodlažnom voze mestskej dráhy vždy rovnakú konštrukciu a sú navzájom zameniteľné.



6 (51) B 61 D 3/04

(21) 2255-91

(71) Waggon Union GmbH, Siegen, DE;

(72) Ahlborn Günter, Siegen 21, DE; Filk Eberhard Ing., Netphen, DE;

(54) Nákladný železničný vozeň

(22) 19.07.91

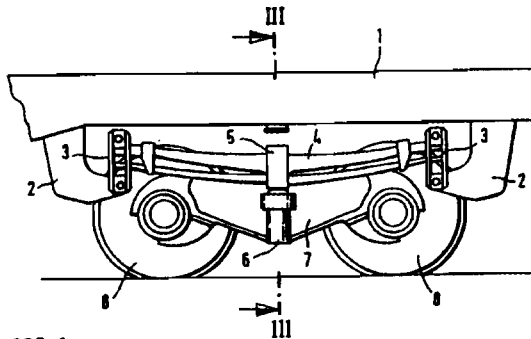
(32) 23.07.90

(31) P 40 23 367.7

(33) DE

(57) Nákladný železničný vozeň pozostávajúci v podstate z plošiny (1) ložného priestoru a dvoch náprav alebo dvoch dvojnápravových podvozkov (6) s pevne upnutými dvojkolesiami (8), pričom plošina (1) ložného priestoru je prostredníctvom pružníc (4) uložená na náprave, prípadne na dvojnápravovom podvozku (6). Vedenie náprav alebo dvojnápravového podvozku (6) pod plošinou (1) ložného priestoru pozostáva len zo zvislých vodiacich elementov prípadne stojín (18) držiaka nápravy na plošine (1) ložného priestoru a z nápravových ložísk, prípadne z rámu (7) dvojnápravového podvozku, ktoré umožňujú zvislé posúvanie a obmedzené vodorovné natočenie a pričné posunutie nápravy (5), prípadne

dvojnápravového podvozku (6) proti plošine (1) ložného priestoru.



6 (51) B 61 H 13/20, 13/02, 13/00

(21) 3802-92

(71) Knorr-Bremse AG, München, DE;

(72) Hille Wolfram, Berlin, DE;

(54) Prestavovacie zariadenie pneumatických brzd

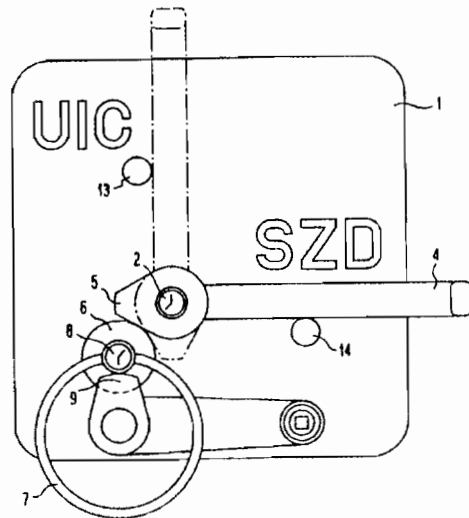
(22) 21.12.92

(32) 28.01.92

(31) P 42 02 666.0

(33) DE

(57) Navrhnutému riešeniu najbližšie známe riešenia sa v podstate týkajú princípov pôsobenia zaistenia koncovej polohy. Tieto zaistenia koncovej polohy tvoria v podstate pružne predpnutý cezúvratový kĺb. Majú tú nevýhodu, že nevytvárajú žiadnu tvarovo pevnú aretáciu. To je však v prestavovacom zariadení UIC/SZD nevyhnutné, pretože chybné polohy nedostatočne zaisteného ovládacieho hriadeľa (2) môžu spôsobiť úplný výpadok pneumatickej brzdy. Preto je navrhnuté technické riešenie, v ktorom sa uskutočňuje tvarovo pevné a v svojom účinku pozorovateľné aretovanie ovládacieho hriadeľa (2), pričom toto aretovanie môže byť zaistené a zaplombované. Vlastnosti známeho prestavovacieho zariadenia a možnosť obsluhy z oboch strán voza zostávajú v plnom rozsahu zachované.



6 (51) B 62 K 21/14

(21) 3494-92

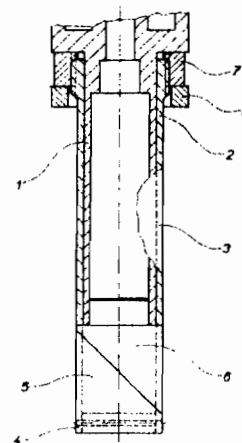
(71) Novotný Rudolf Ing., Praha, CZ;

(72) Novotný Rudolf Ing., Praha, CZ;

(54) Zariadenie na upevnenie odpruženého predstavca kormidla do vidlice bicykla

(22) 26.11.92

(57) Vytvorené je tak, že upevňovacia rúrka (1) má na povrchu drážky (3) a na spodnom konci je klinovite zakončená. Do drážok (3) zapadajú ťahadlá (2), zasahujúce hornou časťou, vybavenou závitom, do prevlečenej matice (7), spočívajúcej na opornom krúžku (8). Rozperný klin (5) spočíva na nosiči (4) rozperného klina (5), ktorý je pevne spojený s ťahadlami (3).



6 (51) B 65 C 3/00

(21) 3245-92

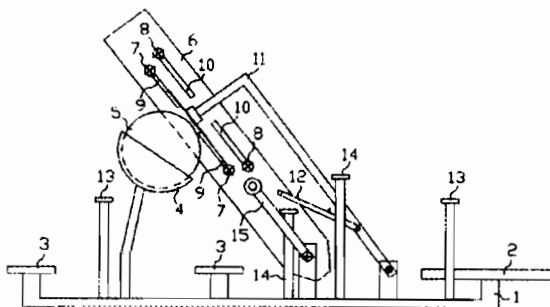
(71) Firma LÁTAL, Látal Petr Ing., Vsetín, CZ;

(72) Adamec Petr Ing., Strachotín, CZ; Látal Petr Ing., Vsetín, CZ;

(54) Zariadenie na nanášanie etikiet

(22) 29.10.92

(57) Zariadenie pozostáva z rámu (1), na ktorom sú pevne uložené zásobník etikiet (2), zásobník lepidla (3), mechanické dorazy (13) na rotáciu nosičov etikiet a mechanické dorazy (24) na rotáciu vnútorných pritlačných segmentov. Otočne uložený vonkajší pritlačný segment (11), ktorý je mechanicky spojený s hlavným ramenom (6) otočne uloženým v ráme (1), je opatrený jednak mechanizmom (7) na natáčanie nosičov etikiet, spojený s otočnými nosičmi (9) etikiet, a jednak mechanizmom (8) na natáčanie vnútorných pritlačných segmentov, ktorý je spojený s otočnými vnútornými pritlačnými segmentami (10).



6 (51) B 65 D 1/04

(21) 876-92

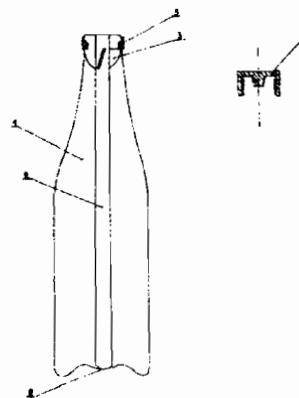
(71) Rýdži Karol, Nová Dubnica, SK; Mičian Štefan, Nová Dubnica, SK;

(72) Rýdži Karol, Nová Dubnica, SK; Mičian Štefan, Nová Dubnica, SK;

(54) Fľaša na nealkoholické nápoje s oddeleným zásobníkom sirupu

(22) 24.03.92

(57) Fľaša je vyrobená z plastu. Zásobník sirupu (2) vyrobený z plastu, je vkladný do fľaše a fixovaný na jej dne, prípadne je lisovaný zároveň s fľašou. Otvor, kadiaľ vyteká sódová voda, je opatrený sklenenými distančnými krídelkami (3). Fľaša a zásobník sa uzatvárajú spoločným plastovým uzáverom (4).



6 (51) B 65 D 1/22

(21) 2762-92

(71) Österreichische Brau-Aktiengesellschaft, Linz, AT;

(72) König Viktor Dipl. Ing., Kronstorf, AT;

(54) **Prepravka na fľaše**

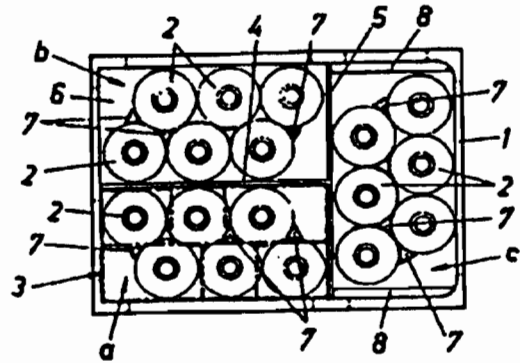
(22) 04.09.92

(32) 05.09.91

(31) A 1756/91

(33) AT

(57) Aby bolo možné z fľašovej prepravky s oddeleniami na uloženie fliaš (21) v pozdĺžnom a priečnom smere uložiť tri kartónové nosiče (3) s dvoma radmi troch fliaš, navrhuje sa, aby oddelenia tvorili tri navzájom ohraničené úseky (a, b, c) na uloženie vždy jedného kartónového nosiča (3), a dva z týchto úsekov (a, b, c) boli radené v dĺžke vedľa seba, zatiaľ čo tretí úsek (c) svojou pozdĺžnou stranou bol napojený na obe čelné strany vedľa seba radených úsekov (a, b) a aby oba rady fliaš každého kartónového nosiča (3) boli navzájom presadené. Vždy jedna fľaša (21) jedného radu zasahuje do medzipriestoru medzi oboma fľašami druhého radu a do voľného priestoru medzi fľašami (2) každého úseku (a, b, c) vyčnieva deliaci čap (7) vystupujúci z prepravkového dna (6) a prechádzajúci dnom kartónového nosiča (3).



6 (51) B 65 D 19/02

(21) 870-94

(71) Schutz-Werke GmbH & Co. KG Selters/Ww., DE;

(72) Schütz Udo, Selters/W.w., DE;

(54) **Paletová nádoba**

(22) 19.07.94

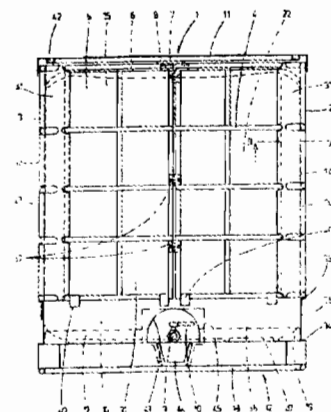
(32) 28.07.93

(31) P 43 25 223.0

(33) DE

(57) Paletová nádoba (1) na niekoľkonásobné použitie je určená na prepravu a skladovanie kvapalín rôzneho druhu. Jej hlavnými súčiastkami sú vonkajší mrežový plášť (2) s navzájom sa križujúcimi zvislými a vodorovnými prútmi (3, 4) z kovu, ďalej podperná vložka (5) vložiteľná do mrežového plášťa (2) pozostávajúca z hladkých stenových dielov (21, 22, 23, 24) z plastu pre vymeniteľnú tenkostennú vnútornú nádobu (6) z plastu s obdĺžnikovým základným obrysom a zaoblenými rohmi, ktorá je opatrená plniacim hrdlom (7), uzatvárateľným skrutkovacím vačkom (8) a vyprázdňovacím hrdlom (9) na pripojenie vypúšťacieho kohútika (10), ďalej uzatváracie veko (11) z plastu alebo plechu nasadené na mrežový plášť (2) a podpernú vložku (5), oceľová paleta (12) určená na nesenie vnútor-

nej nádoby (6), podpernej vložky (5) a mrežového plášťa (2). Oceľová paleta (12) obsahuje na prepravu v prázdnom stave a na skladovacie účely úložný priestor (26) pre mrežový plášť (2) a podpernú vložku (5) v zloženom stave.



6 (51) B 65 D 5/54**(21) 1237-93**

(71) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, OH, US;

(72) Ruehl Dennis John, Cincinnati, OH, US; Gunn Charles, Lloyd, Lawrenceburg, IN, US; Stone James L., Grand Rapids, MI, US;

(54) Uzavierateľná škatuľa na granulované a práškové materiály

(22) 05.11.93

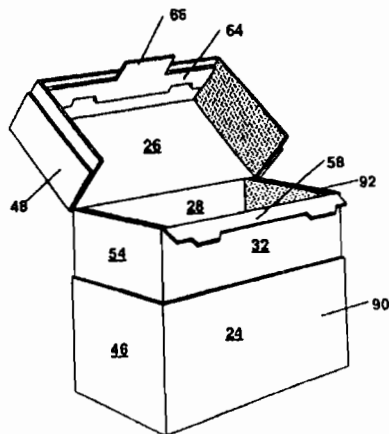
(32) 10.05.91

(31) 698 413

(33) US

(86) PCT/US92/03723, 04.05.92

(57) Pozostáva z prednej steny (90) obsahujúcej čelný panel (24), vnútorný panel (32), bočného panelu (46), hlavnej bočnice (54) a vnútorného panelu (28), pričom na vrchnej časti vnútorného panelu (32) je zavieračacia časť (58) a na vrchnej časti zadného panelu (28) je vrchný panel (26), ktorý pozostáva zo závesu (48), otváracieho výstupku (68) a zo spodnej prepojenej časti (64). Uzavierateľná škatuľa slúži na uloženie granulovaných alebo práškových materiálov s možnosťou bočného plnenia a eliminácie ich vysýpania.

**6 (51) B 65 D 6/00****(21) 2792-92**

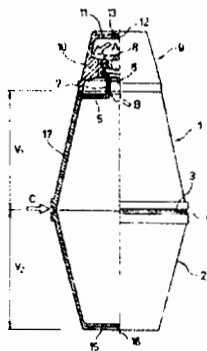
(71) Bayer Josef, Zlaté Hory, CZ;

(72) Bayer Josef, Zlaté Hory, CZ;

(54) Viacúčelová nádoba z plastu

(22) 10.09.92

(57) Plastová nádoba na kvapaliny pozostávajúca najmenej z dvoch kalichov (1, 2) obrátených k sebe väčšími základňami, ktoré sú v mieste svojho najväčšieho prierezu oddeliteľné. Oddelením kalichov (1, 2) a závitového hrdla (7) nádoby vznikajú dva samostatné funkčné diely - kvetináče (kontajnery).



6 (51) B 65 D 19/04

(21) 2937-92

(71) Fritz Schäfer GmbH, Neunkirchen, DE;

(72) Schäfer Gerhard, Neunkirchen-Salchendorf, DE;

(54) **Dopravná a/alebo skladovacia debna**

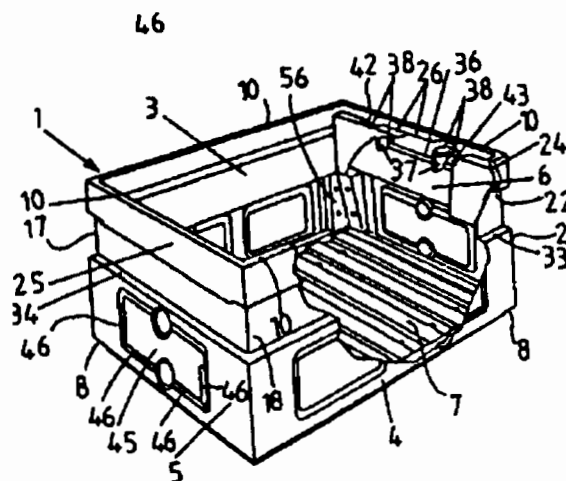
(22) 24.09.92

(32) 26.09.91, 26.09.91

(31) G 91 11 985.5.5, G 91 11 986.3

(33) DE, DE

(57) Dopravná a/alebo skladovacia debna (1) je opatrená na strane dna (7), i na strane horného otvoru pozdĺž pozdĺžnych strán (3, 4) a/alebo pozdĺž priečných čelných stien (5, 6) uholníkovo osadenými stohovacími okrajmi (8) na polohovo zaistené ukládanie väčšieho počtu krabicových jednotiek na seba, pričom aspoň v pozdĺžnych stenách (3, 4) sú vytvorené v odstupe pod hornými stohovacími okrajmi (10) vodorovne prebiehajúce žliabky (17, 18) ako zasúvacie vodidlá na zdvíhanie vidlice, kým v oblasti priečných čelných stien (5, 6) sú vytvorené prestupy (42) smerujúce od horného otvoru skriňového telesa (2) smerom von, ktoré sú zachytávacími prvkami na zvislé zachytávacie drapákové ramená s rozpernými zachytávacími zubami. Skriňové teleso (2) je vytvorené z plechu, predovšetkým z oceľového plechu a aspoň horné okrajové oblasti (25, 26) oboch jeho čelných stien (5, 6) majú dvojstenové vyhotovenia, vytvorené predovšetkým z ohranených úsekov, pričom ohranené úseky dvojstenových okrajových oblastí (25, 26), susediace s horným otvorom skriňového telesa (2), a spodný stupeň je opatrený prestupmi (42) tvoriacimi zachytávacie prvky.



6 (51) B 65 D 25/14

(21) 3020-92

(71) Norsk Hydro a. s., a Norwegian Comp. Oslo, NO;

(72) Strnad Olaf, Porsgrunn, NO; McCallum Donald Martin, Louth, Lincolnshire, GB;

(54) **Vložka z plastickej hmoty do zásobníkov**

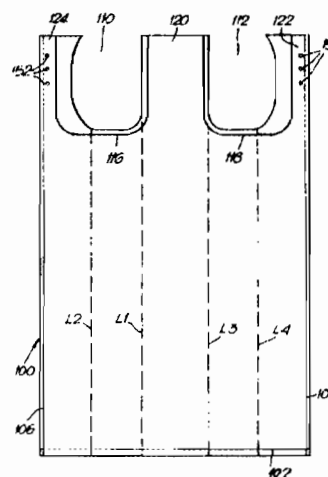
(22) 20.10.92

(32) 03.10.91

(31) 9121002.1

(33) GB

(57) Vložka (100) z plastickej hmoty do zásobníka, napríklad do ohybného zásobníka na sypký materiál stredných rozmerov je vybavená aspoň jedným závesným prostriedkom (122, 124) na spojenie so zásobníkom vo vopred určenej orientácii, pričom tieto závesné prostriedky (122, 124) súčasne vytvárajú prostriedky na odvádzanie vzduchu z vnútorného priestoru vložky. Riešenie sa vzťahuje tiež na zásobníky, ktoré sú opatrené touto vložkou.



6 (51) B 65 D 83/04, 75/34

(21) 742-94

(71) Merck & Co., Rahway, N. J., US;

(72) Bunin Leonid, Woodbridge, N. J., US;

(54) Zásobník na jednotlivé dávky liekov a dávkovač liekov, zabezpečený pred deťmi

(22) 16.06.94

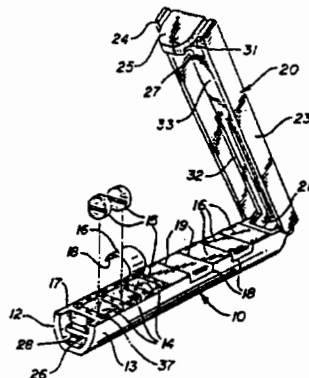
(32) 19.12.91

(31) 810 254

(33) US

(86) PCT/US92/10520, 07.12.92

(57) Zásobník na jednotlivé dávky liekov, ktorý obsahuje podlhovasté, všeobecne pravouhlé teleso (10), s protiľahlou hornou a dolnou stenou (17), bočnými stenami (12, 13) a koncovými stenami (25, 26), v telese je vytvorený väčší počet dutín (24), ktoré sú prístupné cez otvory vytvorené v hornej stene (17), zvýšenú obrubu (37), vystupujúcu z rovinného povrchu hornej steny (17) a ohraničujúcu obvod každého otvoru dutiny (14) a odlúpnutím odstrániteľný ochranný pásik (16), ktorý leží nad hornou stenou (17) a nad dutinami (14).



6 (51) B 65 D 90/04

(21) 2795-91

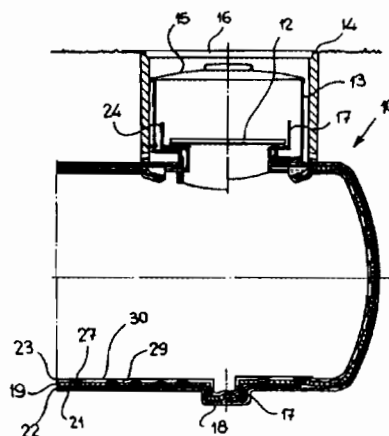
(71) Adisa Entwicklungs AG, Urdorf, CH;

(72) Bachmann Werner, Mutschellen, CH;

(54) Nádrž a spôsob jej výroby

(22) 11.09.91

(57) Nádrž má vonkajšiu stenu (21) a vnútornú stenu (23). Steny sú tvorené laminátom, ktorý sa skladá z uzlíčkovitej fólie a z vrstvy umelej hmoty (27) vystuženej dvoma vrstvami tkaniva zo sklenených vlákien. Nad spodným vláknom sa s odstupom nachádza horné vlákno. Tým získava laminát veľmi veľkú vlastnú stabilitu s veľkou pevnosťou v ohybe a v ťahu, takže sa odstránia možné ryhy, ktoré môžu vznikáť pri jednoduchom tkanive. Tým sa dosiahne konštrukcia nádrže s dvojitou stenou, ktorá je odolná proti vzniku vydutia a proti vzniku trhlin.



6 (51) B 65 G 47/00

(21) 301-94

(71) Soremartec SA, Schoppach - Arlon, BE;

(72) Giamello Bruno, Alba, IT;

(54) Synchronizačné zariadenie, najmä pre systémy výroby a balenie potravinárskych produktov

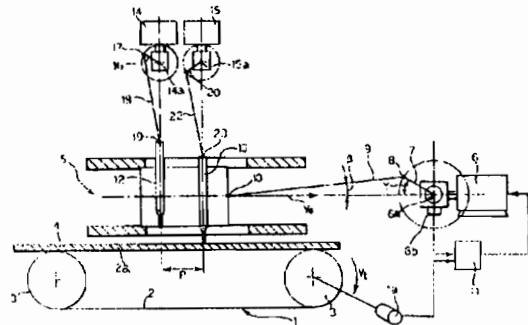
(22) 10.03.94

(32) 12.03.93

(31) 0751/93-7

(33) CH

(57) Dopravná linka (21) má pripojené pohyblivé zariadenie (5), na ktorom sú pripevnené prvky, ako ultrazvukové rezacie prístroje (12, 13), na pôsobenie na výrobky (4) dopravované na dopravnej linke (1). Pohyblivé zariadenie (5) sa kyvadlovo pohybuje tak, že môže cyklicky sledovať pohyb dopravnej linky, zatiaľ čo prvky (12, 13) pôsobia na výrobky (4) uložené na dopravnej linke (1). Pohyblivé zariadenie (5) je poháňané kľukovým mechanizmom so spojovacou tyčou (7, 9). Rýchlosť rotácie kľuky (7) je riadená tak, aby pohyb pohyblivého zariadenia (5) mal pri sledovaní linky (1) konštantnú rýchlosť zodpovedajúcu rýchlosti pohybu linky (1). Pohyb prvkov (12, 13) uložených na pohyblivom zariadení (5) je synchronizovaný so sledovacím pohybom.



6 (51) B 65 G 47/52

(21) 3733-92

(71) Westfalia Becorit Industrietechnik GmbH, Lünen, DE;

(72) Kerklies Bodo, Lünen, DE; Wleklinski Bernhard, Werne, DE; Mertens Wilfried, Lünen, DE; Steinkuhl Bernd, Lünen, DE;

(54) Prekládková stanica z porubného dopravníka na chodbový dopravník

(22) 17.12.92

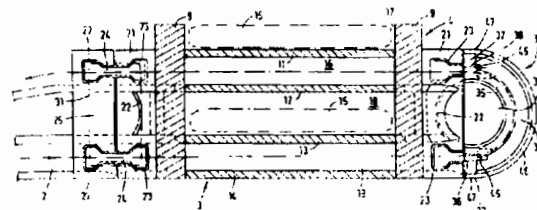
(32) 11.01.92

(31) P 42 00 565.5

(33) DE

(57) Prekládková stanica z porubného dopravníka na chodbový dopravník (2) má rám (4), ktorý vytvára prekládku rúbaniny a ktorý je s výhodou vytvorený ako krížový rám. Na obidvoch protifaľných stranách rámu (4) sú vytvorené spojovacie prípojky (21), ktoré sú upravené zhodne, čo umožňuje chodbový dopravník pripojiť na rám (4) voliteľne vľavo, alebo vpravo. Na pravej vonkajšej strane môže byť upravené uloženie (33) reťazového bubna na vratný bubon (35) chodbového dopravníka. Spojovacie prípojky (21) sú s výhodou vytvorené ako ložiskové panvy, ktoré spolu s doplnkovými ložiskovými pan-

vami (34) uložením (33) reťazového bubna vytvárajú skriňu ložiska na uloženie hriadeľa (36) vratného bubna (35). Na spojenie pripojovacieho žľabu (2) chodbového dopravníka s rámom (4) je účelne upravený vstavaný spoj.



6 (51) B 65 G 47/52

(21) 300-94

(71) Soremartec SA, Schoppach - Arlon, BE;

(72) Sobrero Giovanni, Cerreto Langhe, IT;

(54) **Spôsob prepravy výrobkov a zariadenie na vykonávanie tohto spôsobu**

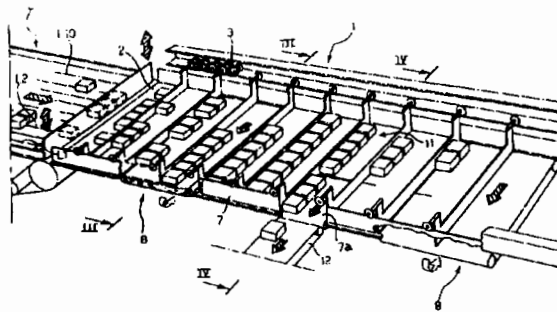
(22) 10.03.94

(32) 12.03.93

(31) 0750/93-5

(33) CH

(57) Výrobky, ktoré sú na začiatku vedené na množstvo rovnobežných dráh (L1...L10) sú najskôr usporiadané do radov tak, že sa posúvajú na povrchu dosky (2) pôsobením motorom poháňaných pásov. Keď sú dopravené na pásový dopravník, ktorý (8) pracuje v smere priečnom na smer postupu výrobkov na doske (2), sú rady stlačené posunutím výrobkov proti zastavovacej doske (7). Výrobky môžu byť vybraté z kompaktných radov vo vopred určenom počte, keď rady prechádzajú okolo výstupného stanovišťa s druhým pásovým dopravníkom (11), ktorý pracuje v priečnom smere na smer postupu výrobkov. Vyberanie môže byť niekoľkokrát opakované, pokiaľ rady boli predtým opäť zoskupené posunutím výrobkov proti zastavovacej doske (7). Výhodné použitie je pre automatické baliace zariadenia potravinárskych výrobkov, ako sú cukrárske výrobky.



6 (51) B 65 G 57/26, 59/00, 1/14

(21) 386-94

(71) Voit Michael GmbH, Weissenstadt, DE;

(72) Voit Karl Dipl. Ing., Weissenstadt, DE;

(54) **Zariadenie na vytváranie deliacej vrstvy medzi jednotlivými keramickými tvarovými telesami**

(22) 31.03.94

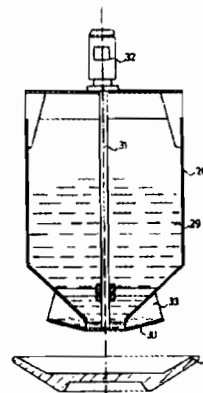
(32) 14.05.93

(31) P 43 16 264.9

(33) DE

(57) Riešenie sa týka zariadenia na vytváranie deliacej vrstvy medzi jednotlivými keramickými tvarovými telesami (14) pri ich ukladaní do stĺpcov, ide o plochý riad, ako tanier, dosky alebo podobné predmety, ktoré môžu mať kruhový a/alebo oválny a/alebo hranatý tvar. Deliacia vrstva medzi jednotlivými keramickými telesami je tvorená deliacimi lístkami z materiálov, ktoré nie sú staticky nabíjateľné alebo sú nabíjateľné len veľmi ťažko a ktoré sú odolné voči teplote až do 120 °C. Nanášanie deliacich lístkov sa vykonáva dávkovacím zariadením (16) počas ukladania predmetov do stĺpca. Táto deliacia vrstva tvorená deliacimi lístkami sa pri rozbieraní stĺpca odsáva sacou tryskou (21) a je prostrední-

ctvom pneumatically pracujúceho dopravného zariadenia (24, 25) vedená do jedného alebo viac prijímacích zásobníkov (26), aby bola potom znova privádzaná do dávkovacieho zariadenia (16). Ďalej sú na stanici na ukladanie do stĺpca a na stanici na odobranie zo stĺpca umiestnené zodpovedajúce uchopovacie a presúvacie zariadenia keramických tvarových telies (14).



6 (51) B 66 D 3/04

(21) 613-93

(71) Veveřica Jozef, Demänovská Dolina, SK;

(72) Veveřica Jozef, Demänovská Dolina, SK;

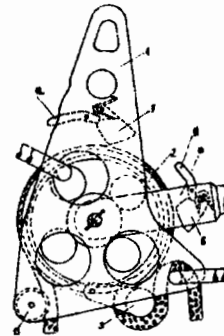
(54) Zariadenie na vyťahovanie a spúšťanie bremien

(22) 14.06.93

(32) 14.06.93

(33) SK

(57) Zariadenie na vyťahovanie a spúšťanie bremien pomocou silonového lana tvorené telesom zariadenia (1), nosnou kladkou (2) nastaviteľnou pákou (10), blokovacím zariadením (3), dvoma prítlačnými palcami (6, 7) na dvíhanie bremien do 400 kg.



6 (51) B 67 B 3/14

(21) 1189-93

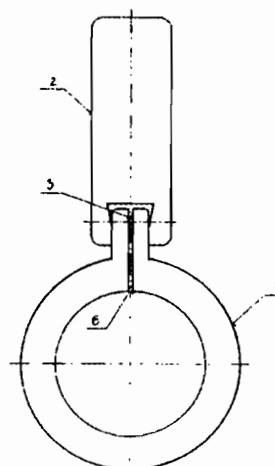
(71) Gramata Stanislav Ing., Snina, SK;

(72) Gramata Stanislav Ing., Snina, SK;

(54) Delená uzatváracia hlavica na uzatváranie sklenených pohárov pomocou plechových viečok

(22) 27.10.93

(57) Delená uzatváracia hlavica je určená predovšetkým na tesnejšie uzavretie sklenených pohárov pri konzervovaní potravín. Tesnejšie uzavretie je dosiahnuté pomocou uzatváraciej hlavice (1) opatrenej deleným klinovitým výstupkom lichobežníkového prierezu, na ktorý sa nasunie klinovité vybranie uchytávacej páky (2), ktoré má tiež lichobežníkový prierez. Obe časti sa spolu spoja spojovacím kolíkom (3). Tak vznikne pevný a zároveň pohyblivý spoj. Po nasunutí uzatváraciej hlavice na sklenený pohár s viečkom tlačíme uchytávaciu páku smerom dolu, čím klinovité vybranie pri pootáčaní pákou (2) sťahuje klinovitý výbežok a dochádza k pritlačeniu viečka na fľašu. Keď je viečko dostatočne tesne pritlačené na sklenený pohár, potom páku (7) opäť vyklopíme do pôvodnej polohy a uzatváraciu hlavicu (1) jednoducho snímeme z uzatvorenej sklenej fľaše.



6 (51) C 01 B 15/029

(21) 882-94

(71) Eka Nobel AB, Stockholm, SE;

(72) Chuang Karl T., Edmonton, Alberta, CA; Zhou Bing, Edmonton, Alberta, CA;

(54) Spôsob výroby peroxidu vodíka, katalyzátor pre tento spôsob a spôsob výroby tohto katalyzátora

(22) 20.07.94

(32) 21.01.92

(31) 07/823 688

(33) US

(86) PCT/CA93/00027, 21.01.93

(57) Spôsob výroby peroxidu vodíka priamou oxidáciou vodíka kyslíkom v kyslom vodnom prostredí, pri ktorom sa kyslé vodné prostredie, obsahujúce vodík a kyslík, privádza v tlakovej nádobe do styku s katalyzátorom, ktorý sa skladá z prinajmenšom jedného kovu zo skupiny VIII periodického systému, naneseného na čiastočne hydrofóbnom a čiastočne hydrofilnom nosiči, ďalej sa do kyslého vodného prostredia dodá zdroj sodíkových a chloridových iónov a to buď na začiatku reakcie, alebo v čase, kedy dôjde k poklesu katalytickej účinnosti. V nádobe sa udržiava tlak v rozmedzí od 3,5 do 20 MPa pri parciálnom tlaku vodíka pod hranicou výbuš-

nosti a teplota v rozmedzí od teploty tuhnutia vodného prostredia do 60 °C. Vyššie uvedený katalyzátor sa vyrába tak, že sa do vodného roztoku dodá citran sodný a soľ kovu zo skupiny VIII periodického systému, roztok sa zahreje, pričom vzniká koloid, ku ktorému sa pridá nosič katalyzátora, ktorý je čiastočne hydrofóbný a čiastočne hydrofilný, roztok sa odparí a vzniknutá pevná látka sa redukuje vo vodíkovej atmosfére.

6 (51) C 01 B 25/32, 25/46, G 21 F 5/008, G 21 C 5/06, G 21 C 19/06

(21) 716-94

(71) Commissariat á l'Energie Atomique, Paris, FR;

(72) Carpena Joëlle, Jouques, FR; Lacout Jean-Louis, Toulouse, FR;

(54) Postup úpravy prírodných apatitov za účelom ich použitia na uskladnenie upotrebených palivových článkov

(22) 13.06.94

(32) 16.06.93

(31) 93 07265

(33) FR

(57) Práškový prírodný apatit sa uvedie do kontaktu s vodným roztokom kyseliny s hodnotou pH 1 až 4, napr. so zriedenou HCl alebo HNO₃, na čas dlhý niekoľko sekúnd až desať minút, potom sa premyje vodou a usuší. Takto modifikovaný apatit má zlepšené fyzikálno-chemické vlastnosti a môže sa použiť ako plniaci materiál v kontajneroch na uloženie upotrebených palivových článkov a ako chemická bariéra jadrových odpadov, kde sa uplatnia jeho fixačné vlastnosti.

6 (51) C 01 B 3/24, C 09 C 1/48

(21) 719-94

(71) Kvaerner Engineering a. s., Lysaker, NO;

(72) Lynum Steinar, Oslo, NO; Haugsten Kjell, Oslo, NO; Hox Ketil, Trondheim, NO; Hugdahl Jan, Trondheim, NO; Myklebust Nils, Trondheim, NO;

(54) Spôsob rozkladu uhľovodíkov a zariadenie na jeho uskutočnenie

(22) 13.06.94

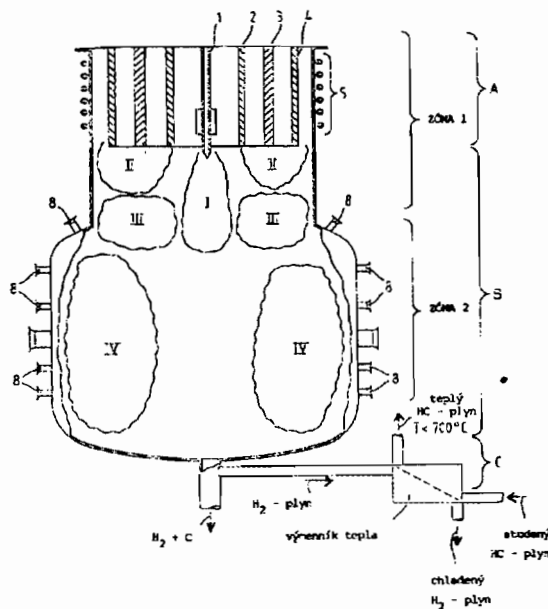
(32) 12.12.91

(31) 91 4904

(33) NO

(86) PCT/NO92/00196, 11.12.92

(57) Spôsob rozkladu uhľovodíkov na výrobu vodíka a sadzí sa uskutočňuje tak, že predhriata surovina prechádza plazmovým horákom, pričom plazmovým plynom je recyklovaný vodík, ktorý spôsobuje pyrolytický rozklad surovín. Plazmový horák (A) je vybavený centrálnou prírodnou trubicou (1) s riadnou teplotou na prívod surovín, zahŕňa najmenej tri elektródy (2, 3, 4) a je umiestnený na konci reakčnej komory. Vnútrošok reakčnej komory (B) je vymurovaný uhlíkom, má vstupné otvory vo svojich vedľajších stenách (8) na ďalší prívod surovín, prípadne na inštaláciu ďalších plazmových horákov a koniec reakčnej komory oproti plazmovému horáku je vybavený výstupom na konečné produkty a prípadne recirkulačným potrubím pre vyvinuté plyny, normálne vodík, vedúci do plazmového horáka (A).



6 (51) C 01 F 7/34, 7/46, 7/02

(21) 198-93

(71) Závod SNP, a. s., Žiar nad Hronom, SK;

(72) Kováč Ján Ing., Janova Lehota, SK;

(54) Spôsob rozkladu hlinitanového roztoku

(22) 12.03.93

(57) Spôsob sa uskutočňuje dvojestupňovým rozkladom alkalického presýteného roztoku tak, že v prvom stupni rozkladu hlinitanu sodného sa pridá jemná očkovacia látka v množstve 30 až 120 g hydroxidu hlinitého na liter hlinitanového roztoku pri teplote hlinitanu sodného 69 až 78°C. Druhý stupeň predstavuje druhý prídavok očkovacej látky, ktorý sa vykoná po šiestich hodinách po prvom prídavku pri zníženej teplote, ktorá môže byť až 45°C. Celkové množstvo očkovacej látky predstavuje prídavok najmenej 200 g hydroxidu hlinitého na liter roztoku hlinitanu sodného. Hydroxid hlinitý na prípravu hrubej očkovacej látky sa odoberá priamo z výstupnej hydrátovanej suspenzie druhého stupňa precipitácie bez predchádzajúcej klasifikácie.

6 (51) C 01 G 28/00, 28/02

(21) 3380-91

(71) Chemickotechnologická fakulta STU, Bratislava, SK;

(72) Kotočová Adela RNDr. CSc., Dunajská Lužná, SK;

(54) **Spôsob elektrochemickej separácie arzénu z odpadových roztokov**

(22) 07.11.91

(57) Pred elektrolýzou sa na odpadové roztoky s obsahom arzénu nad 10^{-2} % hmotn. pôsobí oxidom siričitým v množstve zodpovedajúcom minimálne látkovému množstvu arzénu v roztoku.

62A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 1- 1995 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

6 (51) C 01 L 5/48, C 01 B 7/00

(21) 1470-93

(71) Jeney Peter, Zug, CH; Christen Ernst, Unterkulm, CH;

(72) Jeney Peter, Zug, CH; Christen Ernst, Unterkulm, CH;

(54) **Zariadenie a spôsob zhodnocovania horľavých látok, najmä priemyslových a domových odpadov**

(22) 22.12.93

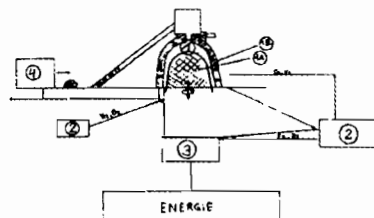
(32) 24.12.92, 15.12.93

(31) 92 122005.9, 93 120170.1

(33) EP, EP

(57) Splyňovacie zariadenie je opatrené reaktorom (1) s dvojitou kopulou, pričom spaľovací prípadne splyňovací priestor je v ňom vytvorený vonkajšou kopulou (1B) a otočnou, s výhodou koncentrickou vnútornou kopulou (1A). Aspoň jedna z týchto kopúl (1A, 1B) je prestaviteľná vo zvislom smere. Uvedený reaktor (1) s dvojitou kopulou je opatrený najmenej jedným prívodom na priame a/alebo nepriame zavádzanie plynnej zmesi, obsahujúcej vodík a kyslík. Ďalej je tento reaktor (1) spojený priamo a/alebo nepriamo aspoň s jednou katalyzátorovou stanicou (2) na výrobu plynnej zmesi vodi-

ka/kyslíka. Plynové odvádzacie potrubie reaktora (1) s dvojitou kopulou je spojené priamo alebo nepriamo s generátorom (3) energie, ktorý vykazuje potrubie na odpadný plyn na aspoň čiastočné vracanie odpadových plynov z generátora (3) do reaktora (1). Spôsob spočíva v tom, že sa pevné odpadové látky rozomelú a zmiesia s kvapalnými odpadovými látkami, a potom sa pridá spevňujúci prostriedok a celá zmes sa spevní tlakom.



6 (51) C 02 F 1/00

(21) 2041-92

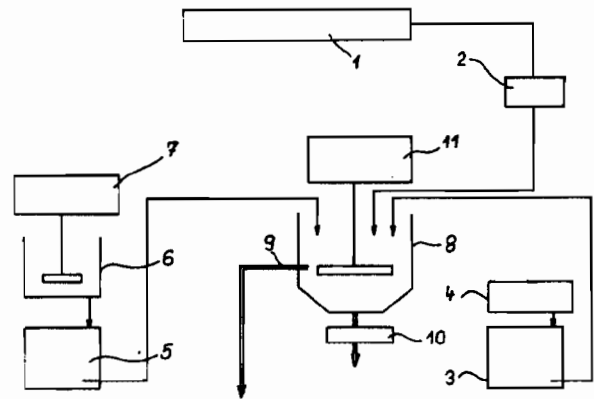
(71) Keramický servis spol. s r.o., Praha, CZ;

(72) Borovička Josef Ing. CSc., Praha, CZ; Erbek Václav, Praha, CZ; Pechoč Jiří Ing., Praha, CZ; Stoklasa Jaroslav Ing., Praha, CZ; Vaněk Jiří RNDr. CSc., Praha, CZ;

(54) Spôsob čistenia odpadových vôd

(22) 30.06.92

(57) Podstata vynálezu spočíva v tom, že sa na odpadovú vodu pôsobí sorpčným činidlom, s výhodou ílovou surovinou s rozptýleným montmorillonitom a následne, prípadne súčasne, koagulačným činidlom, s výhodou vysokomolekulárnym polyethylenoxidom s molekulovou hmotnosťou väčšou ako 250 000. Hmotnostný pomer vysokomolekulárneho polyethylenoxidu k ílovej surovine je od 1 ku 1000 do 1 ku 1. Potom sa oddelí vyčistená voda a vzniknuté stabilné flokule koagulovaného kalu rýchlou samovoľnou sedimentáciou.



6 (51) C 03 C 13/00

(21) 856-94

(71) The Morgan Crucible Company PLC, Windsor, Berkshire, GB;

(72) Jubb Gary Anthony, Worcestershire, GB; Martin Jean-Louis, Montbrison, FR;

(54) Anorganické vlákna rozpustné v soľných roztokoch

(22) 15.07.94

(32) 17.01.92, 24.11.92

(31) 9200993.5, 9224612.3

(33) GB, GB

(86) PCT/GB93/00085, 15.01.93

(57) Anorganické vlákna rozpustné v soľných roztokoch, ktoré majú zmrštenie nižšie ako 3,5 % pri teplote 1000 °C počas 24 hodín a/alebo ktoré majú zmrštenie nižšie ako 3,5 % pri teplote 800 °C počas 24 hodín sa použijú ako žiaruvzdorná izolácia, ktorá má maximálnu prevádzkovú teplotu vyššiu ako 815°C. Vlákna majú zloženie, ktoré spĺňa podmienku, že vypočítaná celková voľná hydratačná energia zlúčenín, ktoré sú prítomné v rovnovážnom stave, je nižšia ako -418,4 kJ/kg materiálu. Mate-

riály, ktoré môžu splniť túto požiadavku, sú vo vode rozpustné.

6 (51) C 03 C 17/245

(21) 2368-92

(71) L'AIR LIQUIDE, SOCIÉTÉ ANONYME POUR L'ÉTUDE ET, Paris, FR;

(72) Dick Sami Ing., Le Chesnay, FR; Genies Bernard Ing., Bures Sur Yvette, FR; Ougarane Lahcen, Montigny Le Bretonneux, FR; Recourt Patrick, Marcoussis, FR;

(54) Postup vytvárania povlaku z kremíka na povrchu skleneného predmetu

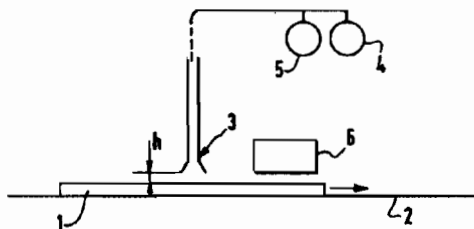
(22) 29.07.92

(32) 31.07.91

(31) 91 09717

(33) FR

(57) Na horúci povrch predmetu v nezahustenej okolitej atmosfére sa nastrekuje plynná zmes na báze neutrálneho plynu, ktorý obsahuje 0,5 až 2 % prekursoru kremíka, 3,5 až 30 % kyslíka a s výhodou 0,1 až 5 % vodíka. Povrch upravovaného predmetu sa môže zahrievať tesne pred tým, ako sa stane miestom nástreku.



6 (51) C 04 B 18/16

(21) 965-94

(71) BRAAS GmbH, Oberursel, DE;

(72) Onabolu Kunle, Thorton Heath, Surrey GB; Barker Howard Anthony, Warnham, West Sussex, GB; Smith Bernard Easom, Nr. East Grinstead, West Sussex, GB; Braas Jurgen, Friedrichsdorf, DE; Drechsler Andreas, Rodgau, DE; Czapl Bernhard, Anetal, DE; Neupert Daniel, Alzenau, DE;

(54) Betónové stavebné výrobky

(22) 12.08.94

(32) 29.04.92, 07.08.92, 15.09.92

(31) 9209233.7, 9216749.3, 9219521.3

(33) GB, GB, GB

(86) PCT/EP93/01067, 27.04.93

(57) Riešenie sa týka výroby betónových strešných škridiel so zvýšenou pevnosťou, ktorá sa dosiahne obsahom drveného odpadového betónu v cementovej zmesi. Zvýšená pevnosť sa získa napríklad ak drveným odpadovým betónom sa nahradí časť kameniva; drvený odpadový betón sa použije ako nukleové činidlo; a drvený odpadový betón je roz-

triedený tak, že sa použije namiesto kameniva a s účinkom nukleového činidla.

6 (51) C 05 B 19/00, C 05 C 3/00**(21) 655-93**

(71) Sovmestnoe sovetsko-shveitsarsko-amerikanskoe predpriatie "AMMAINTER", Cherepovets, RU;

(72) Ivanov Oleg Rostislavovich, Moskva, RU; Babkin Valerij Veniaminovich, Cherepovets, RU; Kucha Michail Ivanovič, Cherepovets, RU; Rezenkov Michail Ivanovič, Cherepovets, RU; Brodsky Alexandr Alexandrovič, Moskva, RU; Obolensky Vladimir Lvovič, Cherepovets, RU;

(54) Spôsob výroby granulovaného dusíkato-fosforečného hnojiva**(22) 23.06.93**

(57) Spôsob výroby granulovaného dusíkato-fosforečného hnojiva pozostáva z neutralizácie kyseliny fosforečnej čpavkom, pričom sa získa brečka ako konečný produkt, z dispergácie tejto brečky v prúde plynného nosiča tepla a z nanosenia brečky vo forme filmu na predtým vyrobené granuly dusíkato-fosforečného hnojiva, ktoré boli vyfúknuté z vytvorenej fluidnej vrstvy. Granuly sú vyfukované nosičom tepla, ktorý má teplotu 300 až 790°C a je vedený zdola nahor rýchlosťou 25 až 39 m/s. Nanosený film dispergovanej bežky sa vysuší, pričom vzniká konečný produkt.

6 (51) C 07 C 67/48, 69/24**(21) 2399-91**

(71) Chemickotechnologická fakulta STU, Bratislava, SK; Martin Cvengroš, Ing, CSc., Martin, SK;

(72) Považanec František Ing., CSc. Doc., Bratislava, SK; Cvengroš Ján Ing. CSc., Bratislava, SK; Cvengroš Martin Ing., CSc., Martin, SK;

(54) Spôsob úpravy metylesterov vyšších mastných kyselín**(22) 01.08.91**

(57) Metylestery vyšších mastných kyselín sa získavajú preesterifikáciou triacylglycerolov metanolom v prítomnosti alkalického katalyzátora. Anorganický katalyzátor sa po reakcii nachádza prednostne vo vytvorenej glycerolovej fáze, vyskytuje sa však v množstve 0,02 až 0,06 % hmotn. aj v metylesterovej fáze ako nespáliteľný zvyšok. Pri jeho odstránení sa postupuje tak, že sa metylestery zmiešajú so silnou minerálnou kyselinou v malom mólovom prebytku voči prítomnej alkálii, potom sa tento prebytok minerálnej kyseliny, zlikviduje amoniakom a prebytok amoniaku sa odstripuje vzduchom. Postupom podľa vynálezu je možné pripraviť bez-

popolové metylestery vyšších mastných kyselín, priamo použiteľné ako palivo pre dieselové motory.

- 6 (51) **C 09 J 123/24**
(21) **709-94**
(71) Lord Corporation, Erie, PA, US;
(72) Mowrey Douglas H., Erie, PA, US;
(54) **Vodné spojivá založené na chlór-sulfónovanom polyetyléne**
(22) 09.06.94
(32) 10.12.91
(31) 07/805 396
(33) US
(86) PCT/US92/10248, 25.11.92
(57) Obsahujú latex chlór-sulfónovaného polyetylénu, poymaleínimidovú zlúčeninu, nitrózozlúčeninu a oxid kovu. Vodné spojivá sa s výhodou používajú na pripojenie elastoméneho materiálu na kovový povrch.

- 6 (51) **C 09 K 5/00, B 01 J 23/16, 23/38, 37/02**
(21) **662-94**
(71) W.R. Grace & Co.-Conn., New York, NY, US;
(72) Pereira Carmo J., Silver Spring, MD, US; Plumlee Karl W., Ellicot City, MD, US;
(54) **Regeneratívny výplňový materiál, spôsob jeho prípravy a jeho použitie**
(22) 02.06.94
(32) 15.06.93
(31) 077 840
(33) US
(57) Zlepšený regeneratívny výplňový materiál je získaný povliekaním bežných teplovýmenných výplňových štruktúr reaktívnym povlakom obsahujúcim katalyzátor alebo adsorbent a umožňuje použitie nižších priemerných teplôt na oxidáciu prchavých organických zlúčenín.

6 (51) C 10 B 25/16, 25/20

(21) 2991-92

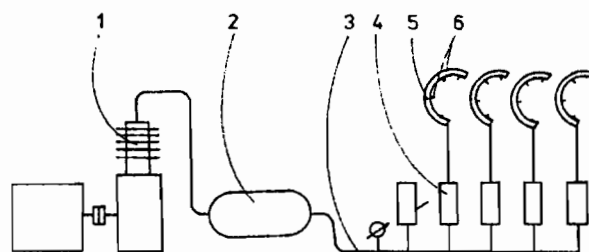
(71) Nová huť a.s., Ostrava 7, CZ;

(72) Pašík Milan, Šenov 338, CZ; Kaďůrek Petr, Ostrava, CZ;

(54) Spôsob a zariadenie na utesňovanie veka plniaceho otvoru koksovej batérie

(22) 30.09.92

(57) Spôsob utesňovania veka plniaceho otvoru koksovej batérie spočíva v tom, že sa pred uzavretím koksovej komory tlakovým vzduchom ofukuje dosadacia plocha rámu plniaceho otvoru, na čo sa po uzavretí a pretočení veka uskutoční dotesnenie zaliavacou tesniacou hmotou. Príslušné zariadenie pozostáva z ofukovacieho venca (5) vybaveného tryskami (6), ktorý je upevnený na snímači veka koksovej komory a prepojený cez elektromagnetický ventil (4) a tlakovej komory (2) s kompresorovou jednotkou (1).



6 (51) C 10 K 3/00, C 01 B 3/24, C 09 C 1/48

(21) 721-94

(71) Kvaerner Engineering a.s., Lysaker, NO;

(72) Lynum Steinar, Oslo, NO; Haugsten Kjell, Oslo, NO; Hox Ketil, Trondheim, NO; Hugdahl Jan, Trondheim, NO; Myklebust Nils, Trondheim, NO;

(54) Spôsob znižovania obsahu uhlíka v uhl'ovodíkových plynoch

(22) 13.06.94

(32) 12.12.91

(31) 91 4909

(33) NO

(86) PCT/NO92/00200, 11.12.92

(57) Zemný alebo uhl'ovodíkový plyn, ktorý má byť spálený, je úplne alebo čiastočne podrobený pyrolytickému procesu, pričom plyn alebo časť prívodného plynu prechádza reaktorom, v ktorom je úplne alebo čiastočne rozložený na požadovaný stupeň, t.j. na vodíkovú a uhlíkovú zložku a nerozloženú zložku vo forme nezreagovaného prívodného plynu, pričom vodík spolu s akoukoľvek nerozloženou zložkou z reaktora a akoukoľvek jednotlivou zložkou zemného plynu alebo uhl'ovodíkového plynu je zavedený do spaľovacieho alebo chemického proce-

su a vylúčená uhlíková zložka je odvedená z procesu na samostatné použitie.

6 (51) C 10 L 5/48, 5/38, 5/10

(21) 749-94

(71) Voest-Alpine Industrieanlagenbau GmbH, Linz, AT;

(72) Schrey Günter Dipl.-Ing.Dr., Linz, AT; Tessmer Gero Ing., Linz, AT; Katzensteiner Karl Ing., Traun, AT; Kopper Klaus Dipl.-Ing., Leoben, AT;

(54) **Spôsob výroby za studena lisovaných brikiet, obsahujúcich železo**

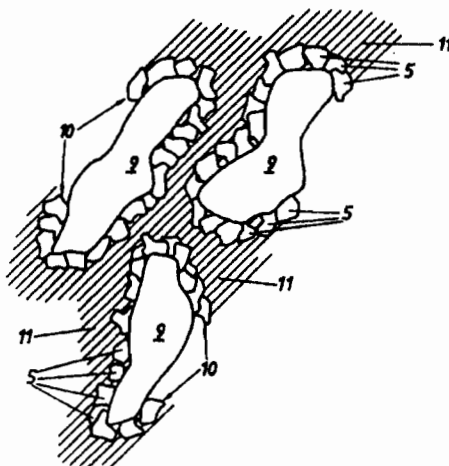
(22) 17.06.94

(32) 21.06.93

(31) A 1212/93

(33) AT

(57) Magnetický odpad z hüt, ako okuje (1), sa mieša s hematitovou jemnou látkou (5) pri tvorbe vrstvy (10) pozostávajúcej z hematitových jemných látok (5), obaľujúcej jednotlivé magnetické častice (9). Následne sa primieša spojivo (11), aby sa dosiahla vysoká pevnosť brikiet.



6 (51) C 11 D 1/29, 1/86

(21) 980-94

(71) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, OH, US;

(72) Okabe Yuko, Joto-ku, Osaka, JP; Daiki Mayumi, Kisshoin Minami-ku, Kyoto, JP; Ohtani Ryohei, I-baraki-shi, Osaka, JP;

(54) **Vodorozpustný účinný detergentný prostriedok s obsahom vápenatých iónov na povrchové čistenie**

(22) 17.08.94

(32) 19.02.92, 30.03.92

(31) 4/69607, 4/74509

(33) JP, JP

(86) PCT/US93/01156, 08.02.93

(57) Detergentný prostriedok na povrchové čistenie obsahuje 3 až 35 % hmotn. tenzidového systému vybraného zo skupiny aniónových, neiónových a amfotérnych tenzidov a ich zmesi a 0,01 až 0,5 % hmotn. vápenatých iónov. Tenzidový systém obsahuje najmenej 20 % hmotn. C₁₀ až C₁₆ alkyletoxy-sulfátu, aniónové tenzidy zo skupiny alkylbenzén-

sulfonátov, alfa-olefinsulfonátov, alkyletoxykarboxylátov a ich zmesi, dietanolamid a aminoroxid.

6 (51) C 11 D 3/08**(21) 1919-92**

(71) Rhone-Poulenc Chimie, Courbevoie Cedex, FR;

(72) Boittiaux Patrick, Saint Mandé, FR; Joubert Daniel, Vineuil Saint Firmin, FR; Kiefer Jean-Claude, Les Précy-Precy/S/Oise, FR; Le Roux Jérôme, Wilferdorf, AT;

(54) Builderové činidlo do detergentných zmesí a spôsob jeho prípravy

(22) 22.06.92

(32) 24.06.91

(31) 91 07710

(33) FR

(57) Builderové činidlo do detergentných zmesí je tvorené kremičitanom alkalického kovu obsahujúcim aspoň 30 % kremíkových atómov vo forme Q_2 a Q_3 . Spôsob prípravy builderového činidla spočíva v adsorpcii a/alebo absorpcii, pri ktorej sa koncentrovaný vodný roztok kremičitanu alkalického kovu s molárnym pomerom SiO_2/M_2O rovným 1,6 až 3, 5 a s obsahom sušiny 10 až 60 % uvedie do styku s anorganickým nosičom, ktorý je inertný voči uvedenému kremičitanu. Nosič je prítomný v takom množstve, že množstvo zostatkovej vody viazanej uvedeným kremičitanom po adsorpcii a/alebo absorpcii zodpovedá hmotnostnému pomeru sušina kremičitanu/voda viazaná kremičitanom = 100/120 až 100/40.

6 (51) C 12 N 15/56, 9/24, 15/82, 9/00, 15/11, A 01 H 5/00**(21) 74-94**

(71) Nickerson Biocem Limited, Milton Road, Cambridge, GB;

(72) Scott Roderick John, Stoneygate, Leicester, GB; Draper John, Leicester, GB; Paul Wyatt, Leicester, GB;

(54) DNA-týkajúca sa callasy a ich použitie na umelú samčiu sterilitu

(22) 20.01.94

(32) 23.07.91

(31) 9115909.5

(33) GB

(86) PCT/GB92/01354, 23.07.92

(57) Bol objavený, izolovaný a klonovaný gén tapetum - špecifickej callasy (β -1, 3-glukanázy), označený A6, z Brassica napus a iných členov čeľade brassicaceae, včítane A, thaliana, A6 gén kóduje 53 kBa enzým callasu z Brassica napus a ekvivalentné proteíny iných členov čeľade Brassicaceae. Kódujúca sekvencia z génu môže byť riadená vhodným promótorom na indukovanie samčej sterility rastlín. Ďalej môže byť A6 promótor použitý na riadenie DNA samčej sterility tak, že kóduje nukleázu, pro-

teázu alebo glukanázu. alternatívne alebo ďalej môže byť samčia sterilita dosiahnutá prerušením správnej expresie A6 génu, napríklad transkribovaním RNA, ktorá je v opačnej orientácii k RNA normálne transkribovanej z A6 génu, alebo expresiou DNA, kódujúcej ribozým špecifický pre A6 génový RNA transkript.

6 (51) C 14 C 1/08

(21) 2153-92

(71) Vysoké učení technické v Brně, Fakulta technologická Zlín, Zlín, CZ;

(72) Kolomazník Karel doc. Ing.DrSc., Zlín, CZ; Bláha Antonín Ing.CSc., Zlín, CZ;

(54) Spôsob odvápnovania holiny

(22) 10.07.92

(57) Vynález sa týka spôsobu odvápnovania holiny po sírniko-vápenatom luhovaní, ktorý minimalizuje znečistenie odpadových vôd amoniiovými iónmi. Ako odvápnovacie činidlo sa použije mliečňan horčičatý, ktorý sa dávkuje v množstve 0,5 až 3, 5% vzťahnuté na hmotnosť holiny.

6 (51) D 01 H 4/12, 4/20

(21) 2544-92

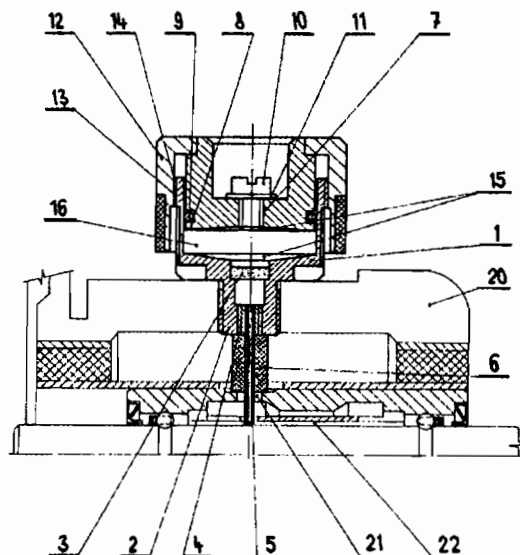
(71) Elitex, s.p., Ústí nad Orlicí, CZ;

(72) Pavlík Jiří, Velká Bíteš, CZ; Kříž František Ing., Brno, CZ; Konečný Jaroslav, Újezd u Brna, CZ;

(54) Zariadenie na domazávanie vysokootáčkového ložiska

(22) 19.08.92

(57) Zariadenie je zložené z nádoby (1), v ktorej je umiestnený piest (8) spojený s prevlečnou maticou (12). V krčku (2) nádoby (1) je umiestnený valček (3) z pórovitého materiálu. Krčkom (2) nádoby (1) prechádza privodná rúrka (5), utesnená prachovkou (6), ktorá je zavedená do vnútorného priestoru (22) ložiska. Prostredníctvom krčka (2) nádoby (1) je domazávacie zariadenie upevnené v telese (20) spriadacej jednotky. Prevlečná matica (12) je pevne spojená so zariadením, ktoré bráni jej spätnému pootočeniu, výhodne vytvoreným vo forme západky, ktorej zuby zapadajú do drážok na vonkajšom povrchu nádoby (1).



6 (51) D 06 M 15/693

(21) 991-94

(71) GB Tools and Components Exports Limited, Manchester, GB;

(72) Rha Dong Sup, Caernarfon, Gwynedd, GB;

(54) **Spôsob spracovania textilného výrobku**

(22) 19.08.94

(32) 27.02.92

(31) 9204202.7

(33) GB

(86) PCT/GB93/00376, 27.02.92

(57) Textilné výrobky, ako tkaniny, priadze a kordy, sa impregnujú ponorením do vodného roztoku, ktorý obsahuje vodný kaučukový latex, živicu, zrnitý materiál a veľmi malé množstvo kremičitanu rozpustného vo vode, napr. kremičitan sodný. Po usušení môžu byť výrobky použité ako výstuhy do mechanických výrobkov z kaučuku a ako trecie materiály na obloženie spojok a podobne.

6 (51) D 21 H 17/06, 17/07, 17/55, 17/37

(21) 500-94

(71) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, OH, US;

(72) Phan Dean Van, West Chester, OH, US; Trokhan Paul Dennis, Hamilton, OH, US;

(54) **Mäkká absorpčné tissue papiere so stabilnou pevnosťou za mokra**

(22) 29.04.94

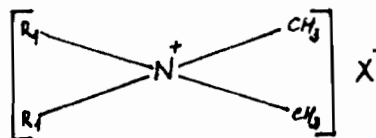
(32) 01.11.91

(31) 786 630

(33) US

(86) PCT/US92/08897, 19.10.92

(57) Tissue papier obsahuje papierotvorné vlákna asi 0,01 až C₁₂-C₁₈ alifatický uhl'ovodíkový radikál a X⁻ je kompatibilný anión, ďalej obsahuje 0,01 až 2,0 % hmotn. polyhydroxydný plastifikátov a 0,01 až 3,0 % hmotn. vo vode rozpustnú živicu so stálym napätím za vlhka.



(I)

6 (51) E 01 B 27/10, 27/02

(21) 792-93

(71) Mechanizace traťového hospodářství, a.s., Praha 9, CZ;

(72) Němec Josef Ing., Praha, CZ; Pohanka Vladimír Ing., Praha, CZ; Jiráček Jaroslav Ing., Praha, CZ; Wagner Roman Ing., Zeleneč v Čechách, CZ; Rieger Jürgen Dipl.Ing., Norimberg, DE;

(54) Sanačný mechanizovaný stroj

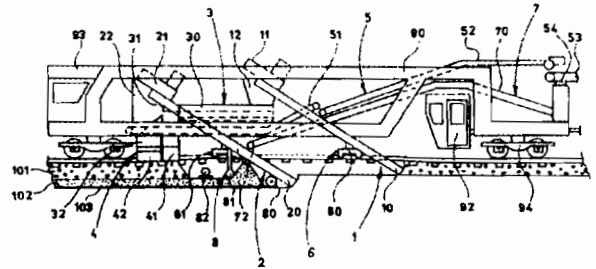
(22) 26.07.93

(32) 06.04.93

(31) 594-93

(33) CZ

(57) Sanačný mechanizovaný stroj s ťažobným zariadením, má prvý ťažobný orgán (1) na odťazenie štrkového lôžka a druhý ťažobný orgán (2) na odťazenie vrstvy ležiacej pod rovinou prvého ťaženia, a ďalej obsahuje triedič (30) odťazeného štrku, a rozdeľovacie zariadenie (41) na podsypávanie pražcov štrkom, buď štrkom vyčisteným v triediči, alebo štrkom zo zásobníka. Výhodné je, keď sanačný mechanizovaný stroj je opatrený zariadením na odvod už vyčisteného štrku do zásobníkov alebo do pripojeného zásobníkového voza.



6 (51) E 01 B 5/08, 9/60, 11/12

(21) 729-94

(71) Pandrol Limited, Addlestone, Surrey, GB;

(72) Brown Trevor Paul, Orpington, Kent, GB; Conroy Brian George, Worksop, Nottinghamshire, GB; Cox Stephen John, Richmond, Surrey, GB; Gardner Christopher, Sheffield, GB; Larke Roger David, Retford, Nottinghamshire, GB; Marshall Barry, Sheffield, GB; Svendsen Jan, Tranby, NO;

(54) Zvierka na upevňovanie železničnej koľajnice, zostava zvierky a kotevného mechanizmu a spôsob ich použitia

(22) 15.06.94

(32) 17.03.92, 18.12.91

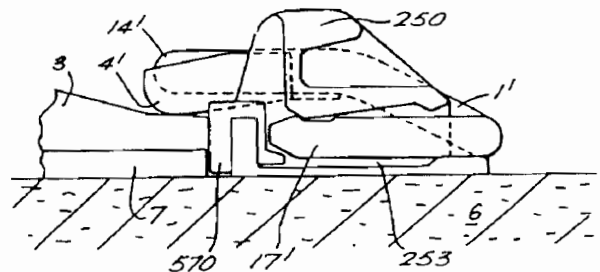
(31) 9205791.8, 9126886.2

(33) GB, GB

(86) PCT/GB92/02357, 18.12.92

(57) Zostava na upevňovanie železničnej koľajnice (3) k základu (6) koľají obsahuje koľajnicu (3), zvierku (1') na upevňovanie koľajnice prispôbenú pridržovať smerom dole železničnú koľajnicu (3), a kotevný mechanizmus (250) na pridržanie upevňovacej zvierky (1') železničnej koľajnice. Zvierka je vytvorená z tyčového materiálu ohnutého tak, že má v pôdoryse tvar písmena M a je na najmenej

jednom z ramien tvaru M opatrená prvými polohovo nastavovacími prostriedkami, pričom kotevný mechanizmus (250) je opatrený druhými polohovo nastavovacími prostriedkami (253) na spolupôsobenie s uvedenými prvými polohovo nastavovacími prostriedkami na polohové ustavenie zvierky (1) v požadovanej polohe vzhľadom na kotevný mechanizmus (250), v ktorom je osadená.



6 (51) E 01 B 5/08, 9/60, 11/12

(21) 730-94

(71) Pandrol Limited, Addlestone, Surrey, GB;

(72) Brown Trevor Paul, Orpington, Kent, GB; Conroy Brian George, Worksop, Nottinghamshire, GB; Cox Stephen John, Richmond, Surrey, GB; Gardner Christopher, Sheffield, GB; Larke Roger David, Retford, Nottinghamshire, GB; Marshall Barry, Sheffield, GB; Svendsen Jan, Tranby, NO;

(54) Zvierka na upevňovanie železničnej koľajnice a zostava obsahujúca zvierku a spôsoby ich použitia

(22) 15.06.94

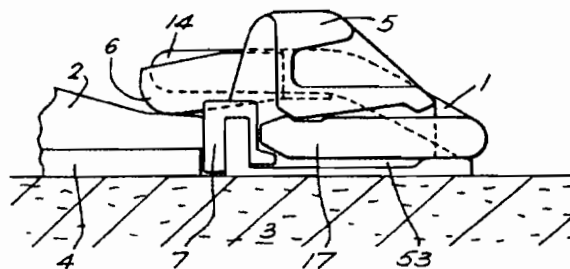
(32) 17.03.92, 18.12.91

(31) 9205791.8, 9126886.2

(33) GB, GB

(86) PCT/GB92/02359, 18.12.92

(57) Zvierka (1) na upevňovanie železničnej koľajnice, usposobená pridržiavať smerom dole železničnú koľajnicu (2), je vytvorená z tyče z pružného materiálu ohnutého do tvaru písmena M v pôdoryse. Zvierka je tvarovaná tak, že keď dosadá na prírubu koľajnice (2), pozdĺžna os jej časti (14) spájajúca vnútorné ramená tvaru M leží v referenčnej rovine, ktorá je v podstate rovnobežná, ale nie totožná, s rovinou obsahujúcou pozdĺžne osi vonkajších ramien (17) tvaru M. Takéto zvierky (1) sa používajú s kotevným mechanizmom (5), ktorý, keď je v ňom osadená zvierka (1), ohýba vonkajšie ramená (17) smerom dole vzhľadom na vnútorné ramená, takže sa zvierka uvádza pod napätie.



6 (51) E 04 B 2/58

(21) 462-94

(71) Gebr. Knauf Westdeutsche Gipswerke, Iphofen, DE;

(72) Hünting Harald, Volkach, DE;

(54) Výstužné zariadenie na montážnu stenu

(22) 22.04.94

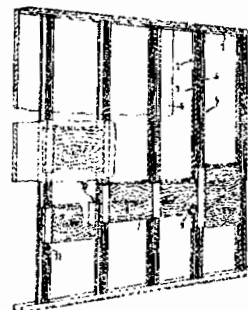
(32) 23.04.93

(31) G 93 06 154.4

(33) DE

(57) Výstužné zariadenie je určené na montážnu stenu a je opatrené výstužnou doskou (7) na upevnenie ťažkého predmetu na usporiadanie medzi prvým a druhým profilovým stĺpikom (2), pričom na oboch bočných koncoch výstužnej dosky (7) je vždy zvisle priebežne upevnený prvý alebo druhý pripojovací profil (10, 11). Oba pripojovacie profily (10, 11) sú priskrutkované k stojine (3) príslušného profilového stĺpika (2). Oba pripojovacie profily (10, 11) sú tvarované rôzne tým, že druhý pás prvého pripojovacieho profilu (10) ho zakončuje a je upravený na dosadnutie na stojinu (3) prvého profilového stĺpika (2) a na priskrutkovanie a pás druhého pripojovacieho profilu (11), určený na dosadnutie na stojinu (3) druhého profilového stĺpika (2), ho zakončuje

je a je upravený ako tretí obvodový pás na priskrutkovanie. Hlavy skrutiek, ktoré sú potrebné na pripojenie pripojovacích profilov (10, 11) k profilovým stĺpikom (2), vyčnievajú z príslušných pásov tak, že vôbec nezasahujú do stenovej dosky (6) na záťažnej strane montážnej steny, pretože sa nachádzajú na stojinách (3) profilových stĺpikov (2).



6 (51) E 04 C 2/26, 2/04

(21) 900-94

(71) GUARDIA Raffaele, Winterthur, CH;

(72) Guardia Raffaele, Winterthur, CH;

(54) Panel a zariadenie na jeho výrobu

(22) 26.07.94

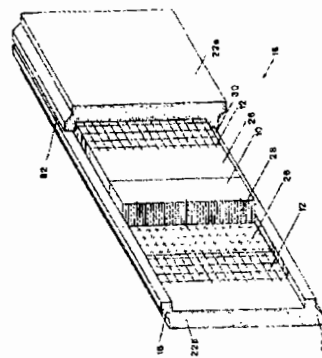
(32) 09.12.92

(31) 03764/92-2

(33) CH

(86) PCT/CH93/00267, 25.11.93

(57) Prefabrikovaný panel (16) s odlievateľnou, vytvrditeľnou hmotou (22) slúži na výrobu stien ľahkej konštrukcie alebo vonkajších obložení. Jadro (10) z ľahkého, tepelno- a/alebo zvukoizolačného materiálu je zo všetkých strán zaliaté vytvrditeľnou hmotou (22). Pre lepšiu zvukovú izoláciu je prednostne vytvorený žliabok (30, 32) prebiehajúci v strede úzkych bočných plôch, ktorý delí vytvrditeľnú hmotu (22) a vytvára dve nosné škrupiny (22a, 22b). Zariadenie na výrobu na pohľad obdĺžnikových panelov (16) zahŕňa profilový rám tvarujúci ich úzke bočné plochy, s krátkymi ramenami otočne upevnenými na dlhom ramene a rozoberateľne upevniteľným druhým dlhým ramenom.



6 (51) E 04 G 23/02, E 04 F 13/14

(21) 698-94

(71) Upat GmbH & Co., Emmendingen, DE;

(72) Frischmann Albert, Kenzingen, DE; Lindemann Bernd, Kenzingen, DE; Schuldt Catherin, Endingen, DE; Schandwinkel Holger, Schemmerzberg, DE;

(54) Zariadenie na zaistenie ochranej platne

(22) 08.06.94

(32) 11.06.93

(31) P 43 19 428.1

(33) DE

(57) Na zaistenie ochranej platne proti vertikálnemu presunutiu sú známe zariadenia so zaisťovacím prvkom. Aby sa umožnilo kontrolované zaistenie ochranej platne proti vertikálnemu posunutiu je navrhnutý zaisťovací prvok, ktorý je vytvorený ako rúrkovitý klin s naklonenou rovinou ako klinovou plochou, ktorá prilieha na nábežnú plochu (11) upravenú na upevňovacej súčasti (1), a na ktorej je presunuteľný v smere usadenia.



6 (51) E 05 B 49/00

(21) 306-93

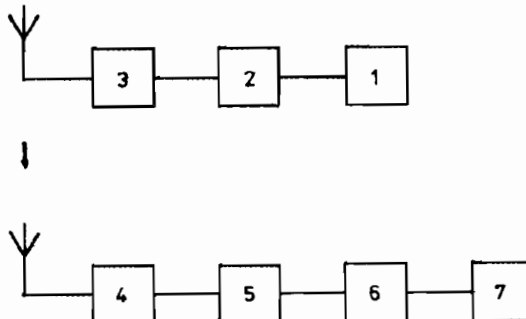
(71) Štefek Pavol, Bratislava, SK;

(72) Štefek Pavol, Bratislava, SK;

(54) Spôsob kódovania diaľkového ovládacieho systému zámkov a bezpečnostných zariadení

(22) 06.04.93

(57) Generátor kódov (1) a kóder (2) vysielача (3) systému blokovania a odblokovania vytvára postupné neopakujúce sa kódy, ktoré cez prijímač (4) sa dostávajú do dekódera (5), pričom dekóder (5) nereaguje na predchádzajúce už raz prijaté kódy.



6 (51) E 06 B 3/66, C 03 B 40/033

(21) 536-94

(71) Lingemann Helmut, Wuppertal 1, DE;

(72) Kronenberg Max, Solingen, DE;

(54) Zasúvacia spojka pre duté profilové tyče

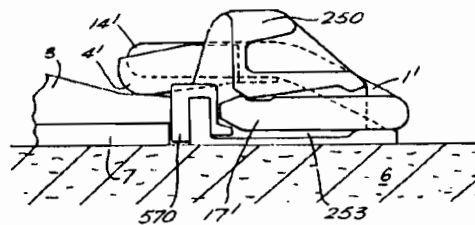
(22) 09.05.94

(32) 10.05.93, 14.10.93

(31) G 93 07 089.6, P 43 35 039.9

(33) DE, DE

(57) Zasúvacia spojka (1) pre duté profilové tyče (9) dištančných rámov pre izolačné sklenené tabule, s prierezom tvaru U a vytvorená ako vyľisovaný a ohnutý diel z plechu, je vybavená aspoň v oblasti spojovacieho miesta (4) dutých profilových tyčí (9) krycou podlahovou doskou (6), vytvorenou z najmenej jedného prehnutého jazýčka (7), vystupujúceho z voľného okraja jednej príruby (3) zasúvacej spojky (1) profilu U a smerujúceho k protiľahlému okraju druhej príruby (3). Zasúvacia spojka (1) je vybavená vo svojej strednej časti dorazom (5) pre duté profilové tyče (9), tvoreným dvojicou pružiacich dorazových nosov (10), obrátených proti sebe.



6 (51) E 21 D 15/21

(21) 76-94

(71) Voss Richard Grubenausbau GmbH, Schwerte, DE;

(72) Voss Richard, Schwerte, DE;

(54) Poistný ventil s vyrovnávaním tlaku

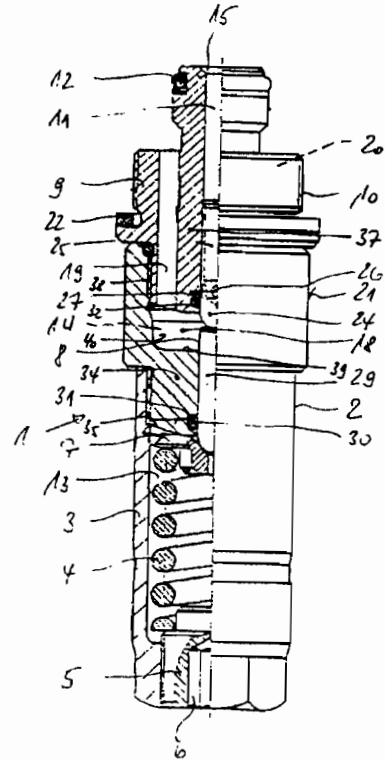
(22) 20.01.94

(32) 17.06.93

(31) P 43 19 967.4

(33) DE

(57) Na použitie uvažovaných poistných ventilov (1) v podzemných banských a tunelárskych stavbách sa môže, pri vyskytujúcom sa preťažení, vytekajúce tlakové médium odvieť bez problémov do potrubia spätného toku, pretože vznikajúci spätný tlak v poistnom ventilu (1) sa okamžite neutralizuje. Ešte pred priestorom pružiny (13) sa predpokladá odvedenie tlakového média, na čo slúžia tu usporiadané pričné otvory (14) pripojené k vodnej komore (18) so zväčšeným objemom. Táto vodná komora (18) je umiestnená prstencovo okolo, v tejto oblasti voľne ležiac ventilového piesta (8), a je spojená cez otvory spätného toku (19, 20) s potrubím spätného toku. Vodnou komorou (8) so zodpovedajúcim veľkým objemom sa dosiahne, že spätný tlak pôsobí súčasne na pružinu (4) a na ventilový piest (8), takže nastane popísaná neutralizácia.



76A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 1- 1995 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

6 (51) F 01 B 31/26

(21) 389-93

(71) Rak Rudolf Ing., Bratislava, SK;

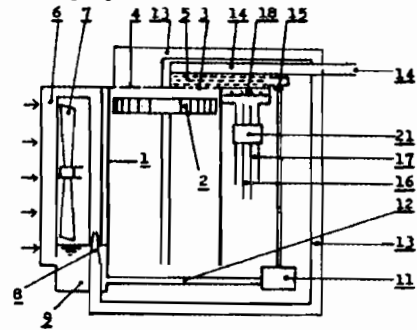
(72) Rak Rudolf Ing., Bratislava, SK;

(54) Spôsob parného pohonu a zariadenie na jeho vykonávanie

(22) 23.04.93

(57) Riešenie spočíva vo výrobe len takého množstva tlakovej pary pracovného média, ktoré je potrebné na vykonanie jedného pracovného taktu parného motora, a to pomocou vstreknutia vysokotlakovej horúcej kvapaliny do vyhrievanej expanznej komory (5), v ktorej sa mení na paru a postupuje do pracovného valca (1) na piest (2). Expanzná komora (5) vyhrievaná externým zdrojom tepla (18), výhodne spaľovaním organických látok alebo vodíka. Pary pracovného média vyfukované z pracovného valca (21) sú odvádzané do chladiča (6), kde kondenzujú a kvapalina sa po zahriatí a stlačení opäť vstrekuje pomocou vstrekovacieho čerpadla (11) do expanznej komory (5). Na zvýšenie účinnosti motora je výhodné, ak sa na ohriatie kondenzovaného pracovného média využije teplo výfukovej pary, ktoré sa odovzdá kvapaline pri jej prechode cez

primárny predhrievač (22), resp. aj teplo spalín odvádzaných z externého zdroja tepla (18) a privádzaných do sekundárneho predhrievača (23). Prechod kvapaliny pracovného média cez oba tlakové a teplotné parametre média privádzaného do vstrekovacieho čerpadla (11) sú riadené tlakovým regulátorom (19) a tepelným regulátorom (20). Pracovným médium je výhodne voda, ktorá sa pred vstreknutím do expanznej komory zahrieva na teplotu do 370 °C pri tlaku nasýtenia zodpovedajúceho danej teplote.



6 (51) F 01 K 17/00

(21) 486-94

(71) ŠKODA, Turbiny, Plzeň, s.r.o., Plzeň, CZ;

(72) Roth Zdeněk Ing., Plzeň, CZ; Balcar Jiří Ing., Plzeň, CZ; Denk František, Plzeň, CZ;

(54) Kondenzátor

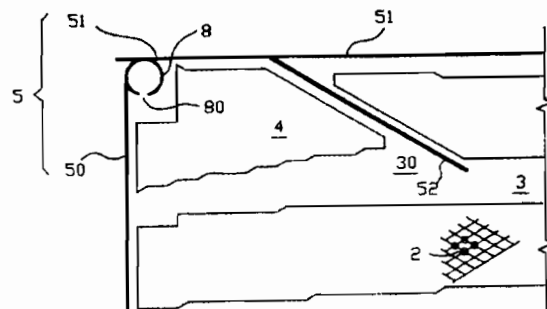
(22) 26.04.94

(32) 25.06.93

(31) PV 1268-93

(33) CZ

(57) Tvorený je niekoľkými rúrkovými zväzkami rúrok (2), ktorými preteká chladiaca voda. Parovzdušná zmes vstupuje do kondenzátora z boku. Na strane odvrátenej od vstupu parovzdušnej zmesi, je v každom rúrkovom zväzku rúrok (2) vytvorený chladiaci priestor (30) nadväzujúci na centrálnu dutinu (3). V chladiacom priestore (30) sú uložené rúrky chladiča (4) parovzdušnej zmesi. Rúrkový zväzok a chladič (4) parovzdušnej zmesi sú ukončené bočnou stenou (50) a hornou stenou (52) krytu (5), do styku ktorých je vložený a hermeticky k nim pripojený zberný kanál (8) s odmeriavacími otvormi (80). Ďalšiu časť krytu (5) tvorí šikmé tienenie (52), pripojené k hornej stene (51) krytu (5) a vsunuté do šikmej štrbiny medzi chladičom (4) parovzdušnej zmesi a príľahlou časťou rúrkového zväzku.



6 (51) F 01 M 11/04, 11/03

(21) 593-94

(71) Martinez Velazquez, Manuel Jesus, Zaragoza, ES;

(72) Martinez Velazquez, Manuel Jesus, Zaragoza, ES;

(54) Sústava uľahčujúca výmenu oleja a/alebo výmenu olejového filtra v spaľovacích motoroch

(22) 19.05.92

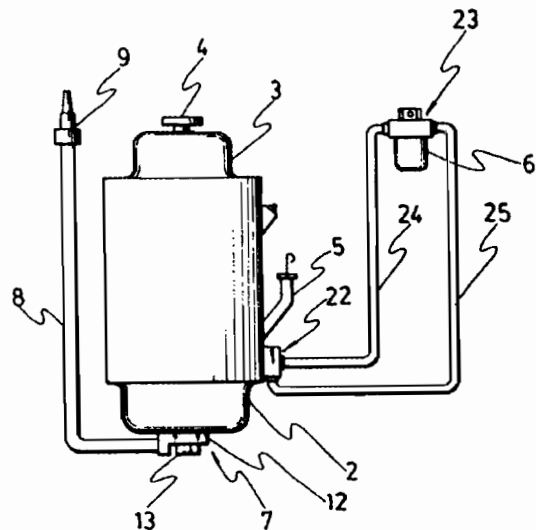
(32) 16.03.93, 22.09.92, 22.10.92

(31) P 93 00552, P 92 01887, P 92 02109

(33) ES, ES, ES

(86) PCT/ES93/00079, 22.09.93

(57) Sústava pozostáva z prípojného zariadenia (7), ktoré sa pripája na olejový výpustný ventil a na skriňu (2) kľukového hriadeľa. Tento systém možno použiť namiesto bežného skrutkového uzáveru výpustného ventilu oleja. Spojovacia časť (9) prechádza do prívodného systému trubicového plniaceho a vypúšťacieho systému, ktorý je pripojiteľný na prípojné zariadenie (7). Držiak (23) na olejový filter (6), je s motorom (3) spojený pomocou prípojky (22) a systému potrubí (34, 25), čo umožňuje cirkuláciu oleja z motora cez filter umiestnený mimo svojho bežného miesta.



6 (51) F 01 N 3/02

(21) 3602-92

(71) ERNST - Apparatebau GmbH & Co., Hagen 1, DE;

(72) Brinkmann Friedrich Wilhelm, Hagen, DE;

(54) Filter na sadze pre vznetrové motory

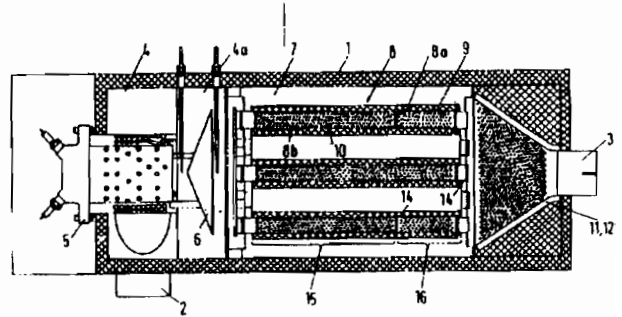
(22) 08.12.92

(32) 03.01.92

(31) P 42 00 100.5

(33) DE

(57) Filter má rúrkovité filtračné sviečky (8), ktorých stenami prestupujú spaliny zvonka dovnútra a sadze sa usadzujú na vonkajšej stene rúrky, kde sa po vytvorení vrstvy opaľujú horákom (5). Najmenej pri niektorých, predovšetkým pri viacerých navonok uložených filtračných sviečkach (8), je prietokový odpor pri prietoku filtračnou sviečkou (8) väčší v prvej oblasti (15), ktorá je bližšie k horáku (5) alebo ku vstupu plameňa, ako v druhej oblasti (16), ktorá je upravená vzdialenejšie.



6 (51) F 02 B 29/08, 1/04

(21) 495-94

(71) Coates George J., Wall Township, NJ, US;

(72) Coates George J., Wall Township, NJ, US;

(54) Sústava guľových otáčavých ventilov na použitie v motore s vnútorným spaľovaním

(22) 28.04.94

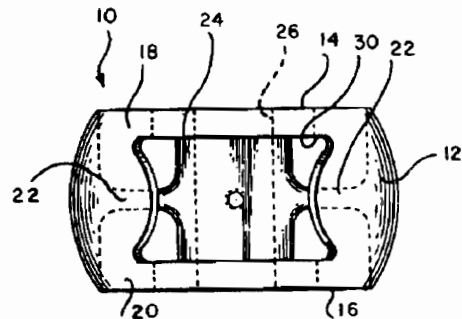
(32) 12.05.93

(31) 08/060 358

(33) US

(57) Nasávací guľový ventil (10) je definovaný guľovitým úsekom, ohraničeným dvoma rovnobežnými bočnými stenami (14, 16) umiestnenými po oboch stranách guľového stredu a definujúcimi tak guľovitou obvodovú čelnú stenu (12). Bočné steny (14, 16) obsahujú kruhové vybrania (18, 20), ktoré sú navzájom oddelené priehradkou (22), ktorá v stredovej oblasti prechádza do prvku (24) na upnutie hriadeľa. Centrálny prvok (24) obsahuje axiálny priechodný otvor (26). Výsledkom otáčania nasávacieho guľového ventilu (10) na hriadele bude, že otvor (30) sa dostane do spojenia s nasávacím otvorom valca motora s vnútorným spaľovaním. Nasá-

vací otvor umožní, aby zmes palivo/vzduch prešla z kruhovitých vybranií (18, 20) otvorom (30) do valca.



6 (51) F 02 B 75/00, 1/08

(21) 224-93

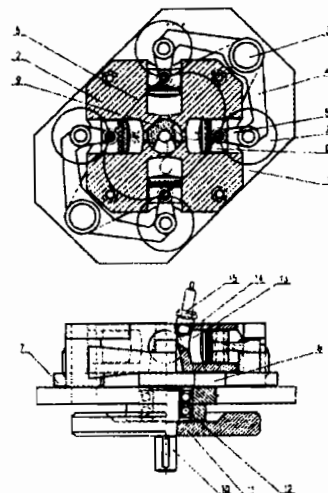
(71) Vlnka Jozef, Veľké Hoste, SK; Vlnka Ján, Ing., Bánovce nad Bebravou, SK;

(72) Vlnka Jozef, Veľké Hoste, SK; Vlnka Ján Ing., Bánovce nad Bebravou, SK;

(54) Spaľovací motor

(22) 22.03.93

(57) Tvorený je statorom pozostávajcim zo základnej dosky (1) a blokom valcov (2), ktoré sú spojené tyčami(3), okolo ktorých sa kývu vahadlá (4), a z rotora tvoreného dvojstrannou vačkou (8) s rotačným ventilom plynov (9) a výstupným hriadeľom (10) so zotrvačníkom (22), ktoré sú uložené v ložiskách (12) v telese základnej dosky (1). V bloku valcov (2) sú vyvrtané dutiny valcov (13) prepojené s rotačnou príverou plynov (9) kanálmi (14), do ktorých sú z vrchnej strany zaskrutkované zapaľovacie sviečky (15), pričom v dutinách valcov (13) sa pohybujú piesty (6), ktoré svoj priamočiary vratný pohyb pomocou ojnice (5) a vahadiel (4) s kladkami (7) menia na otáčavý pohyb rotačnej vačky (8).



6 (51) F 03 D 1/04

(21) 212-94

(71) Pavelka Jaroslav Ing. arch. CSc., Praha, CZ;

(72) Pavelka Jaroslav Ing. arch. CSc., Praha, CZ;

(54) Zariadenie na premenu energie vetra

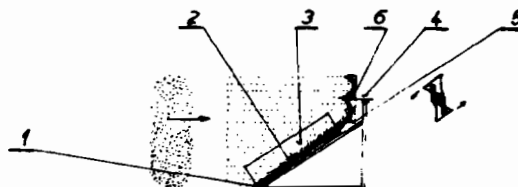
(22) 22.02.94

(32) 03.03.93

(31) PV 327-93

(33) CZ

(57) Zariadenie na premenu energie vetra na mechanicú rotačnú energiu pozostávajúce z vodorovného, zvislého alebo šikmého rotačného veterného ústrojenstva s nevychyľovanými alebo s vychyľovanými rotačnými veternými elementmi. Podstata spočíva v tom, že za aspoň jednou hranou rozdeľovača veterných prúdnic (1) je vytvorený aspoň jeden náhon vetra (2) s veternými zvodidlami (3), pričom k náhonu vetra (2) je upravené aspoň jedno rotačné veterné ústrojenstvo (4) a s aspoň jedným rotačným veterným elementom(5) s aspoň jedným zhusťovačom veterných prúdnic (6).



6 (51) F 03 D 11/00

(21) 1855-92

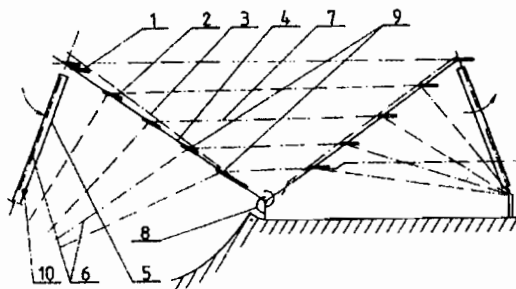
(71) Fiving spol. s r.o., Liptovský Mikuláš, SK;

(72) Kaliský Alexander Ing., Liptovský Mikuláš, SK;

(54) Veterný lamelový koncentrátor

(22) 17.06.92

(57) Je tvorený zo šikmo polohovaných plôch plášt'a (2), ktoré sú otočné okolo vodorovných osí (9), prípadne zvislých osí (6) a z vonkajšej strany opreté o sieť (3) na výkyvných ramenách (1), zvnútra voľne otočné. Nosníky (4) konštrukcie sú vzperované lamami (7), vodorovnými osami (9) a zvislými osami (6).



6 (51) F 03 G 3/08

(21) 207-93

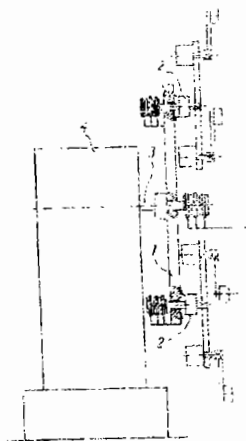
(71) Lambda, spol. s r.o., Piešťany, SK;

(72) Lopaška Ladislav Ing., Piešťany, SK;

(54) Multiplikátor kinetickej energie s pohonnou jednotkou

(22) 15.03.93

(57) Multiplikátor kinetickej energie (1) s pohonnou jednotkou (12) stroja (4), na ktorého obvode sú umiestnené pohonné jednotky (2) pozostávajúce z otočného ramena pohonnej jednotky, ktoré nesie otočné zariadenia.



6 (51) F 03 G 7/06

(21) 1719-92

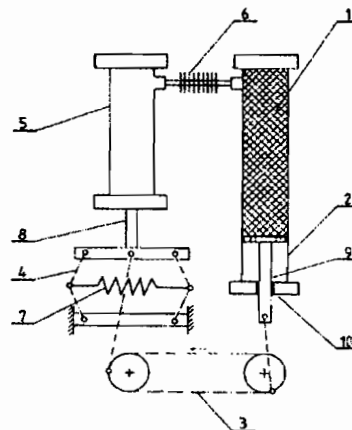
(71) Fiving spol. s r.o., Liptovský Mikuláš, SK;

(72) Kaliský Alexander Ing, Liptovský Mikuláš, SK;

(54) **Recyklačný metaloidný motor**

(22) 08.06.92

(57) Motor generuje mechanickú prácu prostredníctvom materiálu s tvarovou pamäťou (1) v tlakovom valci (2), kde prebiehajú tlakové zmeny parného média. Zmeny tlakov umožňujú regenerovať vratné teploty v izochorách nárastu a poklese tlakov materiálu s tvarovou pamäťou (1). Účinnosť cyklu tak teoreticky závisí len od podielu medzi rozdielom napätí v austenitickom a martenzitickom stave ku napätiu v tvrdom stave, ktorá prevyšuje obrátené výkonové číslo chladenia pneumatickým valcom.



6 (51) F 04 D 1/00, 9/00

(21) 1651-92

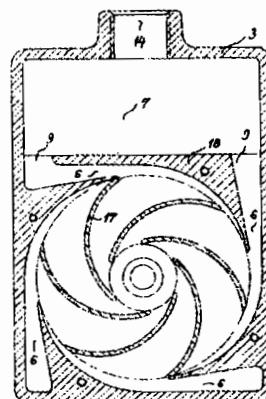
(71) Slovenská technická univerzita, Bratislava, SK;

(72) Varchola Michal doc. Ing. CSc., Dunajská Lužná, SK;

(54) **Samonasávacie čerpadlo s difúzorom**

(22) 02.06.92

(57) Samonasávacie čerpadlo s difúzorom (18) vytvoreným kanálmi (6) a radiálnymi otvormi (9), ktorý je súčasťou integrovaného výtláčneho telesa (3) s výstupným hrdlom (14) ústiacim do výtláčneho priestoru (7). Kanálový difúzor (18) je jednoduchý a sú v ňom integrované funkcie difúzora a recirkulácie kvapaliny v procese samonasávania.



6 (51) F 04 D 1/04, 9/02

(21) 1650-92

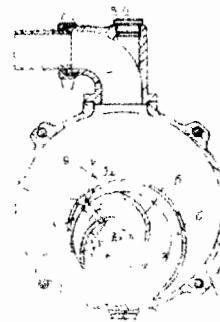
(71) Slovenská technická univerzita, Bratislava, SK;

(72) Varchola Michal doc. Ing. CSc., Dunajská Lužná, SK; Knížat Branislav Ing., Bratislava, SK;

(54) Samonasávacie čerpadlo

(22) 02.06.92

(57) Obsahuje špirálu (6) rozdelenú na dve časti vzájomne oddelené dvoma nosmi (11, 12) tesne priliehajúcimi k obežnému kolesu (5) v jednom telese čerpadla (4) tak, že prvá časť špirály (10) je navzájom prepojená s výtlačným priestorom (9). Rozdelením špirály na recirkulačnú a pracovnú časť sa dosahuje vysoko účinný samonasávací proces



6 (51) F 16 B 13/14

(21) 591-94

(71) Fischerwerke Arthur Fischer GmbH & Co. KG, Waldachtal 3/Tumlingen, DE;

(72) Haage Manfred Dipl.-Ing., Dortstetten-Aach. Di., Heinzelmänn Werner, Freudenstadt, DE;

(54) Rozperná hmoždinka

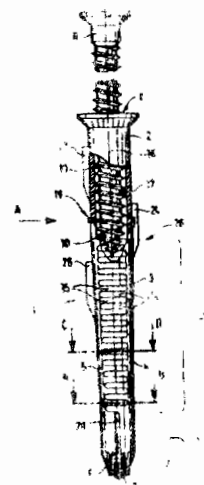
(22) 19.05.94

(32) 21.05.93

(31) P 43 17 039.0

(33) DE

(57) Riešenie spočíva v rozpernej hmoždinke (1) s pozdĺžne deleným rozperným úsekom (11). Driekový diel (5) tvoriaci polovicu rozperného úseku (11) je cez rybinovité, alebo iné spojovacie prvky v spojovacom úseku (19), spojený s driekovým puzdrom (2), prebiehajúcim až k otvoru (8) hmoždinky. Druhý driekový diel (4) rozperného úseku (11) môže byť jednodielne spojený s driekovým puzdrom (2).



6 (51) F 16 B 15/04

(21) 444-94

(71) Fischerwerke Arthur Fischer GmbH & Co. KG, Waldachtal, DE;

(72) Fischer Artur prof. Dr.h.c., Waldachtal, DE;

(54) **Klinec so vzpieracím úsekom**

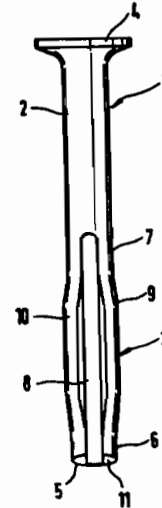
(22) 15.04.94

(32) 17.04.93, 26.04.93, 17.07.93, 17.09.93

(31) P 43 12 234.5, P 43 13 643.5, P 43 24 069.0, P 43 31 583.6

(33) DE, DE, DE, DE

(57) Klinec so vzpieracím úsekom (3) má vrubovaním smerom von vyklenuté vzpieracie ramená (9, 10), medzi ktorými sa nachádza pozdĺžny zárez (8), ktorý vychádza z priameho driekového úseku (7) ležiaceho pred vzpieracím úsekom (3) a prebieha až k prednej čelnej strane (5) klinca.



6 (51) F 16 H 37/04, B 60 K 17/08

(21) 464-94

(71) Antonov Automotive Europe B.V. a Dutch. comp., Rotterdam, NL;

(72) Antonov Roumen, Paris, FR;

(54) **Prevodové zariadenie**

(22) 22.04.94

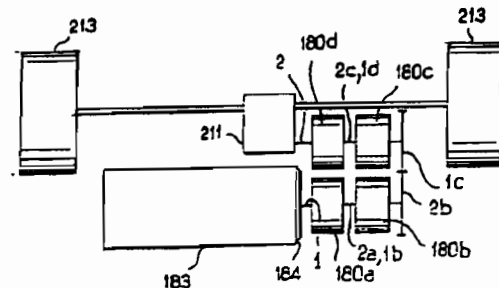
(32) 25.10.91

(31) 91/13191

(33) FR

(86) PCT/FR92/00986, 21.10.92

(57) Hnacia a prevodová jednotka pozostáva z motora (183), spojky (184), viacrychlostného prevodového zariadenia (180a, 180b, 180c, 180d) a z diferenciálu (211) pripojeného k hnacím kolesám (213). Viacrychlostná prevodovka pozostáva z dvoch modulov (180a, 180b, 180c, 180d) vždy s dvoma prevodovými pomermi, ktoré sú usporiadané nesúoso-vo na optimalizovanie priestoru potrebného pre hnaciu a prevodovú jednotku v každom špecifickom prípade.



6 (51) F 23 D 14/22

(21) 618-93

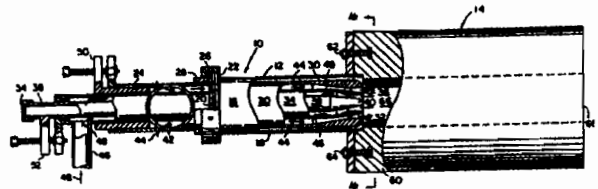
(71) Air Products and Chemicals, Inc., Allentown, PA, US; Combustion Tec, Inc., Apopka, Florida, US;

(72) Slavejkov Aleksander Georgi Ing., Allentown, PA, US; Joshi Mahendra Ladharam Ing., Altamonte Springs, Florida, US; Nabors James Keith Ing., Apopka, FL, US;

(54) **Spaľovací systém na kyslík a palivo**

(22) 15.06.93

(57) Spaľovací systém sa používa na vyvíjanie vysokých teplôt v priemyselných taviacich peciach na rozličné výrobky, ako kovy, sklo, keramické materiály a pod. Systém (10) horákov na kyslík a palivo obsahuje horák (12) na kyslík a palivo a predspaľovač (14). Horák (12) obsahuje v druhom puzdre (24) vstup (46) paliva, ktorý umožňuje privádzanie paliva do časti horáka (12) medzi potrubím (34) na palivo a jadrom (38). Zmiešavanie kyslíka a paliva sa odohráva pri plameňovom konci horáka (12), na ktorého prednom konci je nasadený predspaľovač (14). Tento spaľovací systém môže byť použitý na zmenu rýchlosti zmiešavania kyslíka a paliva pohybom potrubia (34) na palivo vzhľadom na potrubie (30) na kyslík a pohybom potrubia (34) na palivo a jadra (38) navzájom pozdĺž osi vnútri prvého puzdra (16) horáka (12).



6 (51) F 24 D 13/02

(21) 580-93

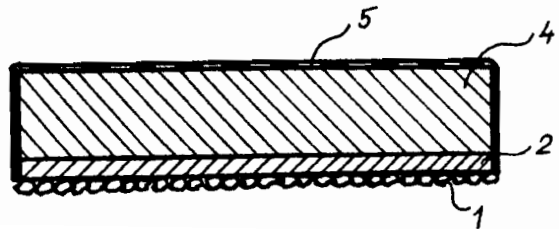
(71) Fujas Štefan Ing., Nové Zámky, SK;

(72) Fujas Štefan Ing., Nové Zámky, SK;

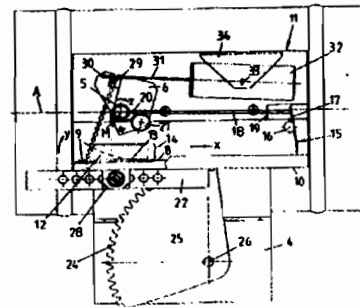
(54) **Elektrický sálavý vykurovací panel**

(22) 09.06.93

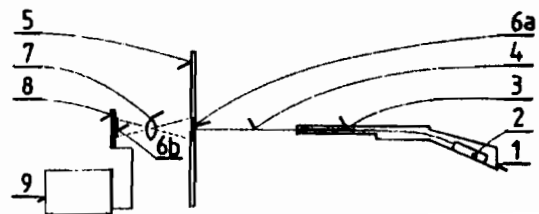
(57) Elektrický sálavý vykurovací panel, ktorý sa skladá z emisnej vrstvy (1), elektricky polovodivej dosky (2), tepelnej izolácie (4) a reflexnej fólie (5) na vonkajšej strane tepelnej izolácie (4), ktoré sú integrované spojené do jednoliateho mechanicky pevného samonosného bloku.



- 6 (51) F 24 F 11/04
 (21) 271-94
 (71) SCHAKO Metallwarenfabrik Ferdinand Schäd KG, Kolbingen, DE;
 (72) Hipp Paul, Kolbingen, DE; Müller Gottfried, Kolbingen, DE;
 (54) **Vzduchotechnický systém**
 (22) 04.03.94
 (32) 06.03.93
 (31) G 93 03 288.9
 (33) DE
 (57) Vzduchotechnický systém je vybavený úsekou potrubia, v ktorom je usporiadaná okolo osi (5) otáčania otočne uložená škrtiacia klapka. K osi (5) otáčania je priradený akumulátor energie (98), ktorý v otvorenej polohe pohybuje škrtiacou klapkou proti prúdu vzduchu. K osi (5) otáčania je priradené zariadenie, ktoré uzatvára škrtiacu klapku proti sile akumulátora (8) energie. Škrtiacia klapka sa v otvorenej polohe nachádza v podstate v rovine pozdĺžnej osi (A) úseku (1) potrubia, a v uzatvorenej polohe v podstate v rovine kolmej na pozdĺžnu os (A). Na osi (5) otáčania je uložený nastavovací kotúč (6), do ktorého je vložená háčkom (20) tlačná tyč (18), pričom tlačná tyč (18) prechádza v podstate v smere pozdĺžnej osi (A).



- 6 (51) F 41 J 5/04
 (21) 787-92
 (71) VILIS M.I.C., Ostrava, CZ; Chleboun Tomáš Ing., Ostrava, CZ; Chleboun Jan Ing., Ostrava, CZ;
 (72) Chleboun Tomáš Ing., Ostrava, CZ; Chleboun Jan Ing., Ostrava, CZ;
 (54) **Cvičná optická laserová strelnica s elektronickým vyhodnotením miesta zásahov**
 (22) 17.03.92
 (57) Cvičná optická laserová strelnica s elektronickým vyhodnotením miesta zásahov, tvorená zbraňou a terčom, pri ktorej je svetelná stopa (6a) lúča (4) lasera (3) zbrane z matnice terča (5) premietaná objektívom (7) na snímač (8) s vyhodnocovacou elektronikou (9).



6 (51) F 42 B 5/00

(21) 3514-92

(71) Zbrojovka Vsetín, a.s., Vsetín, CZ;

(72) Valenta Pavel Ing., Vsetín, CZ; Kuna Petr Ing., Kunovice, CZ;

(54) Milisekundová pyrotechnická spomaľovacia zlož s regulovanou rýchlosťou horenia

(22) 30.11.92

(57) Vynález umožňuje využitie veľmi presne časujúcej milisekundovej spomaľovacej zlože pre elektrické i neelektrické rozbušky v oblasti do 1 000 ms elimináciou negatívneho vplyvu zmeny optimálneho pomeru okysličovadla k horľavine v oneskorovacej zložke v oneskorovacom elemente pri rôznych výškach stĺpca zložke. Toto je umožnené použitím pyrotechnickej oneskorovacej zložke v optimálnom pomere okysličovadla ako minium alebo oxid olovičitý k horľavine ako kremík alebo ferosilicium. Regulácia rýchlosti horenia sa dosahuje riadením sypanej hmotnosti uvedeného okysličovadla pri rôznej výške stĺpca zložke v spomaľovacom elemente časovaných rozbušiek.

6 (51) G 01 B 1/00, G 01 J 3/28

(21) 2283-92

(71) Prírodovedecká fakulta UK, Bratislava, SK;

(72) Fajnor Štefan Vladimír RNDr. CSc., Bratislava, SK; Jesenák Karol Ing. CSc., Bratislava, SK; Kuchta Ľubomír RNDr., CSc., Dunajská Lužná, SK; Pavlovič Peter, Bratislava, SK; Ružička Ján Ivan doc. RNDr. CSc., Bratislava, SK;

(54) Spôsob prípravy SiO₂ - aerogélového scintilátora dopovaného difenyloxazolylbenzénom

(22) 22.07.92

(57) SiO₂-aerogél sa nechá nasycovať parami 1,4-bis [5-fenyl-2-oxazolyl]benzénom pri teplote 200 až 300°C za zníženého tlaku počas 10 až 30 hodín. Takto pripravený scintilátor je použiteľný ako scintilačný detektor na sledovanie mikročastíc s nízkou energiou, ako aj na sledovanie mikročastíc a ťažkých iónov v prípadoch, keď je nevyhnutné postaviť do cesty registrovanému objektu čo najmenšie množstvo detegujúcej látky.

6 (51) G 01 B 5/08, 3/34

(21) 2644-92

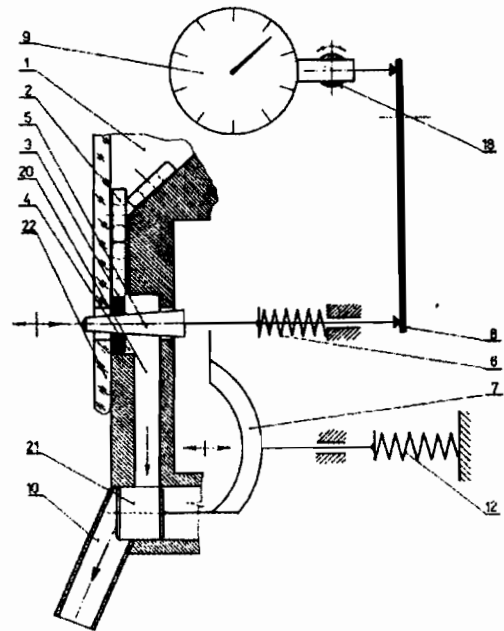
(71) Ústav merania SAV, Bratislava, SK;

(72) Kulišov Andrej, Bratislava, SK;

(54) Prístroj na triedenie ložiskových kameňov

(22) 27.08.92

(57) Presný kužeľový kaliber (5) sa zasúva po stlačení ovládacej páčky (7) do otvoru v orientovane zasunutom ložiskovom kameni (3) nachádzajúcom sa v meracom priestore (4). Hĺbka zasunutia kužeľového kalibru (5) sa cez pákový prevod (8) indikuje číselníkovým odchýlkomerom (9) ako odchýlka vnútorného priemeru otvoru v ložiskovom kameni (3). Po zmeraní je ložiskový kameň (3) uvoľnením ovládacej páčky (7) pomocou podávacieho mechanizmu tvoreného tŕňom (21) a pružinou (12) vytlačený k výpustnému otvoru (10), odkiaľ spadne do pripravenej nádoby. Prednosťou prístroja je to, že očistené ložiskové kamene (2) sa po vložení do zásobníka (1) nemôžu manipuláciou v priebehu meracej procedúry znečistiť. Meranie s prístrojom podľa vynálezu umožňuje rýchle triedenie ložiskových kameňov s požadovanou presnosťou 1 mikrometer, a to najmä vďaka možnosti doregulovania celkového prevodu prístroja natočením číselníkového odchýlkomera (9) v otočnom čape (18).



6 (51) G 01 B 7/28, 7/34

(21) 3130-92

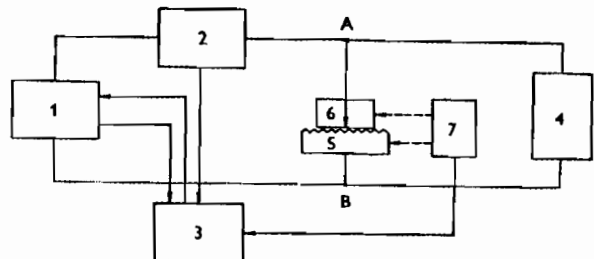
(71) Ústav merania SAV, Bratislava, SK;

(72) Švec Peter Ing., CSc., Bratislava, SK;

(54) Zapojenie zariadenia na stanovenie profilu elektricky vodivých povrchov

(22) 15.10.92

(57) K snímaču (2) prúdu, ktorý je sériovo zapojený v obvode riadeného zdroja (1) a obmedzovača (4) napätia, je v uzlových spojoch (A a B) paralelne pripojená sústava meracej sondy (5) a meraného predmetu (6). Pritom snímač (2) prúdu je spojený s meracou, riadiacou a vyhodnocovacou jednotkou (3), ktorá je spätoväzobne spojená s riadeným zdrojom (1) napätia a s pozičným stolíkom (7), ktorý je spojený s meracou sondou (5) a hrotovou elektródou a s meraným predmetom (6).



6 (51) G 01 C 1/00

(21) 2541-92

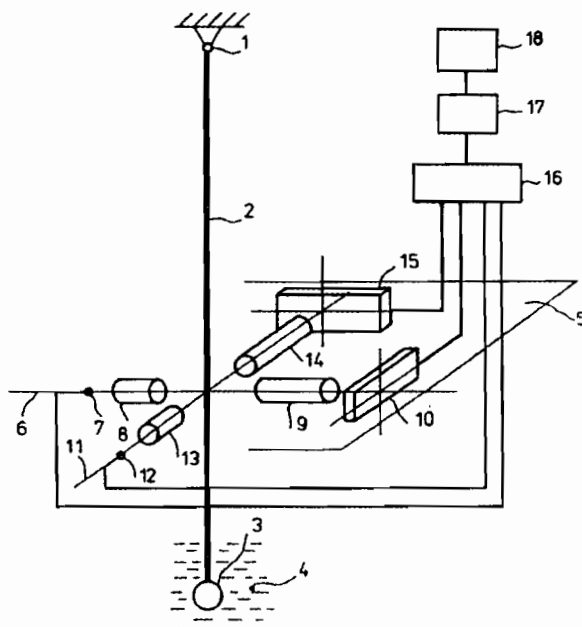
(71) Ústav merania SAV, Bratislava, SK;

(72) Trnovec Martin Ing., Bratislava, SK; Ondriš Ľubomír Ing. CSc., Bratislava, SK; Keppert Miroslav RNDr., Bratislava, SK; Buzási Ján Ing., Bratislava, SK; Rusina Viktor Ing., Bratislava, SK;

(54) Optoelektronický snímač uhlovej polohy voči vertikále

(22) 19.08.92

(57) Vertikálne kyvadlo (2) sa v nulovej polohe nachádza v priesečnici dvoch zvislých rovin, prechádzajúcich prvou optickou osou (6), v ktorej sú postupne umiestnené prvý svetelný zdroj (7), prvý kolimátor (8), prvá obrazovacia sústava (9) a prvý riadkový CCD senzor (10) a druhou optickou osou (11), v ktorej sú postupne umiestnené druhý svetelný zdroj (12), druhý kolimátor (12), druhá zobrazovacia sústava (14) a druhý riadkový CCD senzor (15). Prvá optická os (6) i druhá optická os (11) sú navzájom kolmé a ležia v referenčnej rovine (5). Prvý svetelný zdroj (7), prvý riadkový CCD senzor (10), druhý svetelný zdroj (12) a druhý riadkový CCD senzor (15), sú elektricky spojené s radiáciami a signálovými obvody (16), ktoré sú cez stykový obvod (17) spojené s počítačom (18).



6 (51) G 01 C 5/04, 9/06

(21) 2540-92

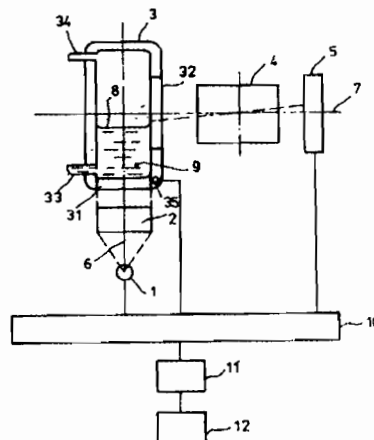
(71) Ústav merania SAV, Bratislava, SK;

(72) Rusiana Viktor Ing., Bratislava, SK; Ondriš Ľubomír Ing. CSc., Bratislava, SK; Trnovec Martin Ing., Bratislava, SK;

(54) Optoelektronický hydronivelačný snímač s lomeným svetelným zväzkom

(22) 19.08.92

(57) V prvej optickej osi (6) sú postupne umiestnené svetelný zdroj (1), kolimátor (2) a vstupné okienko (31) hydronivelačnej kyvety (3), v druhej optickej osi (7), kolmej na prvú optickú os (6), sú postupne umiestnené výstupné okienko (32) hydronivelačnej kyvety (3), zobrazovacia sústava (4) a riadkový CCD senzor (5), pričom hladina (8) hydrostatickej kvapaliny (9) sa nachádza v lomenom svetelnom zväzku v priestore medzi vstupným okienkom (31) a výstupným okienkom (32) hydronivelačnej kyvety (3), v telese ktorej je umiestnené teplomerné teliesko (35), pritom svetelný zdroj (1), teplomerné teliesko (35) a riadkový CCD senzor (5) sú elektricky spojené s radiáciami a signálovými obvody (10), ktoré sú cez stykový obvod (11) pripojené na počítač (12).



6 (51) G 01 C 9/06

(21) 2542-92

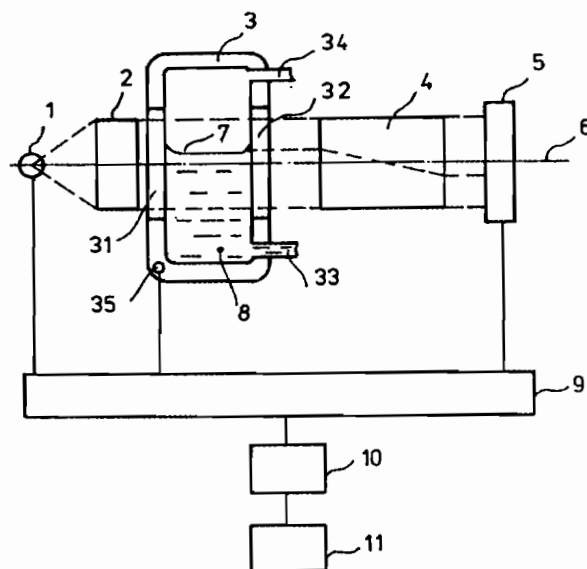
(71) Ústav merania SAV, Bratislava, SK;

(72) Ondriš Lubomír Ing. CSc., Bratislava, SK; Trnovec Martin Ing., Bratislava, SK; Keppert Miroslav RNDr., Bratislava, SK; Rusina Viktor Ing., Bratislava, SK; Buzási Ján Ing., Bratislava, SK;

(54) **Optoelektronický hydronivelačný snímač s priamym svetelným zväzkom**

(22) 19.08.92

(57) V optickej osi (6) sú postupne umiestnené svetelný zdroj (1), kolimátor (2) vstupné okienko (31) a výstupné okienko hydronivelačnej kyvety (3), zobrazovacia sústava (4) a riadkový CCD senzor (5) pričom hladina (7) hydrostatickej kvapaliny (8) sa nachádza v priamom svetelnom zväzku v priestore medzi vstupným okienkom (31) a výstupným okienkom (32) hydronivelačnej kyvety (3), v telese ktorej je umiestnené teplomerné teliesko (35), pričom svetelný zdroj (1), teplomerné teliesko (35) a riadkový CCD senzor (5) sú elektricky spojené s riadiacimi a signálovými obvodmi (9), ktoré sú cez stykový obvod (10) pripojené na počítač (11).



6 (51) G 01 H 11/00, 11/06

(21) 3428-92

(71) Vysoká škola dopravy a spojov, Žilina, SK;

(72) Turek Ivan RNDr. CSc., Žilina, SK;

(54) **Spôsob určovania parametrov dvoch súčasne generujúcich akustických zdrojov**

(22) 19.11.92

(57) Pomocou dvoch mikrofónov uložených v prostredí, v ktorom sa šíria akustické vlny generované vyšetřovanými zdrojmi, určíme parametre interferenčného poľa vytvoreného týmito zdrojmi a na základe týchto parametrov určíme amplitúdy vln generovaných jednotlivými zdrojmi, prípadne frekvenčné závislosti amplitúd generovaných vln. Parametre interferenčného poľa, na základe ktorých môžeme určiť amplitúdy vln pochádzajúcich od jedného alebo druhého zdroja sú: amplitúda interferenčného poľa v maxime a v minime interferencie a poloha dvoch bodov, jeden na ploche minima, druhý na ploche maxima interferenčného poľa, ktorých fáza je rovnaká.

- 6 (51) G 01 N 27/68, 27/70
(21) 3129-92
(71) Ústav merania SAV, Bratislava, SK;
(72) Švec Peter Ing., CSc., Bratislava, SK;
(54) **Spôsob stanovenia profilu elektricky vodivých povrchov**
(22) 15.10.92
(57) Riešenie je založené na vytvorení elektrického poľa medzi meraným povrchom a nad ním umiestnenou hrotovou elektródou, ktorá sa v priebehu snímania pohybuje v rovine rovnobežnej s meraným povrchom. V každom z bodov merania sa modul elektrického napätia privedeného na elektródu a meraný povrch mení z minimálnej na hodnotu, pri ktorej sa v plyne medzi elektródou a povrchom vytvára samostatný elektrický výboj, resp. výhodne neúplný samostatný výboj. Zastavenie vývoja výboja vo fáze neúplného samostatného sa dosahuje znížením priloženého elektrického napätia v okamihu, keď prúd tečúci výbojom dosiahne vopred stanovenú veľkosť. Zo známej hodnoty elektrickej pevnosti plynu a veľkosti prierazného napätia sa stanoví vzdialenosť medzi hrotom elektródy a bodom meraného povrchu. Výhodne sa snímanie profilu uskutočňuje v jednom takte vo viacerých bodoch pomocou súboru elektród, ktoré sú z funkčného hľadiska nezávislé a ich vzájomná poloha je fixovaná.

- 6 (51) G 01 N 31/22
(21) 736-94
(71) Oritest spol. s r.o., Praha, CZ;
(72) Tušarová Ivana Ing., Praha, CZ; Halánek Emil prof. CSc., Vyškov, CZ;
(54) **Detekčná trubička inhibitorov cholinesteras vo vzduchu a vode**
(22) 15.06.94
(32) 17.06.93
(31) PV 1179-93
(33) CZ
(57) Detekčná trubička inhibitorov cholinesteras vo vzduchu a vode, ktorá obsahuje ampulky s tlmivým roztokom, farebnú porovnávaciu vrstvu so substrátom a chromogenným činidlom alebo chromogenným substrátom a indikačnú vrstvu s imobilizovanou cholinesterasou. Použitie trubičky spočíva v presávaní vzduchu obsahujúceho pary alebo aerosol inhibitorov cholinesteras indikačnou vrstvou navlhčenou tlmivým roztokom ampulky alebo ponorením indikačnej vrstvy do analyzovanej vody. Po ukončení presávania alebo po vybratí z vody a po inkubácii enzýmu imobilizovaného na indikačnej vrstve s inhibitorom sorbovaným na indikačnej vrstve, sa na indikačnú vrstvu zmyje z porovnávacjej vrstvy

substrát a chromogenné činidlo alebo chromogenný substrát rozbitím ampulky s tlmivým roztokom a porovná sa sfarbenie indikačnej a porovnávacjej vrstvy.

6 (51) G 01 N 33/53, 33/539

(21) 3149-92

(71) Česal Milan Ing., Trenčín, SK;

(72) Česal Milan Ing., Trenčín, SK;

(54) Spôsob kvantitatívneho určenia C-reaktívneho proteínu v krvnom sére

(22) 16.10.92

(57) C - reaktívny proteín v krvnom sére sa kvantitatívne určuje tak, že na krvné sérum sa pôsobí antisérom A C R P v pomere zložiek 1 : 1, pričom obidve zložky sa pred zmiešaním nariedia v pomere 1 : 1 s 50 až 70 mmol.l⁻¹ fosfátovým tlmivým roztokom s hodnotou pH 6,0 až 8,0, ktorý obsahuje 20 až 90 g.l⁻¹ polyetylenglykolu 6 000 a 2 až 8 g.l⁻¹ TRI-TONU X-100.

6 (51) G 01 P 13/02

(21) 2356-92

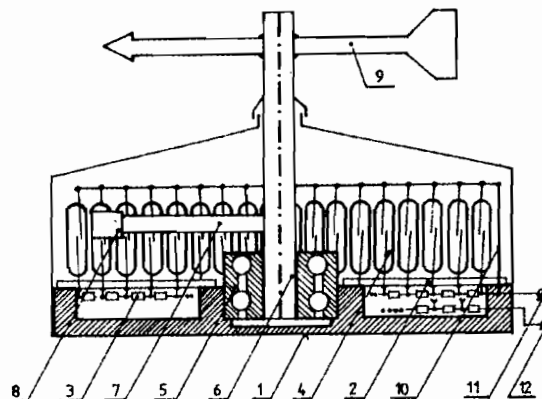
(71) Ústav hydrológie a hydrauliky SAV, Bratislava, SK;

(72) Kalaš Andrej Ing., Bratislava, SK;

(54) Snímač na meranie smeru vetra s elektrickým odporovým výstupom

(22) 28.07.92

(57) Pozostáva zo základnej dosky (1), na ktorej je otočne uložená v ložisku (5) oska (6) so smerovkou (9) vetra a ramenom (7), na ktorom je permanentný magnet (8). Na základnej doske (1) je kruhová doska tlačných spojov (2) s odpormi (3) a magnetické jazýčkové kontakty (4), ktoré sú kruhovo uložené na stojato tesne vedľa seba v magnetickom dosahu permanentného magnetu (8). Magnetické jazýčkové kontakty (4) sú paralelne zapojené medzi jednotlivé odpory (3) sériovo spojené do reťazca, ktorého koniec je spojený so svorkou (12) odporového výstupu a magnetické jazýčkové kontakty (4) sú vodičom (10) spojené so svorkou (11) odporového výstupu. Výstup snímača je lineárne závislý od smeru vetra a je pripojiteľný na záznamové zariadenia s možnosťou vyhodnotenia na počítači.



6 (51) G 01 R 29/28

(21) 2548-92

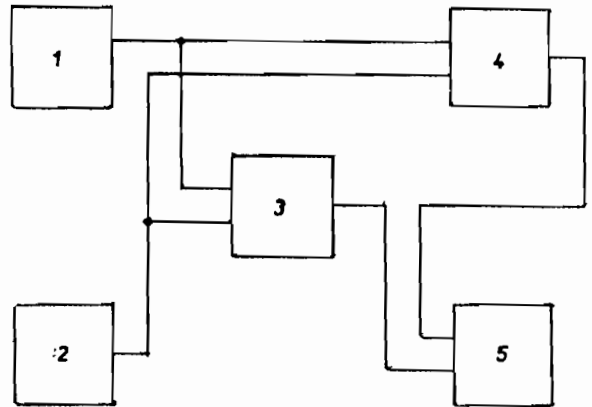
(71) Geofyzikálny ústav SAV, Bratislava, SK;

(72) Bobovnický Peter Ing., CSc., Bratislava, SK;

(54) Elektromagnetický selektor postranného pásma

(22) 19.08.92

(57) Prvý vstup súčtového transformátora (3) je spojený s prvým vstupom rozdielového transformátora (4) a vývodom elektrickej antény (1), druhý vstup súčtového transformátora (3) je spojený s druhým vstupom rozdielového transformátora (4) a výstupom magnetickej antény (2), výstup súčtového transformátora (3) je spojený s prvým vstupom prepínača (5) a výstup rozdielového transformátora (4) je spojený s druhým vstupom prepínača (5). Riešenie je možné využiť pri meraní interferenčného elektromagnetického poľa dvojpásmového amplitúdovo modulovaného signálu, ako aj na potlačenie interferencie vysokofrekvenčných signálov pri prijíme synchronných amplitúdovo modulovaných vysieláčov.



6 (51) G 02 B 1/00, G 01 J 3/00

(21) 202-93

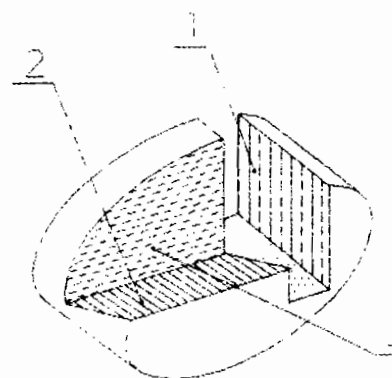
(71) Ústav fyzikálnej elektroniky SAV, Piešťany, SK;

(72) Korytár Dušan RNDr., CSc., Piešťany, SK;

(54) Optická sústava pre rtg zväčšovanie alebo zmenšovanie

(22) 15.03.93

(57) Monochromátor (1) a dva nekoplanárne asymetrické difraktory (2, 3) sú vytvorené v jednom bloku kryštálu alebo sú do jedného kompaktného bloku spojené. Pritom jednotlivé difraktory môžu byť vyhotovené z rôznych materiálov, alebo ich vzájomnú polohu možno v malom rozsahu uhlov meniť.



6 (51) G 05 D 3/00

(21) 548-93

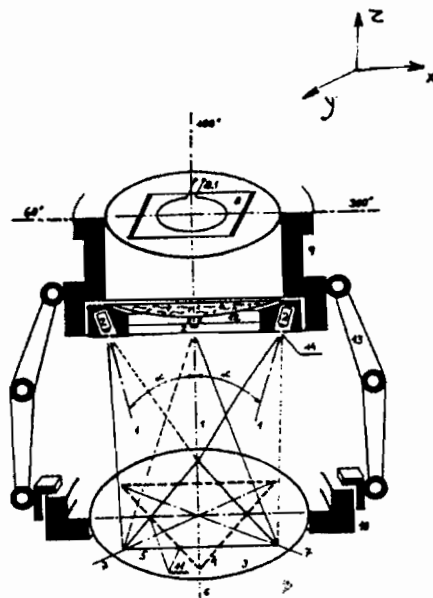
(71) Ústav fyzikálnej elektroniky SAV, Piešťany, SK;

(72) Kvasnica Milan Ing., Banská Bystrica, SK;

(54) Šesťzložkový snímač polohovania

(22) 10.03.93

(57) Snímač umožňuje po transformačnom prepočte výstupných signálov snímača na počítači určiť hodnoty posunutí v smere súradníc (x, y, z) a pootočení okolo súradníc (x, y, z) pri zameriavaní vzájomnej polohy dvoch prírub v riadiacom manévri na ich spojenie v leteckej alebo kozmickej technike, prípadne v telerobotike pri manipulácii s predmetmi v rizikovom prostredí. Zdroje (2) žiarenia a polohovo citlivý CCD alebo PSD element (8) pevne spojené s prvou prírubou (9) sú opticky spriahnuté prostredníctvom referenčného obrazca (4) zo svetloodrazového alebo svetloemitujúceho materiálu pevne spojeného s druhou prírubou (10). Príruby (9, 10) sú vzájomne nastaviteľné, prípadne pevne spojitelné pomocou polohovacieho mechanizmu.



6 (51) G 05 F 1/10

(21) 369-93

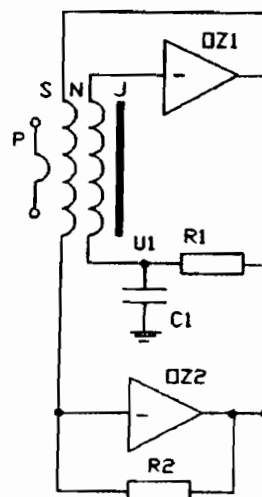
(71) Applied Precision s.r.o., Bratislava, SK; Slovenský metrologický ústav, Bratislava, SK;

(72) Grňo Ladislav Ing., Bratislava, SK; Bobík Mikuláš Ing., CSc., Bratislava, SK;

(54) Elektronicky kompenzovaný prúdový transformátor

(22) 21.04.93

(57) Pozostáva z jadra (J) z magneticky mäkkého materiálu, na ktorom sú navinuté primárne vinutie (P), sekundárne vinutie (S) a nulové vinutie (N). Nulové vinutie (N) je zapojené medzi invertujúci vstup prvého operačného zosilňovača (OZ1) a prvý uzol (U1). Sekundárne vinutie (S) je zapojené medzi výstup prvého operačného zosilňovača (OZ1) a invertujúci vstup druhého operačného zosilňovača (OZ2). Prvý rezistor (R1) je zapojený medzi výstup prvého operačného zosilňovača (OZ1) a prvý uzol (U2). Prvý kondenzátor (C1) je zapojený medzi prvý uzol (U1) a elektrickú zem. Druhý rezistor (R2) je zapojený medzi výstup druhého operačného zosilňovača (OZ2) a invertujúci vstup druhého operačného zosilňovača (OZ2).



6 (51) G 06 F 17/00, 19/00

(21) 3440-91

(71) International Business Machines Corp., Armonk, N.Y., US;

(72) Dieffenderfer James Warren, Owego, NY, US; Kogge Peter Michael, Endicott, NY, US; Wilkinson Paul Amba, Appalachi, NY, US; Schoonover Nicholas Jerome, Tioga Center, NY, US;

(54) Paralelný procesorový systém

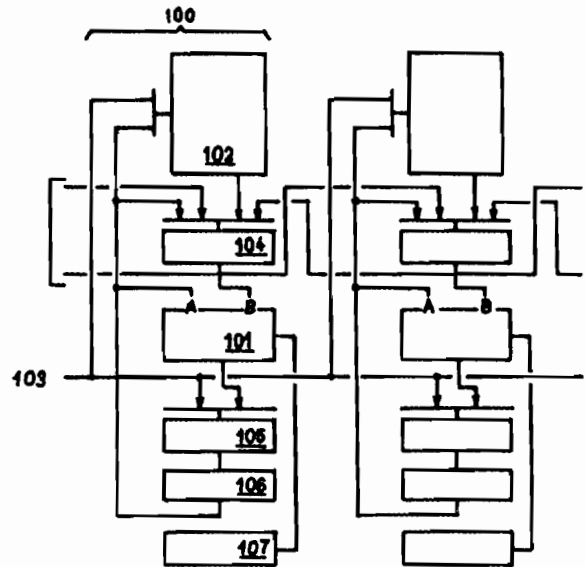
(22) 13.11.91

(32) 13.11.90

(31) 611 594

(33) US

(57) Obsahuje množinu procesorových piketových jednotiek (100), pričom každá procesorová piketová jednotka (100) obsahuje miestnu pamäť (102), ktorej výstup je pripojený ku vstupu B-registra (104), ktorého výstup je pripojený ku vstupu (B) bitového paralelného procesorového prvku (101). Jeho výstup je pripojený ku vstupu A-registra (105), ktorého výstup je pripojený ku vstupu Q-registra (106), ktorého výstup je pripojený ku vstupu (A) bitového paralelného procesorového prvku (101), ku vstupu B-registra (104) a ku vstupu miestnej pamäti (102). Každá procesorová piketová jednotka (100) môže ďalej obsahovať zbernicu (103) vysielaných dát/adries, pripojenú k A-registru (105) a k miestnej pamäti (102), ďalej vľavo a vpravo prenášajúcu zbernicu pripojenú k B-registru (104), a ďalej radiaci/stavový register (107) pripojený k procesorovému prvku (101).



6 (51) G 06 K 11/06, G 01 L 1/06

(21) 696-93

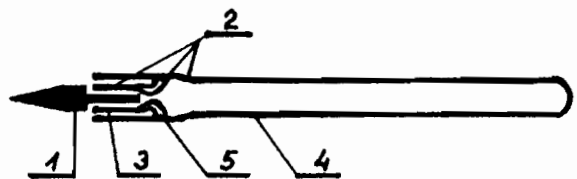
(71) Ústav fyzikálnej elektroniky SAV, Piešťany, SK;

(72) Kvasnica Milan Ing., Banská Bystrica, SK;

(54) Analyzátor rukopisu

(22) 01.07.93

(57) Analyzátor rukopisu umožňuje po transformačnom prepočte výstupných signálov na počítači on-line overovanie rukopisu ako aj on-line prevod rukou písanej informácie do postupnosti číslíc a písmen, prípadne kreslených obrázkov, za účelom prepisu pomocou tlačiarne. Je tvorený silovo-momentovým snímačom (2) a písacím hrotom (1). Prvá prírubka (3) silovo-momentového snímača (2) je pevne spojená s písacím hrotom (1) a druhá prírubka (4) tvaru násadky je spojená s prvou prírubkou (3) pomocou elasticky deformovateľného média (5).



6 (51) G 08 C 15/00

(21) 3215-92

(71) Motorola Limited, Jays Close, Viables Industrial, Estate, Basingstoke, GB;

(72) Van Den Heuvel Anthony Patrick, Surrey, GB; Britland David, Hants, GB;

(54) **Spôsob prístupu v skupinovom spojovacom systéme, skupinový spojovací systém a vzdialená jednotka pre spojenie v tomto systéme**

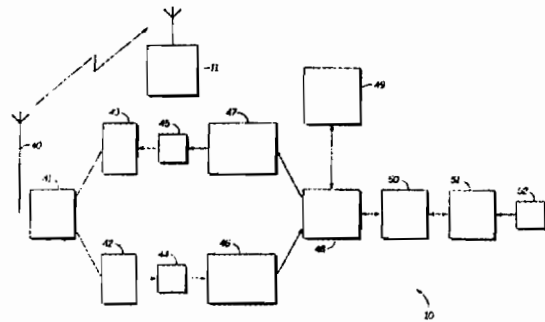
(22) 23.10.92

(32) 26.10.91

(31) 9122748.8

(33) GB

(57) Skupinový spojovací systém obsahuje centrálnu stanicu (11) a najmenej jednu vzdialenú jednotku (10), ktorá má prostriedok na spojenie po spoji s viacnásobným prístupom s časovým delením. Sú použité vopred určené signalizačné časové úseky a vopred určené prevádzkové časové úseky na vysielanie zodpovedajúcej signalizačnej informácie a prevádzkovej informácie z centrálnej stanice do vzdialenej jednotky a vopred určené signalizačné úseky a vopred určené prevádzkové časové úseky pre zodpovedajúci prenos signalizačnej informácie a prevádzkovej informácie zo vzdialenej jednotky do centrálnej stanice počas relatívne silnej prevádzky. Riešenie umožňuje vzdialenej jednotke vysielat' signalizačnú informáciu počas relatívne slabej prevádzky a prijímať signalizačnú informáciu na centrálnej stanici počas časového úseku a nakladať s touto informáciou ako so signalizačnou informáciou.



6 (51) G 11 B 5/02

(21) 3396-91

(71) N.V.Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, NL;

(72) Dewolf Jan, Eindhoven, NL; Van Der Kruk Willem Leonardus, Eindhoven, NL;

(54) **Zariadenie na reprodukciu niekoľkých hudobných skladieb nahratých na magnetickom nosiči záznamu v náhodnom poradí**

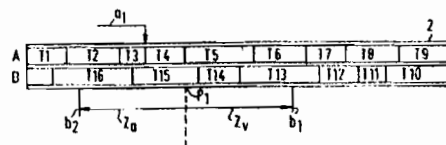
(22) 08.11.91

(32) 09.11.90

(31) 9002446

(33) NL

(57) Na skrátenie časového intervalu medzi polohou konca reprodukovanej hudobnej skladby na nosiči (2) záznamu a polohou začiatku hudobnej skladby, ktorá sa má reprodukovat' ako ďalšia na nosiči záznamu, obsahuje zariadenie na reprodukciu niekoľkých hudobných skladieb, nahratých na magnetickom nosiči záznamu v náhodnom poradí, voliaci prostriedok na voľbu hudobnej skladby, ktorá sa má reprodukovat' ako ďalšia z čiastkovej skupiny skladieb tvoriacich časť celkového počtu skladieb na nosiči záznamu. Táto čiastková skupina je tvorená skupinou hudobných skladieb, ktorých začiatky ležia v určitom špecificky vymedzenom pásme (Z_a , Z_v) na nosiči záznamu okolo koncovej polohy (P_1) hudobnej skladby (T_4) reprodukovanej ako poslednej.



6 (51) G 11 B 7/00

(21) 2870-89

(71) N.V.Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, NL;

(72) Lokhoff Gerardus Cornelis Petrus, Eindhoven, NL; Roth Rudolf, Eindhoven, NL; Raaijmakers Wilhelmus Petrus Maria, Eindhoven, NL;

(54) **Záznamové zariadenie na záznam informácie na nosič záznamu a nosič na použitie v tomto zariadení**

(22) 12.05.89

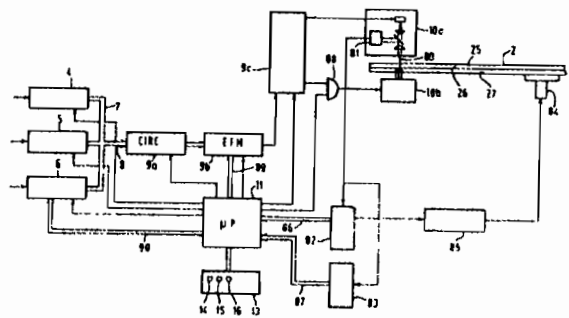
(32) 18.05. 88

(31) 8801275

(33) NL

(57) Záznamové zariadenie s nosičom tvorí systém pozostávajúci zo zariadenia obsahujúceho záznamový prostriedok na zaznamenávanie privádzanej informácie na nosič (2) záznamu, prostriedok na čítanie riadiacej informácie reprezentovanej ríadiacou informačnou kombináciou, skúšacie prostriedky (11) na zisťovanie typu privádzanej informácie a ríadiace prostriedky na riadenie záznamového procesu tak, že privádzaná informácia je zaznamenávaná iba vtedy, keď zistený typ informácie zodpovedá typu udávanému čítanou ríadiacou informáciou a ďalej obsahuje prostriedok na sledovanie servostopy na nosiči (2) záznamu. Čítací prostriedok (12) obsahuje prostriedky na zisťovanie modulácie stopy počas jej sledovania a na odvodzovanie ríadiacej informá-

cie zo zistenej modulácie stopy a ďalej nosiča. Nosič (2) záznamu je opatrený vopred vytvarovanou alebo zaznamenanou servostopou, pričom kombinácia ríadiacej informácie má tvar vopred vytvorenej alebo zaznamenatej modulácie tejto servostopy. Zariadenie výhodne obsahuje najmenej jeden privodný článok (4, 5, 6) na prijímanie informácie, ktorá sa má zaznamenávať, pričom skúšacie prostriedky (11) sú upravené na zisťovanie typu privádzanej informácie na báze typu použitého privodného článku.



6 (51) G 11 B 20/00

(21) 2853-91

(71) International Octroobureau B.V., Eindhoven, NL;

(72) Kahlman Josephus Arnoldus Henricus Maria, Eindhoven, NL; Van Gestel Wilhelmus Jacobus, Eindhoven, NL;

(54) **Zariadenie na záznam číslcového informačného signálu na nosič záznamu**

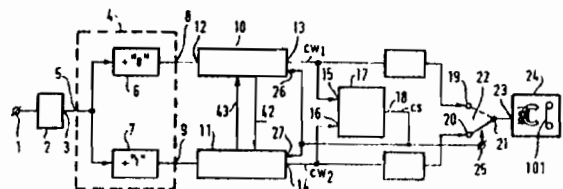
(22) 18.09.91

(32) 21.09.90, 17.12.90

(31) 90 02069, 90 02772

(33) NL, NL

(57) Na zaznamenávanie n-bitových informačných slov na magnetickom nosiči (101) záznamu sa pripája 1-bitové číslcové slovo k týmto informačným slovám. Číslcové (n + 1)-bitové informačné slová sa potom kódujú v aT- predkodéri (10) do (n + 1)-bitových kanálových slov (CW), pod ktorými sú zaznamenávané na nosiči záznamu. Vždy sú pripájané 1-bitové číslcové slová, takže priebežná hodnota číslcového súčtu vo výstupnom signáli vykazuje požadované parametre ako funkciu času. Napr. môže byť do dátového prúdu kanálových slov vkladáných ríadiaci signál, ktorý môže byť použitý na realizovanie sledovania stopy pri reprodukcii. Pre n a a platí nasledujúce $a \geq 2$ a $n \geq 1$. S výhodou je $n \gg m$, napr. $n \geq 10$.



6 (51) G 21 B 17/10, 17/12

(21) 617-94

(71) Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, PA, US;

(72) Impink Albert Joseph JR, Delmont, PA, US; Morita Toshio, Pittsburgh, PA, US; Heibel Michael David, Irwin, PA, US; Calvo Raymond, Huntingdon, PA, US;

(54) **Bezpečnostný systém a spôsob detekcie poklesnutej riadiacej tyče a porúch funkcie termočlánkov v reaktore s tlakovou vodou**

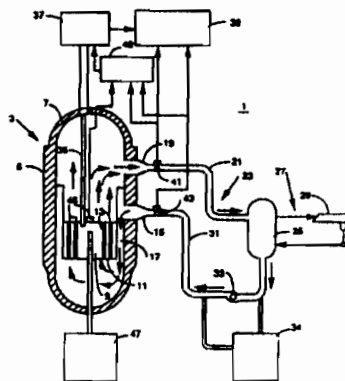
(22) 25.05.94

(32) 26.05.93

(31) 08/067 280

(33) US

(57) Bezpečnostný systém detekcie poklesnutej riadiacej tyče (35) v reaktore (3) s tlakovou vodou používa výstupné termočlánky (45) jadra usporiadané v niekoľkých úsekoch a teplotné snímače (42,43) horúceho ramena (21) a studeného ramena (31) na vyvíjanie teplotných signálov zastavenia riadiacej tyče (35). Systém vyvíja na základe teplotných signálov signál odchýlky výkonu a index zakrivenia, čo je priestorová druhá derivácia odchýlky výkonu pre každý palivový článok (11). Signály indexu zakrivenia jednak zaisťujú detekciu poklesnutých riadiacich tyčí (35) a taktiež identifikujú nefunkčné a chybné fungujúce termočlánky (45).



6 (51) H 01 M 10/44, 10/42

(21) 1015-92

(71) Semerádová Jana, Pardubice, CZ; Horváthová Anna, Pardubice, CZ;

(72) Semerádová Jana, Pardubice, CZ; Horváthová Anna, Pardubice, CZ;

(54) **Spôsob regenerácie kyslých akumulátorových baterií a ich bezprúdové dobíjanie**

(22) 03.04.92

(57) Charakterizované je časovým pôsobením regeneračného činidla, ktoré obsahuje peroxid vodíka, akumulátorovú kyselinu a nižší alkohol a ktoré sa pridáva v opakovaných dávkach do článkov regenerovanej batérie s krátkodobým prerušovaným nabíjaním elektrickým prúdom tak, aby bol dosiahnutý minimálny stav nabitia 30 % z nominálnej kapacity regenerovanej batérie a následným pôsobením dobíjacieho činidla, ktoré sa pridáva do článkov dobíjanej batérie, a vyvoláva pulzačný proces dobíjania bez pôsobenia elektrického prúdu, pričom sa zvyšujú parametre batérie až do hodnôt úplného nabitia batérie.

6 (51) H 01 R 9/00

(21) 773-94

(71) GEC ALSTHOM TRANSPORT SA, Paris, FR;

(72) Jalliffier Francois, Genas, FR;

(54) Systém elektrického spojenia

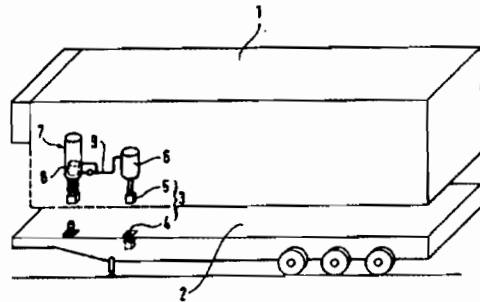
(22) 27.06.94

(32) 28.06.93

(31) 93 07843

(33) FR

(57) Systém elektrického spojenia pri nakladaní alebo vykladaní skladovacích buniek (1) na prepravnú plošinu (2) alebo z tejto plošiny, obsahuje prostriedky (3) pre elektrické spojenie tvorené najmenej jednou zasúvacou spojkou (4) a najmenej jednou vonkajšou spojkou (5) pre zasunutie vnútornej spojky, z ktorých jedna je upevnená k prepravnej plošine (2) alebo ku skladovacej bunke (1) a druhá je spojená s polohujúcim prvkom (6) upevneným ku skladovacej bunke (1) alebo k prepravnej plošine (2), ako i ovládacie prostriedky (7), upevnené ku skladovacej bunke (1) alebo k prepravnej plošine (2) umožňujúce ovládať polohujúci prvok (6).



6 (51) H 01 R 9/24

(21) 720-93

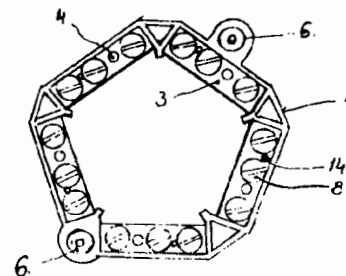
(71) Smolka Ján, Dolný Kubín, SK;

(72) Smolka Ján, Dolný Kubín, SK;

(54) Môstkové svorkovnice do škatuľových rozvodniiek

(22) 09.07.93

(57) Skladajú sa z telesa (1) svorkovnice s upevňovacími lôžkami (6) a svorkových mostíkov upevňovaných pomocou aretačných výstupkov alebo skrutiek (4).



6 (51) H 02 G 3/14

(21) 640-93

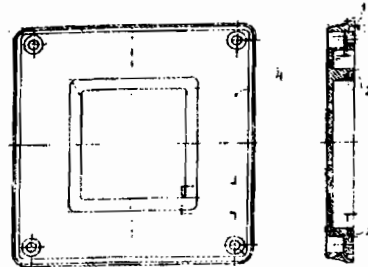
(71) Smolka Ján, Dolný Kubín, SK;

(72) Smolka Ján, Dolný Kubín, SK;

(54) Veko škatulej rozvodky

(22) 21.06.93

(57) Veko škatulovej rozvodky sa skladá z telesa (4) veká špeciálneho tvaru s tesniacou drážkou (2), tesnenia (3) a aretačných výstupkov (1), ktoré umožňujú presné nasadenie veka na škatuľu.



6 (51) H 02 K 37/10, H 01 F 7/02

(21) 354-93

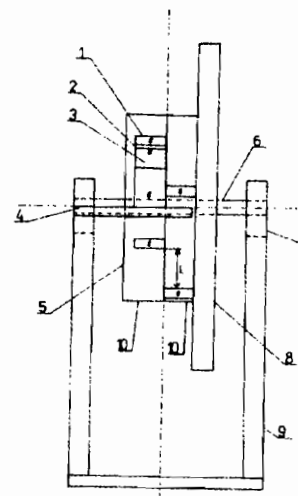
(71) Hárok Jozef, Púchov, SK;

(72) Hárok Jozef, Púchov, SK;

(54) Magnetický kruh

(22) 16.04.93

(57) Stroj pozostáva z rotora (5) so zotrvačníkom (8) a z minimálne jedného budiaceho mechanizmu (3) pre obvod rotora (5). Rotor (5) sa skladá z minimálne dvoch prstencov (10). Na prstencoch (10) sú rozmiestnené permanentné magnety (1) orientované k obvodu prstencov (10) súhlasnými pólmi. Permanentné magnety (1) z jedného prstenca (10) sú voči permanentným magnetom (1) z druhého prstenca (10) posunuté o vzdialenosť (L). Súčasťou budiaceho mechanizmu (3) je budiaci permanentný magnet (2). Budiaci mechanizmus (3) je pohyblivo uložený nad rotorom (5) v jeho pozdĺžnej osi.



6 (51) H 03 F 3/45

(21) 511-86

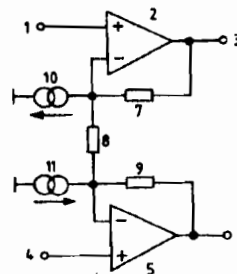
(71) Prírodovedecká fakulta UK, Bratislava, SK;

(72) Švec Anton Ing., CSc., Bratislava, SK;

(54) Zapojenie prístrojového zosilňovača s predpätím

(22) 23.01.86

(57) Riešenie pozostáva z dvoch operačných zosilňovačov (2, 5) v zapojení DIDO. Na vytvorenie predpätia sú použité prúdové zdroje, pričom k invertujúcemu vstupu prvého operačného zosilňovača (2) je pripojený jeden prúdový zdroj (10) a k invertujúcemu vstupu druhého operačného zosilňovača (5) je pripojený druhý, komplementárny prúdový zdroj (11), pričom obidva prúdové zdroje (10, 11) sú svojimi druhými vývodmi galvanicky spojené so spoločným vodičom napájania operačných zosilňovačov (2, 5).



6 (51) H 03 H 11/00, H 03 H 11/12

(21) 406-93

(71) Vysoká vojenská technická škola, Liptovský Mikuláš, SK;

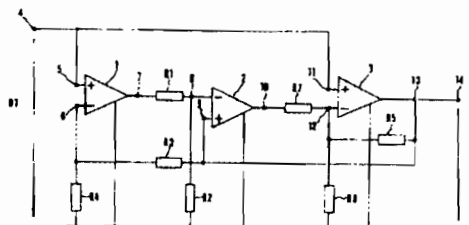
(72) Štulrajter Jozef Ing., CSc., Liptovský Mikuláš, SK;

(54) Zapojenie R filtra typu pásmová zábrana 3. rádu s vysokou hodnotou vstupnej impedancie

(22) 28.04.93

(57) Vstupná svorka (6) operačného zosilňovača (1) je pripojená na rezistor (R_4), ktorý je uzemnený, a rezistor (R_3) je pripojený na výstupnú svorku (13) operačného zosilňovača (3). Na výstupnú svorku (7) operačného zosilňovača (1) je pripojený rezistor (R_1). Na vstupnú svorku (8) operačného zosilňovača (2) je pripojený rezistor (R_1), rezistor (R_2), ktorý je uzemnený. Vstupná svorka (9) operačného zosilňovača (2) je pripojená na výstupnú svorku (13) operačného zosilňovača (3). Výstupná svorka (10) operačného zosilňovača (2) je pripojená na rezistor (R_7) pripojeného na vstupnú svorku (1) operačného zosilňovača (3), ku ktorej je pripojený rezistor (R_6), ktorý je uzemnený a rezistor (R_5), ktorý je pripojený k výstupnej svorce (13) operačného zosilňovača (3). Vstupné svorky (5, 11) operačných zosilňovačov (1, 3) sú pripojené na vstupnú svorku (4). Operačné zosilňovače (1, 2, 3) sú uzemnené. Zdroj (U_1) vstupného signálu sa pripojí ku vstup-

nej svorce (4). Na výstupnej svorce (14) je výstupný signál (U_2).



6 (51) H 03 H 11/00, 11/12

(21) 407-93

(71) Vysoká vojenská technická škola, Liptovský Mikuláš, SK;

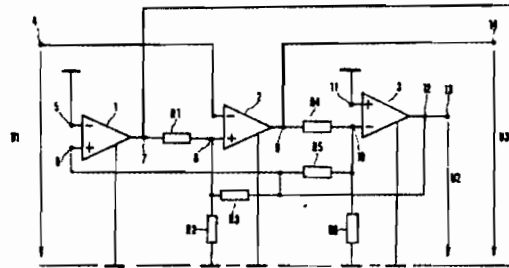
(72) Štulrajter Jozef Ing., CSc., Liptovský Mikuláš, SK;

(54) Zapojenie multifunkčného R filtra 3. rádu s vysokou hodnotou vstupnej impedancie

(22) 28.04.93

(57) Vstupná svorka (5) operačného zosilňovača (1) a vstupná svorka (11) operačného zosilňovača (3) sú uzemnené. Vstupná svorka (6) operačného zosilňovača (1) je pripojená na výstupnú svorku (12) operačného zosilňovača (3). Na výstupnú svorku (7) operačného zosilňovača (1) je pripojený rezistor (R_1). Na vstupnú svorku (8) operačného zosilňovača (2) sú pripojené rezistory (R_1, R_2, R_3). Rezistor (12) je uzemnený, rezistor (R_3) je pripojený na výstupnú svorku (12) operačného zosilňovača (3). Rezistor (R_4) je pripojený na výstupnú svorku (9) operačného zosilňovača (2). Na vstupnú svorku (10) operačného zosilňovača (3) je pripojený rezistor (R_4, R_5, R_6). Rezistor (R_6) je uzemnený, rezistor (R_5) je pripojený na výstupnú svorku (12) operačného zosilňovača (3). Operačné zosilňovače (1, 2, 3), sú uzemnené. Na výstupnej svorke (13) je výstupný signál (U_3) pásmového priepusta, na výstupnej svorke (14) je výstupný signál (U_3) horného priepusta, na výstupnej svorke (15) je výstupný signál (U_4) dolného priepusta. Zdroj (U_1) vstupného signálu

je pripojený na vstupnú svorku (4) operačného zosilňovača (2).



6 (51) H 03 H 11/00, 11/12

(21) 408-93

(71) Vysoká vojenská technická škola, Liptovský Mikuláš, SK;

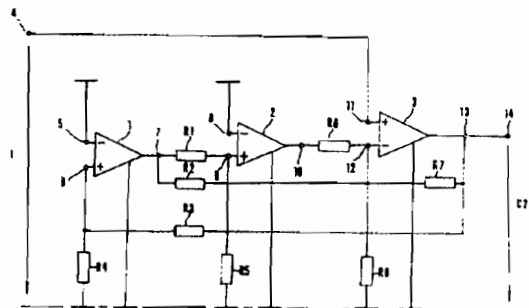
(72) Štulrajter Jozef Ing., CSc., Liptovský Mikuláš, SK;

(54) Zapojenie R filtra typu horný priepust 3. rádu s vysokou hodnotou vstupnej impedancie

(22) 28.04.93

(57) Vstupná svorka (5) operačného zosilňovača (1) a vstupná svorka (8) operačného zosilňovača (2) je uzemnená. Na vstupnú svorku (6) operačného zosilňovača (1) je pripojený rezistor (R_4), ktorý je uzemnený a rezistor (R_3), ktorý je pripojený na výstupnú svorku (13) operačného zosilňovača (3). Na výstupnú svorku (7) operačného zosilňovača (1) je pripojený rezistor (R_1) a rezistor (R_2), ktorý je pripojený na vstupnú svorku (12) operačného zosilňovača (3). Na vstupnú svorku (9) operačného zosilňovača (2) je pripojený rezistor (R_1) a rezistor (R_5), ktorý je uzemnený. Na výstupnú svorku (10) operačného zosilňovača (2) je pripojený rezistor (R_6), ktorý je pripojený na vstupnú svorku (12) operačného zosilňovača (3), ku ktorej je pripojený rezistor (R_8), ktorý je uzemnený a rezistor (R_7), ktorý je pripojený na výstupnú svorku (13) operačného zosilňovača (3). Operačné zosilňovače (1, 2, 3) sú uzemnené. Zdroj (U_1) vstupného signálu sa pripoji ku

vstupnej svorke (4). Na výstupnej svorke (14) je výstupný signál (U_2).



6 (51) H 03 K 3/00

(21) 2299-92

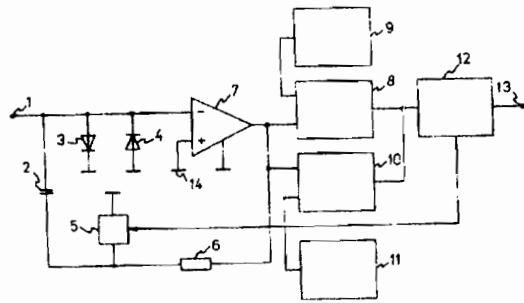
(71) Slovenská technická univerzita, Bratislava, SK;

(72) Hríbik Ján doc. Ing. CSc., Bratislava, SK;

(54) Zapojenie prevodníka prúdu na frekvenciu pre obe polarities vstupného prúdu

(22) 23.07.92

(57) Pozostáva z operačného zosilňovača (7), dvoch diód (3,4), rezistora (6), integračného kondenzátora (2), elektronického spínača (5), porovnávacích obvodov (8, 10), zdrojov referenčného napätia (9, 11) a riadiaceho obvodu. Vstupný prúd nabíja integračný kondenzátor (2), ktorý je cez rezistor (6) zapojený v spätnej väzbe operačného zosilňovača (7). Pri kladnom vstupnom prúde sa tento nabíja tak dlho, kým napätie na výstupe operačného zosilňovača (7) nedosiahne hodnotu, danú prvým zdrojom referenčného napätia (9). V tom okamihu prekloní porovnávací obvod (8), čím sa aktivuje prvý riadiaci obvod (12) a počas stanoveného časového intervalu je zopnutý elektronický spínač (5), ktorým sa cez prvú diódu (3) vybije integračný kondenzátor (2). Celý proces sa neustále opakuje. Pri zápornom vstupnom prúde je činnosť podobná.



6 (51) H 03 K 3/00

(21) 2300-92

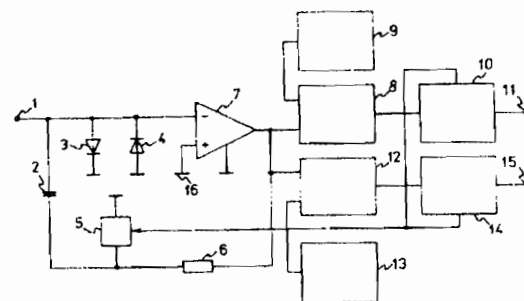
(71) Slovenská technická univerzita, Bratislava, SK;

(72) Hríbik Ján doc. Ing. CSc., Bratislava, SK;

(54) Zapojenie prevodníka prúdu na frekvenciu s oddelenými výstupmi podľa polarities vstupného prúdu

(22) 23.07.92

(57) Pozostáva z operačného zosilňovača (7), dvoch diód (3, 4), rezistora (6), integračného kondenzátora (2), elektronického spínača (5), porovnávacích obvodov (8, 12), zdrojov referenčného napätia (9, 13), a riadiacich obvodov (10,14). Vstupný prúd nabíja integračný kondenzátor (2), ktorý je cez rezistor (6) zapojený v spätnej väzbe operačného zosilňovača (7). Pri kladnom vstupnom prúde sa tento nabíja tak dlho, kým napätie na výstupe operačného zosilňovača (7) nedosiahne hodnotu, danú prvým zdrojom referenčného napätia (9). V tom okamihu prekloní prvý porovnávací obvod (8), čím sa aktivuje prvý riadiaci obvod (10) a počas stanoveného časového intervalu je zopnutý elektronický spínač (5), ktorým sa cez prvú diódu (3) vybije integračný kondenzátor (2). Celý proces sa neustále opakuje a frekvencia impulzov na výstupe prvého riadiaceho obvodu (10) je priamo úmerná vstupnému prúdu. Pri zápornom vstupnom prúde je činnosť podobná.



6 (51) H 03 M 5/08, H 03 K 13/00

(21) 6673-88

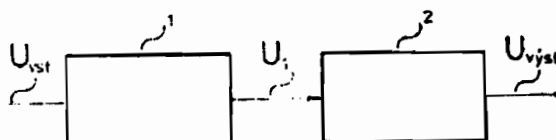
(71) Šuriansky Jozef Ing., Liptovský Mikuláš, SK;
Chmúrny Ján prof. Ing., DrSc., Bratislava, SK;

(72) Šuriansky Jozef doc. Ing. CSc., Liptovský Mikuláš, SK; Chmúrny Ján prof. Ing. Dr.Sc., Bratislava, SK;

(54) Hybridný dekódér s M-transformátorom a Modulo-PCM

(22) 07.10.88

(57) Zapojenie hybridného dekodéra tvoreného dekódérom Modulo-pulznej kódovej modulácie a blokom spätného M-transformátora je využiteľné na dekódovanie komprimovaných signálov pri zachovaní dobrých vlastností Modulo-pulznej kódovej modulácie a spätnej M-transformácie. Vstupný kódovaný signál je privádzaný na dekódér (1) Modulo-pulznej kódovej modulácie, na výstupe ktorého je signál v podobe transformačných koeficientov a je privádzaný na blok spätného M-transformátora (2). Na výstupe bloku spätného M-transformátora (2) je rekonštruovaný signál.



6 (51) H 04 M 15/00

(21) 3331-92

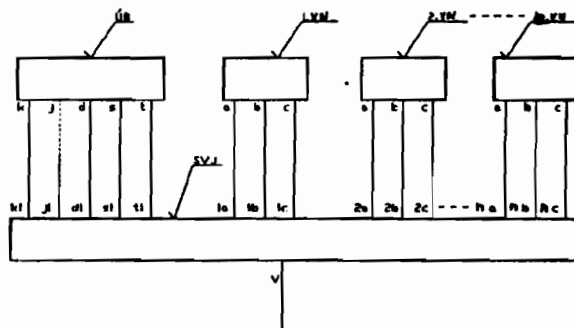
(71) Tesla a.s. Karlín, Praha 8, CZ;

(72) Col Karel Ing., Praha 8, CZ;

(54) Zapojenie na automatické snimanie účastnickej slučky a tarifných impulzov

(22) 06.11.92

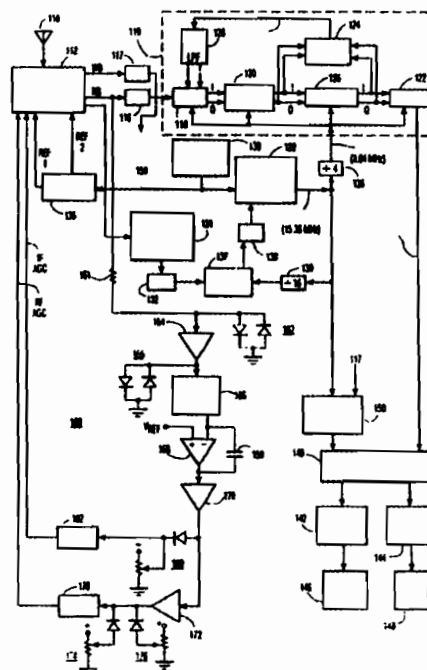
(57) Účastnícky blok prípojok (ÚB) je výstupmi (k, j, d, s, t) pripojený na vstupy (k1, j1, d1, s1, t1) snímačej a vyhodnocovacej jednotky (SVJ), pričom výstupné napájače (1.VN až N-tý) sú výstupmi (a, b, c) pripojené na vstupy (1a, 2ab, 1c až na, nb, nc) snímačej a vyhodnocovacej jednotky (SVJ), ktorej výstup je (V).



- 6 (51) H 04 N 5/14, G 06 F 15/70
 (21) 3996-92
 (71) British Broadcasting Corporation, London, GB;
 (72) Burl Michael, London, GB; Thomas Graham Alexander, Surrey, GB;
 (54) **Spôsob určenia vhodného pohybového vektora**
 (22) 30.12.92
 (32) 20.09.90, 20.09.90
 (31) 9020497.5, 9020498.3
 (33) GB, GB
 (86) PCT/GB91/01621, 20.09.91
 (57) Určenie vhodného pohybového vektora z množiny pohybových vektorov k oblastiam na video obraze v zhode so zrejým pohybom v tejto oblasti medzi dátumovou snímkou a susednou snímkou, zahŕňa kroky, ako určenie obrazových hodnôt pre každú oblasť dátumovej snímky a pre každý možný pohybový vektor, vhodný k tejto oblasti pre najmenej štyri následné snímky, a porovnanie, pre každú hovorovú oblasť, obrazových hodnôt alebo hodnôt odvodených z nich pre rôzne

pohybové vektory za účelom určenia, ktorý pohybový vektor je pravdepodobne vhodný k oblasti.

- 6 (51) H 04 N 5/52, H 04 L 27/38, H 03 G 3/20, H 04 N 11/00
 (21) 933-94
 (71) RCA Thomson Licensing Corporation, Princeton, N. J., US;
 (72) Wagner Theodor Matthias, Princeton, NJ, US; Kelly Kevin Michael, Bordentown, NJ, US;
 (54) **Zariadenie na automatické riadenie zisku pre prijímač číslicového televízneho signálu**
 (22) 04.08.94
 (32) 06.02.92
 (31) 832 126
 (33) US
 (86) PCT/US93/00070, 13.01.93
 (57) Televízny prijímač s vysokým rozlíšením obsahujúci obvody (119, 150) spracovania analógového a číslicového signálu prijíma analógový televízny signál s vysokým rozlíšením, predstavujúci číslicovú televíznu informáciu. Prijímaný signál obsahuje úzkopásmovú informáciu s vysokou prioritou a širokopásmovú informáciu s nízkou prioritou. Signál automatického riadenia zisku je vytvorený z prijímaného analógového signálu prostredníctvom detektora (166) efektívnej hodnoty amplitúdy.



6 (51) H 04 N 7/01, 7/12, 5/44

(21) 981-94

(71) RCA Thomson Licensing Corporation, Princeton, NJ, US;

(72) NG Sheau-Bao, Cranbury, NJ, US;

(54) **Televízne prijímače s nižším rozlíšením, pracujúce v systéme prijmu signálu s vysokým rozlíšením**

(22) 17.08.94

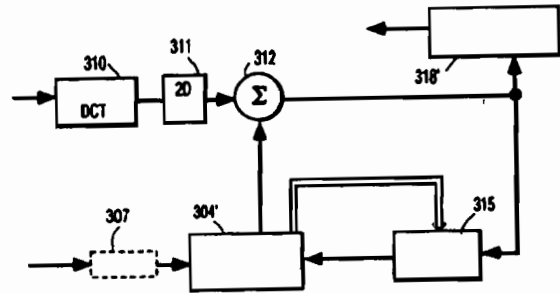
(32) 21.02.92

(31) 839 161

(33) US

(86) PCT/US93/00071, 13.01.93

(57) Prijímač na príjem bloku kódovaných stlačených číslicových obrazových signálov v systéme prijmu televízneho signálu s vysokým rozlíšením obsahuje prostriedky (304', 310, 311) na dekompresiu príslušných blokov dát na vytvorenie obrazového signálu.



6 (51) H 05 B 3/20, 3/26, F 24 C 7/00

(21) 2828-92

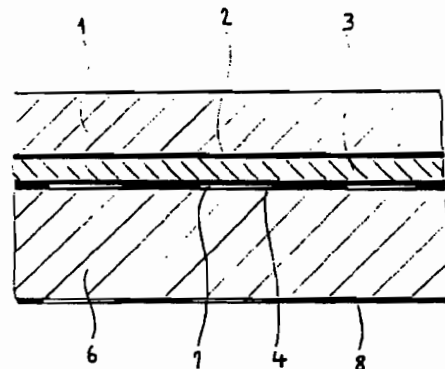
(71) Fujas Štefan Ing., Nové Zámky, SK;

(72) Fujas Štefan Ing., Nové Zámky, SK; Tlustý Pavel Ing., Tábor, CZ; Kuldan Jan, Dražice, CZ;

(54) **Elektrická vykurovacía doska na báze prírodného kameňa**

(22) 15.09.92

(57) Základné vyhotovenie sa skladá z dosky z prírodného kameňa (1), elektrickej izolácie (2), elektricky polovodivej dosky (3) a ďalšej elektrickej izolácie (4). Je aplikovaná ako obojstranná s ďalšou doskou z prírodného kameňa, alebo jednostranná s tepelnou izoláciou (6) a reflexnými fóliami (7). Všetky prvky sú integrované spojené v každom styčnom bode do mechanicky pevného kompaktného celku.



FG9A

Udelené patenty

277 779	H 03 M	277 783	A 61 G	277 787	C 07 C
277 780	C 04 B	277 784	A 01 N	277 788	H 03 F
277 781	C 07 K	277 785	A 01 N	277 789	H 01 M
277 782	C 14 C	277 786	A 01 N	277 790	H 01 H

- 6 (51) A 01 N 43/10, C 07 D 333/36, A 01 N 37/18, 33/06**
 (11) 277784
 (40) 12.01.95
 (21) 867-83
 (73) SANDOZ A. G., Basilej, CH;
 (72) SECKINGER Karl Dr., Riegel, DE; KUHNEN Fred Dr., Weil am Rhein, DE; MILZNER Karlheinz Dr., Basilej, CH;
(54) Herbicídny prostriedok a spôsob výroby účinných látok
 (22) 08.02.83
 (31) 8203636, 8226006
 (32) 09.02.82, 13.09.82
 (33) GB, GB
- 6 (51) A 01 N 47/36**
 (11) 277 785
 (40) 18.11.92
 (21) 2753-90
 (73) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt am Main, DE;
 (72) SCHUMACHER Hans Dr., Flörsheim am Main, DE; HUFF Hans Philipp Dr., Eppstein/Taunus, DE; HACKER Erwin Dr., Hochheim am Main, DE;
(54) Herbicídny prostriedok
 (22) 04.06.90
 (31) P 39 18 287.8
 (32) 05.06.89
 (33) DE
- 6 (51) A 01 N 47/36**
 (11) 277 786
 (40) 12.01.95
 (21) 2754-90
 (73) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt am Main, DE;
 (72) SCHUMACHER Hans Dr., Flörsheim am Main, DE; HUFF Hans Philipp Dr., Eppstein/Taunus, DE; HACKER Erwin Dr., Hochheim am Main, DE;
(54) Herbicídny prostriedok
 (22) 04.06.90
 (31) P 39 18 288.6
 (32) 05.06.89
 (33) DE
- 6 (51) A 61 G 5/06, B 66 B 9/08**
 (11) 277 783
 (40) 12.01.95
 (21) 3599-92
- (73) VAŠEK Štefan doc. Dr. CSc., Bratislava, SK; ŠRAMKA Miron MUDr. DrSc., Bratislava, SK; MÁLEK Mojmir Ing., Galanta, SK;
 (72) VAŠEK Štefan doc. Dr. CSc., Bratislava, SK; ŠRAMKA Miron MUDr. DrSc., Bratislava, SK; MÁLEK Mojmir Ing., Galanta, SK;
(54) Prídavné zariadenie invalidných vozíkov na prekonávanie výškových rozdielov
 (22) 08.12.92
- 6 (51) C 04 B 14/04, 13/10**
 (11) 277 780
 (40) 13.08.91
 (21) 5197-88
 (73) Hydrostav a. s., Bratislava, SK;
 (72) RAČEK Marian Ing., Bratislava, SK; VALENTA Dušan Ing., Bratislava, SK; PATAJOVÁ Helena, Bratislava, SK;
(54) Samotvrdnúca suspenzia
 (22) 20.07.88
- 6 (51) C 07 C 67/48, 69/24**
 (11) 277 787
 (40) 12.01.95
 (21) 2399-91
 (73) Chemickotechnologická fakulta STU, Bratislava, SK; CVENGROŠ Martin Ing. CSc., Martin, SK;
 (72) POVAŽANEC František doc. Ing. CSc., Bratislava, SK; CVENGROŠ Ján Ing. CSc., Bratislava, SK; CVENGROŠ Martin Ing. CSc., Martin, SK;
(54) Spôsob úpravy metylesterov vyšších mastných kyselín
 (22) 01.08.91
- 6 (51) C 07 K 13/00, A 61 K 39/12, C 12 N 15/40, C 12 Q 1/68, 1/70**
 (11) 277 781
 (40) 12.11.91
 (21) 2806-90
 (73) IMMUNO Aktiengesellschaft, Wien, AT;
 (72) HEINZ Franz X. doc. Dr., Wien, AT; MANDL Christian W. Dr., Wien, AT; KUNZ Christian prof. Dr., Wien, AT; DORNER Friedrich prof. Dr., Wien, AT; BODEMER Walter doc. Dr., Wien, AT; ANTOINE Gerhard Dr., Gross Enzersdorf, AT;
(54) Peptidy a polypeptidy, vakcíny a nukleové kyseliny
 (22) 06.06.90
 (31) 89305708.3
 (32) 06.06.89
 (33) EP

6 (51) C 14 C 1/08

- (11) 277 782
(40) 12.01.95
(21) 2153-92
(73) Vysoké učení technické v Brně, Fakulta technologická Zlín, Zlín, CZ;
(72) KOLOMAZNÍK Karel doc. Ing., DrSc., Zlín, CZ;
BLAHA Antonín Ing. CSc., Zlín, CZ;
(54) **Spôsob odvápnovania holiny**
(22) 10.07.92

6 (51) H 01 H 1/64, 3/00

- (11) 277 790
(40) 06.10.93
(21) 7048-90
(73) Calex, s. p., Zlaté Moravce, SK;
(72) ČÁNI Peter, Zlaté Moravce, SK; MIKLER Andrej Ing., Zlaté Moravce, SK; ONDRIÁŠ Štefan Ing., Zlaté Moravce, SK; ŠÍŠMIŠ Pavel Ing., Topoľčianky, SK;
(54) **Ovládač elektrického vypínača**
(22) 29.12.90

6 (51) H 01 M 10/44, 10/42

- (11) 277 789
(40) 12.01.95
(21) 1015-92
(73) SEMERÁDOVÁ Jana, Pardubice, CZ; HORVÁTHOVÁ Anna, Pardubice, CZ;
(72) SEMERÁDOVÁ Jana, Pardubice, CZ; HORVÁTHOVÁ Anna, Pardubice, CZ;
(54) **Spôsob regenerácie kyslíkových akumulátorových batérií a ich bezprúdové dobíjanie**
(22) 03.04.92

6 (51) H 03 F 3/45

- (11) 277 788
(40) 12.01.95
(21) 511-86
(73) Prírodovedecká fakulta UK, Bratislava, SK;
(72) ŠVEC Anton Ing. CSc., Bratislava, SK;
(54) **Zapojenie prístrojového zosilňovača s predpätím**
(22) 23.01.86

6 (51) H 03 M 5/08, H 03 K 13/00

- (11) 277 779
(40) 12.01.95
(21) 6673-88
(73) ŠURIANSKY Jozef Ing., Liptovský Mikuláš, SK; CHMÚRNY Ján prof., Ing., DrSc., Bratislava, SK;
(72) ŠURIANSKY Jozef Ing., Liptovský Mikuláš, SK; CHMÚRNY Ján prof., Ing., DrSc., Bratislava, SK;
(54) **Hybridný dekodér s M-transformátorom a Modulo - PCM**
(22) 07.10.88

FG1K

Zapísané úžitkové vzory

688	B 22 F	693	B 32 B	698	F 41 H	703	B 01 D
689	B 65 D	694	E 04 D	699	B 25 B	704	B 25 B
690	B 27 G	695	C 08 L	700	B 60 P	705	B 65 G
691	A 01 K	696	F 16 B	701	B 60 R	706	B 67 B
692	A 01 D	697	F 16 B	702	B 62 K		

6 (51) A 01 D 78/10

(11) 692

(21) 224-94

(22) 10.06.1994

(32) 06.05.1994

(33) CZ

(31) PÚV 2346-94

(47) 02.11.1994

(73) DAKR, spol. s r.o., Hranice, CZ;

(54) Obracač krmovín

(47) 02.11.1994

(73) Weitner Werner, Eichstätt, DE;

(54) Zariadenie na napínanie skrutkovitých pružín

6 (51) A 01 K 23/00

(11) 691

(21) 183-94

(22) 26.05.1994

(32) 08.03.1994

(33) CZ

(31) PÚV 2043-94

(47) 02.11.1994

(73) Řepka Jan, Ostrava, CZ;

(54) Prostriedok na priame zachytávanie, najmä výkalov chovných zvierat

6 (51) B 25 B 5/10

(11) 704

(21) 283-94

(22) 25.07.1994

(47) 02.11.1994

(73) Kuchar Benjamín, Jacovce, SK;

(54) Upínacia časť zveráka

6 (51) B 01 D 35/16

(11) 703

(21) 264-94

(22) 19.07.1994

(47) 02.11.1994

(73) Kosek Jiří Ing., Ostrava, CZ;

(54) Čistiace ústrojenstvo odvádzača kondenzátu

6 (51) B 27 G 5/00, 11/00, B 27D 1/10

(11) 690

(21) 113-94

(22) 14.04.1994

(32) 14.01.1994

(33) CZ

(31) PÚV 1810-94

(47) 02.11.1994

(73) KOVOS, Nový Knín, CZ;

(54) Upínacie zariadenie, hlavne pre stolárske práce

6 (51) B 32 B 18/00

(11) 693

(21) 235-94

(22) 24.06.1994

(47) 02.11.1994

(73) Tatrafan š.p., Kežmarok, SK;

(54) Rohož na technické účely

6 (51) B 22 F 3/00, B 23 K 26/00

(11) 688

(21) 60-94

(22) 24.02.1994

(47) 02.11.1994

(73) Podolský Michal Ing. CSc., Bratislava, SK; Lukšic Ján Ing. CSc., Bratislava, SK; Koseček Albert Ing. CSc., Bratislava, SK; Benko Bernard prof. Ing. CSc., Bratislava, SK; Dolinský Ján Ing., Žarnovica, SK;

(54) Tvárniaci nástroj s požiadavkami na veľmi dobré vlastnosti klzneho trenia

6 (51) B 60 P 9/00

(11) 700

(21) 54-94

(22) 18.02.1994

(32) 23.02.1993

(33) CZ

(31) PÚV 444-93

(47) 02.11.1994

(73) Šús Jaroslav Ing., Praha 10, CZ;

(54) Vozík na prepravu a predaj

6 (51) B 25 B 27/26, 27/30

(11) 699

(21) 95-94

(22) 18.01.1994

(32) 15.06.1993

(33) DE

(31) G 93 08 869.8

6 (51) B 60 R 25/00

(11) 701

(21) 218-94

(22) 07.06.1994

(32) 16.05.1994

(33) CZ

(31) PÚV 2397-94

(47) 02.11.1994

- (73) Vravušek Ivan, Šafa, SK;
(54) Zariadenie na blokovanie diskov kolies proti krádeži vozidiel
- 6 (51) B 62 K 17/00**
(11) 702
 (21) 240-94
 (22) 28.06.1994
 (47) 02.11.1994
 (73) Koreník Peter, Považská Bystrica, SK;
(54) Obojživelný trojkolesový bicykel
- 6 (51) B 65 D 27/00**
(11) 689
 (21) 96-94
 (22) 28.03.1994
 (32) 30.03.1993
 (33) CZ
 (31) PÚV 583-93
 (47) 02.11.1994
 (73) Roupec František Ing., Znojmo, CZ;
(54) Obálka s doručenkou
- 6 (51) B 65 G 25/02**
(11) 705
 (21) 303-94
 (22) 17.08.1994
 (47) 02.11.1994
 (73) CONTI Elektronik spol. s r. o., Partizánske, SK;
(54) Dopravné zariadenie
- 6 (51) B 67 B 7/62**
(11) 706
 (21) 327-94
 (22) 09.09.1994
 (47) 02.11.1994
 (73) Satin Peter, Nitra, SK;
(54) Zariadenie na otváranie závitových uzáverov fliaš a zaváraninových pohárov
- 6 (51) C 08 L 23/02, C 08 J 11/28**
(11) 695
 (21) 163-94
 (22) 18.05.1994
 (32) 24.02.1994
 (33) CZ
 (31) PÚV 1981-94
 (47) 02.11.1994
 (73) Sellier & Bellot a.s., Vlašim, CZ;
(54) Degradovateľné polyolefíny
- 6 (51) E 04 D 13/08, A 62 C 13/78, F 16 M 11/00**
(11) 694
 (21) 66-94
 (22) 28.02.1994
 (47) 02.11.1994
 (73) Zelieska Vojtech, Bánovce nad Bebravou, SK;
 Ratulovský Daniel, Bánovce nad Bebravou, SK;
(54) Univerzálny kazetový držiak valcových predmetov
- 6 (51) F 16 B 5/01**
(11) 696
 (21) 215-94
 (22) 06.06.1994
 (47) 02.11.1994
 (73) GRAPY spol. s r.o., Námestovo, SK;
(54) Rozoberateľné spojenie dielov plechových puzzle
- 6 (51) F 16 B 5/01**
(11) 697
 (21) 216-94
 (22) 06.06.1994
 (47) 02.11.1994
 (73) GRAPY spol. s r.o., Námestovo, SK;
(54) Rozoberateľné upevnenie nosných montážnych, kovových i nekovových dosiek v plechových puzzle
- 6 (51) F 41 H 7/02, B 62 D 33/04, 25/00**
(11) 698
 (21) 111-93
 (22) 09.07.1993
 (32) 11.07.1992
 (33) DE
 (31) G 92 09 345.0
 (47) 02.11.1994
 (73) Wandler Karosseriebau GmbH, Reutlingen, DE;
(54) Vozidlo

OZNAMY

Podľa § 15 zák. č. 527/1990 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/1993 Z.z. boli do registra prihlášok vynálezov zapísané tieto prevody:

AO/P	PV	Pôvodný majiteľ	Nadobúdateľ	Dátum účinnosti:
236 992	2048-83	Ústav sér a očkovačích látok, s.p., tř. W. Piecka 108, 101 03 Praha 10, CZ;	SEVAC, a.s., Korunní 108, 101 03 Praha 10, CZ;	06.10.1994
247 939	2781-85	Ústav sér a očkovačích látok, s.p., tř. W. Piecka 108, 101 03 Praha 10, CZ;	SEVAC, a.s., Korunní 108, 101 03 Praha 10, CZ;	06.10.1994
248 769	2836-85	Ústav sér a očkovačích látok, s.p., tř. W. Piecka 108, 101 03 Praha 10, CZ;	SEVAC, a.s., Korunní 108, 101 03 Praha 10, CZ;	06.10.1994
254 637	4507-86	Ústav sér a očkovačích látok, s.p., tř. W. Piecka 108, 101 03 Praha 10, CZ;	SEVAC, a.s., Korunní 108, 101 03 Praha 10, CZ;	06.10.1994
270 021	827-88	Ústav sér a očkovačích látok, s.p., tř. W. Piecka 108, 101 03 Praha 10, CZ;	SEVAC, a.s., Korunní 108, 101 03 Praha 10, CZ;	06.10.1994
272 926	335-89	Ústav sér a očkovačích látok, s.p., tř. W. Piecka 108, 101 03 Praha 10, CZ;	SEVAC, a.s., Korunní 108, 101 03 Praha 10, CZ;	06.10.1994
275 998	324-88	Ústav sér a očkovačích látok, s.p., tř. W. Piecka 108, 101 03 Praha 10, CZ;	SEVAC, a.s., Korunní 108, 101 03 Praha 10, CZ;	06.10.1994
224 167	2370-81	Vysoká škola dopravy a spojov, Žilina, SK;	Výskumný ústav pre petrochémiu, š.p., Prievidza, SK;	17.10.1994
276 820	2602-90	Slovenská technická univerzita, Nám. slobody 17, 812 43 Bratislava, SK;	Chemickotechnologic- ká fakulta STU, Radlinského 9, 812 37 Bratislava, SK;	26.10.1994

276 877	4595-90	Slovenská technická univerzita, Nám. slobody 17, 812 43 Bratislava, SK;	Chemickotechnologická fakulta STU, Radlinského 9, 812 37 Bratislava, SK;	26.10.1994
276 820	2602-90	Chemickotechnologická fakulta STU, Radlinského 9, 812 37 Bratislava, SK;	Výskumný ústav pre petrochémiu, š.p., 971 04 Prievidza, SK;	26.10.1994
276 877	4595-90	Chemickotechnologická fakulta STU, Radlinského 9, 812 37 Bratislava, SK;	Výskumný ústav pre petrochémiu, š.p., 971 04 Prievidza, SK;	26.10.1994
277 698	527-92	Univerzita Komenského, Šafárikovo nám. 6, Bratislava, SK; Slovenská technická univerzita, Nám. slobody 17, 812 43 Bratislava, SK;	Farmaceutická fakulta UK, Odbojárov 10, Bratislava, SK; Chemickotechnologická fakulta STU, Radlinského 9, 812 37 Bratislava, SK;	26.10.1994
231 266	9357-81	SIGMA LUTÍN, s.p., 783 50 Lutín, CZ;	SIGMA LUTÍN, a.s. 783 50 Lutín, CZ;	09.11.1994
260 942	5269-87	SIGMA LUTÍN, s.p., 783 50 Lutín, CZ;	SIGMA LUTÍN, a.s. 783 50 Lutín, CZ;	09.11.1994
266 880	643-88	SIGMA LUTÍN, s.p., 783 50 Lutín, CZ;	SIGMA LUTÍN, a.s. 783 50 Lutín, CZ;	09.11.1994
268 636	6957-88	SIGMA LUTÍN, s.p., 783 50 Lutín, CZ;	SIGMA LUTÍN, a.s. 783 50 Lutín, CZ;	09.11.1994
273 354	4227-88	SIGMA LUTÍN, s.p., 783 50 Lutín, CZ;	SIGMA LUTÍN, a.s. 783 50 Lutín, CZ;	09.11.1994
275 064	2296-90	SIGMA LUTÍN, s.p., 783 50 Lutín, CZ;	SIGMA LUTÍN, a.s. 783 50 Lutín, CZ;	09.11.1994

LICENČNÁ ZMLUVA

Podľa § 14 zák. č. 527/1990 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/1993 z.z. bola do patentového registra zapísaná táto licenčná zmluva:

AO	PV	Názov	Poskytovateľ	Nadobúdateľ	Dátum účinnosti:
266 293	3750-88	Hybridná koľaj pre koľajové vozidlá dvojakoého rozchodu kolies	Lechan Vladimír Ing., Maure-rova 13, Košice, SK; Kiš Pavol, Gerlachovská 27, Košice, SK; Kollár Igor, Zubková 19, Košice, SK; Máriassy Gustáv, Soblakovská 25, Trenčín, SK;	REAL TRADE, Kap. Nálepku 1/U, Košice, SK;	11.10.1994

QA9A

Ponuka licencie

Podľa § 19 zák. č. 527/1990 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/1993 z.z. boli do registra prihlášok vynálezov zapísané tieto ponuky licencie:

Výskumný ústav pre petrochémiu, š.p., 971 04 Prievidza, SK;

AO 224 167 PV 2370-81 Spôsob výroby zmesných peroxidov a/alebo zmesí peroxidov

Beťko Ladislav Ing., Trenčín, SK; Bernát Leopold Ing., Trenčín, SK; Gábrišová Daniela Ing., Trenčín, SK;

P 277 770 PV 5969-90 Zariadenie na nastavovanie vôle v ozubení

Výskumný ústav pre petrochémiu, š.p., 971 04 Prievidza, SK;

P 276 820 PV 2602-90 Spôsob alkylácie a/alebo arylalkylácie fenolu

Výskumný ústav pre petrochémiu, š.p., 971 04 Prievidza, SK;

P 276 877 PV 4595-90 Spôsob briketovania hnedého uhlia

FD1A

Zastavené prihlášky vynálezov

6376-79	1149-89	1179-90	2478-90
2370-81	1772-89	1186-90	2496-90
4404-81	1787-89	1187-90	2512-90
3536-82	1924-89	1192-90	2518-90
3537-82	2172-89	1223-90	2545-90
3858-82	2217-89	1234-90	2548-90
5670-82	2218-89	1238-90	2553-90
2048-83	2225-89	1264-90	2623-90
2287-83	2259-89	1265-90	2651-90
7414-83	2793-89	1304-90	2686-90
7529-83	2974-89	1305-90	2719-90
9038-83	3221-89	1306-90	2757-90
2358-84	3890-89	1322-90	2783-90
2621-84	4187-89	1347-90	2798-90
6886-84	4392-89	1366-90	2815-90
6888-84	4460-89	1381-90	2863-90
9689-84	4477-89	1407-90	2877-90
2724-85	4548-89	1408-90	2911-90
2781-85	4718-89	1419-90	2953-90
2836-85	4773-89	1435-90	2956-90
3453-85	4979-89	1441-90	2957-90
3734-85	5382-89	1449-90	2994-90
6379-85	5708-89	1475-90	3031-90
298-86	5938-89	1480-90	3047-90
3626-86	5995-89	1482-90	3062-90
4507-86	6059-89	1516-90	3076-90
4707-86	6084-89	1527-90	3126-90
5735-86	6192-89	1536-90	3132-90
6741-86	6643-89	1539-90	3135-90
2656-87	6992-89	1580-90	3151-90
3873-87	7029-89	1583-90	3202-90
4889-87	7208-89	1602-90	3234-90
5232-87	7248-89	1622-90	3240-90
5565-87	80-90	1626-90	3310-90
5601-87	149-90	1637-90	3358-90
6374-87	169-90	1638-90	3388-90
6479-87	222-90	1639-90	3398-90
6845-87	232-90	1640-90	3467-90
7570-87	284-90	1665-90	3468-90
7790-87	310-90	1680-90	3469-90
324-88	376-90	1685-90	3480-90
827-88	379-90	1701-90	3483-90
904-88	403-90	1702-90	3484-90
930-88	445-90	1818-90	3493-90
2258-88	503-90	1831-90	3494-90
2489-88	509-90	1835-90	3495-90
3750-88	512-90	1860-90	3529-90
5116-88	523-90	1872-90	3579-90
5996-88	551-90	1881-90	3599-90
6037-88	554-90	1890-90	3601-90
6106-88	630-90	1998-90	3655-90
6706-88	652-90	1999-90	3660-90
7884-88	711-90	2003-90	3682-90
8076-88	735-90	2005-90	3683-90
8101-88	771-90	2011-90	3684-90
8163-88	797-90	2111-90	3685-90
8332-88	840-90	2145-90	3686-90
8556-88	890-90	2194-90	3749-90
328-89	908-90	2225-90	3767-90
335-89	1019-90	2287-90	3772-90
665-89	1070-90	2299-90	3795-90
806-89	1096-90	2333-90	3817-90
845-89	1145-90	2350-90	3848-90
1018-89	1167-90	2373-90	3869-90
1132-89	1169-90	2462-90	3884-90

3885-90	5171-90	6625-90	1792-91
3902-90	5184-90	6677-90	1797-91
3907-90	5194-90	6695-90	1809-91
3921-90	5217-90	6710-90	1810-91
3922-90	5278-90	6718-90	1853-91
3968-90	5336-90	6720-90	1924-91
3972-90	5372-90	6723-90	1925-91
3997-90	5467-90	6726-90	1967-91
4018-90	5475-90	6778-90	2175-91
4019-90	5476-90	6788-90	2194-91
4020-90	5477-90	6794-90	2276-91
4021-90	5478-90	6797-90	2281-91
4055-90	5479-90	6798-90	2297-91
4056-90	5480-90	6811-90	2350-91
4074-90	5486-90	6819-90	2389-91
4086-90	5524-90	6820-90	2488-91
4110-90	5545-90	6822-90	2489-91
4117-90	5569-90	6823-90	2490-91
4138-90	5572-90	6840-90	2491-91
4167-90	5611-90	6858-90	2492-91
4190-90	5617-90	6964-90	2493-91
4234-90	5625-90	6967-90	2494-91
4245-90	5657-90	6979-90	2495-91
4262-90	5661-90	7002-90	2516-91
4298-90	5667-90	7065-90	2544-91
4344-90	5668-90	436-91	2545-91
4379-90	5673-90	614-91	2583-91
4392-90	5674-90	681-91	2599-91
4417-90	5692-90	1080-91	2615-91
4433-90	5723-90	1097-91	2628-91
4436-90	5732-90	1226-91	2633-91
4502-90	5734-90	1336-91	2634-91
4503-90	5740-90	1363-91	2635-91
4511-90	5784-90	1364-91	2656-91
4547-90	5801-90	1375-91	2671-91
4550-90	5832-90	1400-91	2685-91
4551-90	5902-90	1415-91	2701-91
4552-90	5905-90	1455-91	2818-91
4557-90	5926-90	1506-91	2845-91
4588-90	5956-90	1530-91	2858-91
4652-90	6002-90	1541-91	2869-91
4688-90	6085-90	1549-91	2875-91
4703-90	6115-90	1558-91	2923-91
4713-90	6128-90	1562-91	2925-91
4719-90	6179-90	1572-91	2990-91
4727-90	6187-90	1574-91	3018-91
4731-90	6223-90	1577-91	3061-91
4733-90	6240-90	1591-91	3098-91
4738-90	6243-90	1597-91	3149-91
4739-90	6244-90	1601-91	3166-91
4745-90	6265-90	1636-91	3231-91
4756-90	6273-90	1655-91	3241-91
4757-90	6299-90	1664-91	3268-91
4797-90	6302-90	1673-91	3386-91
4813-90	6335-90	1676-91	3388-91
4895-90	6337-90	1678-91	3389-91
4904-90	6369-90	1679-91	3449-91
4925-90	6398-90	1695-91	3485-91
4991-90	6408-90	1696-91	3502-91
5006-90	6422-90	1735-91	3545-91
5038-90	6436-90	1742-91	3546-91
5042-90	6453-90	1744-91	3605-91
5055-90	6507-90	1749-91	3651-91
5063-90	6532-90	1758-91	3697-91
5093-90	6533-90	1759-91	3882-91
5095-90	6554-90	1760-91	4012-91
5141-90	6560-90	1766-91	4013-91
5149-90	6595-90	1769-91	4017-91

4019-91
4082-91
322-92
841-92
1153-92
1334-92
1371-92
1585-92
1587-92
1588-92
1589-92
1590-92
1669-92
1762-92
1974-92

MM9A, MM9F Zánik autorských osvedčení a patentov pre nezaplatenie ročných poplatkov

204 818	206 479	208 049	209 612	210 299	211 349	213 417
204 830	206 532	208 050	209 701	210 360	211 412	213 419
204 918	206 533	208 063	209 714	210 369 *	211 413	213 423
204 932	206 976	208 064	209 715	210 435	211 419	213 440
204 946	206 981	208 071	209 716	210 467	211 420	213 442
204 950	206 982	208 303	209 722	210 473	211 570	213 443
205 276	206 988	208 361	209 726	210 490	211 582	213 446
205 279	207 042	208 593	209 727	210 491	211 596	213 457
205 497	207 060	208 602	209 728	210 493	211 600	213 469
205 498	207 073	208 606	209 731	210 495	211 608	213 476
205 715	207 074	208 608	209 782	210 711	211 618	213 481
205 799	207 078	208 610	209 783	210 749	211 935	213 489
206 244	207 095	208 611	209 784	210 750	211 936	213 494
206 303	207 103	208 614	209 785	210 871	212 049	213 521
206 306	207 104	208 620	209 786	210 887	212 050	213 669
206 319	207 106	208 623	209 826	210 897	212 128	213 670
206 346	207 107	208 633	209 827	210 898	212 285	213 757
206 352	207 111	208 793	209 829	210 899	212 360	213 792
206 359	207 121	208 898	209 940	210 929	212 603	213 824
206 362	207 126	209 162	210 028	210 943	212 607	213 827
206 365	207 146	209 177	210 087	210 960	213 044	213 855
206 366	207 149	209 178	210 134	210 966	213 052	214 285
206 378	207 150	209 285	210 135	210 991	213 126	214 290
206 393	207 246	209 297	210 147	210 992	213 127	214 294
206 394	207 448	209 345	210 150	211 002	213 130	214 295
206 419	207 870	209 366	210 169	211 059	213 167	214 918
206 420	207 871	209 371	210 175	211 070	213 186	214 926
206 421	207 937	209 372	210 268	211 071	213 189	214 980
206 449	207 943	209 373	210 269	211 075	213 241	215 141
206 478	207 950	209 377	210 289	211 076	213 399	215 336

215 828	219 105	223 122	227 698	230 692	233 737	235 631
216 012	219 113	223 123	227 699	230 712	233 693	235 706
216 127	219 294	223 282	227 717	230 714	233 948	235 711
216 470	219 359	223 405	227 998	230 908	234 051	235 891
216 501	219 563	223 906	228 227	230 943	234 058	235 965
216 513	219 658	224 082	228 301	231 097	234 459	236 049
216 612	219 659	224 086	228 350	231 166	234 461	236 050
216 687	220 015	224 193	228 605	231 228	234 465	236 226
216 866	220 119	224 437	228 636	231 229	234 466	236 234
216 867	220 120	224 440	228 758	231 526	234 467	236 240
216 943	220 135	224 676	228 768	231 907	234 474	236 245
216 945	220 141	224 679	228 843	232 219	234 475	236 250
217 034	220 145	224 998	228 844	232 596	234 489	236 311
217 538	220 896	224 999	228 846	232 597	234 493	236 312
217 811	220 897	225 576	229 034	232 599	234 856	236 314
217 814	221 009	225 577	229 071	232 737	234 857	237 345
218 038	221 070	225 711	229 072	232 792	234 858	237 373
218 041	221 131	225 823	229 407	232 794	234 859	237 525
218 042	221 132	225 840	229 429	232 844	234 959	237 606
218 043	221 527	226 370	229 431	233 188	234 979	237 817
218 044	221 528	226 372	229 502	233 191	235 175	237 844
218 175	221 603	226 373	229 692	233 246	235 179	237 916
218 176	221 711	226 457	229 984	233 284	235 180	238 038
218 289	221 787	226 576	229 985	233 286	235 181	238 064
218 293	221 789	226 734	230 308	233 368	235 362	238 092
218 294	221 799	226 796	230 331	233 388	235 364	238 185
218 295	222 025	226 801	230 443	233 390	235 448	238 342
218 535	222 026	227 159	230 462	233 443	235 520	238 344
218 538	222 062	227 242	230 565	233 444	235 521	238 616
218 925	222 921	227 247	230 691	233 616	235 584	238 764

238 844	241 032	243 078	244 485	246 172	248 423	250 549
238 921	241 033	243 080	244 488	246 285	248 547	250 574
239 041	241 128	243 129	244 578	246 305	248 723	250 575
239 045	241 189	243 133	244 640	246 407	248 804	250 653
239 048	241 204	243 143	244 710	246 419	248 895	250 673
239 104	241 281	243 256	244 752	246 533	248 939	250 813
239 107	241 283	243 257	244 758	246 547	249 093	250 829
239 407	241 285	243 258	244 802	246 732	249 111	250 893
239 494	241 391	243 476	244 837	246 743	249 204	250 894
239 572	241 392	243 511	244 840	246 840	249 206	251 044
239 933	241 445	243 615	245 060	246 876	249 312	251 126
240 141	241 447	243 617	245 107	246 970	249 449	251 157
240 146	241 603	243 742	245 122	247 056	249 490	251 295
240 149	241 605	243 760	245 151	247 062	249 528	251 310
240 166	241 835	243 777	245 156	247 185	249 541	251 392
240 168	241 836	243 850	245 186	247 197	249 618	251 426
240 174	241 840	244 041	245 216	247 364	249 620	251 458
240 246	242 122	244 049	245 310	247 452	249 770	251 605
240 298	242 125	244 050	245 355	247 518	250 026	251 846
240 345	242 128	244 144	245 389	247 531	250 040	251 847
240 348	242 180	244 148	245 409	247 801	250 056	251 957
240 393	242 183	244 188	245 528	247 804	250 250	252 028
240 394	242 203	244 189	245 602	247 805	250 408	252 074
240 396	242 279	244 326	245 815	247 875	250 410	252 157
240 496	242 280	244 328	245 856	248 087	250 412	252 183
240 517	242 302	244 332	245 955	248 194	250 423	252 240
240 553	242 542	244 387	246 014	248 247	250 424	252 299
240 847	242 544	244 389	246 067	248 248	250 429	252 433
240 947	242 635	244 397	246 166	248 280	250 433	252 497
240 948	242 888	244 457	246 168	248 370	250 540	252 524

252 674	254 791	256 217	258 162	259 421	261 365	263 115
252 707	254 792	256 221	258 340	259 422	261 408	263 118
253 050	254 794	256 299	258 491	259 423	261 485	263 322
253 226	254 907	256 450	258 557	259 561	261 526	263 426
253 506	254 908	256 529	258 558	259 792	261 570	263 566
253 507	254 988	256 533	258 674	259 793	261 777	263 568
253 513	254 989	256 666	258 677	259 830	261 779	263 578
253 515	255 049	256 802	258 727	260 057	261 891	263 653
253 553	255 053	256 805	258 838	260 183	262 188	263 655
253 663	255 054	256 806	258 839	260 232	262 191	263 723
253 664	255 246	256 813	258 842	260 235	262 263	263 724
253 790	255 299	257 089	258 883	260 236	262 264	263 732
253 859	255 357	257 093	258 886	260 302	262 269	263 790
253 860	255 428	257 094	258 889	260 303	262 274	263 791
253 866	255 434	257 096	258 893	260 304	262 282	263 795
253 867	255 450	257 100	258 996	260 305	262 283	263 800
254 008	255 585	257 280	259 064	260 307	262 288	263 944
254 027	255 586	257 295	259 066	260 308	262 559	264 122
254 177	255 639	257 456	259 109	260 357	262 560	264 169
254 273	255 640	257 536	259 115	260 587	262 637	264 190
254 454	255 642	257 539	259 116	260 588	262 794	264 191
254 457	255 645	257 557	259 218	260 591	262 822	264 244
254 461	255 750	257 558	259 219	260 594	262 825	264 340
254 656	255 881	257 634	259 220	260 806	262 826	264 342
254 695	256 034	257 636	259 221	260 888	262 828	264 466
254 696	256 047	257 637	259 223	260 892	262 832	264 468
254 697	256 097	257 638	259 270	260 895	262 837	264 469
254 698	256 098	257 783	259 361	261 248	262 839	265 211
254 699	256 214	257 822	259 362	261 347	263 100	265 279
254 788	256 216	257 998	259 363	261 349	263 111	265 280

265 329	267 109	269 038	270 595	273 130	274 561	276 905
265 331	267 254	269 077	270 608	273 189	274 684	276 992
265 352	267 400	269 085	270 752	273 191	274 764	277 013
265 478	267 493	269 428	270 754	273 475	274 766	277 014
265 544	267 602	269 430	270 755	273 476	274 832	277 015
265 580	267 796	269 431	270 888	273 477	274 833	277 187
265 668	267 811	269 432	270 893	273 478	274 968	277 430
265 855	268 038	269 434	271 143	273 481	274 969	
265 856	268 070	269 435	271 144	273 484	274 970	
265 999	268 322	269 437	271 392	273 485	275 102	
266 010	268 325	269 443	271 394	273 487	275 103	
266 011	268 327	269 444	271 396	273 488	275 118	
266 019	268 328	269 450	271 620	273 676	275 249	
266 025	268 331	269 455	271 622	273 679	275 274	
266 026	268 538	269 457	271 626	273 738	275 366	
266 101	268 571	269 553	271 706	273 739	275 367	
266 130	268 621	269 555	271 908	273 740	275 368	
266 159	268 631	269 687	271 913	273 741	275 369	
266 407	268 637	269 926	271 921	273 743	275 506	
266 530	268 638	269 974	271 969	274 017	275 714	
266 531	268 639	269 975	272 069	274 018	275 757	
266 572	268 641	270 090	272 072	274 220	275 794	
266 810	268 642	270 091	272 133	274 221	275 804	
266 811	268 643	270 093	272 134	274 222	275 874	
266 812	268 654	270 106	272 610	274 223	275 947	
266 817	268 716	270 158	272 612	274 224	276 133	
266 819	268 717	270 214	272 716	274 448	276 396	
266 821	268 881	270 249	272 826	274 482	276 578	
266 969	268 909	270 492	273 013	274 484	276 618	
267 100	268 910	270 527	273 084	274 538	276 718	

MK 9A, MK 9F Zánik autorských osvedčení a patentov uplynutím doby platnosti

202 631	207 055	209 817	212 250	216 681	227 902	235 546
202 983	207 060	209 818	212 327	216 689	228 118	236 764
203 837	207 073	209 930	212 539	216 816	228 119	237 311
204 766	207 074	209 932	213 388	216 849	231 953	237 325
204 832	207 078	209 938	214 770	216 857	231 966	237 326
205 715	207 521	209 940	214 814	219 259	232 553	237 327
206 067	208 116	210 127	214 923	219 260	235 301	237 328
206 080	208 296	210 818	215 027	221 514	235 310	239 924
206 099	208 787	211 754	215 035	222 278	235 502	239 925
206 109	208 879	211 857	216 507	222 605	235 503	242 586
206 900	208 883	211 858	216 508	223 827	235 504	
206 914	209 084	212 243	216 514	226 007	235 545	

MC9F**Zrušenie autorského osvedčenia**

Úrad priemyselného vlastníctva SR dňa 16.06.1994 rozhodol vo veci návrhu JUDr. Aleša Zábršy v zastúpení Rudných dolů Příbram zo dňa 21.04.1992 doručeného dňa 29.04.1992 podľa ustanovenia § 23 ods. 1 a 2 zákona č. 527/1990 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/1993 Z.z. takto: Autorské osvedčenie 218 358 sa zrušuje v plnom rozsahu. Zrušenie pôsobí od začiatku platnosti autorského osvedčenia.

ČASŤ

OCHRANNÉ ZNÁMKY
PRIEMYSELNÉ VZORY
OZNAČENIA PÔVODU

Číselné kódy na označovanie bibliografických údajov ochranných známok

(11)	číslo zápisu	(54)	reprodukcia známky
(15)	dátum zápisu	(56)	údaje o trojrozmernej známke
(18)	dátum, dokedy môžu mať známkové práva účinnok	(57)	zoznam výrobkov a/alebo služieb
(21)	číslo prihlášky	(59)	údaje o uplatňovaných farbách
(22)	dátum podania prihlášky	(73)	meno(-á) a adresa(-y) majiteľa(-ov) známky a
(32)	dátum prioritnej prihlášky		údaje o jeho (ich) priemyselnej alebo obchodnej činnosti
(51)	údaj o triede alebo triedách podľa medzinárodného triedenia výrobkov a služieb (Nicejská klasifikácia)		

Zapísané ochranné známky

172 818	172 830	172 842	172 854	172 866
172 819	172 831	172 843	172 855	172 867
172 820	172 832	172 844	172 856	172 868
172 821	172 833	172 845	172 857	172 869
172 822	172 834	172 846	172 858	172 870
172 823	172 835	172 847	172 859	172 871
172 824	172 836	172 848	172 860	172 872
172 825	172 837	172 849	172 861	172 873
172 826	172 838	172 850	172 862	172 874
172 827	172 839	172 851	172 863	172 875
172 828	172 840	172 852	172 864	
172 829	172 841	172 853	172 865	

- (11) **172 818**
 (22) 29.03.1993
 (15) 14.10.1994
 (18) 29.03.2003
 (54) **WM. PENN**
 (73) **General Cigar Co., Inc.**, 320 West Newberry Road, Bloomfield, Connecticut 06002, US;
 (57) Tabakové výrobky.
 (51) 34
 (21) 342-93

- (11) **172 819**
 (22) 29.03.1993
 (15) 14.10.1994
 (18) 29.03.2003
 (54) **RAMON ALLONES**
 (73) **General Cigar Co., Inc.**, 320 West Newberry Road, Bloomfield, Connecticut 06002, US;
 (57) Tabakové výrobky.
 (51) 34
 (21) 340-93

- (11) **172 820**
 (22) 29.03.1993
 (15) 14.10.1994
 (18) 29.03.2003
 (54) **CANARIA D'ORO**
 (73) **General Cigar Co., Inc.**, 320 West Newberry Road, Bloomfield, Connecticut 06002, US;
 (57) Tabakové výrobky.
 (51) 34
 (21) 347-93

- (11) **172 821**
 (22) 13.03.1992
 (15) 14.10.1994
 (18) 13.03.2002
 (54) **KOLALOKA**
 (73) **Turek Bohuslav**, Rýmařovská 386, 199 00 Praha 9 - Letňany, CZ;
 (57) Malinovky všetkých druhov vrátane kolových.
 (51) 32
 (21) 67248-92

- (11) **172 822**
 (22) 20.03.1992
 (31) 633/92
 (32) 11.02.1992
 (33) AT
 (15) 14.10.1994
 (18) 20.03.2002
 (54) **PUSA**
 (73) **Hofbauer Ludwig G.m.b.H.**, Brigittenuerlände 168, Wien, AT;
 (57) Čokoládové výrobky, sladkosti, čokoláda, pečivo a cukrárske výrobky.
 (51) 30
 (21) 67412-92

- (11) **172 823**
 (22) 20.03.1992
 (31) 631/92
 (32) 11.2.1992
 (33) AT
 (15) 17.10.1994
 (18) 20.03.2002
 (54) **BOZK**
 (73) **Hofbauer Ludwig G.m.b.H.**, Brigittenuerlände 168, Wien, AT;
 (57) Čokoládové výrobky, sladkosti, čokoláda, pečivo a cukrárske výrobky.
 (51) 30
 (21) 67414-92

- (11) **172 824**
 (22) 03.09.1992
 (15) 17.10.1994
 (18) 03.09.2002
 (54) **TRANSFORWARDING**
 (73) **TRANSFORWARDING**, České Budějovice, a. s., Žižkova 1, 370 00 České Budějovice, CZ;
 (57) Medzinárodné a vnútroštátne zasilateľstvo, sprostredkovanie všetkých druhov dopravy a dopravných služieb, cestná motorová doprava.
 (51) 39, 42
 (21) 71531-92

- (11) 172 825
- (22) 09.07.1992
- (15) 24.10.1994
- (18) 09.07.2002
- (54)



- (73) ÚRS PRAHA, a.s., Pražská 18, 102 00 Praha 10, CZ;
- (57) Inžinierska činnosť v oblasti stavebníctva, dátové súbory na magnetických a papierových nosičoch, programové vybavenie (software), poradenstvo v oblasti stavebníctva, výpočtová technika, leasing hardware a software, vydavateľská a nakladateľská činnosť, vzdelávacia a výchovná činnosť vrátane rekvifikácie.
- (51) 9, 37, 41, 42
- (21) 69972-92

- (11) 172 826
- (22) 18.09.1991
- (15) 24.10.1994
- (18) 18.09.2001
- (54) MILCOM

- (73) MILCOM servis, a. s., V olšinách 75, 100 98 Praha 10, CZ;
- (57) Vedeckovýskumná a vývojová činnosť v oblasti mliekárenských technológií a metód hodnotenia mlieka a mliečnych výrobkov; výroba mliečnych kultúr, živných pód, mikrobiestov, technologických prísad, pomocných a zušľachtujúcich látok na kontrolu akosti poľnohospodárskych produktov a pre potravinársky priemysel; výroba jednorúčelových strojov, zariadení, technologických liniek a náhradných dielov pre potravinárske výroby; prevádzka centrálnych skladov náhradných dielov, generálne opravy a servis vybraných strojov a zariadení; projektová a inžinierska činnosť; sprostredkovateľská a poradenská činnosť v oblasti technickej normalizácie, metrológie, cien, nákupu mlieka a technológie mliekárenskej výroby; poskytovanie výpočtových, organizačných a servisných služieb v oblasti personálnych počítačov; neverejná cestná doprava nákladov a osôb.
- (51) 1, 5, 7, 35, 37, 39, 42
- (21) 63741-91

- (11) 172 827
- (22) 13.08.1991
- (15) 24.10.1994
- (18) 13.08.2001
- (54)



- (73) Bratři Tolmanové, mydlářské výrobky, spol. s r.o., Rostoky 136, 270 03 Křivoklát, CZ;
- (57) Mydlářské výrobky a detergenty, hygienické a kozmetické prípravky, produkty z vosku, predovšetkým leštidlá, sviečky.
- (51) 3, 4
- (21) 63187-91

- (11) 172 828
- (22) 11.12.1992
- (15) 24.10.1994
- (18) 11.12.2002
- (54)



- (73) Dynybyl, s. r. o., Baráková 237, 251 01 Říčany, CZ;
- (57) Alkoholický nápoj.
- (51) 33
- (59) farebná
- (21) 73777-92

- (11) 172 829
- (22) 10.12.1992
- (15) 25.10.1994
- (18) 10.12.2002
- (54)



- (73) Dynybyl, s. r. o., Baráková 237, 251 01 Říčany, CZ;
- (57) Alkoholické a nealkoholické nápoje.
- (51) 32, 33
- (21) 73710-92

- (11) 172 830
- (22) 10.12.1992
- (15) 25.10.1994
- (18) 10.12.2002
- (54)



- (73) **Dynybyl, s. r. o.**, Baráková 237, 251 01 Říčany, CZ;
 (57) Alkoholický nápoj.
 (51) 33
 (21) 73711-92

- (11) **172 831**
 (22) 10.12.1992
 (15) 25.10.1994
 (18) 10.12.2002
 (54)



- (73) **Dynybyl, s. r. o.**, Baráková 237, 251 01 Říčany, CZ;
 (57) Alkoholický nápoj.
 (51) 33
 (59) farebná
 (21) 73712-92

- (11) **172 832**
 (22) 10.12.1992
 (15) 25.10.1994
 (18) 10.12.2002
 (54)



- (73) **Dynybyl, s. r. o.**, Baráková 237, 251 01 Říčany, CZ;
 (57) Alkoholické a nealkoholické nápoje.
 (51) 32, 33
 (21) 73709-92

- (11) **172 833**
 (22) 26.03.1992
 (15) 25.10.1994
 (18) 26.03.2002
 (54)



- (73) **Bad Ischler Salz, GmbH**, Wien, AT;
 (57) Špeciálna stolová soľ.
 (51) 30
 (59) farebná
 (21) 67557-92

- (11) **172 834**
 (22) 19.03.1992
 (15) 25.10.1994
 (18) 19.03.2002
 (54)



- (73) **Przedsiębiorstwo Przemysłu Spirytusowego POLMOS**, Varšava, PL;
 (57) Liehoviny (vodka).
 (51) 33
 (21) 67376-92

- (11) **172 835**
 (22) 15.10.1990
 (15) 25.10.1994
 (18) 15.10.2000
 (54)

**I D E A L
S T A N D A R D**

- (73) **IDEAL - STANDARD GmbH**, 53 121 Bonn, DE;
 (57) Vodovodné príslušenstvo - toaletné misy a nádržky, umývadlá, pisoáre, bidety, kuchynské drezy, vodovodná inštalácia - kohútiky, drenáže, sprchové trysky a splachovacie ventily.
 (51) 11
 (21) 58926-90

- (11) **172 836**
 (22) 15.10.1990
 (15) 25.10.1994
 (18) 15.10.2000
 (54)

*Ideal
Standard*

- (73) **IDEAL - STANDARD GmbH**, 53 121 Bonn, DE;
 (57) Vodovodné príslušenstvo - toaletné misy a nádržky, umývadlá, pisoáre, bidety, kuchynské drezy, vodovodná inštalácia - kohútiky, drenáže, sprchové trysky a splachovacie ventily.
 (51) 11
 (21) 58924-90

- (11) **172 837**
 (22) 20.01.1993
 (15) 25.10.1994
 (18) 20.01.2003
 (54) **CHERRY MAX "A"**

- (73) **TEXTRON, INC.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, 40 Westminster Street, Providence, Rhode Island 02903, US;
 (57) Spony, upevňovadlá a nity na použitie v kozmickom, leteckom a pozemnom dopravnom priemysle.
 (51) 6
 (21) 23-93

- (11) **172 838**
 (22) 20.01.1993
 (15) 25.10.1994
 (18) 20.01.2003

(54) **CHERRY MAX**

- (73) **TEXTRON, INC.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, 40 Westminster Street, Providence, Rhode Island 02903, US;
 (57) Spony, upevňovadlá a nity na použitie v kozmickom, leteckom a pozemnom dopravnom priemysle.
 (51) 6
 (21) 24-93

- (11) **172 839**
 (22) 29.03.1993
 (15) 25.10.1994
 (18) 29.03.2003

(54) **TIPARILLO**

- (73) **General Cigar Co., Inc.**, 320 West Newberry Road, Bloomfield, Connecticut 06002, US;
 (57) Tabakové výrobky.
 (51) 34
 (21) 341-93

- (11) **172 840**
 (22) 23.04.1993
 (15) 25.10.1994
 (18) 23.04.2003
 (54)



- (73) **ARKTIKA Peter Hajrula**, B. Nemcovej 35, 990 01 Veľký Krtíš, SK;
 (57) Mrazené krémy, zmrzliny.
 (51) 29,30
 (21) 527-93

- (11) **172 841**
 (22) 29.03.1993
 (15) 25.10.1994
 (18) 29.03.2003

(54) **ROBT. BURNS**

- (73) **General Cigar Co., Inc.**, 320 West Newberry Road, Bloomfield, Connecticut 06002, US;
 (57) Tabakové výrobky.
 (51) 34
 (21) 339-93

- (11) **172 842**
 (22) 22.03.1993
 (15) 25.10.1994
 (18) 22.03.2003

(54) **ALIMA**

- (73) **Pivarník František, Ing.**, Gerlachovská 15, 058 01 Poprad, SK;
 (57) Citrusy, nealkoholické nápoje, ovocné výtázky s alkoholom, ovocné výtázky bez alkoholu, morské riasy (korenie), potravinárske konzervy, zmrzliny, pokrmové tuky, jedlé oleje, cestoviny, diétne potraviny, potraviny pre deti, mandle, potravinársky škrob, aperitívy, korenie, cukrovinky, arašidy, obilné vločky, maslo, pívá všetkých druhov, výrobky pekárenské, sucháre, sušienky, múka obilná, ocot, sirupy do nápojov, alkoholické nápoje, mliečne nápoje, bujóny, kakao, kakaové výrobky, čokoláda, káva, kávové nápoje, huby konzervované, údenárske výrobky, cigarety, zavarené ovocie, mrazené ovocie, potravinové konzervy, d'atle, sladidlá prírodné a sladidlá umelé, vody minerálne, soli minerálnych vôd, rybie filé, syry, arómy do pečiva, mrazená zelenina, kvasnice, droždie, žuvačky, orechy, kokosové orechy sušené, vajcia, olivy čerstvé, ryby čerstvé, ryby mrazené, hydina čerstvá, hydina mrazená, zápalky, škrob na bielizeň, žiarovky, kuchynské nádoby, drobné umelecké predmety z dreva, vosku, sádry alebo umelých hmôt, hračky, pracie prostriedky, obuv, tovar textilnej galantérie, koberce, kozmetika a kozmetické náradie, kovové drôty, nože, príbory, kuchynské stroje elektrické, písacie potreby, látky, odevný tovar, čistiace prostriedky, papier, agentúrna činnosť pre dovoz a vývoz, pomocné služby v riadení obchodov, sprostredkovateľské služby, zásobovanie, zásielkový predaj týchto výrobkov.
 (51) 3, 7, 8, 11, 16, 20, 21, 24, 25, 26, 29, 30, 31, 32, 35, 39, 42
 (21) 279-93

- (11) **172 843**
 (22) 22.03.1993
 (15) 25.10.1994
 (18) 22.03.2003
 (54)



- (73) **Pivarník František, Ing.**, Gerlachovská 15, 058 01 Poprad, SK;
 (57) Citrusy, nealkoholické nápoje, ovocné výtázky s alkoholom, ovocné výtázky bez alkoholu, morské riasy (korenie), potravinárske konzervy, zmrzliny, pokrmové tuky, jedlé oleje, cestoviny, diétne potraviny, potraviny pre deti, mandle, potravinársky škrob, aperitívy, korenie, cukrovinky, arašidy, obilné vločky, maslo, pívá všetkých druhov, výrobky pekárenské, sucháre, sušienky, múka obilná, ocot, sirupy do nápojov, alkoholické nápoje, mliečne nápoje, bujóny, kakao, kakaové výrobky, čokoláda, káva, kávové nápoje, huby konzervované, údenárske výrobky, cigarety, zavarené ovocie, mrazené ovocie, potravinové konzervy, d'atle, sladidlá prírodné a sladidlá umelé, vody minerálne, soli mine-

- Iných vôd, rybie filé, syry, arómy do pečiva, mrazená zelenina, kvasnice, droždie, žuvačky, orechy, kokosové orechy sušené, vajcia, olivy čerstvé, ryby čerstvé, ryby mrazené, hydina čerstvá, hydina mrazená, zápalky, škrob na bielizeň, žiarovky, kuchynské nádoby, drobné umelecké predmety z dreva, vosku, sádry alebo umelých hmôt, hračky, pracie prostriedky, obuv, tovar textilnej galantérie, koberce, kozmetika a kozmetické náradie, kovové drôty, nože, príbory, kuchynské stroje elektrické, písacie potreby, látky, odevný tovar, čistiace prostriedky, papier, agentúrna činnosť pre dovoz a vývoz, pomocné služby v riadení obchodov, sprostredkovateľské služby, zásobovanie, zásielkový predaj týchto výrobkov.
- (51) 3, 7, 8, 11, 16, 20, 21, 24, 25, 26, 29, 30, 31, 32, 33, 35, 39, 42
(21) 277-93
-
- (11) **172 844**
(22) 23.08.1991
(15) 25.10.1994
(18) 23.08.2001
(54) **DAQUAS**
(73) **DAQUAS, spol. s r. o.,** Hradešinská 67, 101 00 Praha 10, CZ;
(57) Softwarové produkty, najmä počítačové programy, databázy a manuály (programová dokumentácia); hardwarové produkty. Servisná činnosť v oblasti výpočtovej techniky najmä pre softwarové a hardwarové produkty; servisná činnosť v oblasti spojovej techniky; obchodná činnosť najmä v oblasti výpočtovej a spojovej techniky; sprostredkovateľská činnosť najmä v oblasti výpočtovej a spojovej techniky.
- (51) 9, 35, 37, 42
(21) 63350-91
-
- (11) **172 845**
(22) 11.09.1991
(15) 25.10.1994
(18) 11.09.2001
(54)
-
- (73) **Felix - Knusperfrisch Verkaufsgesellschaft Daub mbH & Co. KG.,** Schwerte, DE;
(57) Čerstvé, sušené a upravené orechy, para orechy, pistácie, píniové jadrá, búrske oriešky, orechy kešu, mandle, tiež slané, sladké a kandizované, pražené, údené, v dražé a/alebo s čokoládovou polevou alebo koreným povlakom, kokosové lupienky, kokosové vločky, strúhaný kokos, tvarované výrobky z kukurice, pšenice, ryže alebo búrskeho orieška, pečivo, kreky vyrobené tiež s použitím mäsa, zeleniny, ovocia, bylín, korení a syra, výrobky pre rýchle občerstvenie z mäsa, syra, ovocia, búrskeho orieška a orechov, chrumkavé slané a syrové, slané a syrové tyčinky a iné korené pečivo, chipsy (avšak bez zemiakových lupienkov), sucháre, jemné pečivo, cukrárske výrobky, zmrzlina,
- čokoláda a čokoládové výrobky, korenie, sušené ovocie a zmesi zo sušeného ovocia, tiež s orechami, para orechami, pistáciami, píniovými jadrami, búrske orieškami, orechami kešu, mandľami a kokosovými orechami.
- (51) 29, 30, 31
(21) 63653-91
-
- (11) **172 846**
(22) 21.05.1991
(15) 25.10.1994
(18) 21.05.2001
(54)
-
- (73) **JOHN WILEY a SONS Inc.,** spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu New York, 605 Third Avenue, 10156 New York, NY;
(57) Magnetické pásky, počítačový software, audiovizuálne materiály pozostávajúce zo zvukových filmov, knihy, encyklopédie, časopisy, príručky, publikácie, albumy na voľných listoch.
- (51) 9, 16
(21) 61827-91
-
- (11) **172 847**
(22) 05.04.1993
(15) 27.10.1994
(18) 05.04.2003
(54) **VITASOY**
(73) **Vitasoy International Holdings Limited,** 1 Kin Wong Street, Tuen Mun, New Territories, HK;
(57) Mlieko zo sójových bôbov v kvapalnej i tuhej forme, potravinárske výrobky na základe sójových bôbov a všetky druhy potravinárskych výrobkov a prísady k nim; šumivé a iné nealkoholické nápoje na základe sójových bôbov, sirupy, prášky, výťažky a koncentráty na prípravu šumivých a iných nealkoholických nápojov, ovocné šťavy všetkých druhov, limonády.
- (51) 29, 32
(21) 388-93
-
- (11) **172 848**
(22) 22.03.1993
(15) 27.10.1994
(18) 22.03.2003
(54) **FirstTemp**
(73) **Sherwood Medical Company,** spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, St. Louis, Missouri, US;
(57) Elektronické teploměry a kryty na sondy pre klinické použitie a prislúšenstvo.
- (51) 9
(21) 276-93

- (11) 172 849
 (22) 16.04.1993
 (15) 27.10.1994
 (18) 16.04.2003
 (54) **SHORTY**
 (73) **American Cyanamid Company**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Maine, One Cyanamid Plaza, Wayne, New Jersey 07470, US;
 (57) Chemické výrobky na priemyselné a vedecké účely, chemické výrobky pre fotografiu, poľnohospodárstvo, záhradníctvo a lesníctvo; umelé živice, plastické hmoty v surovom stave (v prášku, pastách alebo v tekutom stave); pôdne hnojivá prírodné a umelé, hasiace prostriedky, prostriedky na kalenie a zváranie, chemické prostriedky na konzervovanie potravín, triesloviny, priemyselné spojivá, najmä regulátory rastu rastlín.
 (51) 1
 (21) 469-93

- (11) 172 850
 (22) 22.04.1993
 (15) 27.10.1994
 (18) 22.04.2003
 (54) **AT & T SURITY**
 (73) **AMERICAN TELEPHONE AND TELEGRAPH COMPANY**, spol. zriadená a organiz. podľa zák. New York, 32 Avenue of the Americas, NY 10013 US;
 (57) Telekomunikačné výrobky predovšetkým pre prenos hovorov a údajov, pre diaľkový prenos obrazového a písomného zakódovaného materiálu.
 (51) 9
 (21) 523-93

- (11) 172 851
 (22) 19.08.1991
 (15) 27.10.1994
 (18) 19.08.2001
 (54)



- (73) **RACIO, spol. s r. o.**, Jirásková 8, 690 02 Břeclav, CZ;
 (57) Celozrnné extrudované a expandované pečivo.
 (51) 30
 (21) 63290-91

- (11) 172 852
 (22) 15.08.1991
 (15) 27.10.1994
 (18) 15.08.2001
 (54) **RIGIPS VARIO**
 (73) **RIGIPS Austria Gesellschaft m.b.H.**, Unterkaishaus Nr. 24, A-8990 Bad Aussee, AT;
 (57) Stavebné materiály (nekovové).
 (51) 19
 (21) 63255-91

- (11) 172 853
 (22) 29.03.1993
 (15) 27.10.1994
 (18) 29.03.2003
 (54) **TEMPLE HALL**
 (73) **General Cigar Co., Inc.**, 320 West Newberry Road, Bloomfield, Connecticut 06002, US;
 (57) Tabakové výrobky.
 (51) 34
 (21) 345-93

- (11) 172 854
 (22) 02.04.1992
 (15) 27.10.1994
 (18) 02.04.2002
 (54) **SCOTCH-MOUNT**
 (73) **MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, St. Paul, Minnesota, US;
 (57) Penové pásy obojstranne lepiace.
 (51) 17
 (21) 67716-92

- (11) 172 855
 (22) 02.04.1992
 (15) 27.10.1994
 (18) 02.04.2002
 (54) **SCOTCH-WELD**
 (73) **MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, St. Paul, Minnesota, US;
 (57) Vysoko priľnavé lepidlá vo forme zvitkov.
 (51) 1
 (21) 67715-92

- (11) 172 856
 (22) 02.04.1992
 (15) 27.10.1994
 (18) 02.04.2002
 (54) **SCOTCH-GRIP**
 (73) **MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, St. Paul, Minnesota, US;
 (57) Lepidlá pre priemyselné použitie.
 (51) 1
 (21) 67713-92

- (11) 172 857
 (22) 02.04.1992
 (15) 27.10.1994
 (18) 02.04.2002
 (54) **INSTA-LOK**
 (73) **MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, St. Paul, Minnesota, US;
 (57) Podušky pre upevnenie na stroje na čistenie podláh.
 (51) 7
 (21) 67712-92

- (11) 172 858
 (22) 02.04.1992
 (15) 27.10.1994
 (18) 02.04.2002
 (54) **CUBITRON**
 (73) **MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, St. Paul, Minnesota, US;
 (57) Minerálne zrná používané pri výrobe brúsneho doskového materiálu, brúsny doskový materiál.
 (51) 1, 3
 (21) 67708-92

- (11) 172 859
 (22) 03.03.1992
 (15) 27.10.1994
 (18) 03.03.2002
 (54)



- (73) **AQUA FRESH**, a.s., 916 34 Lúka, okr. Trenčín, SK;
 (57) Kojenecká voda, stolová voda a iné druhy vôd, napr. pre športovcov.
 (51) 32
 (21) 67023-92

- (11) 172 860
 (22) 04.02.1992
 (15) 27.10.1994
 (18) 04.02.2002
 (54) **CADDS**
 (73) **COMPUTERVISION CORPORATION** (spoločnosť organizovaná a existujúca podľa zákonov štátu Delaware), 100 Crosby Drive, Bedford, Massachusetts, US;
 (57) Predzaznamenané počítačové programy.
 (51) 9
 (21) 66275-92

- (11) 172 861
 (22) 30.03.1992
 (15) 27.10.1994
 (18) 30.02.2002
 (54) **DEVIREG**
 (73) **DE-VI Construction Products A/S**, Vejle, DK;
 (57) Elektrické zariadenia, prístroje a nástroje, prístroje a zariadenia na reguláciu tepla, termostaty, elektrické káble a všetok ostatný tovar obsiahnutý v tejto triede.
 (51) 9
 (21) 67606-92

- (11) 172 862
 (22) 30.03.1992
 (15) 02.11.1994
 (18) 30.03.2002
 (54) **DEVIFLEX**

- (73) **DE-VI Construction Products A/S**, Vejle, DK;
 (57) Elektrické zariadenia, prístroje a nástroje, prístroje a zariadenia na reguláciu tepla, termostaty, elektrické káble a všetok elektrický tovar obsiahnutý v tejto triede; vykurovacie a ohrievacie zariadenia a prístroje, ventilačné, chladiace a vykurovacie inštalácie a vyhrievacie káble a všetky ostatné výrobky obsiahnuté v tejto triede.
 (51) 9, 11
 (21) 67607-92

- (11) 172 863
 (22) 31.12.1991
 (15) 02.11.1994
 (18) 31.12.2001
 (54) **CEFMAX**
 (73) **BRISTOL-MYERS SQUIBB COMPANY**, spoločnosť organizovaná a existujúca podľa zákonov štátu Delaware, 345 Park Avenue, New York, N.Y., US;
 (57) Antibiotické prípravky.
 (51) 5
 (21) 65671-91

- (11) 172 864
 (22) 18.02.1992
 (15) 02.11.1994
 (18) 18.02.2002
 (54) **ESTEE LAUDER MORE THAN MASCARA**
 (73) **ESTÉE LAUDER COSMETICS Ltd.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Kanady, 161 Commander Blvd., Agincourt, Ontario M1S 3K9, CA;
 (57) Kozmetické prípravky.
 (51) 3
 (21) 66562-92

- (11) 172 865
 (22) 13.02.1992
 (15) 02.11.1994
 (18) 13.02.2002
 (54) **OLD SPICE**
 (73) **SHULTON, Inc.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu New Jersey, One Procter & Gamble Plaza, Cincinnati, OH, US;
 (57) Pracie a bieliace prípravky, čistiace prípravky, mydlo, leštiace prípravky, odmasťovacie prípravky, výrobky kozmetické, voňavkárske vrátane éterických olejov, vodičky na vlasy, zubné pasty, prášky, výrobky farmaceutické, zverolekárske a zdravotnícke; výrobky diietické pre deti a chorých; náplaste, obvazový materiál, hmoty určené na plombovanie zubov a na odtlačky zubov; dezinfekčné prostriedky; prostriedky na hubenie rastlinných a živočíšnych škodcov, antiparazitné látky.
 (51) 3, 5
 (21) 66475-92

- (11) 172 866
 (22) 15.10.1991
 (15) 02.11.1994
 (18) 15.10.2001

- (54) **TRANE**
 (73) **American Standard Inc.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátov Delaware, W.R.Grace Building, 1114 Avenue of the Americas, New York, US;
 (57) Elektrostatické vzduchové filtre; mraziace jednotky; ohrievače kvapalín, vzduchu a vody a chladiče pre domáce, obchodné a priemyselné použitie; zariadenia na privádzanie vzduchu a ovládacie jednotky pre chladenie, vykurovanie a vetranie domácností, obchodných a priemyselných stavieb a pre použitie pri obchodno-spracovateľských postupoch; jednotky pre nasávanie vzduchu, filtre, zvlhčovače, ventilátory, rozprašovače, zmiešavadlá a konvertory; zariadenia na konečnú úpravu vzduchu; jednotky regulácie objemu vzduchu, chladiace kondenzátory, odparovacie zariadenia, kompresory a absorbéry; kondenzačné jednotky; jednotky špirálových ventilátorov, axiálne a radiálne ventilátory; klimatizačné zariadenia a tepelné čerpadlá; výmenníky tepla pre po užitie pri prenose tepla v priemysle a obchode; časti týchto zariadení.
- (51) 11
 (21) 64159-91

- (11) 172 867
 (22) 15.10.1991
 (15) 02.11.1994
 (18) 15.10.2001
 (54)



- (73) **American Standard Inc.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátov Delaware, W.R.Grace Building, 1114 Avenue of the Americas, New York, US;
 (57) Elektrostatické vzduchové filtre; mraziace jednotky; ohrievače kvapalín, vzduchu a vody, a chladiče pre domáce, obchodné a priemyselné použitie; zariadenia na privádzanie vzduchu a ovládacie jednotky pre chladenie, vykurovanie a vetranie domácností, obchodných a priemyselných stavieb a pre použitie pri obchodno-spracovateľských postupoch; jednotky pre nasávanie vzduchu, filtre, zvlhčovače, ventilátory, rozprašovače, zmiešavadlá a konvertory; zariadenia na konečnú úpravu vzduchu; jednotky regulácie objemu vzduchu, chladiace kondenzátory, odparovacie zariadenia, kompresory a absorbéry; kondenzačné jednotky; jednotky špirálových ventilátorov, axiálne a radiálne ventilátory; klimatizačné zariadenia a tepelné čerpadlá; výmenníky tepla pre použitie pri prenose tepla v priemysle a obchode; časti týchto zariadení.
- (51) 11
 (21) 64160-91

- (11) 172 868
 (22) 22.11.1991
 (15) 02.11.1994
 (18) 22.11.2001
 (54)



- (73) **KERIMAX, akciová spoločnosť**, Tomašíkova 35, 043 50 Košice, SK;

- (57) Stavebný materiál (vápno, cement, sadra, malta), keramické obkladačky, dlaždice, sanitná keramika, kúpeľňové vane, vodovodné batérie, sprchovacie kúty, kúpeľňový nábytok a kúpeľňové doplnky kovové i nekovové (mydlovničky, háčiky a misky na mydlo, vešiaky na uteráky), zrkadlá a rohožky do kúpeľní.
- (51) 6,11,19,20,21,27
 (59) farebná
 (21) 64909-91

- (11) 172 869
 (22) 09.12.1991
 (15) 02.11.1994
 (18) 09.12.2001
 (54)

CASINOS SLOVAKIA

- (73) **CASINOS SLOVAKIA a.s.**, Miletičova 1, 821 08 Bratislava, SK;
 (57) Zakladanie a prevádzkovanie herných stredísk, reštauračné a barové služby.
- (51) 41, 42
 (21) 65289-91

- (11) 172 870
 (22) 09.12.1991
 (15) 03.11.1994
 (18) 09.12.2001
 (54)

CASINO REDUTA
BRATISLAVA

- (73) **CASINOS SLOVAKIA a.s.**, Miletičova 1, 821 08 Bratislava, SK;
 (57) Zakladanie a prevádzkovanie herných stredísk, reštauračné a barové služby.
- (51) 41, 42
 (21) 65286-91

- (11) 172 871
 (22) 06.12.1991
 (15) 03.11.1994
 (18) 06.12.2001
 (54)



- (73) **EMEL**, spoločnosť s ručením obmedzeným, Zálužická 7, 821 01 Bratislava, SK;
 (57) Vývoj a predaj softwaru, programových produktov, služby spojené s vývojom a predajom softwaru a programových produktov, sprostredkovanie, kúpa, predaj a prenájom výpočtovej techniky, elektroniky, techniky na prenos dát, automatizačnej, meracej a vyhodnocovacej techniky, nákup a predaj elektrotechniky, elektroniky, hardwaru, optoelektroniky a fotopriestrojov, práce a služby spojené s vizuálnym (grafickým) rozlišovaním odolnosti voči poruchám, deformáciám, zabezpečenie prác a služieb v oblasti designu, reklamná činnosť a obchodné činnosti.
- (51) 9, 16, 35, 41, 42
 (21) 65260-91

- (11) 172 872
(22) 08.12.1992
(15) 03.11.1994
(18) 08.12.2002
(54)



- (73) Švagerko Pavol, ul. Dominika Tatarku č. 11,
058 01 Poprad, SK;
(57) Stavebné prvky z prírodného a umelého kameňa a
zo živíc, stavebné práce.
(51) 19, 37
(59) farebná
(21) 73677-92

-
- (11) 172 873
(22) 02.04.1992
(15) 03.11.1994
(18) 02.04.2002
(54) **FINESSE-IT**
(73) **MINNESOTA MINING AND MANUFACTU-
RING COMPANY**, spoločnosť zriadená podľa
zákonov štátu Delaware, St. Paul, Minnesota, US;
(57) Brúsne zmesi na opravy vrchných náterov motoro-
vých vozidiel.
(51) 1
(21) 67709-92

-
- (11) 172 874
(22) 02.04.1992
(15) 03.11.1994
(18) 02.04.2002
(54) **SCOTCHCAST**
(73) **MINNESOTA MINING AND MANUFACTU-
RING COMPANY**, spoločnosť zriadená podľa
zákonov štátu Delaware, St. Paul, Minnesota, US;
(57) Výrobky zo skleneného vlákna impregnované živicom
pre použitie vo výrobe odliatkov.
(51) 10
(21) 67714-92

-
- (11) 172 875
(22) 31.12.1991
(15) 03.11.1994
(18) 31.12.2001
(54) **MAXCEF**
(73) **BRISTOL-MYERS SQUIBB COMPANY**, spo-
ločnosť organizovaná a existujúca podľa zákonov
štátu Delaware, 345 Park Avenue, New York,
N.Y., US;
(57) Antibiotické prípravky.
(51) 5
(21) 65673-91

Zánik práva ochranných známok

Číslo zápisu	Dátum zániku
165 785	05.10.1993
165 910	14.10.1994
170 390	27.05.1994

OPRAVA

TB9Y

Vo Vesníku č.11/1994 boli chybné uvedené údaje o majiteľoch v časti prevody ochranných známkov. Správne znenie:

Číslo zápisu	Predchádzajúci majiteľ	Terajší majiteľ	S účinnosťou od:
94 271	SPOFA PHARMACEUTICA, s.p., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3, CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
95 123	SPOFA PHARMACEUTICA, s.p., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3, CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
95 192	SPOFA PHARMACEUTICA, s.p., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3, CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
95 208	SPOFA PHARMACEUTICA, s.p., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3, CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
95 232	SPOFA PHARMACEUTICA, s.p., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3, CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
95 253	SPOFA PHARMACEUTICA, s.p., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3, CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
95 266	SPOFA PHARMACEUTICA, s.p., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3, CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
95 610	SPOFA PHARMACEUTICA, s.p., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3, CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
98 580	SPOFA PHARMACEUTICA, s.p., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3, CZ;	SPOFA, a.s., Husinecká 11a, 130 00 Praha 3 CZ;	30.08.1994
158 260	Mary Quant Cosmetics Limited Surbiton, Hook Rise, Kingston - by- Pass Surrey, GB;	Mary Quant Cosmetics Japan Ltd., Aoyama Taiyo Bldg., 1-7-6, Shibuya, Shihuyaku, Tokyo, JP;	25.08.1994
165 568	Léčiva s.p., Dolné Měcholupy 130, 102 37 Praha 10, CZ;	Léčiva a.s., Dolné Měcholupy 130, 102 37 Praha 10, CZ;	25.08.1994

Vo Vestníku č. 11/1994 v časti Zmena v údajoch o majiteľoch ochranných známkov boli chybné uvedené adresy majiteľov. Správne znenie:

Číslo zápisu	Majiteľ	S účinnosťou od:
155 522	Glaxo Group Limited, Glaxo House, Berkeley Avenue, Greenford, Middlesex UB6 ONN, GB;	25.08.1994
158 260	Mary Quant Cosmetics Limited, Rusham Park, Whitehall Lane, Egham, Surrey TW 20 9NW, GB;	25.08.1994

Vo Vestníku č. 9/1994 bol chybné uvedený údaj o triede v ochrannej známke č. 172 600. Správne znenie:

- (11) 172 600
(51) 9

Vo Vestníku č. 12/1994 bol chybné uvedený zoznam výrobkov v ochrannej známke č. 172 815. Správne znenie:

- (11) 172 815
(57) Elektrické a elektronické riadiace zariadenia a kontrolné systémy na kúrenie, klimatizáciu, vetranie, chladenie, energiu, osvetlenie, na protipožiarne zariadenia a na bezpečnostné prístupové systémy, časti, príslušenstvo a náhradné diely k elektrickým a elektronickým riadiacim zariadeniam a kontrolným systémom.

Vo Vestníku č. 12/1994 neboli uvedené údaje o prioritě v ochrannej známke č. 172 790. Správne znenie:

- (11) 172 790
(31) 563003
(32) 03.09.1991
(33) AU

Číselné kódy na označovanie bibliografických údajov

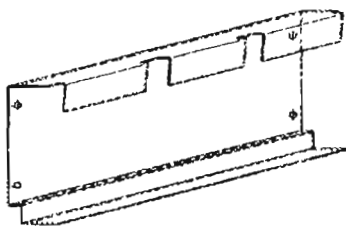
(11)	Číslo zápisu	(33)	Krajina priority
(21)	Číslo prihlášky	(51)	Triedenie priemyselných vzorov
(22)	Dátum podania prihlášky	(54)	Názov
(23)	Výstavná priorita	(72)	Meno pôvodcu
(31)	Číslo prioritnej prihlášky	(73)	Meno (názov) majiteľa
(32)	Dátum prioritnej prihlášky	(74)	Meno zástupcu

Zapísané priemyselné vzory

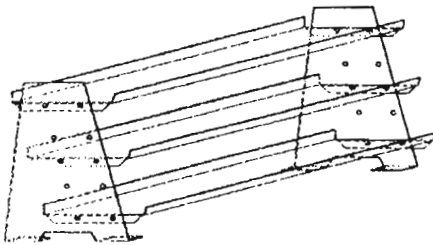
24 373	24 378	24 385	24 389
24 374	24 379	24 386	24 390
24 375	24 382	24 387	24 391
24 376	24 383	24 388	24 392
24 377	24 384		

Zapísané priemyselné vzory

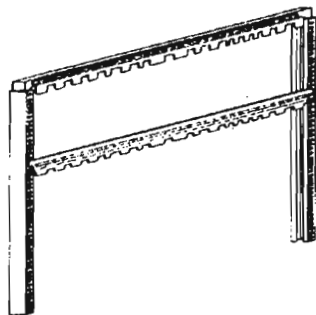
- (11) 24 373
- (21) 24702-91
- (22) 17.09.91
- (54) **Súbor prvkov univerzálneho ukladacieho programu**
- (51) 06/04.04
počet vonkajších úprav: 09
- (73) Hadinec Jiří Ing., Vondroušova 1183, 163 00 Praha, CZ; Hadinec Věnceslav Ing., Kalkova 43, 160 00 Praha, CZ;
- (72) Hadinec Jiří Ing., Vondroušova 1183, 163 00 Praha, CZ; Hadinec Věnceslav Ing., Kalkova 43, 160 00 Praha, CZ;



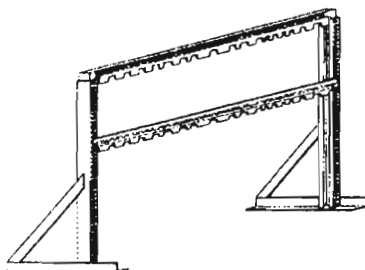
24373 variant 1



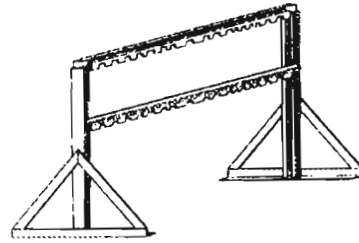
24373 variant 2



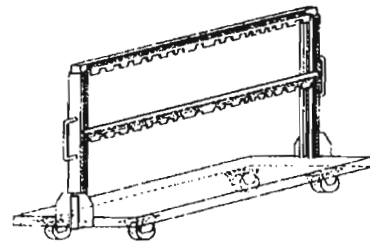
24373 variant 3



24373 variant 4



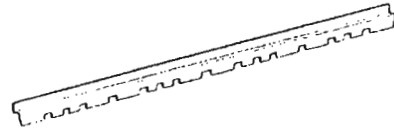
24373 variant 5



24373 variant 6



24373 variant 7

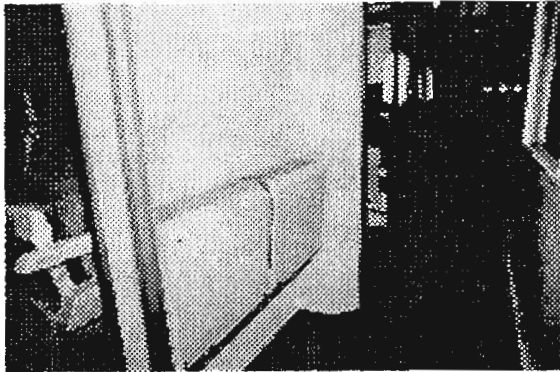


24373 variant 8

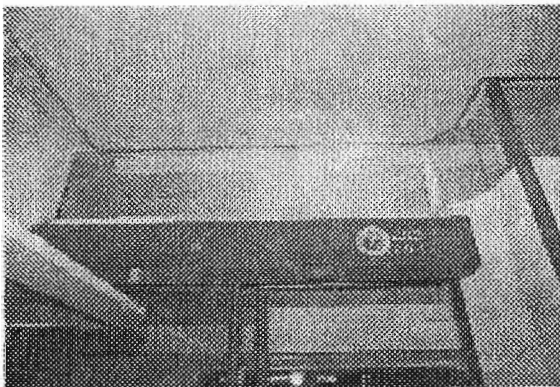
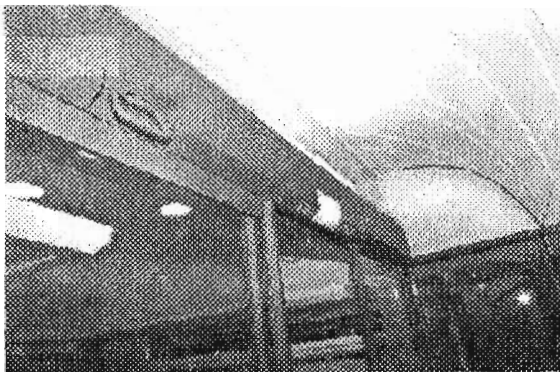


24373 variant 9

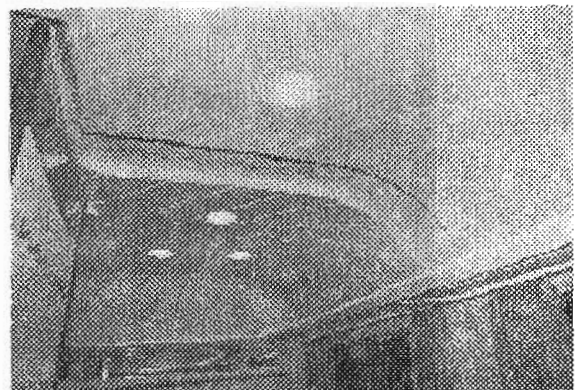
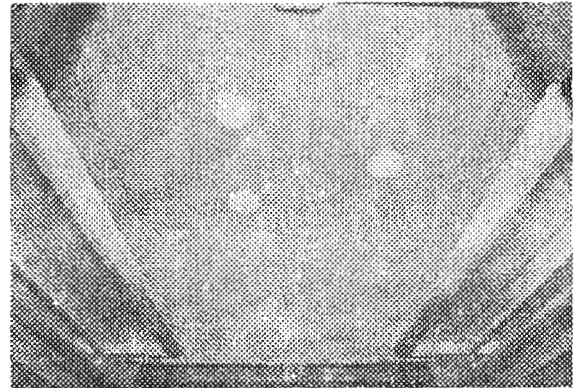
- (11) 24 374
 (21) 24884-91
 (22) 15.11.91
 (54) **Rekonštruované prvky železničného vagóna**
 (51) 12/03.01
 počet vonkajších úprav: 03
 (73) MOVO spol. s r.o., Železniční 7, 301 42 Plzeň, CZ;
 (72) Kasalická Marie ak. soch., Pod vrchem 86, 312 07 Plzeň, CZ; Salát Karel Ing. arch., Anglické nábřeží 10, 301 50 Plzeň, CZ; Toman Stanislav ak. soch., Jugoslávských partyzánů 11, 160 00 Praha 6, CZ;



24374 variant 1

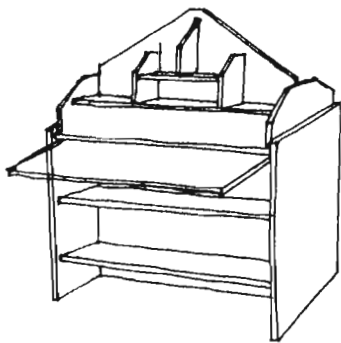


24374 variant 2

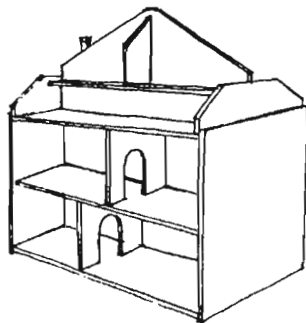


24374 variant 3

- (11) 24 375
 (21) 25048-92
 (22) 08.01.92
 (54) **Súbor detského nábytku**
 (51) 06/04.10
 počet vonkajších úprav: 02
 (73) Marko Miroslav, Vajanského 825, 956 33 Chynorany, SK;
 (72) Marko Miroslav, Vajanského 825, 956 33 Chynorany, SK;

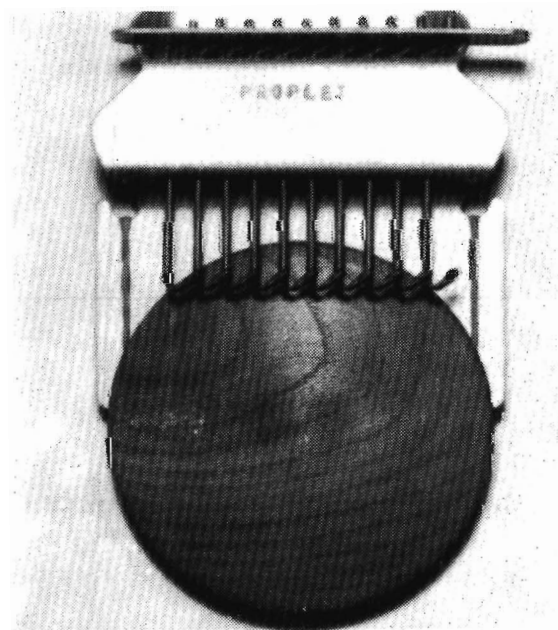


24375 variant 1



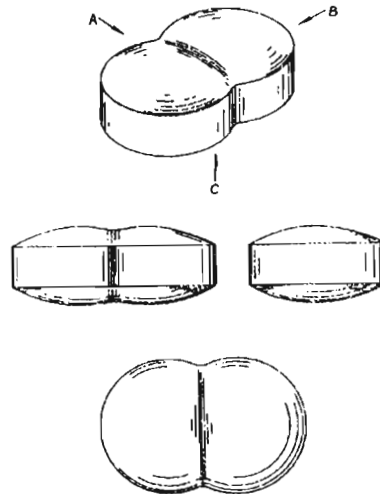
24375 variant 2

- (11) 24 376
 (21) 25454-92
 (22) 30.04.92
 (54) **Pomôcka na štopkanie**
 (51) 15/06.02
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) Tikal Josef, Zámečnictví, opravy šicích strojů,
 391 18 Choustník 108, CZ;
 (72) Tikal Josef, 391 18 Choustník 108, CZ;



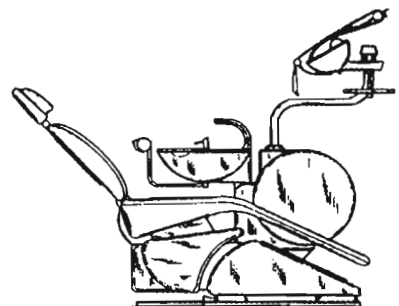
24376

- (11) 24 377
 (21) 25657-92
 (22) 22.06.92
 (31) 2019780
 (32) 23.12.91
 (33) GB
 (54) **Farmaceutická tableta**
 (51) 28/01.00
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) THE WELLCOME FOUNDATION LIMITED
 UNICORN HOUSE, 160 Euston Road, London
 NV1 2BP, GB;
 (72) Titley Paul Charlton, Temple Hill, Dartford, Kent-
 DA1 5AH, GB; McCall Alexander, Temple Hill,
 Dartford, Kent DA1 5AH, GB; Atkins John Joe, 21
 Oaklands Road, Dartford, Kent, GB;



24377

- (11) 24 378
 (21) 25807-92
 (22) 28.07.92
 (31) DM/021 824
 (32) 29.01.92
 (33) WO
 (54) **Zubárska jednotka**
 (51) 24/01.02
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) CASTELLINI S.p.A., Via Saliceto 22, 40013 Cas-
 telmaggiore (Bologna), IT;
 (72) Castellini Franco, Via Bellinzona 60, 40135 Bo-
 logna, IT;



24378

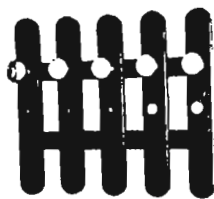
- (11) 24 379
 (21) 25911-92
 (22) 03.09.92
 (54) Variabilná predsieňová stena
 (51) 06/04.05
 počet vonkajších úprav: 08
 (73) Dřevokov, výrobní družstvo, Vrbenská 15,
 388 12 Blatná CZ;
 (72) Formánek Karel, P. Koubka 13, 388 01 Blatná, CZ;



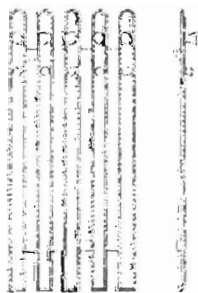
24379 variant 1



24379 variant 2



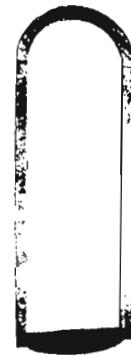
24379 variant 3



24379 variant 4



24379 variant 5



24379 variant 6

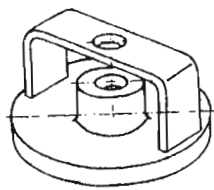


24379 variant 7



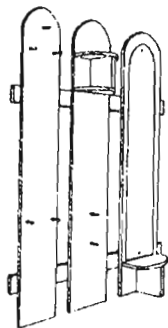
24379 variant 8

- (11) 24 380
 (21) 26034-92
 (22) 19.10.92
 (54) Kuželík uzavieracieho ventilu
 (51) 23/01.05
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) Rubeš Miloš, Lounky 27, 411 71 Chodouny, CZ;
 (72) Rubeš Miloš, Lounky 27, 411 71 Chodouny, CZ;



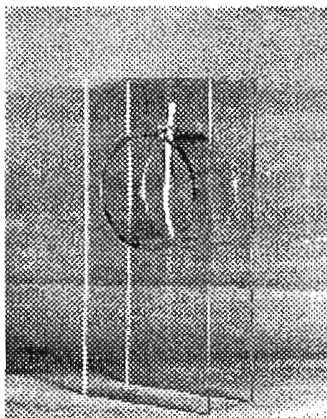
24380

- (11) **24 381**
 (21) 26138-92
 (22) 24.11.92
 (54) **Vešiaková stena**
 (51) 06/04.05
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) NOVONA a.s., Šávoľská 62, 986 12 Fiľakovo, SK;
 (72) Jánošík František Ing., Točnica 74, 984 01 Lučenec, SK;

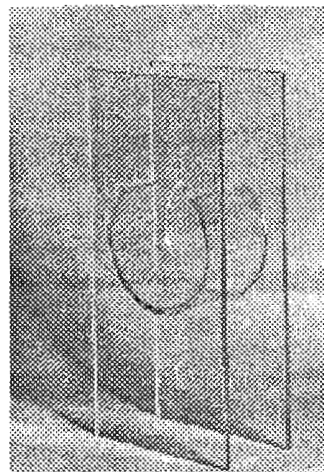


24381

- (11) **24 382**
 (21) 26237-92
 (22) 22.12.92
 (54) **Dekoratívne úžitkový predmet z priehľadnej hmoty**
 (51) 11/02.00
 počet vonkajších úprav: 02
 (73) Prokeš Petr, Kolínská 435, 285 04 Uhlířské Janovice, CZ;
 (72) Prokeš Petr, Kolínská 664, 285 04 Uhlířské Janovice, CZ; Mika Jiří Ing., Na pískovně 646, 460 14 Liberec 14, CZ;

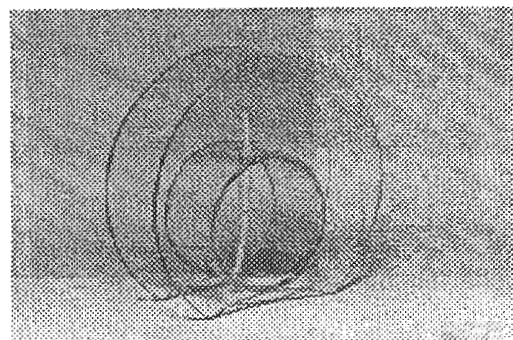


24382 variant 1

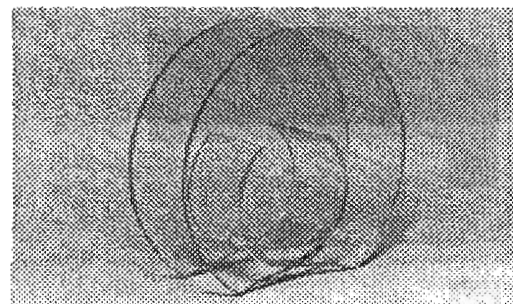


24382 variant 2

- (11) **24 383**
 (21) 26238-92
 (22) 22.12.92
 (54) **Dekoratívne úžitkový predmet z priehľadnej hmoty**
 (51) 11/02.00
 počet vonkajších úprav: 02
 (73) Prokeš Petr, Kolínská 435, 285 04 Uhlířské Janovice, CZ;
 (72) Prokeš Petr, Kolínská 664, 285 04 Uhlířské Janovice, CZ; Mika Jiří Ing., Na pískovně 646, 460 14 Liberec 14, CZ;



24383 variant 1

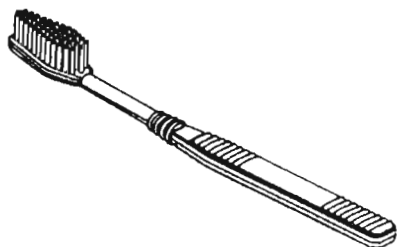


24383 variant 2

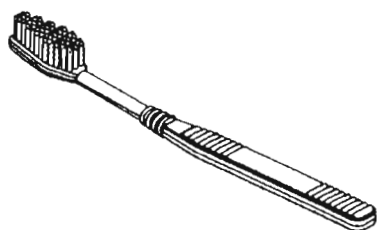
- (11) **24 384**
 (21) 154-93
 (22) 11.06.93
 (54) **Zubná kefka**
 (51) 04/99.00

počet vonkajších úprav: 02

- (73) COLGATE - PALMOLIVE COMPANY, 300 Park Avenue, New York, New York 10022, US;
 (72) Moskovich Robert, 20 Jensen Street, East Brunswick, New Jersey, US; Carter Stanley Robert, 14 The Grange, 17 Cowley Road, Bryanston, Transvaal, ZA;



24384 variant 1

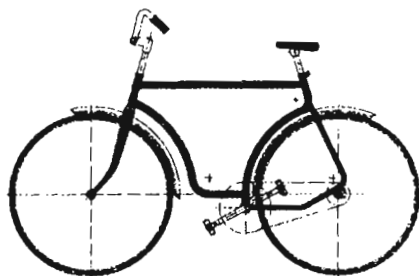


24384 variant 2

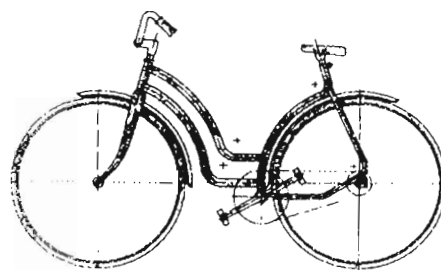
- (11) **24 385**
 (21) 267-93
 (22) 04.10.93
 (54) **Bicykel s predným a zadným ohnutím rámu**
 (51) 12/11.01

počet vonkajších úprav: 02

- (73) Horváth Gejza, Š.Takátsa 11, 945 01 Komárno, SK;
 (72) Horváth Gejza, Š.Takátsa 11, 945 01 Komárno, SK;



24385 variant 1



24385 variant 2

- (11) **24 386**
 (21) 274-93
 (22) 18.10.93
 (31) 2030845
 (32) 05.05.93
 (33) GB
 (54) **Bábika**
 (51) 21/01.71

počet vonkajších úprav: 01

- (73) Hasbro International, Inc., 1027 Newport Avenue, Pawtucket, Rhode Island 02862, US;
 (72) Brown Adrienne Margit, 35a Regents Park Road, London NW1, GB;

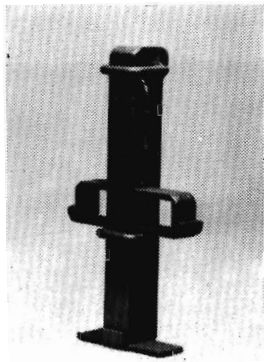


24386

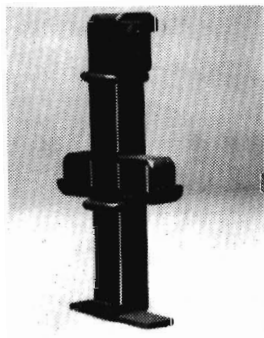
- (11) **24 387**
 (21) 304-93
 (22) 05.11.93
 (54) **Uzamykacie zariadenie pedálov automobilov**
 (51) 12/06.13

počet vonkajších úprav: 02

- (73) Bednár Karol, Račianska 63, 831 02 Bratislava, SK;
 (72) Bednár Karol, Račianska 63, 831 02 Bratislava, SK;

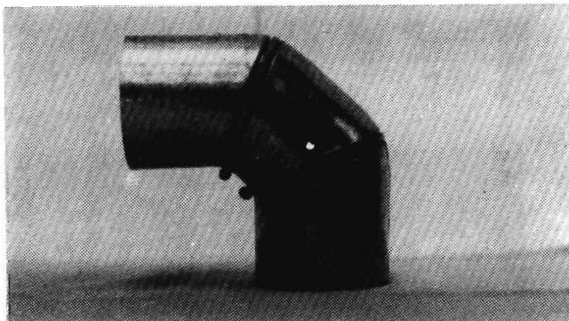


24387 variant 1



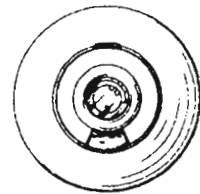
24387 variant 2

- (11) **24 388**
 (21) 309-93
 (22) 23.11.93
 (31) Mu 1723/93
 (32) 14.06.93
 (33) AT
 (54) **Pevné ohnuté koleno**
 (51) 23/03.01
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) Hubner Alois, Propst Bernhardstrasse 26, A-2100 Korneuburg, AT;
 (72) Hubner Alois, Propst Bernhardstrasse 26, A-2100 Korneuburg, AT;



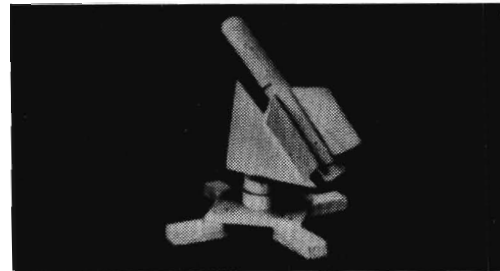
24388

- (11) **24 389**
 (21) 310-93
 (22) 23.11.93
 (31) DM/026223
 (32) 26.05.93
 (33) WO
 (54) **Pokrievka**
 (51) 07/01.07
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) AMC International, Alfa Metalcraft Corporation AG, Buonaserastrasse 30, CH -6343 Rotkreuz, CH;
 (72) Lutz Gebhardt, Immo-Strasse 5, CH-6405 Immensee, CH;

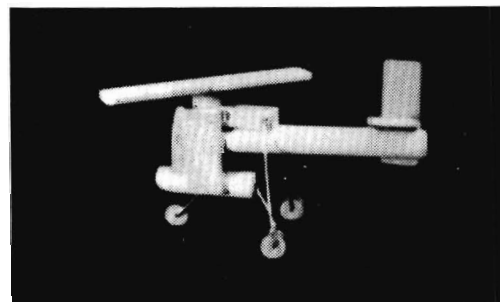


24389

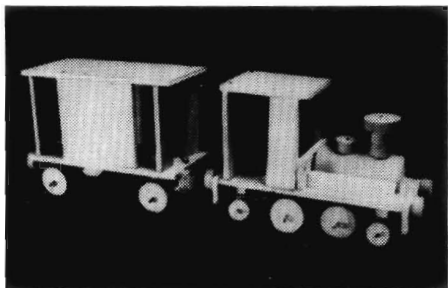
- (11) **24 390**
 (21) 26121-92
 (22) 19.11.92
 (54) **Súprava hračiek**
 (51) 21/01.73
 počet vonkajších úprav: 020
 (73) Pavka František, Vlkova 3, 669 01 Znojmo, CZ;
 (72) Pavka František, Vlkova 3, 669 01 Znojmo, CZ;



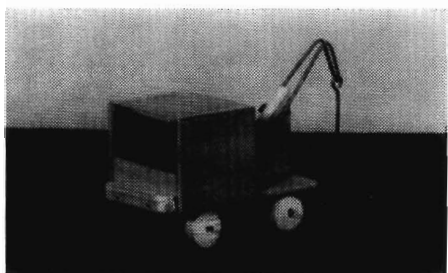
24390 variant 1



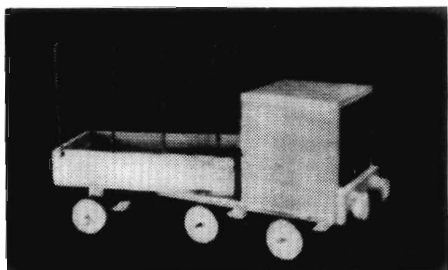
24390 variant 2



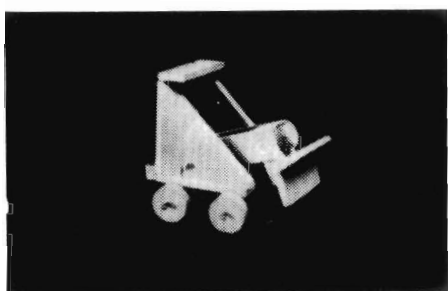
24390 variant 3



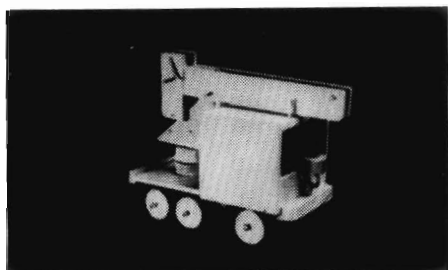
24390 variant 4



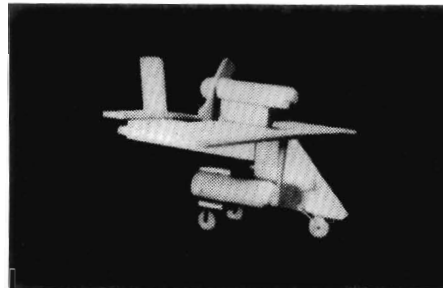
24390 variant 5



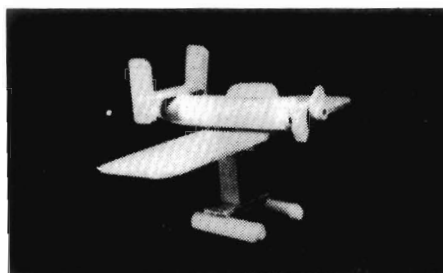
24390 variant 6



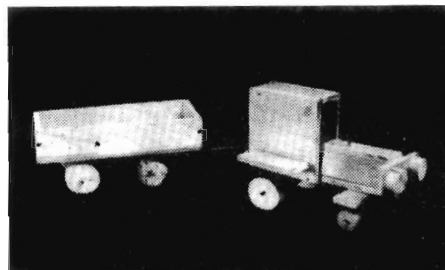
24390 variant 7



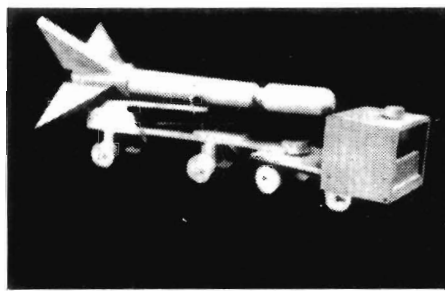
24390 variant 8



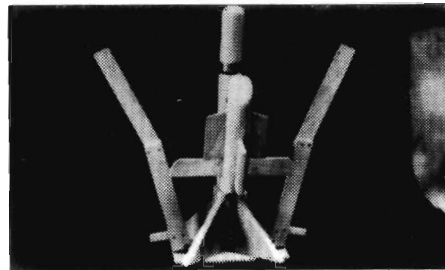
24390 variant 9



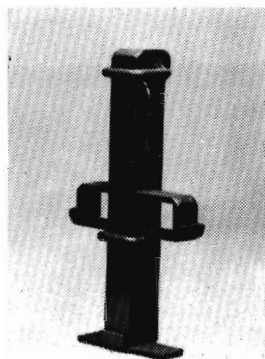
24390 variant 10



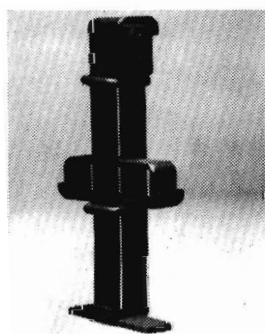
24390 variant 11



24390 variant 12

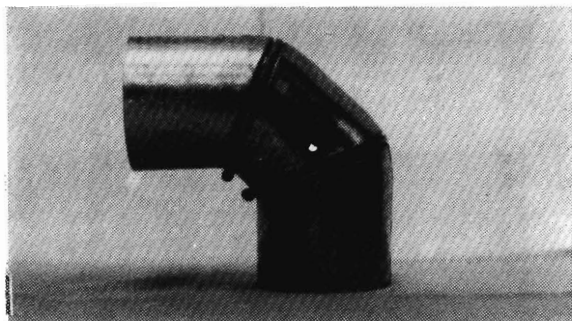


24387 variant 1



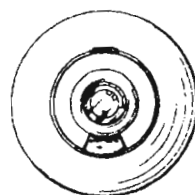
24387 variant 2

- (11) **24 388**
 (21) 309-93
 (22) 23.11.93
 (31) Mu 1723/93
 (32) 14.06.93
 (33) AT
(54) Pevné ohnuté koleno
 (51) 23/03.01
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) Hubner Alois, Propst Bernhardstrasse 26, A-2100 Korneuburg, AT;
 (72) Hubner Alois, Propst Bernhardstrasse 26, A-2100 Korneuburg, AT;



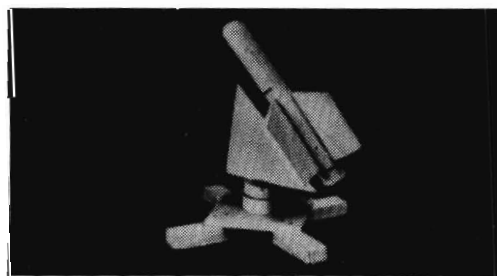
24388

- (11) **24 389**
 (21) 310-93
 (22) 23.11.93
 (31) DM/026223
 (32) 26.05.93
 (33) WO
(54) Pokrievka
 (51) 07/01.07
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) AMC International, Alfa Metalcraft Corporation AG, Buonaserastrasse 30, CH -6343 Rotkreuz, CH;
 (72) Lutz Gebhardt, Immo-Strasse 5, CH-6405 Immensee, CH;

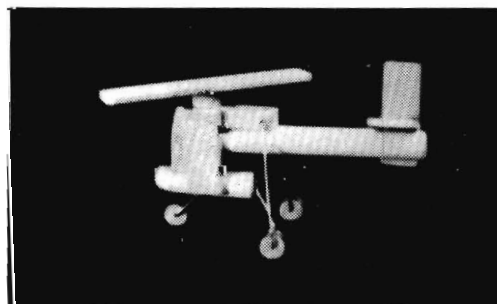


24389

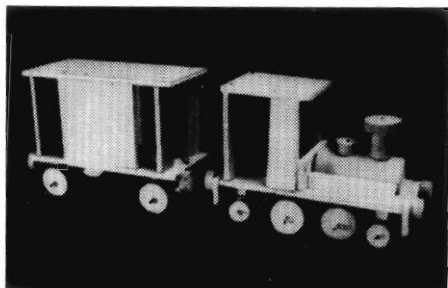
- (11) **24 390**
 (21) 26121-92
 (22) 19.11.92
(54) Súprava hračiek
 (51) 21/01.73
 počet vonkajších úprav: 020
 (73) Pavka František, Vlкова 3, 669 01 Znojmo, CZ;
 (72) Pavka František, Vlкова 3, 669 01 Znojmo, CZ;



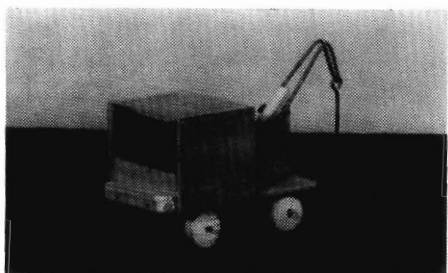
24390 variant 1



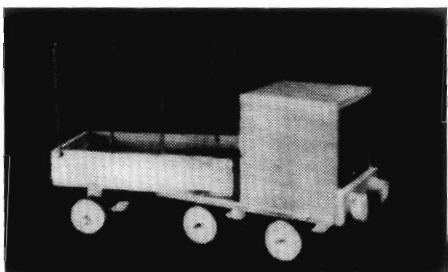
24390 variant 2



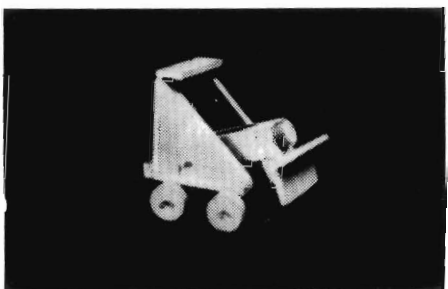
24390 variant 3



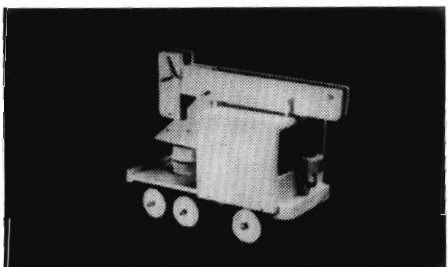
24390 variant 4



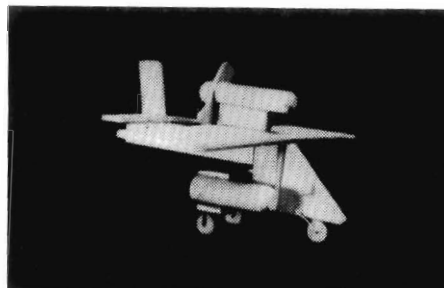
24390 variant 5



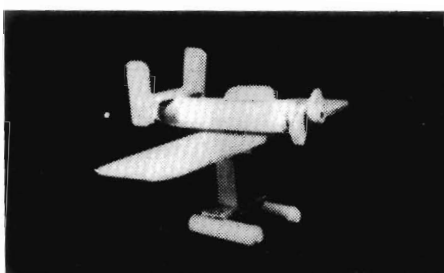
24390 variant 6



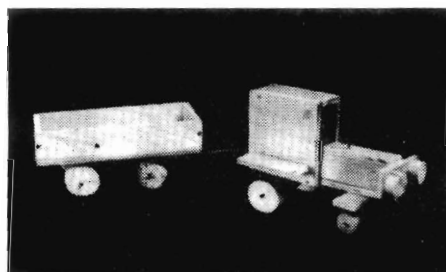
24390 variant 7



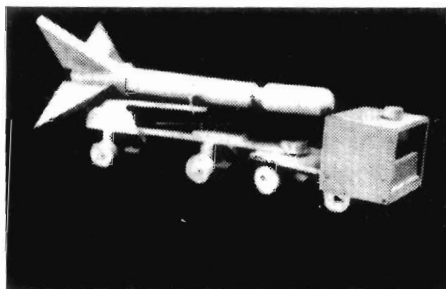
24390 variant 8



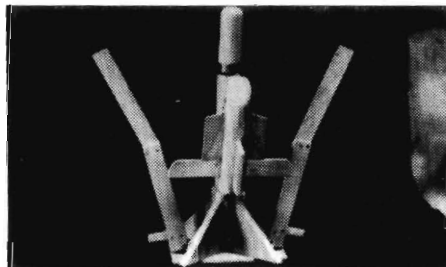
24390 variant 9



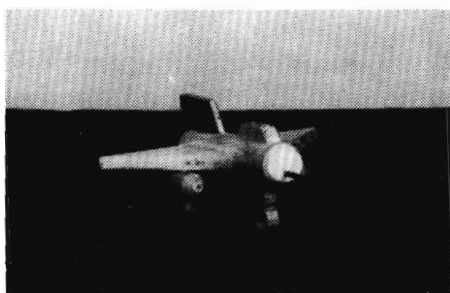
24390 variant 10



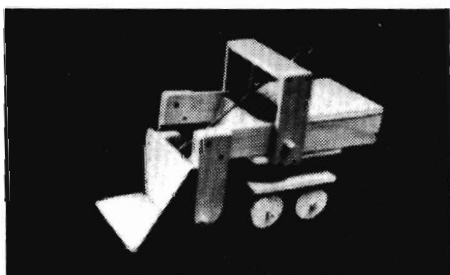
24390 variant 11



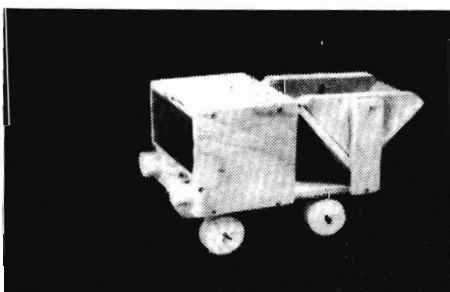
24390 variant 12



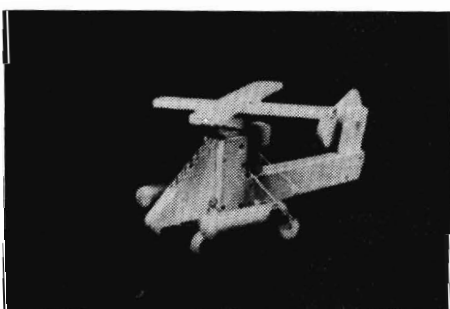
24390 variant 13



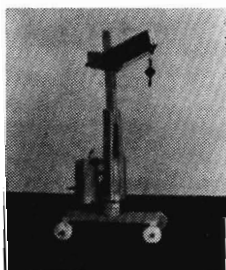
24390 variant 14



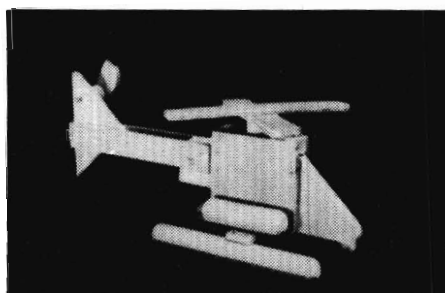
24390 variant 15



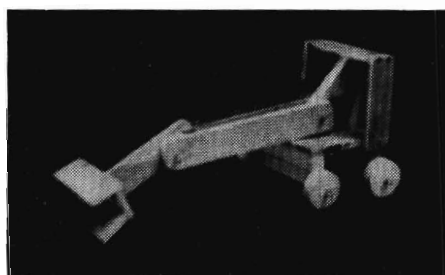
24390 variant 16



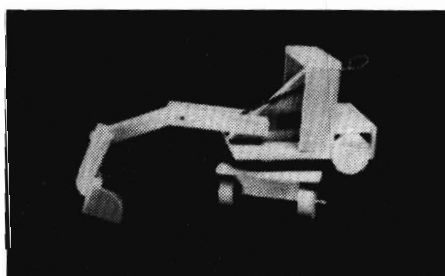
24390 variant 17



24390 variant 18

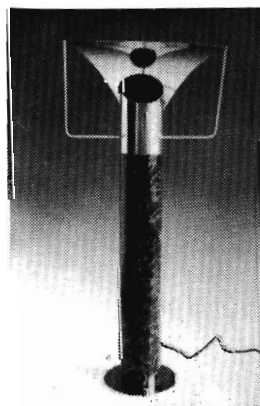


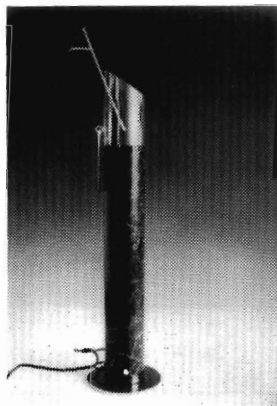
24390 variant 19



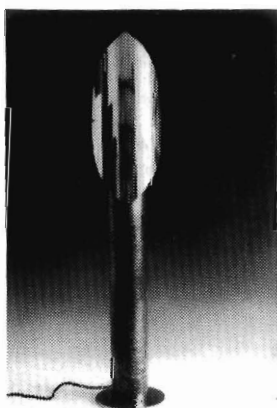
24390 variant 20

- (11) 24 391
 (21) 321-93
 (22) 08.12.93
 (54) Interiérové svietidlo
 (51) 26/05.04
 počet vonkajších úprav: 03
 (73) Debnár Miroslav Mgr., Bencúrova 51, 821 04 Bratislava, SK;
 (72) Debnár Miroslav Mgr., Bencúrova 51, 821 04 Bratislava, SK;

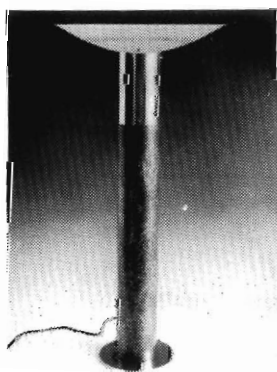




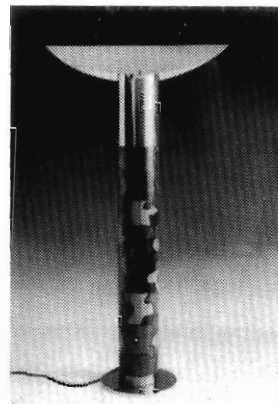
24391 variant 1



24391 variant 2

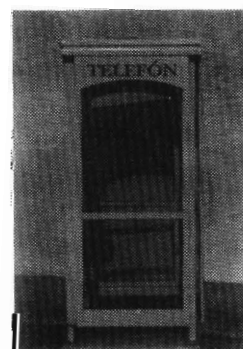
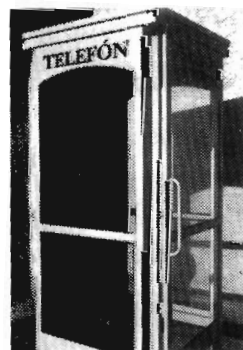


24391 variant 3



24391 variant 3

- (11) 24 392
 (21) 199-93
 (22) 27.07.93
 (54) Telefónna kabína s dverami
 (51) 25/03.10
 počet vonkajších úprav: 01
 (73) Technická ústredňa telekomunikácií, Kukučino-
 va 52, 831 03 Bratislava, SK;
 (72) Fondrk Dušan Ing., Hubeného 12, 831 05 Bratis-
 lava, SK; Švestka Peter Ing., Muškátová 26,
 902 01 Pezinok, SK;



24392

ČASŤ

ÚRADNÉ OZNAMY

ÚRADNÝ OZNAM

Úrad priemyselného vlastníctva Slovenskej republiky rozhodnutím z 22.11. 1994 č. 260/PO/94 udelil podľa § 49 zákona č. 527/1990 Zb. a § 28 ods. 2 vyhlášky č. 550/1990 Zb. o konaní vo veciach udelil výstavnú prioritu týmto výstavám:

SLOVAKIADENT	19.01. - 21.01. 1995	Bratislava
PACKPRINT	21.02. - 24.02. 1995	Bratislava
EXPOSHOP	21.02. - 24.02. 1995	Bratislava
INTERTECH	04.04. - 07.04. 1995	Bratislava
HOBBY	27.04. - 30.04. 1995	Bratislava
KOŠICKÝ VEĽTRH	24.05. - 28.05. 1995	Košice
CONECO	10.05. - 13.05. 1995	Bratislava
COFAX	30.05. - 02.06. 1995	Bratislava
INCHEBA	19.06. - 23.06. 1995	Bratislava
INTEREKOTECHNIKA	19.06. - 23.06. 1995	Bratislava
MEDZINÁRODNÝ DUNAJSKÝ VEĽTRH - INTERNACIONAL	13.09. - 17.09. 1995	Bratislava
AUTOSALÓN	26.09. - 30.09. 1995	Bratislava
HODINY A KLENOTY	04.10. - 07.10. 1995	Bratislava
SLOVMEDICA	10.10. - 13.10. 1995	Bratislava
SLOVOPTIKA	10.10. - 13.10. 1995	Bratislava

Priznanie výstavnej priority je viazané na splnenie podmienky, že vystavované predmety budú prihlásené ako priemyselné vzory do troch mesiacov po ukončení výstavy.

Dvojpísmenné kódové označenia krajín a medzinár. organizácií

AM	Arménsko	HK	Hong-Kong	PA	Panama
AR	Argentína	HR	Chorvátsko	PL	Poľská republika
AT	Rakúsko	HU	Maďarská republika	PT	Portugalsko
AU	Austrália	CH	Švajčiarsko	RO	Rumunsko
AZ	Azerbajdžan	IE	Írsko	RU	Ruská federácia
BE	Belgicko	IN	India	SE	Švédsko
BG	Bulharsko	IQ	Irak	SI	Slovinsko
BR	Brazília	IT	Taliansko	SK	Slovenská republika
BY	Bielorusko	JP	Japonsko	TJ	Tadžikistan
CA	Kanada	KG	Kirgistan	TM	Turkmenistan
CU	Kuba	KP	Kórea	TR	Turecko
CY	Cyprus	KR	Južná Kórejská republika	UA	Ukrajina
CZ	Česká republika	KZ	Kazachstan	US	Spojené štáty americké
DE	Spolková republika Nemecko	LI	Lichtenštejnsko	UZ	Uzbekistan
DK	Dánsko	LT	Litva	YU	Juhoslávia
EE	Estónsko	LU	Luxembursko	ZA	Južná Afrika
EG	Egypt	LV	Lotyšsko	EP	Európska patentová organizácia
ES	Španielsko	MN	Mongolsko	WO	Medzinárodná organizácia pre duševné vlastníctvo
FI	Fínsko	MO	Moldavská republika		
FR	Francúzsko	MX	Mexiko		
GB	Veľká Británia	NL	Holandsko		
GE	Gruzínsko	NO	Nórsko		
GR	Grécko	NZ	Nový Zéland		